

หลักสูตรการฝึกอาชีพเสริม  
สาขาช่างกลึง ระดับ 1  
(LATHE OPERATOR LEVEL 1)  
(รหัสหลักสูตร 34200120908.01.....)  
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

---

### 1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ทักษะ และความสามารถในการปฏิบัติงานได้ตามมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างกลึง ระดับ 1
- 1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความพร้อมในการเข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างกลึง ระดับ 1
- 1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกปฏิบัติงานเสร็จตามเวลากำหนดและด้วยความปลอดภัย

### 2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะต้องเข้าฝึกทั้งภาคทฤษฎี รวมระยะเวลาฝึก 18 ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 จึงจะมีสิทธิ์สอบวัดผล

### 3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี นับถึงวันที่เข้าฝึกอบรม
- 3.2 มีประสบการณ์ทำงานหรือประกอบอาชีพเกี่ยวกับสาขาช่างกลึง
- 3.3 เป็นผู้จบการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับมัธยมศึกษาตอนต้น

### 4. วุฒิบัตร

ผู้รับการฝึกที่จบหลักสูตรและผ่านการประเมินผล จากสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด จะได้รับวุฒิบัตรช่างกลึง ระดับ 1

## 5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
3432090701	ความปลอดภัยและนิสัยในการทำงาน	1	-
3432090702	พิกัดความถี่และการอ่านแบบ	1	-
3432090703	ชนิดของมีดกึ่งและการเลือกใช้	1	-
3432090704	ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วรอบและความเร็วตัดในการกลึง	1	-
3432090705	เครื่องมือวัดละเอียด	1	-
3432090706	การลับมีดกึ่ง	1	1
3432090707	การปรับตั้งมีดกึ่งและการจับยึดชิ้นงาน	-	1
3432090708	การกลึงปาดหน้าการกลึงลบคม	-	1
3432090709	การกลึงปอก	-	2
3432090710	การกลึงรัศมี	-	1
3432090711	การกลึงตัดเขาสระร่อง	-	2
3432090712	การกลึงพิมพ์ลาย	-	2
3432090713	การบำรุงรักษาเครื่องกลึง	1	-
3432090799	การวัดผล	1	-
		7	11
	รวม	18	

## 6. เนื้อหาวิชา

3432090701 ความปลอดภัยและนิสัยในการทำงาน

(1:0)

## คำอธิบายรายวิชา

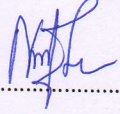
ศึกษาเกี่ยวกับสัญลักษณ์และเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย การใช้  
และบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองและความปลอดภัยส่วนบุคคล การใช้และดูแลอุปกรณ์ป้องกัน  
อัคคีภัย หลักความปลอดภัยพื้นฐาน ในการปฏิบัติงานในด้านสถานที่ เครื่องมือ อุปกรณ์ และ  
เครื่องจักร สิ่งแวดล้อมการทำงาน และจริยธรรมในการประกอบอาชีพ

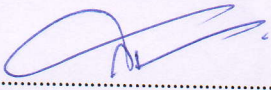
- 3432090702 พิกัดความถี่และการอ่านแบบ (1:0)  
คำอธิบายรายวิชา  
ศึกษามาตรฐานการกำหนดพิกัดความถี่และสัญลักษณ์ต่างๆ หลักการอ่านค่าพิกัดความถี่ในงานวัดขนาด และการคำนวณค่าพิกัดความถี่
- 3432090703 ชนิดของมีดกลึงและการเลือกใช้ (1:0)  
คำอธิบายรายวิชา  
ศึกษาเกี่ยวกับชนิดของมีดกลึงชนิดต่างๆ เช่น มีดกลึงปาดหน้า มีดกลึงปอก มีดกลึงตัด มีดกลึงเกลียวสามเหลี่ยม มีดคว้านใน ฯลฯ มุมมีดกลึง และการเลือกใช้ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน
- 3432090704 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วรอบและความเร็วตัดในการกลึง (1:0)  
คำอธิบายรายวิชา  
ศึกษาวิธีการคำนวณความเร็วรอบและความเร็วตัดในการกลึง ความลึกในการป้อนตัด ปัจจัยที่มีผลต่อการกลึง และการเลือกใช้ความเร็วตัดและความเร็วรอบจากตาราง
- 3432090705 เครื่องมือวัดละเอียด (1:0)  
คำอธิบายรายวิชา  
ศึกษาชนิดของเครื่องมือวัด วิธีขนาดวัดขนาดภายนอก, ภายใน, ความลึก และขนาดมุมด้วยบรรทัดเหล็ก เกจวัดมุมมีด หัววัดเกลียว ไบวัดมุม เวอร์เนียร์ และไมโครมิเตอร์ เป็นต้น
- 3432090706 การลับมีดกลึง (1:1)  
คำอธิบายรายวิชา  
ศึกษาวิธีการลับมีดกลึงชนิดต่างๆ เช่น มีดกลึงปอก มีดกลึงปาดหน้า มีดกลึงตัด และมีดกลึงเกลียวสามเหลี่ยม และปฏิบัติการลับมีดกลึง
- 3432090707 การปรับตั้งมีดกลึงและการจับยึดชิ้นงาน (0:1)  
คำอธิบายรายวิชา  
ศึกษาวิธีการจัดยึดมีดกลึงชนิดต่างๆ การปรับตั้งมีดกลึงและผลที่มีต่อการกลึงและการปฏิบัติการปรับตั้งมีดกลึง ปฏิบัติการจับยึดชิ้นงานด้วยหน้างาน จำปาบีบ และระหว่างศูนย์

- 3432090708 การกลึงปาดหน้า การกลึงลบคม (0:1)  
คำอธิบายรายวิชา  
ศึกษาวิธีการกลึงปาดหน้า วิธีการกลึงลบคม และปฏิบัติการกลึงปาดหน้า  
วิธีการลบคม การตั้งมุม และการปฏิบัติการกลึงลบคม
- 3432090709 การกลึงปอก (0:2)  
คำอธิบายรายวิชา  
ศึกษาวิธีการกลึงปอก และการปฏิบัติการกลึงปอก
- 34320907010 การกลึงรัศมี (0:1)  
คำอธิบายรายวิชา  
ศึกษาวิธีการกลึงรัศมีโค้งนอก-ใน และปฏิบัติการกลึงรัศมีนอก-ใน
- 34320907011 การกลึงตัดเซาะร่อง (0:2)  
คำอธิบายรายวิชา  
ศึกษาเกี่ยวกับวิธีการกลึงตัด เซาะร่อง และฝึกปฏิบัติการกลึงตัด เซาะร่อง
- 34320907012 การกลึงพิมพ์ลาย (0:2)  
คำอธิบายรายวิชา  
ศึกษาเกี่ยวกับชนิดของล้อพิมพ์ลาย การเผื่อขนาดชิ้นงาน วิธีการพิมพ์ลาย  
ฝึกปฏิบัติการพิมพ์ลาย
- 34320907013 การบำรุงรักษาเครื่องกลึง (1:0)  
คำอธิบายรายวิชา  
ศึกษาส่วนต่างๆ ของเครื่องกลึง การตรวจสอบและการปรับเครื่องกลึง การ  
บำรุงรักษา และการฝึกปฏิบัติการดูแลและบำรุงรักษาเครื่องกลึง
- 34320907099 การวัดผล (1:0)  
คำอธิบายรายวิชา  
ทดสอบความรู้ ของผู้รับการฝึกเกี่ยวกับความปลอดภัย การใช้อุปกรณ์  
ป้องกัน การบำรุงศึกษาเครื่องจักร การใช้เครื่องมือ เครื่องจักรที่ถูกรวี้ การกลึงตามแนวยาว การ  
กลึงเรียว การกลึงลบคม การกลึงพิมพ์ลาย บนเครื่องกลึง

ผู้จัดทำหลักสูตร

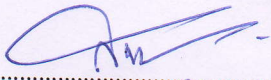
นายรังสรรค์	หมื่นทุม	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช3 สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค7อุบลราชธานี
นายณัฐภัทร์	ฤทธิเกษร	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช3 สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค7อุบลราชธานี
นายปริม	เจียตินะ	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช3 สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค7อุบลราชธานี

ลงนาม.....  ผู้เสนอหลักสูตร  
(นายนันทวัฒน์ เทียงโงก)  
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ  
หัวหน้าฝ่ายช่างอุตสาหกรรม

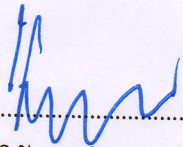
ลงนาม.....  ผู้เห็นชอบหลักสูตร  
(นายสมพงษ์ กมลจิตรวี)  
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ  
หัวหน้ากลุ่มงานพัฒนาฝีมือและศักยภาพแรงงาน

ความเห็นของคณะกรรมการพิจารณาหลักสูตร

.....  
 มีมติเห็นชอบอนุมัติ หลักสูตรอาชีพ เคมี. 18 ชั่วโมง  
 สาขา ชีวเคมี 30 ชั่วโมง มีผลวันที่ 4 พฤษภาคม 2558 ของนายสมพงษ์  
 กมลจิตรวี  
 .....

ลงนาม.....  คณะกรรมการพิจารณาหลักสูตร  
(นายสมพงษ์ กมลจิตรวี)

ผู้อนุมัติหลักสูตร

ลงนาม.....   
(นายวิชัย พิ้วสะอาด)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค7 อุบลราชธานี