



ข้อกำหนดทางเทคนิค

การแข่งขันฝีมือแรงงานแห่งชาติ ครั้งที่ 28

สาขา : ไม้เครื่องเรือน

วันที่ 17 - 18 มีนาคม 2563

สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 16 นครปฐม
อำเภอดอนตูม จังหวัดนครปฐม

ข้อกำหนดทางเทคนิคการแข่งขันฝีมือแรงงานแห่งชาติ ครั้งที่ 28 สาขาไม้เครื่องเรือน (Cabinet Making)

1. ลักษณะข้อสอบที่ใช้ในการแข่งขัน

งานไม้เครื่องเรือน เป็นการประกอบเฟอร์นิเจอร์เครื่องเรือน เช่น โต๊ะ ตู้ เก้าอี้ เป็นต้น ประกอบด้วยหลายชิ้นส่วน เช่น กรอบบาน กรอบพื้นโต๊ะ ตัวตู้ ลื่นชัก ขา ด้วยการเข้าเดือยในลักษณะต่างๆ และการติดตั้งอุปกรณ์

สำหรับชิ้นงานที่ใช้ในการแข่งขันครั้งนี้ มีวัตถุประสงค์ที่จะให้ตรงตามลักษณะของคำนิยามของงานไม้เครื่องเรือน และลดข้อกำหนดบางประการเพื่อให้สามารถนำชิ้นงานไปใช้ประโยชน์ต่อได้ เพื่อวัดทักษะผู้เข้าแข่งขันในการเข้าเดือยไม้แบบต่างๆ การใช้เครื่องมือพื้นฐาน และเครื่องจักรในการทำชิ้นงาน ผู้แข่งขันในสาขานี้จะต้องทำตามที่กำหนด ซึ่งจะต้องใช้ทักษะด้านการอ่านแบบ การเลื่อยวัสดุ การตัด การไส การใช้เครื่องมือ เครื่องจักร ตามแบบที่กำหนด การตัดสินใจผลงานพิจารณาจากขนาด จุดต่อ การติดตั้งอุปกรณ์ ความถูกต้องตามแบบ การใช้วัสดุ

2. เวลาที่ใช้ในการแข่งขัน

จำนวน 12 ชั่วโมง

3. ข้อเสนอแนะ

3.1 ผู้แข่งขันสามารถนำเครื่องมือของตนเองมาใช้ในการแข่งขันได้ (ตามที่คณะกรรมการกำหนด)

3.2 การใช้เครื่องมือ เครื่องจักร

3.2.1 ผู้เข้าแข่งขันรับฟังคำชี้แจงการใช้เครื่องมือ เครื่องจักร จากคณะกรรมการ หากมีข้อสงสัยให้สอบถามกรรมการก่อนเริ่มลงมือปฏิบัติงานและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

3.2.2 ผู้แข่งขันต้องแสดงเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้คณะกรรมการตรวจก่อน หากมีความประสงค์จะใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ที่นำมา ต้องแจ้งให้คณะกรรมการทราบและได้รับอนุญาตให้ใช้ก่อน

3.2.3 อนุญาตให้ผู้เข้าแข่งขันใช้เครื่องมือ และเครื่องจักรในการทำชิ้นงาน ยกเว้นอุปกรณ์ช่วยสร้างชิ้นงาน หรือแบบตัดไม้ (Jig, Fixer) ที่ทำสำเร็จมาแล้วจะไม่อนุญาตให้นำเข้าไปทำการแข่งขัน

3.2.4 อนุญาตให้ผู้เข้าแข่งขันใช้เครื่องมือ และเครื่องจักรในการทำชิ้นงาน ยกเว้นการทำลื่นชักต้องทำด้วยเครื่องมือ เท่านั้น

3.2.5 การใช้เครื่องมือ เครื่องจักรที่จัดเตรียมไว้ให้หรือนำมาเอง ผู้เข้าแข่งขันต้องปฏิบัติงานอย่างถูกต้องเหมาะสม ถูกประเภท ถูกลักษณะ โดยคำนึงถึงหลักความปลอดภัย ไม่ประมาทที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อตนเองและผู้อื่น

3.2.6 หากเครื่องจักรมีปัญหาขัดข้องให้แจ้งกรรมการ ห้าม แก้ไขด้วยตนเอง

3.2.7 ในขณะที่ปฏิบัติงานหากเครื่องจักรไม่ว่าง ให้ลงมือใช้เครื่องจักรตามลำดับโดยเขียนหมายเลขประจำโต๊ะปฏิบัติงานในการลงมือ

3.2.8 วัสดุที่จัดให้กับผู้เข้าแข่งขันจะต้องทำการตรวจสอบและขอเปลี่ยน ภายใน 30 นาทีก่อนการแข่งขันเริ่มขึ้น หากมีการขอเปลี่ยนหรือขอเพิ่มหลังจากนี้จะถูกตัดคะแนน

3.2.9 ผู้เข้าแข่งขันต้องบริหารเวลาการแข่งขันอย่างระมัดระวัง ซึ่งผู้เข้าแข่งขันที่ชิ้นงานไม่สำเร็จจะได้คะแนนน้อยกว่า

3.2.10 ผู้แข่งขันต้องสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยที่จัดไว้ให้ผ้าปิดจมูก แว่นตา เข็มขัดนิรภัย กรรมการจะเตือนครั้งที่ 1 (ใบเหลือง) การเตือนครั้งที่ 2 ในเรื่องเดิม (ใบแดง) หัก 1 คะแนน

3.2.11 ผู้เข้าแข่งขันสามารถนำเครื่องมือวัดของตนให้กับกรรมการเพื่อใช้ในการตรวจวัดให้คะแนนได้

3.3 ความรู้เชิงทฤษฎี

3.3.1 ผู้เข้าแข่งขันต้องมีความรู้เชิงทฤษฎี แต่ไม่มีการทดสอบอย่างชัดเจน (สอบข้อเขียน)

3.3.2 การอ่านแบบและเขียนแบบให้เป็นไปตามมาตรฐาน ISO

3.3.3 ความรู้เกี่ยวกับวัสดุและกระบวนการผลิต

3.4 งานภาคปฏิบัติ

การแข่งขันจะมีเฉพาะการแข่งขันภาคปฏิบัติเท่านั้น อย่างไรก็ตามผู้เข้าแข่งขันก็ต้องมีความรู้เชิงทฤษฎีอย่างเพียงพอ เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานระหว่างแข่งขัน ปัจจัยสำคัญในการแข่งขัน คือ ความรู้และทักษะในงานไม้เครื่องเรือน การวางแผนงาน การจัดการเวลา การจัดลำดับการทำงาน และการทำงานที่ปลอดภัย

3.5 ผู้ได้รับรางวัลมีโอกาสได้รับการพิจารณาให้เข้าเก็บตัวฝึกซ้อม และรับการคัดเลือกเป็นตัวแทนระดับชาติเข้าร่วมการแข่งขันฝีมือแรงงานอาเซียน ครั้งที่ 13 ในปี 2563

3.6 การตัดสินของกรรมการถือเป็นเด็ดขาด

4. กฎ กติกาในการแข่งขัน

4.1 ในการแข่งขัน ผู้แข่งขันจะต้องมารายงานตัวต่อกรรมการผู้ควบคุมการแข่งขันไม่น้อยกว่า 30 นาที ก่อนเริ่มการแข่งขันทุกวัน เพื่อรับทราบคำแนะนำ คำชี้แจง และข้อปฏิบัติในการแข่งขัน

4.2 ผู้แข่งขันต้องแต่งกายให้เรียบร้อยเหมาะสมกับลักษณะงาน

4.3 ผู้แข่งขันต้องปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยและใช้วัสดุอย่างประหยัด

4.4 ผู้แข่งขันมีเวลาในการปฏิบัติงานทั้งหมด 12 ชั่วโมง โดยผู้เข้าแข่งขันต้องบริหารเวลาด้วยตนเอง ไม่มี การจัดเวลาหยุดพักขณะปฏิบัติงานวันเสียจากกรณีอุบัติเหตุ บาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วยฉุกเฉิน

4.5 กรณีที่ผู้เข้าแข่งขันใช้เครื่องมือ เครื่องจักร ไม่ถูกต้อง ไม่ปลอดภัย ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อตนเอง และผู้อื่น กรรมการจะตัดเตือนโดยให้พี่เลี้ยงหรือผู้ดูแลเยาวชนร่วมรับทราบและทำการบันทึกการ ตักเตือนไว้ หากผู้เข้าแข่งขันยังปฏิบัติอีก กรรมการจะเชิญออกจากการแข่งขัน

4.6 หากผู้เข้าแข่งขันไม่รายงานตัวตามกำหนดการ (ชี้แจงกติกาการแข่งขัน จับฉลากบูท ทดลองใช้เครื่อง) คณะกรรมการการแข่งขัน หรือคณะทำงานการแข่งขันจะตัดสิทธิ์ในการเข้าร่วมการแข่งขัน

4.7 แบบการแข่งขันอาจปรับเปลี่ยนได้ตามมติของคณะกรรมการเทคนิคฯ และความพร้อมของรายการ วัสดุและอุปกรณ์

4.8 คณะกรรมการตรวจเด็ยภายในก่อนอัดกาว เพื่อให้คะแนนก่อนทำการอัดกาว เด็ยกลม เด็ยใบไม้ เด็ยโดมิโน ผู้เข้าแข่งขันจะต้องเรียกกรรมการไปตรวจที่บูธของตนก่อนอัดกาว

4.9 รายละเอียดผลคะแนนการแข่งขันจะไม่เปิดเผย หากผู้เข้าแข่งขัน พี่เลี้ยงหรือผู้ดูแลเยาวชน มีความประสงค์จะขอลูกคะแนน ให้ทำหนังสือเป็นทางการจากหน่วยงานที่รับผิดชอบแจ้งต่อประธานคณะกรรมการเทคนิค

การแข่งขันฝีมือแรงงานแห่งชาติ ครั้งที่ 28 สาขาไม้เครื่องเรือน พิจารณาโดยสามารถขอดูได้เฉพาะผลคะแนนของตัวเองเท่านั้น

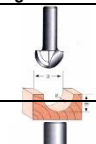
- 4.10 ผู้เข้าแข่งขันจะต้องแสดงบัตรประจำตัวประชาชนให้กรรมการตรวจสอบก่อนการแข่งขัน
- 4.11 ห้ามสวมใส่เครื่องประดับ นาฬิกา ชุดหูฟัง ขณะแข่งขัน ยกเว้น อุปกรณ์ทางการแพทย์
- 4.12 ห้ามเข้าพื้นที่ก่อนได้รับอนุญาต ต้องการคำปรึกษาให้ยกมือเรียกกรรมการ
- 4.13 ห้ามเตรียมไม้ที่มีขนาดใกล้เคียงกับไม้ที่ใช้แข่งขัน
- 4.14 ต้องตรวจสอบคุณภาพ จำนวน ของวัสดุ อุปกรณ์ก่อนการแข่งขันการขอเปลี่ยนวัสดุ อุปกรณ์ กรรมการผู้รับผิดชอบพิจารณาตัดสินใจพร้อมอธิบายให้ผู้เข้าแข่งขันทราบถือเป็นที่สุด
- 4.15 การขออนุญาตทำภารกิจส่วนตัว การปฐมพยาบาลระหว่างการแข่งขันไม่ขัดเซยเวลาการแข่งขัน ในกรณีอุบัติเหตุให้หยุดการแข่งขันชั่วคราวได้ไม่เกิน 30 นาที
- 4.16 การอืดการประกอบชิ้นงานก่อนถึงเวลาพักหากประสงค์ขอเวลาเพิ่มให้แจ้งกรรมการ โดยจะหักล้างเวลาแข่งขันในช่วงถัดไปตามที่ตกลงกัน ไม่เกินครั้งละ 5 หรือ 10 นาที
- 4.17 การเข้าคิวเพื่อใช้เครื่องจักร ต้องมีชิ้นงานมาเข้าคิวด้วย
- 4.18 กระดาษทรายอนุญาตให้ใช้เบอร์ละเอียดสุดไม่เกิน เบอร์ 240
- 4.19 ผู้เข้าแข่งขันต้องแจ้งให้กรรมการทราบถึงเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดผลงานหากประสงค์ให้ใช้ของตนเมื่อเสร็จสิ้นการแข่งขันให้นำมาวางไว้คู่กับผลงานพร้อมเขียนหมายเลขกำกับที่เครื่องมือชิ้นนั้น

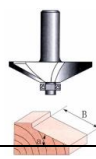

5. เครื่องมือ วัสดุ อุปกรณ์ที่ใช้ในการแข่งขัน

5.1 วัสดุและอุปกรณ์ที่จัดเตรียมไว้ให้สำหรับผู้แข่งขันต่อหนึ่งคน

ลำดับ	รายการ	คุณลักษณะ	จำนวน	หน่วยนับ	หมายเหตุ
1	ขาโต๊ะ 20x350x1080 mm.	ไม้ประสานยางพารา	2	ชิ้น	
2	พื้นบน 25x400x1220 mm.	ไม้ประสานยางพารา	1	ชิ้น	
3	ชั้นวางหนังสือ 20x50x1500 mm.	ไม้ประสานยางพารา	1	ชิ้น	
4	ชั้น 20x200x700	ไม้ประสานยางพารา	1	ชิ้น	
5	พื้นล่าง 20x200x1080 mm.	ไม้ประสานยางพารา	1	ชิ้น	
6	ไม้อัด 600x1200x10 mm.	MDF	1	ชิ้น	
7	เดือยกลมเส้นผ่านศูนย์กลาง 6 mm. ยาว 30 mm.		16	ชิ้น	
8	เดือยใบไม้ Biscuit No. 10		16	ชิ้น	
9	สกรูเบอร์ 7 x 1 นิ้ว		10	ชิ้น	
10	กระดาษทรายกลมเส้นผ่านศูนย์กลาง 5 นิ้ว เบอร์ 240	Makita	2	แผ่น	
11	กระดาษทรายกลมเส้นผ่านศูนย์กลาง 5 นิ้ว เบอร์ 180	Makita	2	แผ่น	
12	กระดาษทรายกลมเส้นผ่านศูนย์กลาง 5 นิ้ว เบอร์ 100	Makita	2	แผ่น	
13	ดอกสว่านเจาะไม้เส้นผ่านศูนย์กลาง 6.5 mm.		1	ชิ้น	
14	ดอกไขควงแฉก 2 ข้าง ปลายแม่เหล็ก ยาว 3 นิ้ว		1	ชิ้น	
15	กาวงานไม้ ขนาด 18 OZ.		1	ขวด	
16	กาวร้อน		1	ขวด	
17	ผ้าปิดจมูก		3	ชิ้น	
18	เอี๊ยปสัก		1	ชิ้น	
19	แว่นตานิรภัย		1	ชิ้น	

5.2 วัสดุและอุปกรณ์ส่วนกลาง

ลำดับ	รายการ	คุณลักษณะ	จำนวน	หน่วยนับ	รูปภาพ
1	ดอกทริมเมอร์กัดโค้ง รัศมี 5 mm.	(แกนมิลลิเมตร)	4	ดอก	
2	ดอกเรเตอร์กัดตรงเส้นผ่าน	(แกนมิลลิเมตร)	6	ดอก	

	ศูนย์กลาง 10 mm. ยาว 30 mm.				
3	ดอกเราเตอร์กัดเพล่ 10x15 mm.		4	ดอก	
4	ใบเลื่อยจิ๊กซอร์		6	ใบ	
5	เราเตอร์	(Makita)	12	เครื่อง	
6	ทริมเมอร์	(Makita)	12	เครื่อง	
7	เลื่อย Jig saw	(Makita)	12	เครื่อง	
8	เลื่อยองศา	(Makita)	9	เครื่อง	
9	เลื่อยแท่น		1	เครื่อง	
10	เลื่อยโต๊ะ	(Makita)	2	เครื่อง	
11	เครื่องดูดฝุ่น	(Makita)	8	เครื่อง	
12	สว่านไร้สาย	(Makita)	12	เครื่อง	
13	เครื่องขัดกระดาษทรายสั่นวน	(Makita)	12	เครื่อง	
14	เครื่องไสขนาด	(Makita)	2	เครื่อง	
15	เครื่องทำเต๋อยใบไม้ Biscuit	(Makita)	6	เครื่อง	
16	แม่แรงอัดไม้		30	อัน	
17	เอฟ-แค้ลม 6 นิ้ว		30	อัน	
18	เอฟ-แค้ลม 12 นิ้ว		30	อัน	
19	เอฟ-แค้ลม 18 นิ้ว		30	อัน	
20	เอฟ-แค้ลม 24 นิ้ว		30	อัน	
21	เอฟ-แค้ลม 36 นิ้ว		30	อัน	
22	โต๊ะปฏิบัติงานไม้		12	ตัว	

5.3 วัสดุและอุปกรณ์ที่ผู้เข้าแข่งขันต้องเตรียมมา

- 1) เครื่องมือไฟฟ้าไม่เกิน 3 เครื่อง ต้องไม่ซ้ำกับรายการที่จัดเตรียมไว้ให้และห้ามใส่ดอกกัดชิ้นงาน
- 2) เครื่องมือพื้นฐานไม่จำกัดจำนวน
- 3) อุปกรณ์แม่แบบที่มีจำหน่ายในท้องตลาด สามารถนำมาใช้ในการแข่งขันได้ แต่ต้องไม่นำมาใช้เฉพาะแบบแข่งขันครั้งนี้เท่านั้น
- 4) ไม้สำหรับอัดประกอบชิ้นงานหรือทำjig จะต้องไม่เหมือนกับไม้ที่ใช้แข่งขัน

หมายเหตุ ผู้เข้าแข่งขันรายใดต้องการนำวัสดุและอุปกรณ์นอกเหนือจากรายการที่กำหนดข้างต้น จะต้องเสนอรายการให้คณะกรรมการแข่งขันพิจารณาอนุมัติล่วงหน้าก่อนการแข่งขัน ทั้งนี้คณะกรรมการแข่งขัน ไม่อนุญาตให้ใช้เครื่องมือใด ๆ ที่ทำให้ผู้เข้าแข่งขันได้เปรียบกว่าผู้เข้าแข่งขันรายอื่น ๆ

6. เกณฑ์การประเมิน (ส่วนนี้จะกำหนดเกณฑ์การประเมินและน้ำหนักคะแนน (Judgement และ Measurement) ซึ่งน้ำหนักคะแนนสำหรับทุกเกณฑ์การประเมินจะต้องเป็น 100 คะแนน)

หัวข้อ	รายการ	คะแนน		
		Judgment	Measurement	รวม
A	สัญลักษณ์ประกอบชิ้นงาน		5	5
B	ข้อต่อก่อนอัดกาว	16		16
C	รอยต่อหลังอัดกาว	20		20
D	ผลงานสำเร็จ		30	30
E	ความถูกต้องตามแบบ		8	8
F	ขนาด		16	16
G	การใช้วัสดุ		5	5
Total =		36	64	100

หมายเหตุ กรณีที่ผู้เข้าแข่งขันทำงานไม่เสร็จภายในเวลาที่กำหนด หรือชิ้นงานเสียหาย จะไม่ได้รับการตรวจให้คะแนนชิ้นงาน

ตารางเวลาการแข่งขัน

เวลา	รายการ	ผู้รับผิดชอบ
วันที่ 16 มีนาคม 2563		
13.00 – 13.30 น.	- ผู้เข้าแข่งขันรายงานตัว	เลขา,ผู้ช่วยเลขา
13.30 – 13.45 น.	- จับฉลากหมายเลขโต๊ะ	เลขา,ผู้ช่วยเลขา
13.45 – 14.00 น.	- นำสิ่งเครื่องมือเข้าที่โต๊ะปฏิบัติงาน	ผู้เข้าแข่งขัน,พี่เลี้ยง
14.00 – 15.00 น.	- ตรวจสอบสิ่งเครื่องมือ	คณะอนุกรรมการ
15.00 – 17.00 น.	- ทำความคุ้นเคยกับเครื่องมือและอุปกรณ์	ผู้เข้าแข่งขัน,อนุกรรมการ
17.00 – 18.00 น.	- อธิบายแบบ กฎกติกาการแข่งขัน - ผู้เข้าแข่งขันส่งแผนการส่งงานตรวจวันแรก ของการแข่งขันให้กรรมการ	ผู้เข้าแข่งขัน,อนุกรรมการ
วันที่ 17 มีนาคม 2563 (เวลาแข่งขัน 7 ชั่วโมง)		
08.00 – 08.15 น.	- ผู้เข้าแข่งขันรายงานตัว ตรวจสอบบัตร ประจำตัวประชาชน	เลขา,ผู้ช่วยเลขา คณะอนุกรรมการ
08.15 – 08.30 น.	- อธิบายความปลอดภัย ข้อควรระวัง	
08.30 – 10.30 น.	- เริ่มการแข่งขัน (2 ชม.)	
10.30 – 10.45 น.	- พักเบรก (พบพี่เลี้ยงได้)	
10.45 – 12.15 น.	- เวลาการแข่งขัน (1.5 ชม)	
12.15 – 13.00 น.	- พักกลางวัน (พบพี่เลี้ยงได้)	
13.00 – 14.30 น.	- เวลาการแข่งขัน (1.5 ชม)	
14.30 – 14.45 น.	- พักเบรก (พบพี่เลี้ยงได้)	
14.45 – 16.45 น.	- เวลาการแข่งขัน (2 ชม.)	
16.45 – 17.00 น.	- ผู้เข้าแข่งขันหารือกับพี่เลี้ยง	
17.00 – 17.30 น.	- เก็บทำความสะอาดพื้นที่	
วันที่ 18 มีนาคม 2563 (เวลาแข่งขัน 5 ชั่วโมง)		
08.00 – 08.15 น.	- ผู้เข้าแข่งขันรายงานตัว	เลขา,ผู้ช่วยเลขา
08.15 – 08.30 น.	- อธิบายความปลอดภัย ข้อควรระวัง	คณะอนุกรรมการ
08.30 – 10.30 น.	- เริ่มการแข่งขัน (2 ชม.)	
10.30 – 10.45 น.	- พักเบรก (พบพี่เลี้ยงได้)	
10.45 – 12.15 น.	- เวลาการแข่งขัน (1.5 ชม)	
12.15 – 13.00 น.	- พักกลางวัน (พบพี่เลี้ยงได้)	
13.00 – 14.30 น.	- เวลาการแข่งขัน (1.5 ชม)	
14.30 – 14.45 น.	- พักเบรก (พบพี่เลี้ยงได้)	
14.45 – 15.00 น.	- รวมผู้เข้าแข่งขัน คณะอนุกรรมการ พี่เลี้ยง	

เวลา	รายการ	ผู้รับผิดชอบ
15.00 – 15.30 น. 16.00 – 18.00 น.	- เก็บล้างเครื่องมือ ทำความสะอาดพื้นที่ - กรรมการตรวจให้คะแนน	
วันที่ 19 มีนาคม 2563		
08.00 – 10.30 น. 10.30 – 10.45 น. 10.45 – 12.00 น. 12.00 – 13.00 น. 13.00 – 18.00 น.	- กรรมการตรวจให้คะแนน - พักเบรก - กรรมการตรวจให้คะแนน - พักกลางวัน - เดินทางไป Key คะแนนลงในระบบ CIS ที่สพร. 1 สมุทรปราการ	คณะอนุกรรมการ
วันที่ 20 มีนาคม 2563 ประกาศผลการแข่งขัน ณ สพร. 1 สมุทรปราการ		

ใบสรุปคะแนน
การแข่งขันฝีมือแรงงานแห่งชาติ ครั้งที่ 28
สาขา.....

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล ผู้เข้าแข่งขัน	คะแนนที่ได้	เหรียญรางวัล
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			

หมายเหตุ เรียงรายชื่อตามลำดับคะแนนจากมากไปหาน้อย

ลงชื่อ..... ประธานอนุกรรมการฯ
(.....)

ลงชื่อ.....อนุกรรมการฯ
(.....)

ลงชื่อ.....อนุกรรมการฯ
(.....)

ลงชื่อ.....อนุกรรมการฯ
(.....)

ลงชื่อ.....อนุกรรมการฯ
(.....)

ลงชื่อ.....อนุกรรมการฯ
(.....)

ลงชื่อ.....อนุกรรมการฯ
(.....)

