

ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเจียรไนพลอย

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๒ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ คณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน จึงกำหนดมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเจียรไนพลอย โดยความเห็นชอบของรัฐมนตรีกว่าการกระทรวงแรงงาน ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้สาขาอาชีพช่างเจียรไนพลอย หมายถึง ช่างที่ประกอบอาชีพในงานอุตสาหกรรมเจียรไนพลอย สามารถคัด โกลน แต่ง และเจียรไนพลอย รูปทรงต่าง ๆ ได้มาตรฐาน และมีคุณภาพ

ข้อ ๒ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเจียรไนพลอย แบ่งออกเป็น ๓ ระดับ
๒.๑ ระดับ ๑ หมายถึง ผู้ที่มีฝีมือสามารถเจียรไนพลอยรูปใดรูปหนึ่งได้ ตามมาตรฐานเจียรไนพลอย เนื้ออ่อนหรือเนื้อแข็ง

๒.๒ ระดับ ๒ หมายถึง ผู้ที่มีฝีมือสามารถเจียรไนพลอยรูปแบบมาตรฐานที่รูปแบบขึ้นไป

๒.๓ ระดับ ๓ หมายถึง ผู้ที่มีฝีมือสามารถคัด โกลน แต่ง เจียรไนพลอยได้ทุกรูปแบบ ตามตัวอย่างและตามคำสั่ง

ข้อ ๓ ข้อกำหนดทางวิชาการที่ใช้เป็นเกณฑ์วัด ความรู้ ความสามารถและทัศนคติในการทำงานของผู้ประกอบอาชีพในสาขาอาชีพช่างเจียรไนพลอยให้เป็น ดังนี้

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๑ ได้แก่

๓.๑ ความรู้ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจในเรื่องดังต่อไปนี้

๓.๑.๑ ความปลอดภัยในการทำงานและสถานที่

๓.๑.๒ การดูแลชิ้นงานและรู้ถึงขนาดกำหนดของพลอยรูปร่างต่าง ๆ

๓.๑.๓ การใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์

๓.๑.๔ การเก็บรักษาพลอยให้ปลอดภัยจากการหลุด หรือหล่นหาย

๓.๑.๕ ความเข้าใจในส่วนต่าง ๆ ของพลอย และชนิดของเหลี่ยมพลอย

- ๓.๑.๖ จิตสำนึกของวิชาชีพ
- ๓.๒ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงานดังต่อไปนี้
- ๓.๒.๑ ใช้เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ ให้เหมาะสมกับชิ้นงานและดูแลรักษาได้ถูกต้อง
- ๓.๒.๒ เจียรระไนพลอยเนื้ออ่อนหรือพลอยเนื้ออย่างใดอย่างหนึ่งตามแบบที่กำหนด
- (๑) พลอยเนื้ออ่อนรูปร่าง กลม ไข่ หรือมาร์คีส ทั้งเหลี่ยมเพชรและเหลี่ยมชั้นได้
- (๒) พลอยเนื้อแข็งรูปร่าง กลม ไข่ หรือมาร์คีส ทั้งเหลี่ยมเพชรและเหลี่ยมชั้นได้
- ๓.๓ ทักษะคติ ประกอบด้วย การปฏิบัติงานตรงต่อเวลา การรักษาวินัย มีความซื่อสัตย์ และประหยัด
- มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๒ ได้แก่
- ๓.๔ ความรู้ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจในเรื่องดังต่อไปนี้
- ๓.๔.๑ การอ่านแบบชิ้นงาน
- ๓.๔.๒ ขั้นตอนการเจียรระไนเหลี่ยมชนิดต่าง ๆ
- ๓.๔.๓ คุณสมบัติของพลอยเนื้ออ่อน และเนื้อแข็ง
- ๓.๔.๔ การตรวจสอบคุณภาพงาน (ความสมมาตรและความประณีต) ได้อย่างถูกต้อง
- ๓.๔.๕ รู้จักการใช้ชนิดของผงเพชร (เบอร์เพชร) ให้เหมาะกับการเจียรระไน
- ๓.๔.๖ สามารถให้คำแนะนำหรือช่วยเหลือผู้ร่วมงานได้
- ๓.๔.๗ จิตสำนึกของวิชาชีพ
- ๓.๕ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงานดังต่อไปนี้
- ๓.๕.๑ แก้ไขหรือปรับตั้งจักรเครื่องมือและอุปกรณ์ได้

- ๓.๕.๒ เจียรระไนพลอยได้ทั้งพลอยเนื้อแข็งหรือเนื้ออ่อน ตามแบบที่
กำหนด
- ๓.๕.๓ ควบคุมน้ำหนักการสูญเสียได้ไม่เกินร้อยละ ๑๕
- ๓.๕.๔ แก้ไขปัญหาเบื้องต้นเกี่ยวกับ เครื่องมือและอุปกรณ์ ในการ
เจียรระไนพลอย
- ๓.๕.๕ เจียรระไน แต่ง แก้ไขรูปร่างหรือเหลี่ยมพลอย
- ๓.๖ ทักษะคติ ประกอบด้วย แนวความคิดเห็นในเรื่องการพัฒนาความรู้ วิเคราะห์งาน
สามารถตัดสินใจ แก้ไขปัญหาในการปฏิบัติงาน และให้คำแนะนำแก่ผู้ได้บังคับบัญชา
มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๓ ได้แก่
- ๓.๗ ความรู้ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน ดังต่อไปนี้
- ๓.๗.๑ ระบบการติดตั้งจักรสามารถแก้ไขอุปกรณ์เครื่องมือที่มีปัญหา
- ๓.๗.๒ สามารถแก้ไขปัญหาเหลี่ยมพลอย เช่น การเจียรระไนชำเงา หรือ
แก้ไขเหลี่ยมเสีย
- ๓.๗.๓ สามารถควบคุมน้ำหนักการสูญเสียได้เป็นอย่างดีไม่เกินร้อยละ ๑๐
- ๓.๗.๔ สามารถแก้ไขพลอยที่เสียรูปร่างจากการเจียรระไน
- ๓.๗.๕ สามารถแก้ไขปัญหาและอธิบายถ่ายทอดความรู้ ตรวจสอบคุณภาพ
ของชิ้นงานสำเร็จ
- ๓.๗.๖ สามารถควบคุมขั้นตอนการเจียรระไนพลอย
- ๓.๗.๗ จิตสำนึกของวิชาชีพ
- ๓.๘ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน
ดังต่อไปนี้
- ๓.๘.๑ ตรวจสอบคุณภาพและคัดพลอยสำเร็จได้
- ๓.๘.๒ เจียรระไนพลอยที่มีรูปร่างหรือเหลี่ยมที่มีความซับซ้อนได้
- ๓.๘.๓ เจียรระไนพลอยตามรูปร่างและเหลี่ยมที่กำหนดได้
- ๓.๘.๔ เจียรระไนพลอยที่มีน้ำหนักจำกัดให้อยู่ในขอบเขตบังคับได้
- ๓.๘.๕ เจียรระไนพลอยชำเงาได้ โดยมีน้ำหนักการสูญเสียในขอบเขตที่กำหนด
ไม่เกินร้อยละ ๑๐

๓.๘.๖ ออกแบบเหลี่ยมพลอยได้

๓.๘ ทักษะ ทักษะประกอบด้วย แนวความคิดในการวิเคราะห์การวางแผน และการ
แก้ไขปัญหาในการปฏิบัติงาน โดยคำนึงถึงประสิทธิภาพและประสิทธิผลในการทำงาน

ประกาศ ณ วันที่ ๑ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๐

พรชัย อยู่ประยงค์

รองปลัดกระทรวงแรงงาน

หัวหน้ากลุ่มภารกิจ ด้านส่งเสริมขีดความสามารถในการแข่งขันของประเทศ

ประธานกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน