



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

กลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์

สาขาอาชีพ

ช่างเทคนิคฟันทัวถังสำหรับอุตสาหกรรมผลิตรถยนต์ ระดับ 2

รหัสหลักสูตร : 0920023120107

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

มาตรฐานสมรรถนะ

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเทคนิคฟันสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรมผลิตรถยนต์ ระดับ 2	
หน่วยความสามารถ	ความสามารถย่อย
1. ตรวจสอบความพร้อมของการปฏิบัติงาน	1. ตรวจสอบความพร้อมของพนักงาน 2. ตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และสภาพแวดล้อม 3. ตรวจสอบในขณะปฏิบัติงาน
2. ฟันสี ด้วยปืนพ่นลมระบบอัดใน ทุกกระบวนการ	4. ใช้อุปกรณ์ เครื่องมือและเครื่องจักรในการฟันสี 5. ฟันสีบนชิ้นงาน 6. ปฏิบัติเมื่อพบความผิดปกติ 7. บำรุงรักษาและซ่อมแซมปืนพ่นสี 8. ทดแทนงาน
3. ตรวจสอบชิ้นงานก่อนและหลังอบ	9. ตรวจสอบชิ้นงานก่อนอบ 10. ตรวจสอบชิ้นงานหลังอบ
4. ควบคุมคุณภาพของชิ้นงาน	11. การควบคุมท่าทางการปฏิบัติงาน 12. การควบคุมการใช้ปืนพ่นสี 13. การควบคุมค่าตัวแปรที่ส่งผลต่อคุณภาพงานฟันสี (Parameter)
5. เขียนรายงานการปฏิบัติงาน	14. บันทึกรายงานการผลิต 15. วิเคราะห์และแก้ไขปัญหาของรายงาน

ส่วนที่ 1 โครงสร้างหลักสูตร

1. หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ	สาขาอาชีพช่างเทคนิคฟันสีเลอร์ตัวถังสำหรับอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920023120107		
2. ระยะเวลาการฝึกอบรม		รวม 18:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 8:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 9:30 ชั่วโมง
3. ขอบเขตของหลักสูตร หลักสูตรนี้พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึกในงานฟันสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ เพื่อให้มีสมรรถนะตามมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเทคนิคฟันสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ ระดับ 2 ดังนี้ 1. ตรวจสอบความพร้อมของการปฏิบัติงาน 2. ฟันสี ด้วยปืนพ่นลมระบบอัดในทุกระบวนการ 3. ตรวจสอบชิ้นงานก่อนและหลังอบ 4. ควบคุมคุณภาพของชิ้นงาน 5. เขียนรายงานการปฏิบัติงาน				
4. คุณสมบัติผู้สมัครเข้ารับการฝึก		ตามระเบียบกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ว่าด้วยการฝึกยกระดับฝีมือ พ.ศ.2547 หมวด 1 คุณสมบัติของผู้สมัคร ดังนี้ 1. มีอายุไม่ต่ำกว่าสิบแปดปีบริบูรณ์ ณ วันเปิดฝึก 2. มีความสามารถในการใช้คอมพิวเตอร์เบื้องต้น 3. มีประสบการณ์ในงานฟันสีตัวถัง		
5. โครงสร้างและองค์ประกอบของหลักสูตร				
หน่วยความสามารถ	ชื่อหน่วยการฝึก	ผลลัพธ์การเรียนรู้	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที	
			ทฤษฎี	ปฏิบัติ
ตรวจสอบความพร้อมของการปฏิบัติงาน	1. การตรวจสอบความพร้อมของการปฏิบัติงาน	1. สามารถตรวจสอบความพร้อมของพนักงาน	0:30	0:30
		2. สามารถตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และสภาพแวดล้อม	0:30	0:30
		3. สามารถตรวจสอบในขณะปฏิบัติงาน	0:30	0:30
ยาแนว (Sealer) ทุกกระบวนการ	2. การยาแนว (Sealer) ทุกกระบวนการ	1. สามารถใช้อุปกรณ์ เครื่องมือ และเครื่องจักรในการฟันสี	1:00	1:00
		2. สามารถฟันสีบนชิ้นงาน	1:00	2:00
		3. สามารถปฏิบัติเมื่อพบความผิดปกติ	0:30	0:30
		4. สามารถบำรุงรักษาและซ่อมแซมปืนพ่นสี	0:30	0:30
		5. สามารถทดแทนงาน	0:30	0:30
ตรวจสอบชิ้นงานก่อน	3. การตรวจสอบชิ้นงาน	1. สามารถตรวจสอบชิ้นงาน	0:30	0:30



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

และหลังอบ	ก่อนและหลังอบ	ก่อนอบ 2. สามารถตรวจสอบชิ้นงานหลังอบ	0:30	0:30
ควบคุมคุณภาพของชิ้นงาน	4. การควบคุมคุณภาพของชิ้นงาน	1. สามารถควบคุมท่าทางการปฏิบัติงาน	0:30	0:30
		2. สามารถควบคุมการใช้ปืนพ่นสี	0:30	0:30
		3. สามารถควบคุมค่าตัวแปรที่ส่งผลต่อคุณภาพงานพ่นสี (Parameter)	0:30	0:30
เขียนรายงานการปฏิบัติงาน	5. การเขียนรายงานการปฏิบัติงาน	1. สามารถบันทึกรายงานการผลิต	0:30	0:30
		2. สามารถวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาของรายงาน	0:30	0:30
รวมทั้งสิ้น			8:30	9:30
			18:00	
6. วิธีการประเมินผล	เป็นการทดสอบภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติของผู้รับการฝึกเพื่อประเมินความรู้ความสามารถตามเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้ 1. ทดสอบภาคทฤษฎีต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70 2. ทดสอบภาคปฏิบัติต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70			
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยใช้ชุดการฝึก 2. ฝึกปฏิบัติ			
8. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน				
8.1 เครื่องจักร และอุปกรณ์			จำนวน/คน	
1. ปืนลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้ากันไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค				
8.2 วัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน			จำนวน/คน	
1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว				
8.3 เอกสารประกอบการฝึกและการประเมิน			จำนวน/คน	
1. คู่มือครูฝึก				

2. คู่มือผู้เข้ารับการฝึก	
9. คุณสมบัติของครูฝึก/วิทยากร	
ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยครูฝึกจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือ วิทยากรจากภายนอก ที่มีคุณสมบัติ ดังนี้ 1. ผ่านการคัดเลือกตามข้อกำหนดของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน 2. มีประสบการณ์ด้านการสอนหรือผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเตรียมความพร้อมการเป็นวิทยากรระบบการฝึกตามความสามารถ 3. มีความสามารถในการใช้งานโปรแกรมคอมพิวเตอร์ 4. มีความรู้ ความสามารถในการสาขาอาชีพที่จะฝึกอบรม	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 2 หน่วยการฝึก

หน่วยการฝึกที่ 1

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920023120107	
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การตรวจสอบความพร้อมของการปฏิบัติงาน		รหัสหน่วยการฝึก 01	
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 1:30 ชั่วโมง	
4. ขอบเขตของหน่วย การฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้ เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบความพร้อมของพนักงาน 2. ตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และสภาพแวดล้อม 3. ตรวจสอบในขณะปฏิบัติงาน			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก		มีประสบการณ์ในงานพ่นสีตัวถัง		
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถตรวจสอบความพร้อมของ พนักงาน	1. การตรวจสอบความพร้อมของพนักงาน	0:30	0:30	1:00
2. สามารถตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่ และสภาพแวดล้อม	2. การตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และ สภาพแวดล้อม	0:30	0:30	1:00
3. สามารถตรวจสอบในขณะ ปฏิบัติงาน	3. การตรวจสอบในขณะปฏิบัติงาน	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		1:30	1:30	3:00

หน่วยการฝึกที่ 2

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920023120107		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การพ่นสีด้วยปืนพ่นลมระบบอัดในทุกกระบวนการ		รหัสหน่วยการฝึก 02		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 8:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 3:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 4:30 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. ใช้อุปกรณ์ เครื่องมือและเครื่องจักรในการพ่นสี 2. พ่นสีบนชิ้นงาน 3. ปฏิบัติเมื่อพบความผิดปกติ 4. บำรุงรักษาและซ่อมแซมปืนพ่นสี 5. ทดแทนงาน				
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก		ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 1			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้					
ผลลัพธ์การเรียนรู้		ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที่		
			ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถใช้อุปกรณ์ เครื่องมือและเครื่องจักรในการพ่นสี		1. การใช้อุปกรณ์ เครื่องมือและเครื่องจักรในการพ่นสี	1:00	1:00	2:00
2. สามารถพ่นสีบนชิ้นงาน		2. การพ่นสีบนชิ้นงาน	1:00	2:00	3:00
3. สามารถปฏิบัติเมื่อพบความผิดปกติ		3. การปฏิบัติเมื่อพบความผิดปกติ	0:30	0:30	1:00
4. สามารถบำรุงรักษาและซ่อมแซมปืนพ่นสี		4. การบำรุงรักษาและซ่อมแซมปืนพ่นสี	0:30	0:30	1:00
5. สามารถทดแทนงาน		5. การทดแทนงาน	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น			3:30	4:30	8:00



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

หน่วยการฝึกที่ 3

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคฟันสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920023120107	
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การตรวจสอบชิ้นงานก่อนและหลังอบ		รหัสหน่วยการฝึก 03	
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง	
4. ขอบเขตของหน่วย การฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้ เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบชิ้นงานก่อนอบ 2. ตรวจสอบชิ้นงานหลังอบ			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก		ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 2		
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถตรวจสอบชิ้นงานก่อนอบ	1. การตรวจสอบชิ้นงานก่อนอบ	0:30	0:30	1:00
2. สามารถตรวจสอบชิ้นงานหลังอบ	2. การตรวจสอบชิ้นงานหลังอบ	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		1:00	1:00	2:00

หน่วยการฝึกที่ 4

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920023120107	
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การควบคุมคุณภาพของชิ้นงาน		รหัสหน่วยการฝึก 04	
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 1:30 ชั่วโมง	
4. ขอบเขตของหน่วย การฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้ เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. ควบคุมท่าทางการปฏิบัติงาน 2. ควบคุมการใช้ปืนพ่นสี 3. ควบคุมค่าตัวแปรที่ส่งผลต่อคุณภาพงานพ่นสี (Parameter)			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก		ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 3		
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถควบคุมท่าทางการ ปฏิบัติงาน	1. การควบคุมท่าทางการปฏิบัติงาน	0:30	0:30	1:00
2. สามารถควบคุมการใช้ปืนพ่นสี	2. การควบคุมการใช้ปืนพ่นสี	0:30	0:30	1:00
3. สามารถควบคุมค่าตัวแปรที่ส่งผล ต่อคุณภาพงานพ่นสี (Parameter)	3. การควบคุมค่าตัวแปรที่ส่งผลต่อ คุณภาพงานพ่นสี (Parameter)	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		1:30	1:30	3:00



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

หน่วยการฝึกที่ 5

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีเลเซอร์ตัวถังสำหรับอุตสาหกรรมผลิตรถยนต์ ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920023120107	
2. ชื่อหน่วยการฝึก	5. การเขียนรายงานการปฏิบัติงาน		รหัสหน่วยการฝึก 05	
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง	
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. บันทึกรายงานการผลิต 2. วิเคราะห์และแก้ไขปัญหาของรายงาน			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก		ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 4		
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถบันทึกรายงานการผลิต	1. การบันทึกรายงานการผลิต	0:30	0:30	1:00
2. สามารถวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาของรายงาน	2. การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาของรายงาน	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		1:00	1:00	2:00

ส่วนที่ 3 หัวข้อวิชา

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920023120107
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การตรวจสอบความพร้อมของการปฏิบัติงาน		รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การตรวจความพร้อมของพนักงาน		รหัสวิชา 0921231201
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบจำนวนและความพร้อมของพนักงานได้ถูกต้องตามข้อกำหนด ของสถานประกอบการ 2. ตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลได้เหมาะสมกับ ลักษณะการทำงาน		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. จำนวนพนักงานที่ต้องใช้ในกระบวนการตรวจสอบ 2. กฎระเบียบความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. ปืนลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้านิรภัยไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแฉีก		1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. ค่มือผู้รับการฝึก			

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรมผลิตรถยนต์ ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920023120107
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การตรวจสอบความพร้อมของการปฏิบัติงาน		รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การตรวจความพร้อมของพื้นที่และสภาพแวดล้อม		รหัสวิชา 0921231202
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบและควบคุมสภาพพื้นที่ทำงานได้ถูกต้องตามหลักการ 5ส 2. ตรวจสอบและควบคุมสภาพพื้นที่ทำงานให้มีความปลอดภัยในการทำงานได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 3. ลดสภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 4. ปรับปรุงลักษณะการทำงานที่ไม่ปลอดภัยได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. หลักการ 5 ส. 2. วิธีการควบคุมตัวแปรที่เป็นสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ 3. กิจกรรมการค้นหาและประเมินอันตราย		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. ปีมลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้กาก 5. รองเท้ากันไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อชสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแฉีก		1. ชี้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. ค่มือผู้รับการฝึก			



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920023120107
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การตรวจสอบความพร้อมของการปฏิบัติงาน		รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การตรวจสอบในขณะปฏิบัติงาน		รหัสวิชา 0921231203
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบและควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามลำดับขั้นตอนและเวลาที่กำหนดได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. ตรวจสอบและควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านคุณภาพและความปลอดภัยที่กำหนดได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ข้อกำหนดต่างๆในขั้นตอนการปฏิบัติงาน (WI) 2. ภาวะเบี่ยงความปลอดภัยในหน่วยงาน		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. ปืนลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้ากันไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค		1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920023120107
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การพ่นสีด้วยปืนพ่นลมระบบอัดในทุกกระบวนการ		รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การใช้อุปกรณ์ เครื่องมือและเครื่องจักรในการพ่นสี		รหัสวิชา 0921231204
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เลือกปืนพ่นสีได้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน 2. ใช้ปืนพ่นสี เครื่องมือ และเครื่องจักรอื่นๆในงานพ่นสีได้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน 3. ใช้เครื่องป้องกันการทำงานที่ผิดพลาดของเครื่องจักรและพนักงานได้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน 4. ปรับแต่งปืนพ่นสีได้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการเลือกปืนพ่นสี 2. วิธีการใช้ปืนพ่นสี และเครื่องมือ เครื่องจักรอื่นๆในงานพ่นสี 3. วิธีการใช้เครื่องป้องกันการทำงานที่ผิดพลาดของเครื่องจักรและพนักงาน 4. วิธีปรับแต่งปืนพ่นสี		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. ปืนลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้าน้ำมันไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค		1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตรถยนต์ ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920023120107
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การพ่นสีด้วยปืนพ่นลมระบบอัดในทุกกระบวนการ		รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การพ่นสีบนชิ้นงาน		รหัสวิชา 0921231205
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 2:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบพื้นผิวด้วยสายตาก่อนที่จะพ่นได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. พ่นสีได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ทักษะการพ่นสี 2. ทักษะการตรวจสอบชิ้นงานด้วยสายตา		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. ปืนลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้าน้ำมันไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค		1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920023120107
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การพ่นสีด้วยปืนพ่นลมระบบอัดในทุกกระบวนการ		รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การปฏิบัติเมื่อพบความผิดปกติ		รหัสวิชา 0921231206
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. หยุดเครื่องจักรและหยุดการปฏิบัติงานทันทีได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของ สถานประกอบการ 2. เรียกหัวหน้าและรายงานข้อมูลให้ทราบได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของ สถานประกอบการ 3. รายงานว่าจะแก้ไขเสร็จและรอคำแนะนำจากหัวหน้าได้ถูกต้องตาม ข้อกำหนดของสถานประกอบการ		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. กฎปฏิบัติ หยุด เรียก คอย		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. ปืนลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้านิรภัยไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแฉีก		1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920023120107
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การพ่นสีด้วยปืนพ่นลมระบบอัดในทุกกระบวนการ		รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	4. การบำรุงรักษาและซ่อมแซมปืนพ่นสี		รหัสวิชา 0921231207
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ถอดประกอบและทำความสะอาดได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. ซ่อมแซมเบื้องต้นได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ส่วนประกอบปืนพ่นสี 2. การซ่อมแซมปืนพ่นสี		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. ปืนลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้านิรภัยไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค		1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920023120107
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การพ่นสีด้วยปืนพ่นลมระบบอัดในทุกระบวนการ		รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	5. การทดแทนงาน		รหัสวิชา 0921231208
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ทำงานได้ครบทุกระบวนการได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. ทำงานแทนพนักงานที่ขาดงานได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีปฏิบัติงาน (WI) ของทุกระบวนการ		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. ปืนลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้านิรภัยไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค		1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตรถยนต์ ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920023120107
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การตรวจสอบชิ้นงานก่อนและหลังอบ		รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การตรวจสอบชิ้นงานก่อนอบ		รหัสวิชา 0921231209
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบสีเบื้องต้นด้วยสายตาได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. บ่งชี้งานดี งานเสียได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ทักษะการตรวจสอบด้วยสายตา 2. เกณฑ์มาตรฐานจุดบกพร่อง		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. ปืนลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้านิรภัยไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแฉีก		1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพันสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920023120107
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การตรวจสอบชิ้นงานก่อนและหลังอบ		รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การตรวจสอบชิ้นงานหลังอบ		รหัสวิชา 0921231210
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบสีเบื้องต้นด้วยสายตาและมือสัมผัสได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. บ่งชี้งานดี งานเสียได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ทักษะการตรวจสอบด้วยสายตาและมือสัมผัส 2. เกณฑ์มาตรฐานจุดบกพร่อง		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. ปีมลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้ากันไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแฉีก		1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตรถยนต์ ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920023120107
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การควบคุมคุณภาพของชิ้นงาน		รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การควบคุมท่าทางการปฏิบัติงาน		รหัสวิชา 0921231211
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบความผิดปกติท่าทางการทำงานของพนักงานได้ถูกต้องตาม ข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. ให้คำแนะนำท่าทางที่ถูกต้องกับพนักงานได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของ สถานประกอบการ		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ท่าทางที่ใช้ในการพ่นสี		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. ปืนลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้ากันไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค		1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920023120107
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การควบคุมคุณภาพของชิ้นงาน		รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การควบคุมการใช้ปืนพ่นสี		รหัสวิชา 0921231212
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบมุมปืนพ่นสีของพนักงานกับชิ้นงานและให้คำแนะนำได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. ตรวจสอบ ระยะห่าง ความเร็วในการพ่นสีของพนักงานได้และให้คำแนะนำได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. พื้นฐานการพ่นสี		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. ปืนลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้านิรภัยไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค		1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตรถยนต์ ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920023120107
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การควบคุมคุณภาพของชิ้นงาน		รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การควบคุมค่าตัวแปรที่ส่งผลต่อคุณภาพงานพ่นสี (Parameter)		รหัสวิชา 0921231213
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจเช็คลักษณะของชิ้นงานหลังพ่นสีได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. ปรับแต่งและควบคุมค่าตัวแปรที่ป้อนเข้าไปได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. คุณภาพชิ้นงาน 2. หลักการวิเคราะห์ปัญหา 3. การปรับแต่งค่าตัวแปรต่างๆ		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. ปืนลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้ากันไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแฉีก		1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตรถยนต์ ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920023120107
2. ชื่อหน่วยการฝึก	5. การพ่นแอนเดอร์โค๊ต(under coat)		รหัสหน่วยการฝึก 05
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การบันทึกรายงานการผลิต		รหัสวิชา 0921231214
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. บันทึกข้อมูลการผลิต คุณภาพ และความผิดปกติต่างๆ ลงในบอร์ดควบคุมการผลิตได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. เขียนใบรายงานประจำวันได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 3. คำนวณประสิทธิภาพการผลิต (Production Efficiency)ได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการการบันทึกผลการปฏิบัติงานลงใน บันทึกประจำวัน 2. วิธีเขียนใบรายงานประจำวัน 3. วิธีคำนวณประสิทธิภาพการผลิต		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. ปั๊มลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้าน้ำไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค		1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 1		รหัสหลักสูตร 0920023120107
2. ชื่อหน่วยการฝึก	5. การเขียนรายงานการปฏิบัติงาน		รหัสหน่วยการฝึก 05
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหารายงาน		รหัสวิชา 0921231215
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. วิเคราะห์หาสาเหตุการเกิดความผิดปกติเบื้องต้นได้ถูกต้องตามข้อกำหนด ของสถานประกอบการ 2. นำเสนอความคิดเห็นแผนการแก้ไขปัญหามือเบื้องต้นได้ถูกต้องตามข้อกำหนด ของสถานประกอบการ		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหารายงาน		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. ปืนลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้านิรภัยไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค		1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			

ผู้จัดทำหลักสูตร

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

ผู้พิจารณาหลักสูตร

นายบุญชัย ศิริสนธิวรรณ

นางสาวพัชรภรณ์ ยศปัญญา

นายวิระ ชิตชลธาร

นางสาวนันทนวล ศงสนันท์

นายจักรวาล ทิพย์มัลย์

นายณที ราชฉวาง

นายศักดิ์ชาย ศิลปสมศักดิ์

นายทรงพล เอาเจริญศักดิ์

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาหลักสูตร

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2

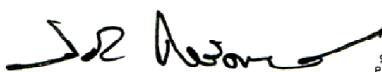


ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นายสุชาติ หลิมรัตน์)

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาบุคลากรฝึก

รักษาราชการแทนผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก



ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายวิชัย คงรัตนชาติ)

รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน



ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(หม่อมหลวงปทุมพรทิพย์ สมิตี)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน