



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

กลุ่มอุตสาหกรรมรองเท้า

สาขาอาชีพ

พนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 1

รหัสหลักสูตร : 0920025060103

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

มาตรฐานสมรรถนะ

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 1	
หน่วยความสามารถ	ความสามารถย่อย
1. ปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของงานอัดพื้นรองเท้า	1. ทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน 2. บำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์และเครื่องมือ 3. ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย 4. รายงานผลการปฏิบัติงาน
2. รีดยางชั้นต้น	5. เตรียมงาน 6. รีดยางคอมปาวด์ (Compound) 7. ตรวจสอบยางที่ผ่านการรีด
3. ปั้นยาง	8. เตรียมงาน 9. ปั้นยาง 10. ตรวจสอบชิ้นงานที่ผ่านการปั้น
4. ตกแต่งชิ้นงาน	11. เตรียมงาน 12. ตกแต่งพื้นรองเท้า 13. ตรวจสอบการตกแต่งพื้นรองเท้า



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 1 โครงสร้างหลักสูตร

1. หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 1	รหัสหลักสูตร	0920025060103	
2. ระยะเวลาการฝึกอบรม	รวม 18:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 8:00 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 10:00 ชั่วโมง	
3. ขอบเขตของหลักสูตร หลักสูตรนี้พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึกในงานอัดพื้นรองเท้า เพื่อให้มีสมรรถนะตามมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 1 ดังนี้				
1. ปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของงานอัดพื้นรองเท้า				
2. ริดยางขั้นต้น				
3. ปั้นยาง				
4. ตกแต่งชิ้นงาน				
4. คุณสมบัติผู้สมัครเข้ารับการฝึก	ตามระเบียบกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ว่าด้วยการฝึกยกระดับฝีมือ พ.ศ.2547 หมวด 1 คุณสมบัติของผู้สมัคร ดังนี้			
1. มีอายุไม่ต่ำกว่าสิบแปดปีบริบูรณ์ ณ วันเปิดฝึก				
2. มีความสามารถในการใช้คอมพิวเตอร์เบื้องต้น				
3. มีประสบการณ์ในงานอัดพื้นรองเท้า				
5. โครงสร้างและองค์ประกอบของหลักสูตร				
หน่วยความสามารถ	ชื่อหน่วยการฝึก	ผลลัพธ์การเรียนรู้	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที	
			ทฤษฎี	ปฏิบัติ
ปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของงานอัดพื้นรองเท้า	1. การปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของงานอัดพื้นรองเท้า	1. สามารถทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน	0:30	0
		2. สามารถบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์และเครื่องมือ	0:30	0
		3. สามารถปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย	0:30	0
		4. สามารถรายงานผลการปฏิบัติงาน	0:30	0
ริดยางขั้นต้น	2. การริดยางขั้นต้น	1. สามารถเตรียมงาน	0:30	1:00
		2. สามารถริดยางคอมปาวด์ (Compound)	1:00	2:00
		3. สามารถตรวจสอบยางที่ผ่านการรีด	0:30	0:30
ปั้นยาง	3. การปั้นยาง	1. สามารถเตรียมงาน	0:30	1:00
		2. สามารถปั้นยาง	1:00	2:00
		3. สามารถตรวจสอบชิ้นงานที่ผ่านการปั้น	0:30	0:30



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ตัดด้วยมือ	4. ตกแต่งชิ้นงาน	1. สามารถเตรียมงาน 2. สามารถตกแต่งพื้นรองเท้า 3. สามารถตรวจสอบการตกแต่งพื้นรองเท้า	0:30 1:00 0:30	0:30 2:00 0:30
รวมทั้งสิ้น			8:00	10:00
			18:00	
6. วิธีการประเมินผล	เป็นการทดสอบภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติของผู้รับการฝึกเพื่อประเมินความรู้ความสามารถตามเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้			
	<ol style="list-style-type: none"> 1. ทดสอบภาคทฤษฎีต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70 2. ทดสอบภาคปฏิบัติต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70 			
7. วิธีการฝึกอบรม	<ol style="list-style-type: none"> 1. ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยใช้ชุดการฝึก 2. ฝึกปฏิบัติ 			
8. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน				
8.1 เครื่องจักร และอุปกรณ์			จำนวน/คน	
<ol style="list-style-type: none"> 1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องปั๊ม 3. เครื่องเล็มขอบ / ตัดขอบ 4. ฝักันเป็อน และถุงมือผ้า 5. ฝาปิดจุก และเอียร์ปลั๊ก 6. ตะกร้าพลาสติกสีเหลืองใส่ชิ้นงาน 7. ฝา และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. สายลมเป่า 				
8.2 วัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน			จำนวน/คน	
<ol style="list-style-type: none"> 1. ยางพื้นรองเท้า 				
8.3 เอกสารประกอบการฝึกและการประเมิน			จำนวน/คน	
<ol style="list-style-type: none"> 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้เข้ารับการฝึก 				
9. คุณสมบัติของครูฝึก/วิทยากร				
<p>ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยครูฝึกจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือ วิทยากรจากภายนอก ที่มีคุณสมบัติ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ผ่านการคัดเลือกตามข้อกำหนดของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน 2. มีประสบการณ์ด้านการสอนหรือผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเตรียมความพร้อมการเป็นวิทยากรระบบการฝึกตามความสามารถ 3. มีความสามารถในการใช้งานโปรแกรมคอมพิวเตอร์ 4. มีความรู้ ความสามารถในสาขาอาชีพที่จะฝึกอบรม 				



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 2 หน่วยการฝึก

หน่วยการฝึกที่ 1

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920025060103		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของงานอัดพื้นรองเท้า	รหัสหน่วยการฝึก 01		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 2:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. ทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน 2. บำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์และเครื่องมือ 3. ปฏิบัติตามกฎหมายระเบียบความปลอดภัย 4. รายงานผลการปฏิบัติงาน			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	มีประสบการณ์ในงานอัดพื้นรองเท้า			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน	1. การทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน	0:30	0	0:30
2. สามารถบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์และเครื่องมือ	2. การบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์และเครื่องมือ	0:30	0	0:30
3. สามารถปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย	3. การปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย	0:30	0	0:30
4. สามารถรายงานผลการปฏิบัติงาน	4. การรายงานผลการปฏิบัติงาน	0:30	0	0:30
รวมทั้งสิ้น		2:00	0	2:00



หน่วยการฝึกที่ 2

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920025060103		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การรีดยางขึ้นต้น	รหัสหน่วยการฝึก 02		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 5:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 2:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 3:30 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมงาน 2. รีดยางคอมปาวด์ (Compound) 3. ตรวจสอบยางที่ผ่านการรีด			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 1			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถเตรียมงาน	1. การเตรียมงาน	0:30	1:00	1:30
2. สามารถรีดยางคอมปาวด์ (Compound)	2. การรีดยางคอมปาวด์ (Compound)	1:00	2:00	3:00
3. สามารถตรวจสอบยางที่ผ่านการรีด	3. การตรวจสอบยางที่ผ่านการรีด	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		2:00	3:30	5:30



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

หน่วยการฝึกที่ 3

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 1		รหัสหลักสูตร 0920025060103		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การปั๊มยาง		รหัสหน่วยการฝึก 03		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 5:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 2:00 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 3:30 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมงาน 2. ปั๊มยาง 3. ตรวจสอบชิ้นงานที่ผ่านการปั๊ม				
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 2				
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้					
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที			
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม	
1. สามารถเตรียมงาน	1. การเตรียมงาน	0:30	1:00	1:30	
2. สามารถปั๊มยาง	2. การปั๊มยาง	1:00	2:00	3:00	
3. สามารถตรวจสอบชิ้นงานที่ผ่านการปั๊ม	3. การตรวจสอบชิ้นงานที่ผ่านการปั๊ม	0:30	0:30	1:00	
รวมทั้งสิ้น		2:00	3:30	5:30	



หน่วยการฝึกที่ 4

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 1		รหัสหลักสูตร 0920025060103		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การตกแต่งชิ้นงาน		รหัสหน่วยการฝึก 04		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 5:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 2:00 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 3:00 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมงาน 2. ตกแต่งพื้นรองเท้า 3. ตรวจสอบการตกแต่งพื้นรองเท้า				
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 3				
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้					
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที			
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม	
1. สามารถเตรียมงาน	1. การเตรียมงาน	0:30	0:30	1:00	
2. สามารถตกแต่งพื้นรองเท้า	2. การตกแต่งพื้นรองเท้า	1:00	2:00	3:00	
3. สามารถตรวจสอบการตกแต่งพื้นรองเท้า	3. การตรวจสอบการตกแต่งพื้นรองเท้า	0:30	0:30	1:00	
รวมทั้งสิ้น		2:00	3:00	5:00	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 3 หัวข้อวิชา

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920025060103
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของงานอัดพื้นรองเท้า	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน	รหัสวิชา 0920630701
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 0:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ทำความสะอาดพื้นที่ทำงานหลังการทำงานได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. บันทึกการทำความสะอาดได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการทำความสะอาดพื้นที่ทำงานหลังการทำงาน 2. รายละเอียดการบันทึกข้อมูลการทำความสะอาด	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องปั๊ม 3. เครื่องเล็มขอบ / ตัดขอบ 4. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 5. ผ้าปิดจมูก และเอียร์ปลั๊ก 6. ตะกร้าพลาสติกสีเหลืองใส่ชิ้นงาน 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. สายลมเป่า	1. ยางพื้นรองเท้า
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920025060103
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของงานอัดพื้นรองเท้า	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์และเครื่องมือ	รหัสวิชา 0920630702
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 0:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. บำรุงรักษาเครื่องจักรในการอัดพื้นรองเท้าก่อนและหลังการทำงานได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. บำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์ ก่อนและหลังการทำงานได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการบำรุงรักษาเครื่องจักรด้วยตนเอง 2. วิธีการตรวจสอบสภาพเครื่องมือและอุปกรณ์	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องปั๊ม 3. เครื่องเล็มขอบ / ตัดขอบ 4. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 5. ผ้าปิดจมูก และเอียร์ปลั๊ก 6. ตะกร้าพลาสติกสีเหลืองใส่ชิ้นงาน 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. สายลมเป่า		1. ยางพื้นรองเท้า
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920025060103
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของงานอัดพื้นรองเท้า	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย	รหัสวิชา 0920630703
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 0:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ปฏิบัติงานได้ถูกต้องตามกฎระเบียบความปลอดภัยของโรงงาน 2. แต่งกายได้ถูกต้องตามระเบียบของโรงงาน 3. ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลได้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. กฎระเบียบความปลอดภัยของโรงงาน 2. กฎระเบียบการแต่งกายของโรงงาน 3. การใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องปั๊ม 3. เครื่องเล็มขอบ / ตัดขอบ 4. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 5. ผ้าปิดจมูก และเอียร์ปลั๊ก 6. ตะกร้าพลาสติกสีเหลืองใส่ชิ้นงาน 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. สายลมเป่า		1. ยางพื้นรองเท้า
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920025060103
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของงานอัดพื้นรองเท้า	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	4. การรายงานผลการปฏิบัติงาน	รหัสวิชา 0920630704
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 0:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. บันทึกผลการปฏิบัติงานและรายงานต่อผู้บังคับบัญชาได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. รายละเอียดการบันทึกผลการปฏิบัติงาน	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องปั๊ม 3. เครื่องเล็มขอบ / ตัดขอบ 4. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 5. ผ้าปิดจมูก และเอียร์ปลั๊ก 6. ตะกร้าพลาสติกสีเหลืองใส่ชิ้นงาน 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. สายลมเป่า	1. ยางพื้นรองเท้า
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง		
	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดฟั้รองเท้า ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920025060103
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การรีดยางชั้นต้น	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมงาน	รหัสวิชา 0920630705
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมยางคอมปาวด์ (Compound) ได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. เตรียมเครื่องลูกกลิ้งรีดยางได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 3. เตรียมอุปกรณ์รีดยางได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ข้อกำหนดการเตรียมยางคอมปาวด์ (Compound) ที่ใช้ในการรีดยางชั้นต้น 2. การใช้งานเครื่องรีดยาง 3. อุปกรณ์ที่ใช้ในการรีดยาง	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องปั๊ม 3. เครื่องเล็มขอบ / ตัดขอบ 4. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 5. ผ้าปิดจมูก และเอียร์ปลั๊ก 6. ตะกร้าพลาสติกสีเหลืองใส่ชิ้นงาน 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่ไถยผง 9. สายลมเป่า	1. ยางฟั้รองเท้า
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920025060103
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การรีดยางขึ้นต้น	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การรีดยางคอมปาวด์ (Compound)	รหัสวิชา 0920630706
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 2:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ปรับตั้งเครื่องลูกกลิ้งยางได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. ใส่ยางคอมปาวด์ (Compound) เข้าเครื่องรีดได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 3. รีดยางคอมปาวด์ (Compound) ได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ข้อกำหนดการปรับระยะห่างลูกกลิ้งและอุณหภูมิของลูกกลิ้ง 2. เทคนิคการใส่ยางคอมปาวด์ (Compound) เข้าเครื่องรีด 3. เทคนิคการปรับไม้กั้นยาง 4. เทคนิคการรีดยางคอมปาวด์ (Compound) 5. ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการรีดยาง	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องปั๊ม 3. เครื่องเล็มขอบ / ตัดขอบ 4. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 5. ผ้าปิดจมูก และเอียร์ปลั๊ก 6. ตะกร้าพลาสติกสีเหลืองใส่ชิ้นงาน 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่ไถยผง 9. สายลมเป่า	1. ยางพื้นรองเท้า
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดฟั้รองเท้า ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920025060103
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การรีดยางขึ้นต้น	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การตรวจสอบยางที่ผ่านการรีด	รหัสวิชา 0920630707
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบความเป็นเนื้อเดียวกันของยางได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. เทคนิคการตรวจสอบยางที่ผ่านการรีด	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องปั๊ม 3. เครื่องเล็มขอบ / ตัดขอบ 4. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 5. ผ้าปิดจมูก และเอียร์ปลั๊ก 6. ตะกร้าพลาสติกสีเหลี่ยมใสขึ้นงาน 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. สายลมเป่า		1. ยางฟั้รองเท้า
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920025060103
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การปั๊มยาง	รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมงาน	รหัสวิชา 0920630708
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมเครื่องปั๊มยางได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. เตรียมมิดปั๊มยางได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การใช้งานเครื่องปั๊มยาง 2. เลือกใช้มิดปั๊มได้เหมาะสมกับลักษณะงาน	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องปั๊ม 3. เครื่องเล็มขอบ / ตัดขอบ 4. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 5. ผ้าปิดจมูก และเอียร์ปลั๊ก 6. ตะกร้าพลาสติกสีเหลืองใส่ชิ้นงาน 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. สายลมเป่า	1. ยางพื้นรองเท้า
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดฟั้รองเท้า ระดับ 1		รหัสหลักสูตร 0920025060103
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การปั้มยาง		รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การปั้มยาง		รหัสวิชา 0920630709
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 2:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ปรับตั้งเครื่องปั้มยางได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. ปั้มชิ้นงานได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ข้อกำหนดการตั้งเครื่องปั้มยาง 2. เทคนิคการปั้มชิ้นงานให้เหลือเศษน้อย 3. ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการปั้มชิ้นงาน		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องปั้ม 3. เครื่องเล็มขอบ / ตัดขอบ 4. ฝักันเป็อน และถุงมือฝัก 5. ฝักปิดจุมก และเอียร์ปลั๊ก 6. ตะกร้าพลาสติกสีเหลืองใส่ชิ้นงาน 7. ฝัก และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. สายลมเป่า		1. ยางฟั้รองเท้า	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่น ๆ (ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดฟั้รองเท้า ระดับ 1		รหัสหลักสูตร 0920025060103
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การปั้มยาง		รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การตรวจสอบชิ้นงานที่ผ่านการปั้ม		รหัสวิชา 0920630710
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบความหนาและรูปร่างลักษณะชิ้นงานปั้มได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. เทคนิคการตรวจสอบชิ้นงานที่ผ่านการปั้ม		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องปั้ม 3. เครื่องเล็มขอบ / ตัดขอบ 4. ฝ้ก้านเป็อน และถุงมือฝ้ก 5. ฝ้กปิดจุมก และเอ็ยร์ปลั๊ก 6. ตะกร้าพลาสติกสีเหลี่ยมใสชิ้นงาน 7. ฝ้ก และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. สายลมเป่า		1. ยางฟั้รองเท้า	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920025060103
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การตกแต่งชิ้นงาน	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมงาน	รหัสวิชา 0920630711
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมเครื่องเล็มขอบ และเครื่องตัดขอบพื้นรองเท้าได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. เตรียมอุปกรณ์ในการเล็มและอุปกรณ์ตัดขอบได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การใช้งานเครื่องเล็มและเครื่องตัดขอบพื้นรองเท้า 2. อุปกรณ์ในการเล็มและอุปกรณ์ตัดขอบพื้นรองเท้า	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องปั๊ม 3. เครื่องเล็มขอบ / ตัดขอบ 4. ผ้ากันเปื้อน และถุงมือผ้า 5. ผ้าปิดจมูก และเอียร์ปลั๊ก 6. ตะกร้าพลาสติกสีเหลืองใส่ชิ้นงาน 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. สายลมเป่า	1. ยางพื้นรองเท้า
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดพื้นรองเท้า ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920025060103
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การตกแต่งชิ้นงาน	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การตกแต่งพื้นรองเท้า	รหัสวิชา 0920630712
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 2:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เล็มและตัดขอบพื้นรองเท้าได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. เปลี่ยนและปรับใบมีดได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. เทคนิคการเล็มและตัดขอบพื้นรองเท้า 2. ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการเล็มและตัดขอบพื้นรองเท้า 3. เทคนิคการเปลี่ยน และปรับใบมีด	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องปั๊ม 3. เครื่องเล็มขอบ / ตัดขอบ 4. ผ้ากั้นเปื้อน และถุงมือผ้า 5. ผ้าปิดจมูก และเอียร์ปลั๊ก 6. ตะกร้าพลาสติกสีเหลืองใส่ชิ้นงาน 7. ผ้า และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. สายลมเป่า		1. ยางพื้นรองเท้า
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานอัดฟั้รองเท้า ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920025060103
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การตกแต่งชิ้นงาน	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การตรวจสอบการตกแต่งฟั้รองเท้า	รหัสวิชา 0920630713
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบการเล็มและตัดขอบฟั้รองเท้าได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. เทคนิคการตรวจสอบการตกแต่งฟั้รองเท้า	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. เครื่องรีดยาง 2. เครื่องปั้ม 3. เครื่องเล็มขอบ / ตัดขอบ 4. ฟั้ก้นเป็อน และถุงมือฟั้ 5. ฟั้ปิดจุมก และเอียร์ปลั๊ก 6. ตะกร้าพลาสติกสีเหลี่ยมใส่ชิ้นงาน 7. ฟั้ และแปรงทำความสะอาด 8. ไม้กวาด และที่โกยผง 9. สายลมเป่า		1. ยางฟั้รองเท้า
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



ผู้จัดทำหลักสูตร

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

ผู้พิจารณาหลักสูตร

นายบุญชัย ศิริสนธิวรรณ

นางสาวพัชราภรณ์ ยศปัญญา

นายวิระ ชิตชลธาร

นางสาวนันทวรรณ ศงสนันท์

นายจักรวาล ทิพย์มาลัย

นายณที ราชฉวาง

นายศักดิ์ชาย ศิลปสมศักดิ์

นายทรงพล เอาเจริญศักดิ์

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาหลักสูตร

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2

ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นายสุชาติ หลิมรัตน์)

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาบุคลากรฝึก

รักษาราชการแทนผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายวิชัย คงรัตนชาติ)

รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(หม่อมหลวงปทุมพรทิพย์ สมิตี)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน