

หลักสูตรฝึกอาชีพเสริม
เฟอร์นิเจอร์
(FURNITURE)
(รหัสหลักสูตร 34300153802.01)
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ เรื่องความปลอดภัย เครื่องมือ เครื่องจักร และความสามารถในการปฏิบัติงานได้ถูกต้องตามขั้นตอนงานช่างเฟอร์นิเจอร์ได้
- 1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกที่ผ่านการฝึกอบรมสามารถนำความรู้ไปประกอบอาชีพได้
- 1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกปฏิบัติงานเสร็จตามเวলাกำหนดและด้วยความปลอดภัย

2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะต้องเข้าฝึกทั้งภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลาฝึก 18 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 มีอายุไม่ต่ำกว่า 15 ปี ขึ้นไป
- 3.2 มีประสบการณ์ทำงานหรือประกอบอาชีพเกี่ยวกับสาขาช่างไม้
- 3.3 เป็นผู้จบการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับประถมศึกษาปีที่ 6

4. วุฒิบัตร

ผู้รับการฝึกที่จบหลักสูตรและผ่านการประเมินผล จากสถานบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด จะได้รับวุฒิบัตรช่างเฟอร์นิเจอร์ โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 จึงจะมีสิทธิ์สอบวัดผล

5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
3430231201	ความปลอดภัย	1	-
3430231202	วัสดุงานไม้	1	-
3430231203	การใช้เครื่องมือ เครื่องจักร	1	1

/3430231204...

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
3430231204	หน่วยการวัด	1	-
3430231205	การวัดการตัด	1	-
3430231206	การไสไม้ การปรับไม้	1	1
3430231207	การเข้าไม้เข้าเตื่อย	-	1
3430231208	การประกอบชิ้นงาน	-	3
3430231209	การขัดแต่งผิว	-	2
3430231210	การทำสี	-	1
3430231255	การอ่านแบบเบื้องต้น	-	2
3432090799	การวัดและประเมินผล	1	-
		7	11
	รวม	18	

6. เนื้อหาวิชา

3430231201 ความปลอดภัย

(1:0)

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับสัญลักษณ์และเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย การใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองและความปลอดภัยส่วนบุคคล การใช้และดูแลอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย หลักความปลอดภัยพื้นฐาน ในการปฏิบัติงานในด้านสถานที่ เครื่องมือ อุปกรณ์ และเครื่องจักร สิ่งแวดล้อมการทำงาน

3430231202 วัสดุงานไม้

(1:0)

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับชนิดของไม้ เช่น ไม้เนื้ออ่อน ไม้เนื้อแข็ง อุปกรณ์จับยึดไม้ เช่น ตะปู สกรู กาว วัสดุอุดโป้ว ชนิดของสี อื่นๆ และสามารถเลือกใช้วัสดุได้อย่างถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงาน

3430231203 การใช้เครื่องมือเครื่องจักร

(1:1)

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับประเภทของเครื่องมือ เครื่องมือพื้นฐาน เช่น สิ่ว ค้อน คีม ฉาก เครื่องมือไฟฟ้า เช่น สว่าน เครื่องเจาะ เครื่องตัด และสามารถเลือกใช้เครื่องมือได้ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะของงาน

/3430231204...

3430231204 หน่วยการวัด (1:0)

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับหน่วยการวัดที่ใช้ในงานไม้ หน่วยวัดระบบอังกฤษ เช่น ฟุต นิ้ว ฟุต และหน่วยวัดระบบเมตริก เช่น มิลลิเมตร เซนติเมตร เมตร และสามารถเปรียบเทียบหน่วยการวัดได้ทั้ง 2 ระบบ ได้อย่างถูกต้อง

3430231205 การวัดและการตัด (1:0)

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการวัดระยะและขนาด ให้ได้ตามแบบที่กำหนด การให้สัญลักษณ์ที่ขึ้นงานเพื่อที่จะนำไปตัดหรือไส และศึกษาวิธีการตัดปากไม้ให้ได้ตามขนาดที่กำหนดได้อย่างถูกต้องแม่นยำ และประหยัดวัสดุ

3430231206 การไสไม้ การปรับไม้ (1:1)

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการการเลือกการตรวจเช็คหน้าไม้ก่อนที่จะไส การไสตามลายไม้ การไสขีด การไสปรับให้ได้ฉาก

3430231207 การเข้าไม้เข้าเดือย (0:1)

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการเข้าเดือยรูปแบบต่าง เช่น การเข้าปาก การเข้า 45 องศา การเข้าปากกบเดือยเดี่ยว การเข้าหางเหยี่ยว การเข้าเดือยแบบผสม และเทคนิคการเข้าปากไม้ให้สนิท

3430231208 การประกอบชิ้นงาน (0:3)

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการประกอบชิ้นงาน ให้ได้ตามแบบที่กำหนด โดยคำนึงถึงระยะฉาก ระดับ ความสวยงาม การใช้แม่แรงและปากกาจับยึดชิ้นงาน

3430231209 การขัดแต่งผิว (0:2)

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการขัดแต่งผิว การเตรียมพื้นผิวชิ้นงาน และการเลือกวัสดุขัดแต่งผิวให้เหมาะสม การอุดโป้วตำหนิของชิ้นงาน

3430231210 การทำสี (0:1)

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการทาสีหรือรองพื้น การลงแชลแลค การลงแลคเกอร์ การลงยูริเทน การแก้ไขปัญหางานสี การผสมสี ทฤษฎีงานสี

3430231255 การอ่านแบบเบื้องต้น

(0:2)

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับสัญลักษณ์การเขียนแบบงานไม้ การอ่านภาพตัด ภาพด้าน
ต่างๆ การอ่านแบบขยาย มาตราส่วนขยาย

34320907099 การวัดและประเมินผล

(1:0)

คำอธิบายรายวิชา

ทดสอบความรู้และภาคความสามารถของผู้รับการฝึกเกี่ยวกับรู้ที่ฝึกอบรม
มาทั้งหมด

ผู้จัดทำหลักสูตร

นายสันต์ สุตันตั้งใจ นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ
นายเชมศักดิ์ ไตรวงษ์ย่อย ครูฝึกฝีมือแรงงานระดับ ช3

ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นายวสันต์ สุตันตั้งใจ)

หัวหน้าฝ่ายช่างก่อสร้างและอุตสาหกรรมศิลป์

ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายสมพงษ์ กมลจิตตรี)

หัวหน้ากลุ่มงานพัฒนาฝีมือและศักยภาพแรงงาน

ความเห็นของคณะกรรมการพิจารณาหลักสูตร

คณะกรรมการพิจารณาหลักสูตรได้ประชุมรับรองและพิจารณาหลักสูตรแล้ว
เมื่อวันที่ 20 พฤศจิกายน 2558

ลงนาม.....ประธานคณะกรรมการพิจารณาหลักสูตร

(นายสมพงษ์ กมลจิตตรี)

หัวหน้ากลุ่มงานพัฒนาฝีมือและศักยภาพแรงงาน

ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายวิชัย ผิวสอาด)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค7 อุบลราชธานี