



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

กลุ่มอุตสาหกรรมรองเท้า

สาขาอาชีพ

พนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2

รหัสหลักสูตร : 0920025060108

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

มาตรฐานสมรรถนะ

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	
หน่วยความสามารถ	ความสามารถย่อย
1. โมลด์หน้าผ้า (Upper)	1. เตรียมงาน 2. ขึ้นรูปหน้าผ้า (Upper) 3. ตรวจสอบการขึ้นรูปหน้าผ้า (Upper)
2. ปฏิบัติงานย่นหัว	4. เตรียมงาน 5. ย่นหัวหน้าผ้า (Upper) 6. ตรวจสอบการย่นหัวหน้าผ้า (Upper)
3. เย็บหน้าผ้า (Upper) ติดพื้นส่วน ใน (Insole)	7. เตรียมงาน 8. เย็บหน้าผ้า (Upper) ให้ติดพื้นส่วนใน 9. ตรวจสอบการเย็บหน้าผ้า (Upper) ติดพื้นส่วนใน
4. สวมหุ่่นและดึ่งหน้าผ้า (Upper)	10.เตรียมงาน 11.สวมหุ่่น 12.ดึ่งหน้าผ้า (Upper) 13.ตรวจสอบความเรียบร้อยของการดึ่งหน้าผ้า (Upper)
5. วาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า	14.เตรียมงาน 15. วาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า 16.ตรวจสอบการวาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 1 โครงสร้างหลักสูตร

1. หลักสูตรการฝึก ยกระดับฝีมือ	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060108		
2. ระยะเวลาการฝึกอบรม	รวม 18:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 8:00 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 10:00 ชั่วโมง	
3. ขอบเขตของหลักสูตร หลักสูตรนี้พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึกในงานประกอบ รองเท้า เพื่อให้มีสมรรถนะตามมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2 ดังนี้ 1. โมลต์หน้าผ้า (Upper) 2. ปฏิบัติงานย่นหัว 3. เย็บหน้าผ้า (Upper) ติดพื้นส่วนใน (Insole) 4. สวมหุ่นและดึงหน้าผ้า (Upper) 5. วาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า				
4. คุณสมบัติผู้สมัครเข้ารับการฝึก	ตามระเบียบกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ว่าด้วยการฝึกยกระดับ ฝีมือ พ.ศ.2547 หมวด 1 คุณสมบัติของผู้สมัคร ดังนี้ 1. มีอายุไม่ต่ำกว่าสิบแปดปีบริบูรณ์ ณ วันเปิดฝึก 2. มีความสามารถในการใช้คอมพิวเตอร์เบื้องต้น 3. มีประสบการณ์ในงานประกอบรองเท้า			
5. โครงสร้างและองค์ประกอบของหลักสูตร				
หน่วยความสามารถ	ชื่อหน่วยการฝึก	ผลลัพธ์การเรียนรู้	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที	
			ทฤษฎี	ปฏิบัติ
โมลต์หน้าผ้า (Upper)	1. การโมลต์หน้าผ้า (Upper)	1. สามารถเตรียมงาน 2. สามารถขึ้นรูปหน้าผ้า (Upper) 3. สามารถตรวจสอบการขึ้นรูป หน้าผ้า (Upper)	0:30 0:30 0:30	0:30 1:00 0:30
ปฏิบัติงานย่นหัว	2. การปฏิบัติงานย่นหัว	1. สามารถเตรียมงาน 2. สามารถย่นหัวหน้าผ้า (Upper) 3. สามารถตรวจสอบการย่น หัวหน้าผ้า (Upper)	0:30 0:30 0:30	0:30 1:00 0:30
เย็บหน้าผ้า (Upper) ติดพื้นส่วนใน (Insole)	3. การเย็บหน้าผ้า (Upper) ติดพื้น ส่วนใน (Insole)	1. สามารถเตรียมงาน 2. สามารถเย็บหน้าผ้า (Upper) ให้ติดพื้นส่วนใน 3. สามารถตรวจสอบการเย็บหน้า ผ้า (Upper) ติดพื้นส่วนใน	0:30 0:30 0:30	0:30 1:00 0:30



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

สวมหุ้่นและดิ่งหน้าผ้า (Upper)	4. การสวมหุ้่นและดิ่งหน้าผ้า (Upper)	1. สามารถเตรียมงาน 2. สามารถสวมหุ้่น 3. สามารถดิ่งหน้าผ้า (Upper) 4. สามารถตรวจสอบความเรียบร้อยของการดิ่งหน้าผ้า (Upper)	0:30 0:30 0:30 0:30	0:30 0:30 0:30 0:30
วาดเส้นขอบแนวพ้่นรองเท้า	5. การวาดเส้นขอบแนวพ้่นรองเท้า	1. สามารถเตรียมงาน 2. สามารถวาดเส้นขอบแนวพ้่นรองเท้า 3. สามารถตรวจสอบการวาดเส้นขอบแนวพ้่นรองเท้า	0:30 0:30 0:30	0:30 1:00 0:30
รวมทั้งสิ้น			8:00	10:00
			18:00	
6. วิธีการประเมินผล	เป็นการทดสอบภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติของผู้รับการฝึกเพื่อประเมินความรู้ความสามารถตามเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> ทดสอบภาคทฤษฎีต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70 ทดสอบภาคปฏิบัติต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70 			
7. วิธีการฝึกอบรม	<ol style="list-style-type: none"> ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ 			
8. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน				
8.1 เครื่องจักร และอุปกรณ์			จำนวน/คน	
<ol style="list-style-type: none"> ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า ผ้าปิดจมูก แปรงทากาว ดินสอวาดเส้น/ปากกาคาร์บอนด์ ผ้า และแปรงทำความสะอาด ไม้กวาด และที่โกยผง คีมดิ่งหน้าผ้า ค้อนทุบบริเวณชิ้นงาน เหล็กจัดพื้นด้านข้าง กรรไกรตัดผ้า และกรรไกรก้ามปู 				
8.2 วัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน			จำนวน/คน	
<ol style="list-style-type: none"> ชิ้นส่วนรองเท้า น้ำยาลบเส้นวาด เทปกาว กาว 				
8.3 เอกสารประกอบการฝึกและการประเมิน			จำนวน/คน	
<ol style="list-style-type: none"> คู่มือครูฝึก 				



2. คู่มือผู้เข้ารับการฝึก	
9. คุณสมบัติของครูฝึก/วิทยากร	
<p>ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยครูฝึกจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือ วิทยากรจากภายนอก ที่มีคุณสมบัติ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none">1. ผ่านการคัดเลือกตามข้อกำหนดของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน2. มีประสบการณ์ด้านการสอนหรือผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเตรียมความพร้อมการเป็นวิทยากรระบบการฝึกตามความสามารถ3. มีความสามารถในการใช้งานโปรแกรมคอมพิวเตอร์4. มีความรู้ ความสามารถในสาขาอาชีพที่จะฝึกอบรม	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 2 หน่วยการฝึก

หน่วยการฝึกที่ 1

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060108		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การโม่ลต์หน้าผ้า (Upper)	รหัสหน่วยการฝึก 01		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 2:00 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมงาน 2. ขึ้นรูปหน้าผ้า (Upper) 3. ตรวจสอบการขึ้นรูปหน้าผ้า (Upper)			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	มีประสบการณ์ในงานประกอบรองเท้า			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถเตรียมงาน	1. การเตรียมงาน	0:30	0:30	1:00
2. สามารถขึ้นรูปหน้าผ้า (Upper)	2. การขึ้นรูปหน้าผ้า (Upper)	0:30	1:00	1:30
3. สามารถตรวจสอบการขึ้นรูปหน้าผ้า (Upper)	3. การตรวจสอบการขึ้นรูปหน้าผ้า (Upper)	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		1:30	2:00	3:30



หน่วยการฝึกที่ 2

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060108		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การปฏิบัติงานย่นหัว	รหัสหน่วยการฝึก 02		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 2:00 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมงาน 2. ย่นหัวหน้าผ้า (Upper) 3. ตรวจสอบการย่นหัวหน้าผ้า (Upper)			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 1			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถเตรียมงาน	1. การเตรียมงาน	0:30	0:30	1:00
2. สามารถย่นหัวหน้าผ้า (Upper)	2. การย่นหัวหน้าผ้า (Upper)	0:30	1:00	1:30
3. สามารถตรวจสอบการย่นหัวหน้าผ้า (Upper)	3. การตรวจสอบการย่นหัวหน้าผ้า (Upper)	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		1:30	2:00	3:30



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

หน่วยการฝึกที่ 3

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060108		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การเย็บหน้าผ้า (Upper) ตัดพื้นส่วนใน (Insole)	รหัสหน่วยการฝึก 03		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 2:00 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมงาน 2. เย็บหน้าผ้า (Upper) ให้ตัดพื้นส่วนใน 3. ตรวจสอบการเย็บหน้าผ้า (Upper) ตัดพื้นส่วนใน			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 2			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถเตรียมงาน	1. การเตรียมงาน	0:30	0:30	1:00
2. สามารถเย็บหน้าผ้า (Upper) ให้ตัดพื้นส่วนใน	2. การเย็บหน้าผ้า (Upper) ให้ตัดพื้นส่วนใน	0:30	1:00	1:30
3. สามารถตรวจสอบการเย็บหน้าผ้า (Upper) ตัดพื้นส่วนใน	3. การตรวจสอบการเย็บหน้าผ้า (Upper) ตัดพื้นส่วนใน	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		1:30	2:00	3:30



หน่วยการฝึกที่ 4

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060108		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การสวมหุ้มและดัดหน้าผ้า (Upper)	รหัสหน่วยการฝึก 04		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 4:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 2:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 2:00 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมงาน 2. สวมหุ้ม 3. ดัดหน้าผ้า (Upper) 4. ตรวจสอบความเรียบร้อยของการดัดหน้าผ้า (Upper)			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 3			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง: นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถเตรียมงาน	1. การเตรียมงาน	0:30	0:30	1:00
2. สามารถสวมหุ้ม	2. การสวมหุ้ม	0:30	0:30	1:00
3. สามารถดัดหน้าผ้า (Upper)	3. การดัดหน้าผ้า (Upper)	0:30	0:30	1:00
4. สามารถตรวจสอบความเรียบร้อยของการดัดหน้าผ้า (Upper)	4. การตรวจสอบความเรียบร้อยของการดัดหน้าผ้า (Upper)	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		2:00	2:00	4:00



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

หน่วยการฝึกที่ 5

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060108		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	5. การวาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า	รหัสหน่วยการฝึก 05		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 2:00 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมงาน 2. วาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า 3. ตรวจสอบการวาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 4			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถเตรียมงาน	1. การเตรียมงาน	0:30	0:30	1:00
2. สามารถวาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า	2. การวาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า	0:30	1:00	1:30
3. สามารถตรวจสอบการวาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า	3. การตรวจสอบการวาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		1:30	2:00	3:30



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 3 หัวข้อวิชา

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060108
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การโม่ลต์หน้าผ้า (Upper)	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมงาน	รหัสวิชา 0920630701
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมหน้าผ้า (Upper) ได้ถูกต้องตามใบสั่งงาน 2. เตรียมเครื่องโม่ลต์ผ้า (Upper) ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. หน้าผ้า (Upper) ที่ใช้ก่อนขึ้นโม่ลต์ 2. การใช้งานเครื่องโม่ลต์ผ้า (Upper)	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. ฝักันเป็อน และถุงมือผ้า 2. ฝักปิดจุมก 3. แปรงทากาว 4. ดินสอวาดเส้น/ปากกาคาร์บอนด์ 5. ฝัก และแปรงทากาว 6. ไม้กวาด และที่โกยผง 7. คีมดึงหน้าฝัก 8. ค้อนทุบบริเวณขึ้นงาน 9. เหล็กจัดพื้นด้านข้าง 10. กรรไกรตัดฝัก และกรรไกรก้ำมปู	1. ชิ้นส่วนรองเท้า 2. น้ำยาลบเส้นวาด 3. เทปกาว 4. กาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060108
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การโม่ลต์หน้าผ้า (Upper)	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การขึ้นรูปหน้าผ้า (Upper)	รหัสวิชา 0920630702
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ปรับตั้งเครื่องโม่ลต์ร้อนและเย็บได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. ขึ้นรูปสันได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. ขึ้นรูปหัวได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ข้อกำหนดการปรับตั้งโม่ลต์ร้อนและเย็บ 2. เทคนิคการขึ้นรูปสัน 3. เทคนิคการขึ้นรูปหัว 4. ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการขึ้นรูปสันและหัว	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. ฝักันเป็อน และถุงมือฝัก 2. ฝักปิดจุมก 3. แปรงทากาว 4. ดินสอวาดเส้น/ปากกาคาร์บอนด์ 5. ฝัก และแปรงทักวามสะอาด 6. ไม้กวาด และที่โกยผง 7. คีมดึงหน้าฝัก 8. ค้อนทุบบริเวณขึ้นงาน 9. เหล็กจัดพื้นด้านข้าง 10. กรรไกรตัดฝัก และกรรไกรก้ำมปุ		1. ขึ้นส่วนรองเท้า 2. น้ํายาลบเส้นวาด 3. เทปกาว 4. กาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060108
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การโม่ลดหน้าผ้า (Upper)	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การตรวจสอบการขึ้นรูปหน้าผ้า (Upper)	รหัสวิชา 0920630703
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบการขึ้นรูปเส้นได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. ตรวจสอบการขึ้นรูปหัวได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. เทคนิคการตรวจสอบการขึ้นรูปเส้น 2. เทคนิคการตรวจสอบการขึ้นรูปหัว	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. ฝักันเบื่อน และถุงมือผ้า 2. ฝาปิดจุก 3. แปรงทากาว 4. ดินสอวาดเส้น/ปากกาคาร์บอนด์ 5. ฝา และแปรงทำความสะอาด 6. ไม้กวาด และที่โกยผง 7. คีมดึงหน้าผ้า 8. ค้อนทุบบริเวณขึ้นงาน 9. เหล็กจัดพื้นด้านข้าง 10. กรรไกรตัดผ้า และกรรไกรก้ามปู	1. ชิ้นส่วนรองเท้า 2. น้ำยาลบเส้นวาด 3. เทปกาว 4. กาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060108
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การปฏิบัติงานย่นหัว	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมงาน	รหัสวิชา 0920630704
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมจักรย่นหัวหน้าผ้า (Upper) ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. เตรียมเทปติดหน้าผ้า (Upper) เพื่อกำหนดตำแหน่งได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การใช้จักรย่นหัวหน้าผ้า (Upper) 2. เทปที่ใช้ในการย่นหัวติดหน้าผ้า (Upper)	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. ฝักันเป็อน และถุงมือฝัก 2. ฝักปิดจุมก 3. แปรงทากาว 4. ดินสอวาดเส้น/ปากกาคาร์บอนด์ 5. ฝัก และแปรงทักวามสะอาด 6. ไม้กวาด และที่โกยผง 7. คีมดึงหน้าฝัก 8. ค้อนทุบบริเวณขึ้นงาน 9. เหล็กงัดพื้นด้านข้าง 10. กรรไกรตัดฝัก และกรรไกรก้ำมปู		1. ชิ้นส่วนรองเท้า 2. น้ำยาลบเส้นวาด 3. เทปกาว 4. กาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060108
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การปฏิบัติงานย่นหัว	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การย่นหัวหน้าผ้า (Upper)	รหัสวิชา 0920630705
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. วางชิ้นงานให้ตรงตามตำแหน่งของเทปที่ติดได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. เย็บย่นหัวหน้าผ้า (Upper) ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. เทคนิคการวางชิ้นงานให้ตรงตามตำแหน่งของเทปที่ติด 2. เทคนิคการเย็บย่นหัวหน้าผ้า (Upper) 3. ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการเย็บย่นหัวหน้าผ้า (Upper)	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. ฝักันเบื่อน และถุงมือผ้า 2. ฝักปิดจุมก 3. แปรงทากาว 4. ดินสอวาดเส้น/ปากกาคาร์บอนด์ 5. ฝัก และแปรงทากาว 6. ไม้กวาด และที่โกยผง 7. คีมดึงหน้าฝัก 8. ค้อนทุบบริเวณชิ้นงาน 9. เหล็กจัดพื้นด้านข้าง 10. กรรไกรตัดฝัก และกรรไกรก้ามปู	1. ชิ้นส่วนรองเท้า 2. น้ำยาลบเส้นวาด 3. เทปกาว 4. กาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060108
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การปฏิบัติงานย่นหัว	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การตรวจสอบการย่นหัวหน้าผ้า (Upper)	รหัสวิชา 0920630706
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบการย่นหัวหน้าผ้า (Upper)ตามรอยโค้งที่กำหนดได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. เทคนิคการตรวจสอบการย่นหัวหน้าผ้า (Upper)	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. ฝักันเป็อน และถุงมือฝัก 2. ฝักปิดจุมก 3. แปรงทากาว 4. ดินสอวาดเส้น/ปากกาคาร์บอนด์ 5. ฝัก และแปรงทำควมสะอาด 6. ไม้กวาด และที่โกยผง 7. คีมดึงหน้าฝัก 8. ค้อนทุบบริเวณขึ้นงาน 9. เหล็กงัดพื้นด้านข้าง 10. กรรไกรตัดฝัก และกรรไกรก้ำมปู		1. ชิ้นส่วนรองเท้า 2. น้ำยาลบเส้นวาด 3. เทปกาว 4. กาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060108
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การเย็บหน้าผ้า (Upper) ติดพื้นส่วนใน (Insole)	รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมงาน	รหัสวิชา 0920630707
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมจักรสโตรเบล (Strobel) ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. เตรียมพื้นส่วนในและหน้าผ้า (Upper) ได้ถูกต้องตามใบสั่งงาน	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การใช้งานจักรสโตรเบล (Strobel) 2. พื้นส่วนในและหน้าผ้า (Upper) ที่ใช้ในการเย็บ	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. ฝักันเบื่อน และถุงมือผ้า 2. ฝาปิดจุมก 3. แปรงทากาว 4. ดินสอวาดเส้น/ปากกาคาร์บอนด์ 5. ฝา และแปรงทำความสะอาด 6. ไม้กวาด และที่โกยผง 7. คีมดึงหน้าผ้า 8. ค้อนทุบบริเวณชิ้นงาน 9. เหล็กจัดพื้นด้านข้าง 10. กรรไกรตัดผ้า และกรรไกรก้ามปู	1. ชิ้นส่วนรองเท้า 2. น้ำยาลบเส้นวาด 3. เทปกาว 4. กาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920025060108
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การเย็บหน้าผ้า (Upper) ตัดพื้นส่วนใน (Insole)		รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การเย็บหน้าผ้า (Upper) ให้ตัดพื้นส่วนใน		รหัสวิชา 0920630708
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ปรับจักรสโตรเบล (Strobel) ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. เย็บหน้าผ้า (Upper) ตัดพื้นที่ส่วนในได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ข้อกำหนดการปรับจักรสโตรเบล (Strobel) 2. เทคนิคการเย็บหน้า (Upper) ผ้าตัดพื้นที่ส่วนใน 3. ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการเย็บหน้าผ้า (Upper)		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
<ol style="list-style-type: none"> 1. ฝักันเป็อน และถุงมือฝัก 2. ฝักปิดจุมก 3. แปรงทากาว 4. ดินสอวาดเส้น/ปากกาคาร์บอนด์ 5. ฝัก และแปรงทักวามสะอาด 6. ไม้กวาด และที่โกยผง 7. คีมดึงหน้าฝัก 8. ค้อนทุบบริเวณขึ้นงาน 9. เหล็กงัดพื้นด้านข้าง 10. กรรไกรตัดฝัก และกรรไกรก้ำมปู 		<ol style="list-style-type: none"> 1. ชิ้นส่วนรองเท้า 2. น้ํายาลบเส้นวาด 3. เทปกาว 4. กาว 	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง			
<ol style="list-style-type: none"> 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก 			



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060108
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การเย็บหน้าผ้า (Upper) ตัดพื้นส่วนใน (Insole)	รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การตรวจสอบการเย็บหน้าผ้า (Upper) ตัดพื้นส่วนใน	รหัสวิชา 0920630709
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบรอยเย็บตรงตามตำแหน่งที่กำหนดได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. เทคนิคการตรวจสอบการเย็บหน้าผ้า (Upper) ตัดพื้นที่ส่วนใน	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. ฝักันเป็อน และถุงมือฝัก 2. ฝักปิดจุมก 3. แปรงทากาว 4. ดินสอวาดเส้น/ปากกาคาร์บอนด์ 5. ฝัก และแปรงทักวามสะอาด 6. ไม้กวาด และที่โกยผง 7. คีมดึงหน้าฝัก 8. ค้อนทุบบริเวณขึ้นงาน 9. เหล็กงัดพื้นด้านข้าง 10. กรรไกรตัดฝัก และกรรไกรก้ำมปู	1. ชิ้นส่วนรองเท้า 2. น้ำยาลบเส้นวาด 3. เทปกาว 4. กาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง		
	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060108
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การสวมหุ้มและดึงหน้าผ้า (Upper)	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมงาน	รหัสวิชา 0920630710
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมหน้าผ้า (Upper) ที่ร้อยเชือกแล้วให้สัมพันธ์กับหุ้มได้ถูกต้องตามใบสั่งงาน 2. เตรียมเครื่องสวมหุ้มได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. เตรียมอุปกรณ์ในการสวมหุ้มได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ความสัมพันธ์ระหว่างหุ้มกับหน้าผ้า (Upper) ที่ร้อยเชือก 2. การใช้งานเครื่องสวมหุ้ม 3. อุปกรณ์ที่ใช้ในการสวมหุ้ม	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. ฝักันเป็อน และถุงมือฝัก		1. ซีนส่วนรองเท้า
2. ฝักปิดจุมก		2. น้ํายาลบเส้นวาด
3. แปรงทากาว		3. เทปกาว
4. ดินสอวาดเส้น/ปากกาคาร์บอนด์		4. กาว
5. ฝัก และแปรงทําความสะอาด		
6. ไม้กวาด และที่โกยผง		
7. คีมดึงหน้าฝัก		
8. ค้อนทุบบริเวณขึ้นงาน		
9. เหล็กจัดพื้นด้านข้าง		
10. กรรไกรตัดฝัก และกรรไกรก้ามปู		
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง		
1. คู่มือครูฝึก		
2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060108
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การสวมหุ้มและดึงหน้าผ้า (Upper)	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การสวมหุ้ม	รหัสวิชา 0920630711
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. สวมหุ้มเข้าไปในหน้าผ้า (Upper) ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. ตรวจสอบรูปทรงและความสูงได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. เทคนิคการสวมหุ้มเข้าไปในหน้าผ้า (Upper) 2. เทคนิคการตรวจสอบการสวมหุ้ม	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. ฝักันเบื่อน และถุงมือผ้า 2. ฝาปิดจุมก 3. แปรงทากาว 4. ดินสอวาดเส้น/ปากกาคาร์บอนด์ 5. ฝา และแปรงทำความสะอาด 6. ไม้กวาด และที่โกยผง 7. คีมดึงหน้าผ้า 8. ค้อนทุบบริเวณชิ้นงาน 9. เหล็กจัดพื้นด้านข้าง 10. กรรไกรตัดผ้า และกรรไกรก้ามปู	1. ชิ้นส่วนรองเท้า 2. น้ำยาลบเส้นวาด 3. เทปกาว 4. กาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060108
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การสวมหุ้มและดัดหน้าผ้า (Upper)	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การดัดหน้าผ้า (Upper)	รหัสวิชา 0920630712
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ดัดหน้าผ้า (Upper) ให้กระชับหุ้มได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. เทคนิคการดัดหน้าผ้า (Upper) ให้กระชับหุ้ม	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. ฝักันเป็อน และถุงมือฝัก 2. ฝักปิดจุมก 3. แปรงทากาว 4. ดินสอวาดเส้น/ปากกาคาร์บอนด์ 5. ฝัก และแปรงทักวามสะอาด 6. ไม้กวาด และที่โกยผง 7. คีมดัดหน้าฝัก 8. ค้อนทุบบริเวณขึ้นงาน 9. เหล็กจัดพื้นด้านข้าง 10. กรรไกรตัดฝัก และกรรไกรก้ำมปู	1. ชิ้นส่วนรองเท้า 2. น้ำยาลบเส้นวาด 3. เทปกาว 4. กาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝัก 2. คู่มือผู้รับการฝัก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920025060108
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การสวมหุ้มและดัดหน้าผ้า (Upper)		รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	4. การตรวจสอบความเรียบร้อยของการดัดหน้าผ้า (Upper)		รหัสวิชา 0920630713
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบความเรียบร้อยของการดัดหน้าผ้า (Upper) ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. เทคนิคการตรวจสอบการดัดหน้าผ้า (Upper)		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. ฝักันเป็อน และถุงมือฝัก		1. ชิ้นส่วนรองเท้า	
2. ฝักปิดจุมก		2. น้ํายาลบเสี้ยนวาด	
3. แปรงทากาว		3. เทปกาว	
4. ดินสอววดเส้น/ปากกาคาร์บอนด์		4. กาว	
5. ฝัก และแปรงทําความสะอาด			
6. ไม้กววด และที่โกยผง			
7. คีมดัดหน้าฝัก			
8. ค้อนทุบบริเวณขึ้นงวน			
9. เหล็กงัดพื้นด้านข้าง			
10. กรรไกรตัดฝัก และกรรไกรก้ามปู			
10. เงื่อนไขการฝักอื่นๆ(ถ้าจําเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝัก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง			
1. คู่มือครูฝัก			
2. คู่มือผู้รับการฝัก			



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060108
2. ชื่อหน่วยการฝึก	5. การวาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า	รหัสหน่วยการฝึก 05
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมงาน	รหัสวิชา 0920630714
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมเครื่องวาดเส้นได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. เตรียมแบบวาดได้ถูกต้องตามลักษณะงาน 3. เตรียมอุปกรณ์การวาดเส้นได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การใช้งานเครื่องวาดเส้น 2. การเลือกใช้แบบวาดตามลักษณะงาน 3. อุปกรณ์ที่ใช้ในการวาดเส้น	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. ฝักันเป็อน และถุงมือฝัก 2. ฝักปิดจุมก 3. แปรงทากาว 4. ดินสอวาดเส้น/ปากกาคาร์บอนด์ 5. ฝัก และแปรงทักวามสะอาด 6. ไม้กวาด และที่โกยผง 7. คีมดึงหน้าฝัก 8. ค้อนทุบบริเวณขึ้นงาน 9. เหล็กงัดพื้นด้านข้าง 10. กรรไกรตัดฝัก และกรรไกรก้ำมปู		1. ชิ้นส่วนรองเท้า 2. น้ายาลบเส้นวาด 3. เทปกาว 4. กาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060108
2. ชื่อหน่วยการฝึก	5. การวาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า	รหัสหน่วยการฝึก 05
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การวาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า	รหัสวิชา 0920630715
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. กดยึดรองเท้าและพื้นรองเท้าให้แน่นกับแบบรองวาดได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. วาดเส้นตามแบบรองวาดได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. ทำเครื่องหมายที่หน้าผ้า (Upper) และพื้นรองเท้าได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. เทคนิคการยึดพื้นรองเท้าให้แน่นกับแบบรองวาด 2. เทคนิคการวาดเส้นตามแบบรองวาด 3. เทคนิคการทำเครื่องหมายที่หน้าผ้า (Upper) และพื้นรองเท้า	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. ฝักันเป็อน และถุงมือฝัก 2. ฝักปิดจุมุก 3. แปรงทากาว 4. ดินสอวาดเส้น/ปากกาคาร์บอนด์ 5. ฝัก และแปรงทำควมสะอาด 6. ไม้กวาด และที่โกยผง 7. คีมดึงหน้าฝัก 8. ค้อนทุบบริเวณขึ้นงาน 9. เหล็กงัดพื้นด้านข้าง 10. กรรไกรตัดฝัก และกรรไกรก้ำมปู	1. ชิ้นส่วนรองเท้า 2. น้ำยาลบเส้นวาด 3. เทปกาว 4. กาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060108
2. ชื่อหน่วยการฝึก	5. การวาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า	รหัสหน่วยการฝึก 05
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การตรวจสอบการวาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า	รหัสวิชา 0920630716
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบลักษณะเส้นวาดได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. เทคนิคการตรวจสอบการวาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. ฝักันเป็อน และถุงมือฝัก 2. ฝักปิดจุมก 3. แปรงทากาว 4. ดินสอวาดเส้น/ปากกาคาร์บอนด์ 5. ฝัก และแปรงทักวามสะอาด 6. ไม้กวาด และที่โกยผง 7. คีมดึงหน้าฝัก 8. ค้อนทุบบริเวณขึ้นงาน 9. เหล็กจัดพื้นด้านข้าง 10. กรรไกรตัดฝัก และกรรไกรก้ำมปู	1. ชิ้นส่วนรองเท้า 2. น้ำยาลบเส้นวาด 3. เทปกาว 4. กาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



ผู้จัดทำหลักสูตร

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

ผู้พิจารณาหลักสูตร

นายบุญชัย ศิริสนธิวรรณ

นางสาวพัชราภรณ์ ยศปัญญา

นายวิระ ชิตชลธาร

นางสาวนันทนวล ศงสนันท์

นายจักรวาล ทิพย์มาลัย

นายนที ราชฉวาง

นายศักดิ์ชาย ศิลปสมศักดิ์

นายทรงพล เอาเจริญศักดิ์

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาหลักสูตร

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2

ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นายสุชาติ หลิมรัตน์)

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาบุคลากรฝึก

รักษาราชการแทนผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายวิชัย คงรัตนชาติ)

รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(หม่อมหลวงปทุมพรทิพย์ สมิตี)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน