



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

กลุ่มอุตสาหกรรมรองเท้า

สาขาอาชีพ

พนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2

รหัสหลักสูตร : 0920025060104

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

มาตรฐานสมรรถนะ

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2	
หน่วยความสามารถ	ความสามารถย่อย
1. รีดยางเพื่อผสมสี	1. เตรียมงาน 2. รีดยางคอมปาวด์ (Compound) 3. ผสมสี 4. ตรวจสอบยางผสมสี
2. รีดยางเพื่อใส่สารเคมีตัวเร่ง	5. เตรียมงาน 6. รีดยางคอมปาวด์ (Compound) 7. ผสมสารเคมีตัวเร่ง 8. ตรวจสอบและปรับปรุงการใส่สารเคมีตัวเร่ง
3. ออกขนาดยาง	9. เตรียมงาน 10. รีดยางคอมปาวด์ (Compound) 11. ลอดอุณหภูมิยางคอมปาวด์ (Compound) 12. ตรวจสอบขนาดยาง
4. อัดพื้นรองเท้าแบบสีเดียว	13. เตรียมงาน 14. อัดพื้นรองเท้าแบบสีเดียว 15. ตรวจสอบการอัดพื้นรองเท้า 16. ดูแลรักษาโมลด์



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 1 โครงสร้างหลักสูตร

1. หลักสูตรการฝึก ยกระดับฝีมือ	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060104		
2. ระยะเวลาการฝึกอบรม	รวม 18:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 8:00 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 10:00 ชั่วโมง	
3. ขอบเขตของหลักสูตร หลักสูตรนี้พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึกในงานอัดพื้นรองเท้า เพื่อให้มีสมรรถนะตามมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2 ดังนี้				
1. รีดยางเพื่อผสมสี 2. รีดยางเพื่อใส่สารเคมีตัวเร่ง 3. ออกขนาดยาง 4. อัดพื้นรองเท้าแบบสีเดียว				
4. คุณสมบัติผู้สมัครเข้ารับการฝึก	ตามระเบียบกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ว่าด้วยการฝึกยกระดับฝีมือ พ.ศ.2547 หมวด 1 คุณสมบัติของผู้สมัคร ดังนี้			
1. มีอายุไม่ต่ำกว่าสิบแปดปีบริบูรณ์ ณ วันเปิดฝึก 2. มีความสามารถในการใช้คอมพิวเตอร์เบื้องต้น 3. มีประสบการณ์ในงานอัดพื้นรองเท้า				
5. โครงสร้างและองค์ประกอบของหลักสูตร				
หน่วยความสามารถ	ชื่อหน่วยการฝึก	ผลลัพธ์การเรียนรู้	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที	
			ทฤษฎี	ปฏิบัติ
รีดยางเพื่อผสมสี	1. การรีดยางเพื่อผสมสี	1. สามารถเตรียมงาน 2. สามารถรีดยางคอมปาวด์ (Compound) 3. สามารถผสมสี 4. สามารถตรวจสอบยางผสมสี	0:30 0:30 0:30 0:30	0:30 1:00 0:30 0:30
รีดยางเพื่อใส่สารเคมีตัวเร่ง	2. การรีดยางเพื่อใส่สารเคมีตัวเร่ง	1. สามารถเตรียมงาน 2. สามารถรีดยางคอมปาวด์ (Compound) 3. สามารถผสมสารเคมีตัวเร่ง 4. สามารถตรวจสอบและปรับปรุงการใส่สารเคมีตัวเร่ง	0:30 0:30 0:30 0:30	0:30 1:00 0:30 0:30
ออกขนาดยาง	3. การออกขนาดยาง	1. สามารถเตรียมงาน 2. สามารถรีดยางคอมปาวด์ (Compound) 3. สามารถลดอุณหภูมิยางคอมปาวด์ (Compound) 4. สามารถตรวจสอบขนาดยาง	0:30 0:30 0:30 0:30	0:30 1:00 0:30 0:30



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

อัดพื้นรองเท้าแบบสีเดียว	4. การอัดพื้นรองเท้าแบบสีเดียว	1. สามารถเตรียมงาน 2. สามารถอัดพื้นรองเท้าแบบสีเดียว 3. สามารถตรวจสอบการอัดพื้นรองเท้า 4. สามารถดูแลรักษาโมลด์	0:30 0:30 0:30 0:30	0:30 1:00 0:30 0:30
รวมทั้งสิ้น			8:00	10:00
			18:00	
6. วิธีการประเมินผล	เป็นการทดสอบภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติของผู้รับการฝึกเพื่อประเมินความรู้ความสามารถตามเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1. ทดสอบภาคทฤษฎีต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70 2. ทดสอบภาคปฏิบัติต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70 			
7. วิธีการฝึกอบรม	<ol style="list-style-type: none"> 1. ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยใช้ชุดการฝึก 2. ฝึกปฏิบัติ 			
8. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน				
8.1 เครื่องจักร และอุปกรณ์			จำนวน/คน	
<ol style="list-style-type: none"> 1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องอัดพื้น 3. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 4. ผ้าปิดจมูก 5. ตะกร้าพลาสติกสีเหลืองใส่ชิ้นงาน 6. กระบอกฉีดยา (มีน้ำยาผสมแล้ว) 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. กรรไกร 10. เหล็กงัดโมลด์ 11. สายลมเป่า 				
8.2 วัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน			จำนวน/คน	
<ol style="list-style-type: none"> 1. ยางทำพื้นรองเท้า 2. สี 3. สารเคมีตัวเร่ง 				
8.3 เอกสารประกอบการฝึกและการประเมิน			จำนวน/คน	
<ol style="list-style-type: none"> 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้เข้ารับการฝึก 				
9. คุณสมบัติของครูฝึก/วิทยากร				
ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยครูฝึกจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือวิทยากรจากภายนอก ที่มีคุณสมบัติ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1. ผ่านการคัดเลือกตามข้อกำหนดของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน 				



2. มีประสบการณ์ด้านการสอนหรือผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเตรียมความพร้อมการเป็นวิทยากรระบบการฝึกตามความสามารถ
3. มีความสามารถในการใช้งานโปรแกรมคอมพิวเตอร์
4. มีความรู้ ความสามารถในสาขาอาชีพที่จะฝึกอบรม



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 2 หน่วยการฝึก

หน่วยการฝึกที่ 1

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060104		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การรีดยางเพื่อผสมสี	รหัสหน่วยการฝึก 01		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 4:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 2:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 2:30 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมงาน 2. รีดยางคอมปาวด์ (Compound) 3. ผสมสี 4. ตรวจสอบยางผสมสี			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	มีประสบการณ์ในงานอัดพื้นรองเท้า			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถเตรียมงาน	1. การเตรียมงาน	0:30	0:30	1:00
2. สามารถรีดยางคอมปาวด์ (Compound)	2. การรีดยางคอมปาวด์ (Compound)	0:30	1:00	1:30
3. สามารถผสมสี	3. การผสมสี	0:30	0:30	1:00
4. สามารถตรวจสอบยางผสมสี	4. การตรวจสอบยางผสมสี	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		2:00	2:30	4:30



หน่วยการฝึกที่ 2

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060104		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การรีดยางเพื่อใส่สารเคมีตัวเร่ง	รหัสหน่วยการฝึก 02		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 4:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 2:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 2:30 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมงาน 2. รีดยางคอมปาวด์ (Compound) 3. ผสมสารเคมีตัวเร่ง 4. ตรวจสอบและปรับปรุงการใส่สารเคมีตัวเร่ง			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 1			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถเตรียมงาน	1. การเตรียมงาน	0:30	0:30	1:00
2. สามารถรีดยางคอมปาวด์ (Compound)	2. การรีดยางคอมปาวด์ (Compound)	0:30	1:00	1:30
3. สามารถผสมสารเคมีตัวเร่ง	3. การผสมสารเคมีตัวเร่ง	0:30	0:30	1:00
4. สามารถตรวจสอบและปรับปรุงการใส่สารเคมีตัวเร่ง	4. การตรวจสอบและปรับปรุงการใส่สารเคมีตัวเร่ง	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		2:00	2:30	4:30



หน่วยการฝึกที่ 3

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060104		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การออกขนาดยาง	รหัสหน่วยการฝึก 03		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 4:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 2:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 2:30 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมงาน 2. รีดยางคอมปาวด์ (Compound) 3. ลดอุณหภูมิยางคอมปาวด์ (Compound) 4. ตรวจสอบขนาดยาง			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 2			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถเตรียมงาน	1. การเตรียมงาน	0:30	0:30	1:00
2. สามารถรีดยางคอมปาวด์ (Compound)	2. การรีดยางคอมปาวด์ (Compound)	0:30	1:00	1:30
3. สามารถลดอุณหภูมิยางคอมปาวด์ (Compound)	3. การลดอุณหภูมิยางคอมปาวด์ (Compound)	0:30	0:30	1:00
4. สามารถตรวจสอบขนาดยาง	4. การตรวจสอบขนาดยาง	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		2:00	2:30	4:30



หน่วยการฝึกที่ 4

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060104		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การอัดพื้นรองเท้าแบบสีเดียว	รหัสหน่วยการฝึก 04		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 4:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 2:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 2:30 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมงาน 2. อัดพื้นรองเท้าแบบสีเดียว 3. ตรวจสอบการอัดพื้นรองเท้า 4. ดูแลรักษาโมลด์			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 3			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถเตรียมงาน	1. การเตรียมงาน	0:30	0:30	1:00
2. สามารถอัดพื้นรองเท้าแบบสีเดียว	2. การอัดพื้นรองเท้าแบบสีเดียว	0:30	1:00	1:30
3. สามารถตรวจสอบการอัดพื้นรองเท้า	3. การตรวจสอบการอัดพื้นรองเท้า	0:30	0:30	1:00
4. สามารถดูแลรักษาโมลด์	4. การดูแลรักษาโมลด์	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		2:00	2:30	4:30



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 3 หัวข้อวิชา

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การรีดยางเพื่อผสมสี	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมงาน	รหัสวิชา 0920630701
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมเครื่องลูกกลิ้งรีดยางได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. เตรียมอุปกรณ์ในการตวงและชั่งน้ำหนักสีได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. เตรียมสีที่ใช้ผสมยางคอมปาวด์ (Compound) ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การใช้งานเครื่องลูกกลิ้งรีดยาง 2. อุปกรณ์ที่ใช้ในการตวงและชั่งน้ำหนักสี 3. ชนิดของสีที่ใช้ผสมยางคอมปาวด์ (Compound) 4. ข้อกำหนดสัดส่วนของน้ำหนักสีและคอมปาวด์ (Compound)	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องอัดพื้น 3. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 4. ผ้าปิดจมูก 5. ตะกร้าพลาสติกสีเหลี่ยมใสขึ้นงาน 6. กระบอกฉีดยา (มีน้ำยาผสมแล้ว) 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. กรรไกร 10. เหล็กจัดโมลด์ 11. สายลมเป่า	1. ยางทำพื้นรองเท้า 2. สี 3. สารเคมีตัวเร่ง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การรีดยางเพื่อผสมสี	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การรีดยางคอมปาวด์ (Compound)	รหัสวิชา 0920630702
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ปรับตั้งเครื่องลูกกลิ้งรีดยางได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. รีดยางคอมปาวด์ (Compound) มารีดให้นิ่มได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ข้อกำหนดการปรับตั้งเครื่องลูกกลิ้งรีดยาง 2. เทคนิคการรีดยางคอมปาวด์ให้นิ่ม	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องอัดพื้น 3. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 4. ผ้าปิดจมูก 5. ตะกร้าพลาสติกสีเหลี่ยมใสใช้งาน 6. กระบอกฉีดน้ำ (มีน้ำยาผสมแล้ว) 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. กรรไกร 10. เหล็กจัดโมลด์ 11. สายลมเป่า		1. ยางทำพื้นรองเท้า 2. สี 3. สารเคมีตัวเร่ง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การรีดยางเพื่อผสมสี	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การผสมสี	รหัสวิชา 0920630703
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ใส่สีกับยางคอมพาวด์ (Compound) ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. รีดยางให้เข้ากับสีได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ขั้นตอนการใส่สี 2. เทคนิคการรีดยางให้เข้ากับสี 3. ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการรีดยางให้เข้ากับสี	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องอัดพื้น 3. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 4. ผ้าปิดจมูก 5. ตะกร้าพลาสติกสีเหลี่ยมใสใช้งาน 6. กระบอกฉีดน้ำ (มีน้ำยาผสมแล้ว) 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. กรรไกร 10. เหล็กจัดโมลด์ 11. สายลมเป่า		1. ยางทำพื้นรองเท้า 2. สี 3. สารเคมีตัวเร่ง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การรีดยางเพื่อผสมสี	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	4. การตรวจสอบยางผสมสี	รหัสวิชา 0920630704
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบสีของคอมปาวด์ตามตัวอย่างได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. เทคนิคการตรวจสอบยางผสมสี	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องอัดพื้น 3. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 4. ผ้าปิดจมูก 5. ตะกร้าพลาสติกสีเหลืองใส่ชิ้นงาน 6. กระบอกฉีดน้ำ (มีน้ำยาผสมแล้ว) 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. กรรไกร 10. เหล็กจัดโมลด์ 11. สายลมเป่า	1. ยางทำพื้นรองเท้า 2. สี 3. สารเคมีตัวเร่ง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920025060104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การรีดยางเพื่อใส่สารเคมีตัวเร่ง		รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมงาน		รหัสวิชา 0920630705
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	<p>เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เตรียมเครื่องลูกกลิ้งรีดยางได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. เตรียมอุปกรณ์ในการตรวจและชั่งน้ำหนักสารเคมีได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. เตรียมสารเคมีตัวเร่งที่ใช้ผสมยางคอมปาวด์(Compound)ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 		
6. หัวข้อสำคัญ	<p>หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การใช้งานเครื่องลูกกลิ้งรีดยาง 2. อุปกรณ์ที่ใช้ในการตวงและชั่งน้ำหนักสารเคมี 3. ชนิดของสีที่ใช้ผสมยางคอมปาวด์ (Compound) 4. ข้อกำหนดสัดส่วนของน้ำหนักสารเคมีและคอมปาวด์ (Compound) 		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
<ol style="list-style-type: none"> 1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องอัดพื้น 3. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 4. ผ้าปิดจมูก 5. ตะกร้าพลาสติกสีเหลี่ยมใส่ชิ้นงาน 6. กระบอกฉีดยา (มีน้ำยาผสมแล้ว) 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. กรรไกร 10. เหล็กจัดโมลด์ 11. สายลมเป่า 		<ol style="list-style-type: none"> 1. ยางทำพื้นรองเท้า 2. สี 3. สารเคมีตัวเร่ง 	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง			
<ol style="list-style-type: none"> 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก 			



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การรีดยางเพื่อใส่สารเคมีตัวเร่ง	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การรีดยางคอมปาวด์ (Compound)	รหัสวิชา 0920630706
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ปรับตั้งเครื่องลูกกลิ้งรีดยางได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. รีดยางคอมปาวด์ (Compound) ให้นิ่มได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. การใช้งานเครื่องลูกกลิ้งรีดยางได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ข้อกำหนดการปรับตั้งเครื่องลูกกลิ้งรีดยาง 2. ขั้นตอนการรีดยางคอมปาวด์ (Compound) ให้นิ่ม	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องอัดพื้น 3. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 4. ผ้าปิดจมูก 5. ตะกร้าพลาสติกสีเหลี่ยมใส่ชิ้นงาน 6. กระบอกฉีดน้ำ (มีน้ำยาผสมแล้ว) 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. กรรไกร 10. เหล็กจัดโมลด์ 11. สายลมเป่า		1. ยางทำพื้นรองเท้า 2. สี 3. สารเคมีตัวเร่ง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดฟั้รองเท้า ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การรียดยางเพื่อใส่สารเคมีตัวเร่ง	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การผสมสารเคมีตัวเร่ง	รหัสวิชา 0920630707
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ใส่สารเคมีตัวเร่งกับยางคอมปาวด์ (Compound) ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. รียดยางให้เข้ากับสารเคมีตัวเร่งได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. เทคนิคการใส่สารเคมีตัวเร่งบนยางคอมปาวด์ (Compound) 2. เทคนิคการรียดยางให้เข้ากับสารเคมีตัวเร่ง 3. ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการรียดยางให้เข้ากับสารเคมีตัวเร่ง	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องรียดยาง 2. เครื่องอัดฟั้ 3. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 4. ผ้าปิดจมูก 5. ตะกร้าพลาสติกสีเหลี่ยมใส่ชิ้นงาน 6. กระบอกฉีดน้ำ (มีน้ำยาผสมแล้ว) 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. กรรไกร 10. เหล็กจัดโมลด์ 11. สายลมเป่า	1. ยางทำฟั้รองเท้า 2. สี 3. สารเคมีตัวเร่ง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การรีดยางเพื่อใส่สารเคมีตัวเร่ง	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	4. การตรวจสอบและปรับปรุงการใส่สารเคมีตัวเร่ง	รหัสวิชา 0920630708
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตัดชิ้นงานส่งตรวจสอบได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. ปรับปรุงการใส่สารเคมีตัวเร่งตามผลการตรวจสอบได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การตัดชิ้นงานส่งตรวจสอบการใส่สารเคมีตัวเร่ง 2. การอ่านผลการตรวจสอบการใส่สารเคมีตัวเร่ง 3. เทคนิคการปรับปรุงการใส่สารเคมีตัวเร่ง	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องอัดพื้น 3. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 4. ผ้าปิดจมูก 5. ตะกร้าพลาสติกสีเหลืองใส่ชิ้นงาน 6. กระบอกฉีดน้ำ (มีน้ำยาผสมแล้ว) 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. กรรไกร 10. เหล็กจัดโมลด์ 11. สายลมเป่า	1. ยางทำพื้นรองเท้า 2. สี 3. สารเคมีตัวเร่ง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดฟั้รองเท้า ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การออกขนาดยาง	รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมงาน	รหัสวิชา 0920630709
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมเครื่องลูกกลิ้งรีดยางได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. เตรียมถังน้ำเย็นได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. เตรียมถังน้ำแป้งได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การใช้งานเครื่องลูกกลิ้งรีดยาง 2. การใช้งานถังน้ำเย็น 3. การใช้งานถังน้ำแป้ง	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องอัดฟั้ร 3. ฟั้ก้นเป็อน และถุงมือฟั้ 4. ฟั้ปิดจมูก 5. ตะกร้าพลาสติกสีเหลี่ยมใสใช้งาน 6. กระบอกฉีดน้ำ (มีน้ำยาผสมแล้ว) 7. ฟั้ และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. กรรไกร 10. เหล็กจัดโมลด์ 11. สายลมเป่า	1. ยางทำฟั้รองเท้า 2. สี 3. สารเคมีตัวเร่ง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การออกขนาดยาง	รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การรีดยางคอมปาวด์ (Compound)	รหัสวิชา 0920630710
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ปรับตั้งเครื่องลูกกลิ้งรีดยางได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. รีดยางคอมปาวด์ (Compound) ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ข้อกำหนดการปรับความหนาและความกว้างของเครื่องลูกกลิ้งรีดยาง 2. เทคนิคการรีดยางคอมปาวด์ (Compound) 3. ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการรีดยางคอมปาวด์ (Compound)	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องอัดพื้น 3. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 4. ผ้าปิดจมูก 5. ตะกร้าพลาสติกสีเหลี่ยมใสใช้งาน 6. กระบอกฉีดน้ำ (มีน้ำยาผสมแล้ว) 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. กรรไกร 10. เหล็กจัดโมลด์ 11. สายลมเป่า		1. ยางทำพื้นรองเท้า 2. สี 3. สารเคมีตัวเร่ง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การออกขนาดยาง	รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การลดอุณหภูมิยางคอมปาวด์ (Compound)	รหัสวิชา 0920630711
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ดึงยางคอมปาวด์ (Compound) ผ่านน้ำเย็นและน้ำแข็งได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ข้อกำหนดด้านอุณหภูมิ น้ำเย็น เวลา และความเร็วของการดึงยางเพื่อผ่านน้ำเย็น 2. ข้อกำหนดความเข้มข้นของส่วนผสมของน้ำแข็ง	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องอัดพื้น 3. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 4. ผ้าปิดจมูก 5. ตะกร้าพลาสติกสีเหลืองใส่ชิ้นงาน 6. กระบอกฉีดน้ำ (มีน้ำยาผสมแล้ว) 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. กรรไกร 10. เหล็กจัดโมลด์ 11. สายลมเป่า	1. ยางทำพื้นรองเท้า 2. สี 3. สารเคมีตัวเร่ง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920025060104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การออกขนาดยาง		รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	4. การตรวจสอบขนาดยาง		รหัสวิชา 0920630712
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบความกว้าง ความหนาของยางได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. เทคนิคการตรวจสอบขนาดยาง		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องอัดพื้น 3. ฟ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 4. ผ้าปิดจมูก 5. ตะกร้าพลาสติกสีเหลืองใส่ชิ้นงาน 6. กระบอกฉีดน้ำ (มีน้ำยาผสมแล้ว) 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. กรรไกร 10. เหล็กจัดโมลด์ 11. สายลมเป่า		1. ยางทำพื้นรองเท้า 2. สี 3. สารเคมีตัวเร่ง	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การอัดพื้นรองเท้าแบบสีเดียว	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมงาน	รหัสวิชา 0920630713
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมโมลต์อัดพื้นรองเท้าได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. เตรียมเครื่องอัดพื้นรองเท้าได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. เตรียมอุปกรณ์การใช้งานอัดพื้นรองเท้าได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 4. เตรียมคอมปาวด์ (Compound) ที่ผ่านการบ่มได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การใช้งานโมลต์อัดพื้นรองเท้า 2. การใช้งานเครื่องอัดพื้นรองเท้า 3. อุปกรณ์ที่ใช้ในการอัดพื้นรองเท้า 4. คอมปาวด์ (Compound) ที่ผ่านการบ่มที่ใช้ในการอัดพื้นรองเท้า	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องอัดพื้น 3. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 4. ผ้าปิดจมูก 5. ตะกร้าพลาสติกสีเหลี่ยมใสใช้งาน 6. กระบอกฉีดน้ำ (มีน้ำยาผสมแล้ว) 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. กรรไกร 10. เหล็กจัดโมลต์ 11. สายลมเป่า		1. ยางทำพื้นรองเท้า 2. สี 3. สารเคมีตัวเร่ง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การอัดพื้นรองเท้าแบบสี่เดียว	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การอัดพื้นรองเท้าแบบสี่เดียว	รหัสวิชา 0920630714
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ปรับตั้งเครื่องอัดพื้นรองเท้าได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. วางคอมปาวด์ (Compound) ในโมลด์ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. ผลักโมลด์เข้าไปในเครื่องอัดได้ตรงตำแหน่งได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 4. อัดพื้นรองเท้าได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ข้อกำหนดการเครื่องอัดพื้นรองเท้า 2. เทคนิคการวางคอมปาวด์ (Compound) ลงในโมลด์ 3. เทคนิคการผลักโมลด์เข้าไปในเครื่องให้ได้ตรงตำแหน่ง 4. เทคนิคการอัดพื้นรองเท้าและการกดย้ำเพื่อไล่ฟองอากาศ 5. ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการอัดพื้นรองเท้า	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องอัดพื้น 3. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 4. ผ้าปิดจมูก 5. ตะกร้าพลาสติกสีเหลืองใส่ชิ้นงาน 6. กระจกชนิดน้ำ (มีน้ำยาผสมแล้ว) 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. กรรไกร 10. เหล็กจัดโมลด์ 11. สายลมเป่า	1. ยางทำพื้นรองเท้า 2. สี 3. สารเคมีตัวเร่ง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การอัดพื้นรองเท้าแบบสี่เหลี่ยม	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การตรวจสอบการอัดพื้นรองเท้า	รหัสวิชา 0920630715
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบความสูงของยางได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. ตรวจสอบความสมบูรณ์ของชิ้นงานและความชัดเจนของลายได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. เทคนิคการตรวจสอบการอัดพื้นรองเท้า	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องอัดพื้น 3. ฟ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 4. ผ้าปิดจมูก 5. ตะกร้าพลาสติกสีเหลืองใส่ชิ้นงาน 6. กระจกฉีดน้ำ (มีน้ำยาผสมแล้ว) 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. กรรไกร 10. เหล็กจัดโมลด์ 11. สายลมเป่า	1. ยางทำพื้นรองเท้า 2. สี 3. สารเคมีตัวเร่ง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920025060104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การอัดพื้นรองเท้าแบบสีเดียว	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	4. การดูแลรักษาโมลด์	รหัสวิชา 0920630716
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบสภาพโมลด์ระหว่างผลิตได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. ตรวจสอบสภาพโมลด์หลังการผลิตได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. เทคนิคการตรวจสอบสภาพโมลด์ระหว่างการผลิต 2. เทคนิคการตรวจสอบสภาพโมลด์หลังการผลิต	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องอัดพื้น 3. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 4. ผ้าปิดจมูก 5. ตะกร้าพลาสติกสีเหลืองใส่ชิ้นงาน 6. กระบอกฉีดน้ำ (มีน้ำยาผสมแล้ว) 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. กรรไกร 10. เหล็กจัดโมลด์ 11. สายลมเป่า	1. ยางทำพื้นรองเท้า 2. สี 3. สารเคมีตัวเร่ง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



ผู้จัดทำหลักสูตร

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

ผู้พิจารณาหลักสูตร

นายบุญชัย ศิริสนธิวรรณ

นางสาวพัชราภรณ์ ยศปัญญา

นายวิระ ชิตชลธาร

นางสาวนันทนวล ศงสนันท์

นายจักรวาล ทิพย์มาลัย

นายนที ราชฉวาง

นายศักดิ์ชาย ศิลปสมศักดิ์

นายทรงพล เอาเจริญศักดิ์

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาหลักสูตร

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2

ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นายสุชาติ หลิมรัตน์)

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาบุคลากรฝึก

รักษาราชการแทนผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายวิชัย คงรัตนชาติ)

รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(หม่อมหลวงปทุมพรทิพย์ สมิตี)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน