

## การวิเคราะห์หลักสูตรฝึกอบรมตาม พ.ร.บ. ส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ.๒๕๔๕ ที่สอดคล้องกับ STEM

- STEM Workforce : เทคโนโลยี และวิศวกรรมศาสตร์
- กลุ่มอุตสาหกรรม : ยานยนต์และชิ้นส่วน
- ชื่อหลักสูตรการฝึก
  - ความโค้งงอในงานอบชุบโลหะ
  - การอ่านมาตรฐานผลิตภัณฑ์ (QI)
  - การอ่านแบบวิศวกรรมเครื่องกล
  - การอ่านแบบไดอะแกรมไฟฟ้า และการเดินสายตู้ควบคุมตามมาตรฐาน
  - การอ่านแบบงานอุตสาหกรรมมาตรฐาน JIS สำหรับผู้บริหาร
  - การอ่านแบบ Jig & Fixture
  - การออกแบบและการเลือกขนาดอุปกรณ์นิวเมติก
  - การออกแบบและการแก้ไขปัญหาเครื่องสูบน้ำและระบบท่อที่ใช้ในงานบำบัดน้ำเสีย
  - การออกแบบแม่พิมพ์หล่อฉีดปริมาณสูงโดยใช้เทคนิค CAE ในการจำลอง
  - การออกแบบแม่พิมพ์ต่อเนื่อง
  - การออกแบบแม่พิมพ์ Single Die
  - การออกแบบชิ้นส่วนเครื่องกล
  - การออกแบบการทดลอง DOE
  - การออกแบบการเก็บข้อมูลและการประยุกต์ใช้สถิติสำหรับการควบคุมคุณภาพและทดสอบชิ้นส่วนยานยนต์
  - การออกแบบกระบวนการและการคำนวณเวลาในการผลิต (MOS)
  - การออกแบบ Jig และ Fixture ที่ควบคุมด้วยระบบอัตโนมัติ
  - การสร้างความเข้าใจพื้นฐาน SQM ฝ่ายผลิตและส่วนที่เกี่ยวข้อง (การส่งมอบชิ้นส่วน)
  - การสร้างความเข้าใจพื้นฐาน SQM ฝ่ายผลิตและส่วนที่เกี่ยวข้อง (การควบคุมสิ่งแปลกปลอม)
  - การสร้างความเข้าใจพื้นฐาน SQM ฝ่ายผลิตและส่วนที่เกี่ยวข้อง (การควบคุมบันทึกด้านคุณภาพ)
  - การสร้างความเข้าใจพื้นฐาน SQM ฝ่ายผลิตและส่วนที่เกี่ยวข้อง (การควบคุมบันทึกด้านคุณภาพ)
  - การวินิจฉัยปัญหาระบบควบคุมเครื่องยนต์ N F&G Series
  - การวินิจฉัยปัญหารถยนต์ที่ใช้ก๊าซอัดเป็นเชื้อเพลิง รุ่นที่ N, F & G Series
  - การวินิจฉัยปัญหารถยนต์ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติอัดเป็นเชื้อเพลิง(CNG-MPI)รุ่นN,F&G Series
  - การวินิจฉัยเครื่องยนต์ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง (CNG-MP๑)รุ่น N F&G Series (ME-๓๑๙-๑๕-๐๐๗)
  - การวิจัยปัญหาระบบควบคุมเครื่องยนต์ N , F & G SERIES
  - การเพิ่มศักยภาพการผลิตด้วยมาตรฐาน ISO/TS ๑๖๙๔๙ บนพื้นฐาน ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๑๕ สำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์
  - การเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานของพนักงานซ่อมรถจักรยานยนต์
  - การเพิ่มประสิทธิภาพเครื่องจักร
  - การเพิ่มประสิทธิภาพการดำเนินการใช้กระยะๆ
  - การเพิ่มคุณภาพงานเชื่อมโดยกระบวนการเชื่อมไฟฟ้าและการทดสอบมาตรฐานสากล
  - การพัฒนาบุคลากรด้านการอนุรักษ์พลังงานในกระบวนการผลิตแต่ละประเภทอุตสาหกรรม (อุตสาหกรรมโลหะมูลฐาน)
  - การพัฒนาบุคลากรด้านการอนุรักษ์พลังงานในกระบวนการผลิตของแต่ละประเภทอุตสาหกรรม

- การพัฒนาบุคลากรด้านการอนุรักษ์พลังงานในกระบวนการผลิต
- การพัฒนาบุคลากรด้านการอนุรักษ์พลังงานจากกรณีตัวอย่างในอุตสาหกรรมที่ประสบผลสำเร็จ (อุตสาหกรรมอโลหะ)
- การพัฒนาในอุตสาหกรรมยานยนต์โดยประยุกต์ใช้การออกแบบการทดลองเชิงปฏิบัติ
- การพัฒนาคุณภาพและเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต
- การพัฒนาความสามารถขั้นพื้นฐานเพื่อองค์กรคุณภาพ
- การพัฒนาความรู้พื้นฐานระบบคุณภาพขององค์กร
- การพัฒนาความพึงพอใจลูกค้าด้านการขายเหนือความคาดหมาย
- การพัฒนาความพึงพอใจลูกค้าด้านการขาย
- การพัฒนาความเป็นผู้นำและสร้างวัฒนธรรมในองค์กร
- การพัฒนาความเข้มแข็งเครือข่ายการคุ้มครองแรงงานในระบบ
- การพัฒนาคนพัฒนางานสู่การบริการที่เป็นเลิศ
- การพัฒนาขีดความสามารถผู้รับผิดชอบด้านพลังงานในด้านการเพิ่มประสิทธิภาพวัสดุ เครื่องจักร อุปกรณ์ในโรงงาน อาคารควบคุม
- การพัฒนาขีดความสามารถผู้รับผิดชอบด้านพลังงานในด้านการเพิ่มประสิทธิภาพ
- การพัฒนาขีดความสามารถผู้รับผิดชอบด้านพลังงาน
- การพัฒนาการใช้เครื่องจักรในโรงงาน (เครื่อง Seaming)
- การพัฒนาการใช้เครื่องจักรในโรงงาน (เครื่อง Press)
- การพัฒนาการใช้เครื่องจักรในโรงงาน (เครื่อง Hydraulic)
- การพ่นสีเมทัลลิก
- การพ่นสีซ่อมสีระบบน้ำ CROMAX
- การพ่นสี
- การพ่นซ่อมสีรถยนต์ ระบบน้ำ
- การปฏิบัติในงานควบคุมคุณภาพ (QC๐๐๓) (On-the-job training)
- การปฏิบัติงานตรวจสอบ (QC๐๐๒) (On-the-job training)
- การปฏิบัติงานจัดเตรียมชิ้นงานและกล่องใส่ชิ้นงาน (PP-๐๑๓) (On-the-job training)
- การปฏิบัติงานการใช้เครื่องมือวัด (QC๐๐๕) (OJT)
- การผสมสี และ แต่งสี / การพ่นสี
- การผสมสี
- การผสมปรับแต่งสีโซลิด
- การผลิตแบบลีน (Lean Production)
- การผลิตแบบทันเวลาพอดี (Just in Time)
- การผลิตแบบของเสียเป็นศูนย์
- การผลิตชิ้นงานที่มีคุณภาพ
- การโป้วสี
- การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (FANUC) ระดับพื้นฐาน
- การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม
- การเปลี่ยนและเชื่อมตัวถังรถ
- การป้อนชิ้นงาน

- การป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นระหว่างการซ่อมแซมงานหรือเครื่องจักร
- การป้องกันอันตรายจากรังสี ระดับ ๑
- การป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ
- การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม
- การป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุเนื่องจากการทำงาน
- การป้องกันและการจัดการ สารเคมีรั่วไหลในสถานประกอบการ
- การปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์โลหะ
- การปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ตัดเจาะ
- การปรับปรุง TPS อย่างไรให้มีความคืบหน้าตามลำดับ
- การประมาณต้นทุนในกระบวนการตัดเฉือนโลหะ
- การประมาณค่าความไม่แน่นอนของการวัด (Measurement Uncertainty Training)
- การปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตแม่พิมพ์และซ่อมบำรุงแม่พิมพ์
- การปฏิบัติงานตามนโยบายการรับประกันคุณภาพ
- การปฏิบัติงานตรวจสอบผู้ตรวจสอบภายในมือใหม่
- การปฏิบัติงานด้านอะไหล่อย่างมีประสิทธิภาพ
- การปฏิบัติงานช่างเซ็กระยะแบบคู่
- การปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี
- การปฏิบัติงานเกี่ยวกับชิ้นงานผิดปกติในตะกร้าแดง
- การปฏิบัติงานการใช้เครื่อง PRESS BEARING
- การปฏิบัติเกี่ยวกับ KYT
- การบำรุงรักษาหม้อแปลงไฟฟ้า
- การบำรุงรักษาและแก้ไขหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (Fanuc)
- การบำรุงรักษาและแก้ไขหุ่นยนต์อุตสาหกรรม
- การบำรุงรักษาและแก้ไขเครื่องจักร CNC ระดับสูง
- การบำรุงรักษาระบบไฟฟ้ากำลังในโรงงานอุตสาหกรรมระดับพื้นฐาน
- การบำรุงรักษารถยนต์
- การบำรุงรักษาแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ
- การบำรุงรักษามอเตอร์
- การบำรุงรักษาเครื่องจักรกล
- การบำรุงรักษาเครื่อง Roughness tester (Mitutoyo รุ่น SJ40๒) และการสอบเทียบ
- การทำงานอย่างปลอดภัย เพื่อประสิทธิภาพในการทำงาน
- การทำงานระบบไฟฟ้าอย่างปลอดภัย
- การทำงานเป็นทีมที่มีประสิทธิภาพ
- การทำงานกับสารเคมีอันตรายและวัตถุอันตราย
- การทำงานกับเครื่องจักรด้วยความปลอดภัยเพื่อประสิทธิภาพของงาน
- การทำความสะอาดรถยนต์ด้วยเครื่อง D-Like Auto Wash
- การทำความสะอาดรถใช้แล้วก่อนจัดแสดง (Used Car Detailing)
- การทำ Process Mapping เพื่อสร้างผังงานและเพิ่มพูนประสิทธิภาพงาน
- การทำ JIG ชูบ

- การทบทวนประเมินความเสี่ยง
- การทบทวนความรู้และทักษะปฏิบัติงาน
- การทบทวนการอบรมรับรองการเป็นผู้นำในงานด้านความปลอดภัย สำหรับงานก่อสร้างและติดตั้งเครื่องจักร
- การทดสอบเครื่องจักรและการทดสอบเครื่องจักรน้ำหนักมาตรฐาน
- การทดสอบความรู้พื้นฐานรถยนต์ (วัดระดับ)
- การถอด การติดตั้ง เครื่องยนต์
- การถอด - ประกอบชิ้นส่วนตัวถังรถยนต์พื้นฐานการซ่อมเฟรม , การผสมปรับแต่งสีเมทัลลิก
- การเตรียมพื้นผิวชิ้นงานชิ้นพื้นฐาน
- การเตรียมผิวชิ้นส่วนตัวถังรถยนต์ภายนอก
- การเตรียมผิวชิ้นงานโดยการเคลือบสังกะสีฟอสเฟตเพื่องานขึ้นรูปเย้นสำหรับผลิตชิ้นส่วนยานยนต์
- การเตรียมความพร้อมเพื่อการดำเนินธุรกิจแบตเตอรี่รถยนต์
- การตรวจสอบและทดสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง
- การตรวจสอบและการใช้รอกโซรอกโยกและการเคลื่อนย้าย Raw Material
- การตรวจสอบระบบไฟฟ้าเพื่อความปลอดภัย
- การตรวจสอบรถยนต์ลูกค้าเบื้องต้น
- การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ผลิตภายในบริษัทและการใช้เทคนิคทางสถิติ
- การตรวจสอบชิ้นงาน งานพ่นสี
- การตรวจสอบจุดเปลี่ยนแปลงพนักงานในกระบวนการ PRESS O/F PIPE
- การตรวจสอบเครื่องจักรประจำวัน
- การตรวจสอบคุณภาพพวงล้อ (Rim) ลูกค้า Ducati ก่อนเข้าประกอบ
- การตรวจสอบคุณภาพพริ่ใหม่ก่อนส่งมอบ
- การตรวจสอบคุณภาพภายใต้ ISO/TS ๑๖๙๔๙:๒๐๐๙
- การตรวจสอบคุณภาพงานบริการก่อนส่งมอบ
- การตรวจสอบคุณภาพ FR BUMPER
- การตรวจสอบคุณภาพ (Advance)
- การตรวจสอบ และการเลือกใช้ สลิงและอุปกรณ์ช่วยยกแบบมืออาชีพ
- การตรวจชิ้นงาน Chrome door housing
- การตกแต่งอุปกรณ์รถใหม่
- การดูแลและการบำรุงรักษาเครื่องจักร
- การดูแลรักษาความปลอดภัยอย่างมืออาชีพ และการบริการด้วยหัวใจ
- การตั้งและวัดค่าตัวถังรถยนต์
- การตั้งและการวัดค่าตัวถังรถยนต์
- การดำเนินงานโดยใช้คู่มือมาตรฐานการปฏิบัติงานแบบใหม่ สำหรับเจ้าหน้าที่ลูกค้าสัมพันธ์ขาย/บริการ
- การดำเนินงานโดยใช้คู่มือมาตรฐานการปฏิบัติงานแบบใหม่
- การเช้ทแม่พิมพ์
- การซ่อมแม่พิมพ์และขัดแม่พิมพ์
- การซ่อมเฟรม (สภาพความเสียหายหนัก) และการผสมสีมุก ๓ ชั้นตอน
- การซ่อมบำรุงและแก้ไขระบบไฮดรอลิก
- การซ่อมบำรุงและการแก้ไขระบบไฮดรอลิก

- การซ่อมบำรุงและการแก้ไขระบบนิวมติกไฟฟ้า
- การซ่อมชิ้นส่วนตัวถังรถยนต์ภายนอกและพ่นสีโซลิด
- การซ่อมชิ้นส่วนตัวถังรถยนต์ภายนอก (ด้วยการตัดเปลี่ยนชิ้นส่วน) (ระดับช่างชั้นกลาง)
- การซ่อมชิ้นส่วนตัวถังรถยนต์ภายนอก (การตัดเปลี่ยนชิ้นส่วน) ระดับชั้นกลาง
- การซ่อมชิ้นส่วนตัวถังรถยนต์ และการพ่นสีโซลิด
- การใช้ไอน้ำและการบำรุงรักษาเครื่องกำเนิดไอน้ำ
- การใช้อุปกรณ์ DPS ในการสร้างระบบการดึง
- การใช้สารหล่อลื่นอย่างถูกวิธี
- การใช้สารเคมีและการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุรั่วไหล
- การใช้และบำรุงรักษารถยนต์
- การใช้และบำรุงรักษา Dx, Mooc, Aoac
- การใช้และจัดเก็บแก๊ส LPG และการระงับเหตุรั่วไหล
- การใช้และการสอบเทียบเครื่องมือวัดทางมิติ
- การใช้และการสอบเทียบ Piston pipette
- การใช้และการบำรุงรักษารถยกเพื่อความปลอดภัย
- การใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติ
- การใช้และการควบคุมเครื่องจักรกลอัตโนมัติ
- การใช้ระบบบริการอิเล็กทรอนิกส์ ( E-Service)
- การใช้ระบบงาน SMBV.๔ สำหรับคอนโทลเลอร์
- การใช้ระบบงาน e-Expert System
- การใช้ระบบ MEASURE LING
- การใช้ระบบ IDS ฟังก์ชัน BOOS
- การใช้ระบบ i-CROP V.๔ สำหรับพนักงานคอลเซ็นเตอร์
- การใช้รอกและเครนอย่างถูกวิธี
- การใช้รถยก ไฟฟ้าและรถแก๊ส/การบำรุงรักษารถยก
- การใช้รถยก การตรวจสอบและการบำรุงรักษาเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน
- การใช้รถยก การตรวจสอบ และการบำรุงรักษารถยกเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน
- การใช้รถโฟล์คลิฟท์อย่างถูกต้องและปลอดภัย
- การใช้มีอริตชิ้นงานให้เรียบก่อนแสดมภ์และก่อนตรวจสอบชิ้นงาน
- การใช้ตู้อบสี (On-the-job training)
- การใช้งานสำหรับงานการเชื่อมโยงข้อมูลกับอุตสาหกรรมรถยนต์
- การใช้งานและการบำรุงรักษาเครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติ
- การใช้งานเบื้องต้นสำหรับหุ่นยนต์เชื่อม
- การใช้งานบำรุงรักษาเครื่องมือมาตรฐานและเครื่องมือวัดละเอียด Hold Test
- การใช้งานเทคโนโลยีด้าน CAD/CAM/CAE แบบครบวงจร
- การใช้งาน PLC กับเทคโนโลยี โครงข่ายสำหรับงานควบคุมอัตโนมัติ
- การใช้งาน PLC Yaskawa, Servo Motor และการแก้ไขปัญหา
- การใช้เครื่องมือควบคุมคุณภาพพื้นฐานเพื่อปรับปรุงงาน
- การใช้เครื่อง CNC Program และการใช้เครื่อง Machine CNC

- การใช้คอมพิวเตอร์เบื้องต้นในงานควบคุมและตรวจสอบคุณภาพ
- การใช้ X-Ray และ Inspector
- การใช้ Robot (Star) เบื้องต้น
- การเชื่อมวัสดุโลหะและการตรวจสอบคุณภาพรอยเชื่อม
- การเชื่อมแม่เหล็ก ระดับ ๑
- การจัดทำและควบคุมเอกสารระบบคุณภาพตามมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๐๘
- การจัดทำรายงานระบบ E-Service และแนวทางปฏิบัติตามพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕
- การจัดการโลจิสติกส์และซัพพลายเชน
- การจัดการและควบคุมสต็อกสมัยใหม่
- การจัดการเพื่อให้ของเสียเป็นศูนย์
- การจัดการงานซ่อมบำรุงรักษาสสมัยใหม่
- การจัดการรถยนต์ ๒
- การจัดการรถยนต์ ๑
- การจัดการขยะและสิ่งปฏิกูลวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในโรงงานอุตสาหกรรม
- การจัดการกากอุตสาหกรรม
- การจัดการกับขยะอันตรายทั่วไปให้ถูกต้องตามกฎหมาย
- การเคาะพ่นสี
- การคิดเชิงวิเคราะห์เพื่อการตัดสินใจและการแก้ไขปัญหาอย่างมีประสิทธิภาพ
- การควบคุมอินดักชั่นมอเตอร์ ๓ เฟส ด้วยอินเวอร์เตอร์
- การควบคุมสินค้าคลังด้วยระบบคัมบัง
- การควบคุมมอเตอร์ด้วย Inverter ขั้นพื้นฐาน
- การควบคุมด้วยการมองเห็น (Visual Control)
- การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC-Basic Level
- การควบคุมเครื่องมือวัด และวิธีการสอบเทียบ
- การควบคุมเครื่องจักรด้วยระบบคอมพิวเตอร์ ระดับ๒
- การควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ระดับที่ ๑
- การควบคุมเครื่องกลึงอัตโนมัติด้วยคอมพิวเตอร์
- การขัดเงาแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก
- การแก้ไขปัญหาและพัฒนาการปฏิบัติงานอย่างเป็นระบบ QCC
- การกัดแม่พิมพ์ด้วย CNC
- กระบวนการอบชุบทางความร้อนและการตรวจสอบคุณภาพสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักร
- กระบวนการอบชุบทางความร้อนและการตรวจสอบคุณภาพ
- กระบวนการอนุมัติชิ้นส่วนการผลิต (Production Part Approval Process)
- กระบวนการอนุมัติชิ้นส่วนการผลิต
- กระบวนการ-หลอมละลาย
- กระบวนการผลิตผ้าเบรก & ความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับผ้าเบรก COMPACT
- กระบวนการ-ผลิตแบบทราย
- กระบวนการผลิตชิ้นงานและตรวจสอบ

- กระบวนการ-ผลิตงานหล่อใหญ่
- กระบวนการทำงานการตรวจสอบด้านคุณภาพ
- กระบวนการ-ตบแต่งงานหล่อเล็ก
- กระบวนการ-ซ่อมบำรุง
- กระบวนการเชื่อม MIG และการทดสอบตามมาตรฐานสากลสำหรับงานอะลูมิเนียม
- กระบวนการเชื่อม MAG และการทดสอบตามมาตรฐานสากล
- กระบวนการ-จัดการผลิตภัณฑ์ไม่ตรงข้อกำหนด
- กระบวนการ-ควบคุมเครื่องมือวัด
- TQM concept
- TPS Activity
- SWAT : Research by Yourself SWAT : เพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการผลิต
- Survey Technique and Satisfaction Survey
- SolidWorks Simulation
- Solidworks Sheet Metal
- solidworks drawing
- Solidworks Advanced Part
- SolidWork Animation
- Solid Works Electrical ๒D and ๓D
- Solid Work Essentials
- Soldering
- Skill Level Up Intermediate (Welding)
- Skill Level Up Intermediate (Painting)
- Skill Level Up Intermediate (Assembly)
- Skill Hand Make
- Skill Building Session for DCR
- Safety Solution to Improve Your Work Efficiency
- Safety Sensory Training
- Safety orientation program for new hires on board
- Safety Operation Technique of Forklift Truck Training Course
- Safety officer management level
- Safety Officer Executive Level
- Safety officer at management level
- Safety Machine
- Safety Leadership for Management
- Safety in Injection machine
- Safety Dojo โรงฝึกเพื่อสร้างจิตสำนึกความปลอดภัย
- Rubber and Product Property/Product Knowledge
- Roobot Operration
- ROBOT STUDIO

- Robot Operation
- Robot dojo skill level ๒
- Robot Commissioning
- Re-Training Dojo Center
- Re-Certified(พนักงานอะไหล่)รุ่นที่ ๑
- Re-Certified(Diag Master Technicianรุ่นที่ ๕
- Re-certified ช่างเทคนิควิเคราะห์ปัญหาขั้นสูง
- Re-certified Service Advisor
- Re-Certified (Diag Master Techncian
- Re-Cer Service Advisor
- Re certified Diagnosis Master Technician
- Rapport & Coaching Techniques
- QX (Service Advisor)
- QX (Parts)
- Quality Training for Senior Staff
- Quality Problem Solving & P-M Analysis
- Quality Problem Analysis (การวิเคราะห์ปัญหาด้านคุณภาพ)
- Quality Management System Introduction for ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ Requirements
- Quality Management Representative
- Quality Check Skill
- Quality Awareness มาตรฐานควบคุมการตรวจสอบขนาดยางในปณ
- Quality Awareness (Customer mind)
- Quality Awareness
- Quality Assurance:Secure the basic for diverse the future competitiveness
- Quality Assurance and Testing
- QSHMR
- Q-qualification six sigma : yellow belt
- Q-qualification Quality management system
- Q-qualification FMEA
- Q-qualification EFQM-L๔E
- QQC และ ๗QC Tools
- QMS Lead Auditor with ISO TS๑๖๙๔๙ ๒๐๐๙
- QE integrated Internal Audit (ISO ๙๐๐๑:๒๐๐๘+ISO ๑๔๐๐๑:๒๐๐๔)
- QCC Workshop
- QCC tools
- QCC Story กัับการประยุกต์ใช้ ๗ Tool (QCC)
- QCC Story (Quality Control Cycle Story)
- QCC Story & New QC ๗ Tools
- QCC Story

- QCC Referee (กรรมการตัดสินผลงาน QCC)
- QCC for Productivity
- QCC Advisor Samrong Plant
- QCC Advisor Gateway Plant
- QCC : Quality Control Cycle
- QC. Story : การแก้ไขปัญหาอย่างเป็นระบบและต่อเนื่อง
- QC Techniques (QC ๗ Tools)
- QC Story การแก้ไขอย่างต่อเนื่อง
- QC Story and QC ๗ Tools
- QC Story
- QC Circle for Non-Production
- QC ๗ Tools
- QC : Story : การแก้ไขปัญหาอย่างเป็นระบบและต่อเนื่อง
- P-Step I
- Providing Business Continuity Planning (BCP)
- Professional presentation skill
- Professional Microsoft & IT System
- Professional Internal Auditor For ISO/TS๑๖๙๔๙:๒๐๐๘
- Professional Data Center Infrastructure Design and Management
- Professional Customer Service Consultant
- Professional Action Plan For Success
- Professional Customer Service Consultant ๒๐๑๕
- Professional presentation Using Ms Power Point
- Productivity improvement and Overview Review
- productivity
- Production system
- Production Part Approval Process :PPAP
- PRODUCTION PART APPROVAL PROCESS (PPAP) การอนุมัติชิ้นส่วนการผลิต
- Production Management
- Product Training all Models
- PRODUCT PROCESS AND QUALITY AWARENESS TRAINING
- Product Planning Implement for Automotive Industry
- Product Parts Approval Process (PPAP ๔th Edition)
- Product and process audit for automotive sector
- Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA) ๔th
- Process Education Introduction และทักษะการพ่นซ่อมสี
- Process Coach Development Forum
- Process auditor training in accordance with VDA ๖.๓ for example module A and B
- Process approach technique and application of turtle diagram

- Procedure ISO ๘๒ ๐๔
- Procedure : ISP-๔๒-๐๑, ISP-๔๒-๐๒, ISP-๔๒-๐๓
- PROBLEM SOLVING กระบวนการแก้ไขปัญหา และการวิเคราะห์ข้อมูล
- Problem Solving with case study and Presentation
- Problem Solving by ๕ Whys
- Proactive Leadership Program
- Privilege of international Headquarters and International Trading Center
- Primer spray booth and Top coat spray booth
- PRIME-METER โปรแกรมคอมพิวเตอร์กับการปฏิบัติงาน
- Preventive maintenance
- Press Machine Safety and Basic Machine Maintenance (Press AIDA ๒๐๐T,๘๐T)
- Presentation skill for management
- Presentation Skill
- Presentation
- Preparing for ISO ๙๐๐๑;๒๐๑๕ Workshop
- PREPARING FOR ISO ๑๔๐๐๑:๒๐๑๕ WORKSHOP
- Preparing for ISO ๑๔๐๐๑:๒๐๑๕
- Preparing for ISO : ๒๐๑๕ (Published version)
- Preparatory Re-Training๑๘
- Preparatory Re-Training
- precautions to submit financial statements of FY๒๐๑๕
- Practices for presentation Financial Statement
- Practical Procedure for BOI Promotion Project
- Practical Milling Seminar Kick-off in Thailand
- Practical Issue in Financial Reporting Standards and Related Taxation
- PPAP Product Part Approval Process
- PPAP & APQP
- Powerful Techniques for English Communication
- Power supply & transformer
- Positive Displacement Pump
- Positive and Creative Thinking for Peak Performance
- PMRs explanation
- PM SMALL GROUP : ตรวจสอบประเมิน TPM อย่างไรให้มีประสิทธิภาพ
- PLC-S๗ programming basic level
- PLC-S๗
- PLC <sup>ขั้นสูง</sup>
- PLC <sup>ขั้นพื้นฐาน</sup>
- PLC Operation Level ๒
- PLC Level ๑ CP๑L

- PLC (Mitsubishi ) programming advanced level
- PLC
- Plastic Injection Moulding
- Plant Industrial Relations Professional
- Plant Director:ผู้นำที่มีวิสัยทัศน์เท่านั้นที่จะนำองค์กรสู่ความสำเร็จแห่งอนาคต
- Plan Training Robot KawaZaki
- pH Measurement and Calibration
- PERSONEL LIFT/BOOM LIFT/SCISSOR LIFT
- Person Responsible for Energy
- Performance Management Transformation
- Performance Management Training by Prof
- People process development for HR
- People Process Development
- People Leader basic
- People Development for G๘
- People Development for G๕
- PC Hands On Training
- Part Production Approved : PPAP
- Painting & Oil Process
- Painting & Color (Manual)
- Paint Knowledge
- Overhead Crane Operator
- Overhead Crane
- Orientation New Employees
- Operation WEDN
- Operation Standard ASOS-๓๕-๒๓๕๘
- Operation Standard ASOS-๓๕-๒๓๕๖
- Operation Standard ASOS-๓๕-๒๖๓๒
- Operation Standard ASOS-๓๕-๒๖๖๔
- Operation Standard ASOS-๓๕-๒๖๔๑
- Operation Standard ASOS-๓๕-๒๕๑๐
- Operation Standard ASOS-๓๕-๒๕๐๘
- Operation Standard ASOS-๓๕-๒๔๖๙
- Operation Standard ASOS-๓๕ -๒๘๐๓
- Operation Standard ASOS-๓๕ ๒๓๕๒
- Operation Management
- On The Job Training งานในหน้าที่พนักงานตรวจสอบคุณภาพ
- On The Job Training Production
- On the Job Development for G๗

- OJT. มาตรฐานระยะเวลาการเก็บชิ้นงานฯ Tire Curing
- OHSAS ๑๘๐๐๑:๒๐๐๗ Requirement
- OHSAS ๑๘๐๐๑:๒๐๐๗ Internal Audit
- OHSAS ๑๘๐๐๑ and ISO ๑๔๐๐๑ Basic Requirement Introduction of Integration
- NX Basic Design
- NTT Manufacturing Solutions Day ๒๐๑๕
- NHK Spring Way (วิธีแบบ NHK Spring)
- NEW VIOS IMPROVEMENT ๒๐๑๖
- Mill Manufacturing Process
- MIG/MAG Welding
- Micrometer and vernier caliper calibration
- Methods for check chemical and control point at process washing line
- Mechanical part modeling with NX๘.๐
- mechatronics program(การสร้างหุ่นยนต์อย่างง่าย)
- Mechanical Engineering for Product Design
- Measurement System Analysis (MSA)
- Measurement System Analysis (MSA ๔th Edition)
- Measure Phase
- MDT Product training
- Materials Selection and Testing for Automotive Part
- Master Customer Service Consultant
- Maritime Transportation of Dangerous goods course
- Make the Best Use of Time
- Maintenance Forum ๒๐๑๖
- Machining & Finishing Training New Operator
- Machine Safety Standard and Risk Assessment
- Low Voltage Electrical Work
- Look out & Tag out
- Logistic Master Trainer
- Logical thinking and decision making
- Listening-Speaking Level II
- Lean สำหรับงานบริการในคลังสินค้า
- Kaizen เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน
- Just - in - Time Production Systems : JIT
- Job Safety Analysis (Include Risk Assessment)
- Jig และ Fixture สำหรับงาน Machining
- Jig & Fixture manufacturing
- ISO๙๐๐๑:๒๐๑๕ Awareness and Requirements และ Internal Quality Audit
- ISO๑๔๐๐๑:๒๐๐๔; Requirements and Internal Environmental Audit

- ISO/TS ๑๖๙๔๙ ข้อกำหนดระบบบริหารจัดการด้านคุณภาพ
- ISO สำหรับช่างตัวถังและสี
- Hydraulic system (pump)
- Hydraulic system ( Solenoid valve )
- Happy Work Place
- Global Ford Production System for Process Coach Training
- Gas Welding
- Future of making things in manufacturing
- FUSO FJ Diagnostic
- Fundamental Skill Training Particular Inspection (Press Shop)
- Free zone เขตปลอดอากร
- Forklift Training
- Foreman and Team Leader Development Program
- Ford Mud Workshop VA/VE U๓๗๕
- FN๑๕ : Localization - Fixed Assets
- FMEA การวิเคราะห์ข้อบกพร่องและผลกระทบ
- FMEA Control Plan and Global ๘D Training for Ford Supplier Training Program
- FMEA / Control Plan
- FMEA
- Flash for Animation, Multimedia
- FJ/FZ Service Maintenance
- Fixture สำหรับงานตรวจสอบ
- FIT:การควบคุมจำนวนผลิตโดยใช้ FA TAG
- FIT: จิตวิทยาเพื่อความสำเร็จในการทำงาน
- Fit for growth; Megatrends & Leader transformation
- Fit for growth : ๒Megatrends & Leader Transformation
- Fire Topic ๒๐๑๕
- Fire Fighting Basic
- Fire Commander
- Financial Management
- Final Inspection QAOS-๗๕-๑๔๐๘
- Fault Three Analysis (FTA) Technique
- Fanuc Robot (Basic Operation and Maintenance Course)
- Fanuc Robot
- Failure Mode and Effect Analysis : FMEA ๔ th
- FAILURE MODE AND EFFECTS ANALYSIS (FMEA)
- Failure mode and effects analysis
- Failure mode and effect analysis (FMEA)
- Failure Mode and Effect Analysis

- Failure Mode & Effects Analysis : FMEA (๔th edition)
- Failure Mode & Effects Analysis (FMEA ๔th Edition)
- Facilitative Leadership
- Facilitative leadership
- Expert & Advance Excel
- Experience Management Training
- Executive Mini MBA
- Excellent Leader(Team Leader for Team Performance)
- Excellence Leadership#๑
- Excel Database & Pivot Table Analysis
- Essentials for NX Designers
- Essentials : Part ๑ Ch. ๑, ๒, Data Manipulate
- Essential UI/UX Patterns for Mobile Application
- ESET Endpoint Solution
- EQ-AQ-MQ for Self Development (๓Q เพื่อพัฒนาตนเอง)
- EQ วุฒิภาวะทางอารมณ์กับการพัฒนาตนเอง
- EQ เพื่อการพัฒนาตนเองของคนทำงาน
- EQ Management for Excellence
- EQ & AQ เพื่อความสำเร็จในการทำงาน
- Environmental Aspect in ISO๑๔๐๐๑:๒๐๑๕
- Environment Awareness & Energy Saving Awareness
- English We Can Project (Elementary English course)
- English We Can Project (Basic English course)
- English We Can (Project Business English course)
- English to AEC for Accountant
- English Language Training Program for SV & SSV (Level.๑)
- English Language Training Program for Manager (Level.๑)
- English Language training
- English Language Level ๖
- English Grammar for Business Writing
- English for Business Communication
- English Course
- English Conversation for Customer Services
- English Communication Skill
- Engineering Process (ขั้นตอนการทำงานวิศวกร)
- Energy Saving for Production (Electrical Part)
- Employee Relationship & Moral Up (การสร้างแรงงานสัมพันธ์ที่ดีในองค์กรและการลงโทษทางวินัย)
- Employee Fraud ,Prevention ,Detection ,Investigation & Litigation
- Emotional Resilience

- Eliminate Waste (for TM)
- Elementary ๑
- Electronic Machine Tracking : EMT online
- Electrical system (Low voltage)
- Electrical system (High voltage)
- Electrical power maintenance
- e-Filing การนำส่งงบการเงินทางอิเล็กทรอนิกส์
- Effective Time Management
- Effective Team Building for Buyer & Importer
- Effective Project Management Program
- Effective Problem Solving and Decision Making
- Effective Leader as a Mentor & Coach
- Effective Internal Audit for QMS by ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๑๕ (Audit)
- Effective EQ Excellence and Positive Communication
- Effective Communication Skill
- Effective Coaching sales team to double your customer
- Effect CSR Communication
- Eddy Current Technology for Automotive
- Eastern seminar optimizing & transforming your business
- Difficult Work Training : (Welding Shop)
- Die Process Planning
- Die making fitting & Try out
- Die Making - Fitting & Try Out
- Die heat treatment & coating & metallurgy
- Die Design
- DIE & MOLD THE GENIUS CHALLENGE ๒๐๑๕
- Dial gauge Dial test indicator calibration
- Diagnosis Technician หมวดไฟฟ้า
- Diagnosis Technician หมวดช่วงล่าง
- Diagnosis Technician หมวดเครื่องยนต์
- DIAGNOSIS TECHICIAN COURSE : CHASSIS
- Diagnosis Master Technician
- Design of Experiments
- DC School ในหัวข้อ Dai-Casting
- DC Nut runner
- Database & Pivot Table Analysis
- Database & Pivot table
- Data Logger
- Daily Management and Leadership

- Daily Management
- CV SA รอบพิเศษ
- Cutting Tools Seminar of our New Product's Strong Points
- Customer Relation Officer
- Customer Relationship
- Customer Delight การบริการที่เหนือความคาดหวังของลูกค้า
- Customer Claim & Complain Year ๒๐๑๑-๒๐๑๕
- Custom matters training
- CTR๐๐๒ report and Query with crystal report programming
- CS Level Up : I Care you
- Crucial Skills for tomorrow's Manager
- Cross-Functional Communication
- Cross-Cultural Exclusive Development Program :Working with Japanese
- Cross Culture Training Program ๒๐๑๖
- CRO service operation
- CREO Training (Pro-e)
- Creative Thinking
- Creative Sales and Marketing Promotion
- Creative Labour Relation Management
- Creative & Positive Thinking (การคิดสร้างสรรค์เชิงบวก)
- Creating Dynamic Chart in Excel
- Creating Advanced Formulas in Excel ๒๐๑๐
- Crane Training
- Crane Operator Training
- Crane Operation เทคนิคใช้เครนอย่างถูกวิธีปลอดภัย
- Crane operation
- Crane Driver Operate
- Crane and Sling
- CQI-๙ Heat Treat System Assessment
- Counselling Techniques
- Cost Management & Asset Management
- Cost Management & Accounting
- Cost Estimation and Cost Reduction
- Cost Down การลดต้นทุน
- Corrective & Preventive Action by ๘D Report and Why Why Analysis Technique
- Core-Competency & BSCAP Vision
- Convincing
- Control System ๑ Paint Shop
- Configuring Advanced Windows Server ๒๐๑๒ Services

- Conducting Process Audit VDA ๖.๓
- Concept Design for Sheet Metal Forming
- Compliance and จริยธรรมทางธุรกิจ สำหรับผู้จัดการ G.๕
- Compliance and จริยธรรมทางธุรกิจ สำหรับผู้จัดการ
- Completely Check Completely Find Out (CCCF) กิจกรรมการค้นหาอันตรายทั่วทุกจุดของโรงงาน
- Competency-based Interview Questions (CBI) in Practices
- Competency สำหรับการบริหารงานในองค์กร
- Competency System
- Competency & Key action Learning
- Company Awareness Building
- Communication Skills
- Communication Mastery เจ้าแห่งการสื่อสาร
- Communication Mastery จ้าวแห่งการสื่อสาร
- Communication and Presentation skills
- Communication & Presentation Skills
- Communicating with impact
- COMM : Red X Apprentice
- COMM : Presentation skill
- COMM : People leader basic
- COM : Excel Function & Formula
- Coaching เส้นทางสู่ความสำเร็จทางธุรกิจด้วยการสอนงาน
- Coaching Skills
- Coaching Camp และการแข่งขัน Toyota Excellent Sales Contest ประจำปี๒๕๕๘
- Coaching Camp และการแข่งขัน Toyota Excellent Sales Contest ประจำปี ๒๕๕๘
- Coaching and Feedback Skills for Performance Development Program
- Coaching & Mentoring
- CO Online พิธีการทางเอกสารศุลกากร
- CNC Lathe (Beginner CNC Lathe Operation Intermediate CAD/CAM CNC Lathe)
- CNC Axis Setup and Calibration
- CMM Training
- Cisco Certification Network professional - Route
- CHEVROLET COMPLETE CARE
- Chevrolet Colorado ๒๐๑๗
- Chemical Spillage and Practice
- Chemical Safety Hazard and Material Handling
- Certificate Reading
- CCNA Routing and Switching
- CC-Link ระบบเครือข่ายขั้นพื้นฐาน
- CCCF การค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายในกระบวนการผลิต

- CATIA V๕ R๒๒ : Fundamentals Course
- CATIA v.๕ training fundamentals course
- CATIA Basic Training
- Casting condition setting LP M/C AB method of GBF M/C Defect and AL casting
- cash flow
- Caring Skill สำหรับผู้นำ
- Caring Skill Coaching Camp สำหรับ "ผู้นำต้นแบบ (Role Model)
- Caring Skill Coaching Camp
- Career Path and Succession Planning
- Carburizing Furnace เตาชุบ TKM ๘๐-ERT
- CAPTIVA MY๑๖-AFTERSALES สำหรับฝ่ายบริการ
- Capacity
- Call Center Manager
- CAE SLED Simulation
- C Skill Sheet Metal Level ๒
- C Skill Reprocess Level ๒
- C Skill paint level ๒
- C Skill External Die Change Level ๑
- Business English
- Business Plan Y๒๐๑๖
- Business Plan A B C D E : Presentation on ๒๐๑๖
- Business Negotiation for Excellence
- Business English Writing Skills-Memos and Emails
- Business English Course
- Business English Communication
- Business Continuity Plan (BCP)
- Business Communication skills
- Build UP Effective Motivation /Team Work and Communication
- Budgeting & Investment control
- BSDT
- Breakdown maintenance
- BPC Solution Summit ๑๖ DINARO Drives the World.
- BP/STEP I
- BOS ๖๐๐๐ & UIR Hardware , Software Training ๒๐๑๕
- BMW F๒๖ Seat Assembly Training
- Behavior based safety introduction
- Beginner ๓
- Bearing NTN Training
- BCP (Business continuity planning)

- BCE management training and Retail Readiness workshop summary
- BBS & การสอบสวนอุบัติเหตุ
- BASIC การบริหารงานบริการ ระดับพื้นฐาน
- Basic TPS Simulation
- Basic TPS for TM Gateway Plant
- Basic Toyota Job Instruction Banpho Plant
- Basic TJI for Team Member Gateway Plant
- Basic Standardized Work & Kaizen Banpho Plant
- Basic software PC-Dmis CAD of CMM machine
- Basic Safety For New Employee session ๓
- Basic Safety
- Basic Robot Operation
- Basic Robot FANUC
- Basic QCC for TM Gateway Plant
- BASIC QC CIRCLE
- Basic PLC
- Basic NHC & Qc Tools
- Basic Microsoft Excel
- Basic Lubrication by Shell
- Basic Lean & VSM for STY
- Basic Knowledge of the Requirements of ISO ๑๔๐๐๑
- Basic Knowledge & Skill
- Basic Japanese Language ๑
- Basic International Material Data System
- BASIC INJECTION MOLDING (PART ๑)
- Basic Heavy Duty Truck Knowledge
- Basic Heat Treatment
- Basic fire fighting
- Basic Factory Course
- Basic Excel & Outlook ๒๐๑๓
- Basic English Course
- Basic Electrical
- Basic Cutting Tool Course SE๒
- Basic Customer Consultant
- Basic automobile & component parts
- Basic & Advance International Material Data System
- AX standard training
- Awareness training course ISO ๑๔๐๐๑:๒๐๐๔
- Autonomous Maintenance : AM Phase ๓

- Autonomous Maintenance
- Autodesk Inventor Basic Training
- Autodesk Future of Making Things In Manufacturing
- AutoCAD LT Fundamentals
- AutoCAD basic/intermediate training
- Auto CAD LT Fundamentals
- Auto CAD ๓D Version ๒๐๑๕
- Auto CAD ๒D
- Attitude Behavior Communication and Commitment for Associates
- Assessment and Environmental laws
- Aspect & Impacts ISO๑๔๐๐๑:๒๐๐๔
- ASP NET Programming Workshop
- APQP, Control Plan & PPAP
- APQP&PPAP and FMEA
- APQP การวางแผนผลิตภัณฑ์ล่วงหน้า
- APQP Manual ๒nd Edition
- APQP and PPAP
- APQP and Control Plan Advance Product Quality Planning
- APQP ๒nd Edition & PPAP ๔th Edition for ISO/TS ๑๖๙๔๙:๒๐๐๙
- APQP & Control Plan
- APICS CPIM Module ๒ Master Planning of Resources (MPR)
- APICS CPIM Module ๑ Basic of Supply Chain Management (BSCM)
- AP System Application Training
- Anzen Leader License
- Anti Scale System เครื่องกำจัดตะกรัน
- ANSYS Maxwell
- ANPQP (ASE ๓.๐) Training Seminar
- Annual Training Safety Hybrid ๒๐๑๖ & GLE Plug-in Hybrid
- Annual Department Plan FY๒๐๑๖/๑๗ : การจัดทำแผนธุรกิจองค์กรประจำปี
- Angus fire form system
- Analyze Phase
- Analytical Thinking
- Alliance new product quality procedure version ๓.๐
- All NEW FORTUNER ๒๐๑๕
- AGC Basic Management Training (Follow up)
- Advanced Wireless Internetworking Configuring Managing and Troubleshooting
- Advanced SharePoint ๒๐๑๓ Business Intelligence
- Advanced Product Quality Planning (APQP ๒nd Edition) and Control Plan
- Advanced Product Quality Planning & Control Plan

- Advanced Pivot Table and Pivot Chart Microsoft Excel
- Advanced Grammar, Writing Styles and Editing
- Advance Technique for Trainer
- Advance PLC
- Advance Microsoft Excel ๒๐๑๐
- Advance GOT
- Advance Factory Course
- Advance Control Plan Technique
- Advance acoustics in Automotive Engineering
- Advanced Product Quality Planning & Control Plan
- Administering Windows Server ๒๐๑๒
- Administering Windows Server ๒๐๑๒ R๒ Active Directory Domain Service and Networking with Windows Server ๒๐๑๒ R๒
- Administering Windows Server ๒๐๑๒
- Accounts Receivable & Localization
- Accounting and Tax Update ๒/๒๕๕๘
- Account Receivable System
- ABB Low Voltage AC Drives & Soft Starter
- ๙ Roles of Strategic Leaders
- ๘D Problem Solving
- ๗ เครื่องมือคุณภาพ เพื่อการปรับปรุงคุณภาพ (๗QC Tools)
- ๗ wastes and Basic Statistical process control (SPC)
- ๗ Tools เครื่องมือคุณภาพ
- ๗ QC Tools
- ๗ QC Tool And QC Story
- ๕ หลักสูตรพื้นฐาน
- ๕ ส.เพื่อเพิ่มผลผลิตและปรับปรุงงาน
- ๕ ส.&Safety เพื่อพัฒนาสภาพการทำงาน
- ๕ ส. และความปลอดภัยในการทำงาน
- ๕ ส. และความปลอดภัย
- ๕ ส. เพื่อการพัฒนาองค์กร
- ๕ ส. & Safety เพื่อพัฒนาสภาพการทำงาน
- ๕ ส เพื่อการเพิ่มผลผลิต