



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

กลุ่มอุตสาหกรรมรองเท้า

สาขาอาชีพ

ช่างเย็บรองเท้า ระดับ 2

รหัสหลักสูตร : 0920025060106

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

มาตรฐานสมรรถนะ

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเย็บรองเท้า ระดับ 2	
หน่วยความสามารถ	ความสามารถย่อย
1. ปฏิบัติงานเย็บโค้ง	1. เตรียมงาน 2. เย็บขึ้นงานโค้ง 3. ตรวจสอบชิ้นงานเย็บโค้ง
2. ปฏิบัติงานเย็บก้น	4. เตรียมงาน 5. เย็บขึ้นงานก้น 6. ตรวจสอบชิ้นงานเย็บก้น
3. ปฏิบัติงานเย็บแซก	7. เตรียมงาน 8. เย็บขึ้นงานแซก 9. ตรวจสอบชิ้นงานเย็บแซก

ส่วนที่ 1 โครงสร้างหลักสูตร

1. หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ		สาขาอาชีพช่างเย็บรองเท้า ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920025060106	
2. ระยะเวลาการฝึกอบรม		รวม 18:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 4:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 13:30 ชั่วโมง	
3. ขอบเขตของหลักสูตร หลักสูตรนี้พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึกในงานเย็บรองเท้า เพื่อให้มีสมรรถนะตามมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเย็บรองเท้า ระดับ 2 ดังนี้ 1. ปฏิบัติงานเย็บโค้ง 2. ปฏิบัติงานเย็บก้น 3. ปฏิบัติงานเย็บแซก					
4. คุณสมบัติผู้สมัครเข้ารับการฝึก		ตามระเบียบกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ว่าด้วยการฝึกยกระดับฝีมือ พ.ศ.2547 หมวด 1 คุณสมบัติของผู้สมัคร ดังนี้ 1. มีอายุไม่ต่ำกว่าสิบแปดปีบริบูรณ์ ณ วันเปิดฝึก 2. มีความสามารถในการใช้คอมพิวเตอร์เบื้องต้น 3. มีประสบการณ์ในงานเย็บรองเท้า			
5. โครงสร้างและองค์ประกอบของหลักสูตร					
หน่วยความสามารถ	ชื่อหน่วยการฝึก	ผลลัพธ์การเรียนรู้	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
			ทฤษฎี	ปฏิบัติ	
ปฏิบัติงานเย็บโค้ง	1. การปฏิบัติงานเย็บโค้ง	1. สามารถเตรียมงาน 2. สามารถเย็บชิ้นงานโค้ง 3. สามารถตรวจสอบชิ้นงานเย็บโค้ง	0:30 0:30 0:30	1:00 3:00 0:30	
ปฏิบัติงานเย็บก้น	2. การปฏิบัติงานเย็บก้น	1. สามารถเตรียมงาน 2. สามารถเย็บชิ้นงานก้น 3. สามารถตรวจสอบชิ้นงานเย็บก้น	0:30 0:30 0:30	1:00 3:00 0:30	
ปฏิบัติงานเย็บแซก	3. การปฏิบัติงานเย็บแซก	1. สามารถเตรียมงาน 2. สามารถเย็บชิ้นงานแซก 3. สามารถตรวจสอบชิ้นงานเย็บแซก	0:30 0:30 0:30	1:00 3:00 0:30	
รวมทั้งสิ้น			4:30	13:30	
			18:00		
6. วิธีการประเมินผล	เป็นการทดสอบภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติของผู้รับการฝึกเพื่อประเมินความรู้ความสามารถตามเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้ 1. ทดสอบภาคทฤษฎีต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70 2. ทดสอบภาคปฏิบัติต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70				

7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยใช้ชุดการฝึก 2. ฝึกปฏิบัติ
8. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน	
8.1 เครื่องจักร และอุปกรณ์	จำนวน/คน
1. จักรเย็บโค้งและอุปกรณ์ประกอบ 2. จักรเย็บคั่นและอุปกรณ์ประกอบ 3. จักรเย็บแซกและอุปกรณ์ประกอบ 4. ผ้ากันเปื้อน 5. เศษผ้า/ฟองน้ำสำหรับชุบน้ำมันจักร 6. แปรงทำความสะอาด (แปรงขนอ่อน) 7. ไม้กวาด และที่โกยผง 8. ที่วัดระยะฝีเข็ม 9. ไชควง (ไขนอตใส่เข็มกับไขนอตที่บังคับด้าย) 10. กรรไกรตัดผ้า และกรรไกรก้ามปู (ตัดด้าย)	
8.2 วัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน	จำนวน/คน
1. ชิ้นงานทำรองเท้า 2. ด้าย 3. น้ำมันจักร	
8.3 เอกสารประกอบการฝึกและการประเมิน	จำนวน/คน
1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้เข้ารับการฝึก	
9. คุณสมบัติของครูฝึก/วิทยากร	
ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยครูฝึกจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือ วิทยากรจากภายนอก ที่มีคุณสมบัติ ดังนี้ 1. ผ่านการคัดเลือกตามข้อกำหนดของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน 2. มีประสบการณ์ด้านการสอนหรือผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเตรียมความพร้อมการเป็นวิทยากรระบบการฝึกตามความสามารถ 3. มีความสามารถในการใช้งานโปรแกรมคอมพิวเตอร์ 4. มีความรู้ ความสามารถในสาขาอาชีพที่จะฝึกอบรม	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 2 หน่วยการฝึก

หน่วยการฝึกที่ 1

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเย็บรองเท้า ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920025060106	
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การปฏิบัติงานเย็บโค้ง		รหัสหน่วยการฝึก 01	
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 6:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 4:30 ชั่วโมง	
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมงาน 2. เย็บชิ้นงานโค้ง 3. ตรวจสอบชิ้นงานเย็บโค้ง			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก		มีประสบการณ์ในงานเย็บรองเท้า		
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถเตรียมงาน	1. การเตรียมงาน	0:30	1:00	1:30
2. สามารถเย็บชิ้นงานโค้ง	2. การเย็บชิ้นงานโค้ง	0:30	3:00	3:30
3. สามารถตรวจสอบชิ้นงานเย็บโค้ง	3. การตรวจสอบชิ้นงานเย็บโค้ง	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		1:30	4:30	6:00

หน่วยการฝึกที่ 2

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเย็บรองเท้า ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920025060106	
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การปฏิบัติงานเย็บกัน		รหัสหน่วยการฝึก 02	
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 6:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 4:30 ชั่วโมง	
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมงาน 2. เย็บชิ้นงานกัน 3. ตรวจสอบชิ้นงานเย็บกัน			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก		ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 1		
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถเตรียมงาน	1. การเตรียมงาน	0:30	1:00	1:30
2. สามารถเย็บชิ้นงานกัน	2. การเย็บชิ้นงานกัน	0:30	3:00	3:30
3. สามารถตรวจสอบชิ้นงานเย็บกัน	3. การตรวจสอบชิ้นงานเย็บกัน	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		1:30	4:30	6:00



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

หน่วยการฝึกที่ 3

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเย็บรองเท้า ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920025060106	
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การปฏิบัติงานเย็บแซก		รหัสหน่วยการฝึก 03	
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 6:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 4:30 ชั่วโมง	
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมงาน 2. เย็บชิ้นงานแซก 3. ตรวจสอบชิ้นงานเย็บแซก			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก		ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 2		
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถเตรียมงาน	1. การเตรียมงาน	0:30	1:00	1:30
2. สามารถเย็บชิ้นงานแซก	2. การเย็บชิ้นงานแซก	0:30	3:00	3:30
3. สามารถตรวจสอบชิ้นงานเย็บแซก	3. การตรวจสอบชิ้นงานเย็บแซก	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		1:30	4:30	6:00

ส่วนที่ 3 หัวข้อวิชา

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเย็บรองเท้า ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920025060106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การปฏิบัติงานเย็บโค้ง		รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมงาน		รหัสวิชา 0920630701
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมชิ้นงานได้ถูกต้องตามใบสั่งงาน 2. เตรียมจักรเย็บโค้งฐานเรียบ/ฐานสูงได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. เตรียมอุปกรณ์ในการเย็บโค้งได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ชิ้นงานที่ใช้ก่อนเย็บโค้ง 2. การใช้งานจักรเย็บโค้งฐานเรียบ และจักรเย็บโค้งฐานสูง 3. การเลือกใช้ความเร็วรอบในการเย็บ 4. เทคนิคการระบายความร้อนของเส้นด้าย 5. การเลือกชนิดของเข็มให้เหมาะสมกับวัตถุดิบ 6. อุปกรณ์ที่ใช้ในการเย็บโค้ง		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. จักรเย็บโค้งและอุปกรณ์ประกอบ 2. จักรเย็บคั่นและอุปกรณ์ประกอบ 3. จักรเย็บแซกและอุปกรณ์ประกอบ 4. ผ้ากันเปื้อน 5. เศษผ้า/ฟองน้ำสำหรับชุบน้ำมันจักร 6. แปรงทำความสะอาด (แปรงขนอ่อน) 7. ไม้กวาด และที่โกยผง 8. ที่วัดระยะฝีเข็ม 9. ไชควง (ไขนอตใส่เข็มกับไขนอตที่บังคับด้าย) 10. กรรไกรตัดผ้า และกรรไกรก้ามปู (ตัดด้าย)		1. ชิ้นงานทำรองเท้า 2. ด้าย 3. น้ำมันจักร	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเย็บรองเท้า ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920025060106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การปฏิบัติงานเย็บโค้ง		รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การเย็บชิ้นงานโค้ง		รหัสวิชา 0920630702
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 3:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ปรับตั้งจักรเย็บโค้งได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. วางชิ้นงานให้ตรงตามระยะขอบเย็บได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. เย็บแบบโค้งได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ข้อกำหนดการปรับตั้งจักรเย็บโค้ง 2. เทคนิคการวางชิ้นงานให้ตรงตามระยะขอบเย็บ 3. เทคนิคการบังคับการหยุดจักร 4. เทคนิคการบังคับการหมุนชิ้นงาน		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. จักรเย็บโค้งและอุปกรณ์ประกอบ 2. จักรเย็บคั่นและอุปกรณ์ประกอบ 3. จักรเย็บแซกและอุปกรณ์ประกอบ 4. ผ้ากันเปื้อน 5. เศษผ้า/ฟองน้ำสำหรับชุบน้ำมันจักร 6. แปรงทำความสะอาด (แปรงขนอ่อน) 7. ไม้กวาด และที่โกยผง 8. ที่วัดระยะฝีเข็ม 9. ไชควง (ไขนอตใส่เข็มกับไขนอตที่บังคับด้าย) 10. กรรไกรตัดผ้า และกรรไกรก้ามปู (ตัดด้าย)		1. ชิ้นงานทำรองเท้า 2. ด้าย 3. น้ำมันจักร	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเย็บรองเท้า ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920025060106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การปฏิบัติงานเย็บโค้ง		รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การตรวจสอบชิ้นงานเย็บโค้ง		รหัสวิชา 0920630703
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบฝีเข็ม ด้ายเย็บ และแนวเย็บได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. ตรวจสอบการย่นแนวเย็บสุดท้ายได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการเย็บแบบโค้ง 2. เทคนิคการตรวจสอบชิ้นงานเย็บโค้ง		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. จักรเย็บโค้งและอุปกรณ์ประกอบ 2. จักรเย็บคั่นและอุปกรณ์ประกอบ 3. จักรเย็บแซกและอุปกรณ์ประกอบ 4. ผ้ายันเนียน 5. เศษผ้า/ฟองน้ำสำหรับซับน้ำมันจักร 6. แปรงทำความสะอาด (แปรงขนอ่อน) 7. ไม้กวาด และที่โกยผง 8. ที่วัดระยะฝีเข็ม 9. ไซควง (ไซนอตใส่เข็มกับไซนอตที่บังคับด้าย) 10. กรรไกรตัดผ้า และกรรไกรก้ามปู (ตัดด้าย)		1. ชิ้นงานทำรองเท้า 2. ด้าย 3. น้ำมันจักร	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเย็บรองเท้า ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920025060106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การปฏิบัติงานเย็บกัน		รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมงาน		รหัสวิชา 0920630704
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมชิ้นงานได้ถูกต้องตามใบสั่งงาน 2. เตรียมผ้ากันได้ถูกต้องตามใบสั่งงาน 3. เตรียมจักรเย็บกันได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 4. เตรียมอุปกรณ์ในการเย็บกันได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ชิ้นงานที่ใช้ก่อนเย็บกัน 2. ผ้ากันที่ใช้ในการเย็บกัน 3. การใช้งานจักรเย็บกัน 4. อุปกรณ์ที่ใช้ในการเย็บกัน 5. การเลือกใช้ใบเดอร์ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. จักรเย็บโค้งและอุปกรณ์ประกอบ 2. จักรเย็บคั่นและอุปกรณ์ประกอบ 3. จักรเย็บแซกและอุปกรณ์ประกอบ 4. ผ้ากันเปื้อน 5. เศษผ้า/ฟองน้ำสำหรับชุบน้ำมันจักร 6. แปรงทำความสะอาด (แปรงขนอ่อน) 7. ไม้กวาด และที่โกยผง 8. ที่วัดระยะฝีเข็ม 9. ไชควง (ไขนอตใส่เข็มกับไขนอตที่บังคับด้าย) 10. กรรไกรตัดผ้า และกรรไกรก้ามปู (ตัดด้าย)		1. ชิ้นงานทำรองเท้า 2. ด้าย 3. น้ำมันจักร	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเย็บรองเท้า ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920025060106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การปฏิบัติงานเย็บกัน		รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การเย็บชิ้นงานกัน		รหัสวิชา 0920630705
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 3:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ปรับตั้งจักรเย็บกันได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. วางชิ้นงานให้ตรงตามระยะขอบเย็บได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. กันแนวตรง/แนวโค้งได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. เทคนิคการปรับตั้งจักรเย็บกัน 2. เทคนิคการวางชิ้นงานให้ตรงตามระยะขอบเย็บ 3. เทคนิคการกันแนวตรง / แนวโค้ง		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. จักรเย็บโค้งและอุปกรณ์ประกอบ 2. จักรเย็บคั่นและอุปกรณ์ประกอบ 3. จักรเย็บแซกและอุปกรณ์ประกอบ 4. ผ้ายันเนียน 5. เศษผ้า/ฟองน้ำสำหรับชุบน้ำมันจักร 6. แปรงทำความสะอาด (แปรงขนอ่อน) 7. ไม้กวาด และที่โกยผง 8. ที่วัดระยะฝีเข็ม 9. ไชควง (ไชนอตใส่เข็มกับไชนอตที่บังคับด้าย) 10. กรรไกรตัดผ้า และกรรไกรก้ามปู (ตัดด้าย)		1. ชิ้นงานทำรองเท้า 2. ด้าย 3. น้ำมันจักร	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเย็บรองเท้า ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920025060106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การปฏิบัติงานเย็บกัน		รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การตรวจสอบชิ้นงานเย็บกัน		รหัสวิชา 0920630706
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบฝีเข็ม ด้ายเย็บ และความกว้างของกันได้อย่างถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. ตรวจสอบการย้าแนวเย็บสุดท้ายได้อย่างถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. ตรวจสอบการย่นได้อย่างถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการเย็บกัน 2. เทคนิคการตรวจสอบชิ้นงานเย็บกัน		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. จักรเย็บโค้งและอุปกรณ์ประกอบ 2. จักรเย็บคั่นและอุปกรณ์ประกอบ 3. จักรเย็บแซกและอุปกรณ์ประกอบ 4. ผ้ายันเนียน 5. เศษผ้า/ฟองน้ำสำหรับชุบน้ำมันจักร 6. แปรงทำความสะอาด (แปรงขนอ่อน) 7. ไม้กวาด และที่โกยผง 8. ที่วัดระยะฝีเข็ม 9. ไชควง (ไชนอตใส่เข็มกับไชนอตที่บังคับด้าย) 10. กรรไกรตัดผ้า และกรรไกรก้ามปู (ตัดด้าย)		1. ชิ้นงานทำรองเท้า 2. ด้าย 3. น้ำมันจักร	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเย็บรองเท้า ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920025060106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การปฏิบัติงานเย็บแซก		รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมงาน		รหัสวิชา 0920630707
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมชิ้นงานได้ถูกต้องตามใบสั่งงาน 2. เตรียมจักรเย็บแซกได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. เตรียมอุปกรณ์ในการเย็บแซกได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ชิ้นงานที่ใช้ก่อนเย็บแซก 2. การใช้งานจักรเย็บแซก 3. อุปกรณ์ที่ใช้ในการเย็บแซก 4. การเลือกใช้หางปลาให้เหมาะสมกับลักษณะงาน		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. จักรเย็บโค้งและอุปกรณ์ประกอบ 2. จักรเย็บคั่นและอุปกรณ์ประกอบ 3. จักรเย็บแซกและอุปกรณ์ประกอบ 4. ผ้ายันเปื้อน 5. เศษผ้า/ฟองน้ำสำหรับชุบน้ำมันจักร 6. แปรงทำความสะอาด (แปรงขนอ่อน) 7. ไม้กวาด และที่โกยผง 8. ที่วัดระยะฝีเข็ม 9. ไชควง (ไขนอตใส่เข็มกับไขนอตที่บังคับด้าย) 10. กรรไกรตัดผ้า และกรรไกรก้ามปู (ตัดด้าย)		1. ชิ้นงานทำรองเท้า 2. ด้าย 3. น้ำมันจักร	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเย็บรองเท้า ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920025060106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การปฏิบัติงานเย็บแซก		รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การเย็บชิ้นงานแซก		รหัสวิชา 0920630708
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 3:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ปรับตั้งจักรเย็บแซกได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. วางชิ้นงานให้มีระยะต่อชนเสมอกันได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. เย็บแซกได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. เทคนิคการปรับตั้งจักรเย็บแซก 2. เทคนิคการวางชิ้นงานให้มีระยะต่อชนเสมอกัน 3. เทคนิคการเย็บแซก		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. จักรเย็บโค้งและอุปกรณ์ประกอบ 2. จักรเย็บคั่นและอุปกรณ์ประกอบ 3. จักรเย็บแซกและอุปกรณ์ประกอบ 4. ผ้ายันเนียน 5. เศษผ้า/ฟองน้ำสำหรับชุบน้ำมันจักร 6. แปรงทำความสะอาด (แปรงขนอ่อน) 7. ไม้กวาด และที่โกยผง 8. ที่วัดระยะฝีเข็ม 9. ไชควง (ไขนอตใส่เข็มกับไขนอตที่บังคับด้าย) 10. กรรไกรตัดผ้า และกรรไกรก้ามปู (ตัดด้าย)		1. ชิ้นงานทำรองเท้า 2. ด้าย 3. น้ำมันจักร	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเย็บรองเท้า ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920025060106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การปฏิบัติงานเย็บแซก		รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การตรวจสอบชิ้นงานเย็บแซก		รหัสวิชา 0920630709
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบฝีเข็ม ด้ายเย็บได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. ตรวจสอบความกว้างระหว่างชิ้นงานได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. ตรวจสอบการย้าแนวเย็บสุดท้ายได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการเย็บแซก 2. เทคนิคการตรวจสอบชิ้นงานเย็บแซก		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. จักรเย็บโค้งและอุปกรณ์ประกอบ 2. จักรเย็บคั่นและอุปกรณ์ประกอบ 3. จักรเย็บแซกและอุปกรณ์ประกอบ 4. ผ้ายันเปื้อน 5. เศษผ้า/ฟองน้ำสำหรับชุบน้ำมันจักร 6. แปรงทำความสะอาด (แปรงขนอ่อน) 7. ไม้กวาด และที่โกยผง 8. ที่วัดระยะฝีเข็ม 9. ไซควง (ไซนอตใส่เข็มกับไซนอตที่บังคับด้าย) 10. กรรไกรตัดผ้า และกรรไกรก้ามปู (ตัดด้าย)		1. ชิ้นงานทำรองเท้า 2. ด้าย 3. น้ำมันจักร	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			

ผู้จัดทำหลักสูตร

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

ผู้พิจารณาหลักสูตร

นายบุญชัย ศิริสนธิวรรณ

นางสาวพัชรภรณ์ ยศปัญญา

นายวิระ ชิตชลธาร

นางสาวนันทนวล ศงสนันท์

นายจักรวาล ทิพย์มัลย์

นายณที ราชฉวาง

นายศักดิ์ชาย ศิลปสมศักดิ์

นายทรงพล เอาเจริญศักดิ์

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาหลักสูตร

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2

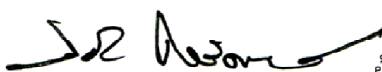


ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นายสุชาติ หลิมรัตน์)

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาบุคลากรฝึก

รักษาราชการแทนผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก



ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายวิชัย คงรัตนชาติ)

รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน



ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(หม่อมหลวงปทุมพรทิพย์ สมิตี)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน