



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สำหรับการพัฒนาวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs)

สาขา ความรู้พื้นฐานงานประกอบชิ้นส่วนเครื่องจักร
(Basic Knowledge for Machining Assembly)
รหัสหลักสูตร : ๐๙๒๐๐๑๒๐๙๐๖๐๑

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สำหรับการพัฒนาวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs)
สาขา ความรู้พื้นฐานงานประกอบชิ้นส่วนเครื่องจักร
(Basic Knowledge for Machining Assembly)
รหัสหลักสูตร : ๐๙๒๐๐๑๒๐๙๐๖๐๑
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

.....

๑. วัตถุประสงค์

- ๑.๑ เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจในการอ่านแบบเครื่องกลเบื้องต้นได้ถูกต้อง
- ๑.๒ เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถอ่านเครื่องมือวัดละเอียดได้ถูกต้อง
- ๑.๓ เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถปฏิบัติงานจริงตามใบสั่งงานโดยทำตามขั้นตอนที่กำหนดและใช้เครื่องมืออย่างถูกวิธี

๒. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานกรุงเทพมหานคร หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้องในสังกัด กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน รวมระยะเวลาการฝึก ๓๐ ชั่วโมง

๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- ๓.๑ มีอายุไม่ต่ำกว่า ๑๘ ปี
- ๓.๒ เป็นแรงงานในสถานประกอบกิจการวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม หรือบุคคลทั่วไป
- ๓.๓ มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้าฝึกได้ตลอดหลักสูตร

๔. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา ความรู้พื้นฐานงานประกอบชิ้นส่วนเครื่องจักร
ชื่อย่อ วพร. ความรู้พื้นฐานงานประกอบชิ้นส่วนเครื่องจักร
ผู้รับการฝึกต้องมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ ของระยะเวลาการฝึกทั้งหมด และต้องเข้ารับการประเมินผลการฝึกอบรม ได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ ๖๐ ของคะแนนทั้งหมดจึงถือว่าเป็นผู้ผ่านการฝึกอบรมจะได้รับวุฒิบัตร

๕. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๐๙๒๐๙๓๑๓๐๑	การอ่านแบบและเขียนแบบเครื่องกลเบื้องต้น	๓	๖
๐๙๒๐๙๓๑๓๐๒	การใช้เครื่องมือวัดและการบำรุงรักษา	๓	๖
๐๙๒๐๙๓๑๓๐๓	งานฝึกฝีมือเบื้องต้น	๓	๙
๐๙๒๐๙๓๑๓๐๔	งานถอด-ประกอบเครื่องจักร	๓	๓
๐๙๒๑๓๓๙๙๐๑	การวัดและประเมินผล	-	-
รวม		๑๒	๑๘
		๓๐	

๖. เนื้อหาวิชา

๐๙๒๐๙๓๑๓๐๑ การอ่านแบบและเขียนแบบเครื่องกลเบื้องต้น (๓ : ๖)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจและสามารถอ่านแบบ ร่างแบบและเขียนแบบเครื่องกลได้ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับมาตรฐานการเขียนแบบ สัญลักษณ์ต่างๆ ในงานเขียนแบบ การใช้เครื่องมือและอุปกรณ์เขียนแบบ ฝึกปฏิบัติการร่างแบบและการเขียนแบบ สร้างรูปทรงเรขาคณิต การอ่านแบบภาพฉาย ภาพสามมิติ และภาพตัด

๐๙๒๐๙๓๑๓๐๒ การใช้เครื่องมือวัดและการบำรุงรักษา (๓ : ๖)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถใช้เครื่องมือวัดตลอดจนการบำรุงรักษาได้ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาระบบมาตราวัด ประเภทของเครื่องมือวัด การใช้และการอ่านค่าเครื่องมือวัดชนิดต่างๆ เช่น บรรทัดเหล็ก ใบวัดมุม เวอร์เนีย ฯลฯ ตลอดจนการบำรุงรักษา ฝึกปฏิบัติการใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือวัด เช่น บรรทัดเหล็ก ใบวัดมุม เวอร์เนีย ฯลฯ

๐๙๒๐๙๓๑๓๐๓ งานฝึกฝีมือเบื้องต้น (๓ : ๙)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความเข้าใจและสามารถใช้เครื่องมือเบื้องต้นในงานโลหะทั่วไป และบำรุงรักษาได้ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาชนิดและลักษณะของเครื่องมือในงานโลหะ วิธีการใช้งาน ตลอดจนการบำรุงรักษา เช่น ค้อน วงเวียน เหล็กขีด เหล็กตอกนำศูนย์ ฉาก สกัด ตะไบ ประแจ เลื่อยมือ เลื่อยกล เครื่องเจาะ ดอกสว่าน เครื่องมือทำเกลียว เครื่องตัดโลหะ เครื่องพับโลหะ เป็นต้น และศึกษาวิธีการบำรุงรักษา

ปฏิบัติการใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือในงานโลหะเบื้องต้น

๐๙๒๐๙๓๑๓๐๔ งานถอด-ประกอบเครื่องจักร

(๓ : ๓)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความเข้าใจและสามารถถอด-ประกอบเครื่องจักรได้ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาลักษณะการทำงานของเครื่องจักร ส่วนประกอบของเครื่องจักร วิธีการและขั้นตอนการถอด-ประกอบเครื่องจักร

ปฏิบัติการถอด-ประกอบเครื่องจักรตามใบสั่งงาน

๐๙๒๑๓๓๙๙๐๑ การวัดและประเมินผล

เป็นการประเมินความรู้และทักษะของผู้รับการฝึกระหว่างการฝึกอบรม

ผู้จัดทำหลักสูตร

นายสมศักดิ์ สุขวัฑฒโก

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

นางสมพร ชันติโชติ

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาหลักสูตร

กลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

นางสาวนันทิมา ศงสนันท์

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

นายจักรวาล ทิพย์มัลย์

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

นายณที ราชฉวาง

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

นายวิระ ชิตชลธาร

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

นายภัทร วรศักดิ์โยธิน

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก



ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นายสุรพล พลอยสุข)

ผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก



ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายวิชัย คงรัตนชาติ)

รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน



ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายกริธา สฟโชค)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน