



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

กลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์

สาขาอาชีพ

ช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรมผลิตรถยนต์ ระดับ 1

รหัสหลักสูตร : 0920023120106

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

มาตรฐานสมรรถนะ

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเทคนิคฟันสีตัวถึงสำหรับอุตสาหกรรมผลิตรถยนต์ ระดับ 1	
หน่วยความสามารถ	ความสามารถย่อย
1. ปฏิบัติตามข้อกำหนดความปลอดภัย	1. ถ่ายประจุไฟฟ้าสถิตย์ออกจากร่างกาย 2. ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 3. ตรวจสอบความปลอดภัยของการใช้อุปกรณ์ เครื่องมือ และเครื่องจักร 4. ค้นหาอันตรายในสถานที่ปฏิบัติงาน
2. เตรียมความพร้อมก่อนเริ่มงาน	5. เตรียมร่างกาย 6. เตรียมขั้นตอนการปฏิบัติงาน 7. เตรียมลมและสี 8. เตรียมเครื่องจักร อุปกรณ์ และชิ้นงาน 9. ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงาน
3. ทำความสะอาดพื้นผิว	10. จัดแต่งจุดบกพร่อง 11. ทำความสะอาดพื้นผิวชิ้นงาน
4. ฟันสี ด้วยปืนพ่นลมระบบอัด อย่างน้อย 3 งาน	12. ใช้อุปกรณ์ เครื่องมือและเครื่องจักรในการฟันสี 13. ฟันสีบนชิ้นงาน 14. ตรวจสอบชิ้นงาน 15. ปฏิบัติเมื่อพบความผิดปกติ
5. บำรุงรักษาอุปกรณ์ในการฟันสี และห้องฟันสีเบื้องต้น	16. ทำความสะอาดอุปกรณ์ฟันสีและห้องฟันสี 17. ตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาอุปกรณ์และห้องฟันสี



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 1 โครงสร้างหลักสูตร

1. หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ	สาขาอาชีพช่างเทคนิคฟันสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรมผลิตรถยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร	0920023120106	
2. ระยะเวลาการฝึกอบรม	รวม 24:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 10:00 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 14:00 ชั่วโมง	
3. ขอบเขตของหลักสูตร หลักสูตรนี้พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึกในงานฟันสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ เพื่อให้มีสมรรถนะตามมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเทคนิคฟันสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรมผลิตรถยนต์ ระดับ 1 ดังนี้				
1. ปฏิบัติตามข้อกำหนดความปลอดภัย				
2. เตรียมความพร้อมก่อนเริ่มงาน				
3. ทำความสะอาดพื้นผิว				
4. ฟันสี ด้วยปืนพ่นลมระบบอัดอย่างน้อย 3 งาน				
5. บำรุงรักษาอุปกรณ์ในการฟันสีและห้องฟันสีเบื้องต้น				
4. คุณสมบัติผู้สมัครเข้ารับการฝึก	ตามระเบียบกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ว่าด้วยการฝึกยกระดับฝีมือ พ.ศ.2547 หมวด 1 คุณสมบัติของผู้สมัคร ดังนี้			
1. มีอายุไม่ต่ำกว่าสิบแปดปีบริบูรณ์ ณ วันเปิดฝึก				
2. มีความสามารถในการใช้คอมพิวเตอร์เบื้องต้น				
3. มีประสบการณ์ในงานฟันสีตัวถัง				
5. โครงสร้างและองค์ประกอบของหลักสูตร				
หน่วยความสามารถ	ชื่อหน่วยการฝึก	ผลลัพธ์การเรียนรู้	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที	
			ทฤษฎี	ปฏิบัติ
ปฏิบัติตามข้อกำหนดความปลอดภัย	1. การปฏิบัติตามข้อกำหนดความปลอดภัย	1. สามารถถ่ายประจุไฟฟ้าสถิตย์ออกจากร่างกาย	0:30	0:30
		2. สามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	0:30	0:30
		3. สามารถตรวจสอบความปลอดภัยของการใช้อุปกรณ์เครื่องมือ และเครื่องจักร	0:30	1:00
		4. สามารถค้นหาอันตรายในสถานที่ปฏิบัติงาน	0:30	0:30
เตรียมความพร้อมก่อนเริ่มงาน	2. การเตรียมความพร้อมก่อนเริ่มงาน	1. สามารถเตรียมร่างกาย	0:30	0:30
		2. สามารถเตรียมขั้นตอนการปฏิบัติงาน	0:30	0
		3. สามารถเตรียมลมและสี	0:30	0:30
		4. สามารถเตรียมเครื่องจักร อุปกรณ์ และชิ้นงาน	0:30	1:00



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

		5. สามารถตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานปฏิบัติงานงาน	0:30	1:00
ทำความสะอาดพื้นผิว	3. การทำความสะอาดพื้นผิว	1. สามารถขัดแต่งจุดบกพร่อง 2. สามารถทำความสะอาดพื้นผิวชิ้นงาน	0:30 1:00	2:00 1:00
พ่นสี ด้วยปืนพ่นลมระบบอัดอย่างน้อย 3 งาน	4. การพ่นสี ด้วยปืนพ่นลมระบบอัดอย่างน้อย 3 งาน	1. สามารถใช้อุปกรณ์ เครื่องมือ และเครื่องจักรในการพ่นสี 2. สามารถพ่นสีบนชิ้นงาน 3. สามารถตรวจสอบชิ้นงาน 4. สามารถปฏิบัติเมื่อพบความผิดปกติ	0:30 1:00 1:00 0:30	0:30 2:00 1:00 0:30
บำรุงรักษาอุปกรณ์ในการพ่นสีและห้องพ่นสีเบื้องต้น	5. การบำรุงรักษาอุปกรณ์ในการพ่นสีและห้องพ่นสีเบื้องต้น	1. สามารถทำความสะอาดอุปกรณ์พ่นสีและห้องพ่นสี 2. สามารถตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาอุปกรณ์และห้องพ่นสี	0:30 0:30	1:00 0:30
รวมทั้งสิ้น			10:00	14:00
			24:000	
6. วิธีการประเมินผล	เป็นการทดสอบภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติของผู้รับการฝึกเพื่อประเมินความรู้ความสามารถตามเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้ 1. ทดสอบภาคทฤษฎีต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70 2. ทดสอบภาคปฏิบัติต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70			
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยใช้ชุดการฝึก 2. ฝึกปฏิบัติ			
8. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน				
8.1 เครื่องจักร และอุปกรณ์			จำนวน/คน	
1. ปืนลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้านิรภัยไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค				
8.2 วัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน			จำนวน/คน	
1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว				



8.3 เอกสารประกอบการฝึกและการประเมิน	จำนวน/คน
<ol style="list-style-type: none">1. คู่มือครูฝึก2. คู่มือผู้เข้ารับการฝึก	
<p>9. คุณสมบัติของครูฝึก/วิทยากร</p> <p>ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยครูฝึกจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือ วิทยากรจากภายนอก ที่มีคุณสมบัติ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none">1. ผ่านการคัดเลือกตามข้อกำหนดของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน2. มีประสบการณ์ด้านการสอนหรือผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเตรียมความพร้อมการเป็นวิทยากรระบบการฝึกตามความสามารถ3. มีความสามารถในการใช้งานโปรแกรมคอมพิวเตอร์4. มีความรู้ ความสามารถในสาขาอาชีพที่จะฝึกอบรม	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 2 หน่วยการฝึก

หน่วยการฝึกที่ 1

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคฟันสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตรถยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920023120106		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การปฏิบัติตามข้อกำหนดความปลอดภัย	รหัสหน่วยการฝึก 01		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 4:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 2:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 2:30 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วย การฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้ เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. ถ่ายประจุไฟฟ้าสถิตย์ออกจากร่างกาย 2. ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 3. ตรวจสอบความปลอดภัยของการใช้อุปกรณ์ เครื่องมือ และเครื่องจักร 4. ค้นหาอันตรายในสถานที่ปฏิบัติงาน			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	มีประสบการณ์ในงานฟันสีตัวถัง			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถถ่ายประจุไฟฟ้าสถิตย์ออก จากร่างกาย	1. การถ่ายประจุไฟฟ้าสถิตย์ออกจาก ร่างกาย	0:30	0:30	1:00
2. สามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล	2. การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วน บุคคล	0:30	0:30	1:00
3. สามารถตรวจสอบความปลอดภัย ของการใช้อุปกรณ์ เครื่องมือ และ เครื่องจักร	3. การตรวจสอบความปลอดภัยของ การใช้อุปกรณ์ เครื่องมือ และ เครื่องจักร	0:30	1:00	1:30
4. สามารถค้นหาอันตรายในสถานที่ ปฏิบัติงาน	4. การค้นหาอันตรายในสถานที่ ปฏิบัติงาน	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		2:00	2:30	4:30



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

หน่วยการฝึกที่ 2

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคฟันสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตรถยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920023120106		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การเตรียมความพร้อมก่อนเริ่มงาน	รหัสหน่วยการฝึก 02		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 5:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 2:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 3:00 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วย การฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้ เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมร่างกาย 2. เตรียมขั้นตอนการปฏิบัติงาน 3. เตรียมลมและสี 4. เตรียมเครื่องจักร อุปกรณ์ และชิ้นงาน 5. ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงาน			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 1			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถเตรียมร่างกาย	1. การเตรียมร่างกาย	0:30	0:30	1:00
2. สามารถเตรียมขั้นตอนการ ปฏิบัติงาน	2. การเตรียมขั้นตอนการปฏิบัติงาน	0:30	0	0:30
3. สามารถเตรียมลมและสี	3. การเตรียมลมและสี	0:30	0:30	1:00
4. สามารถเตรียมเครื่องจักร อุปกรณ์ และชิ้นงาน	4. การเตรียมเครื่องจักร อุปกรณ์ และ ชิ้นงาน	0:30	1:00	1:30
5. สามารถตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงาน	5. การตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงาน	0:30	1:00	1:30
รวมทั้งสิ้น		2:30	3:00	5:30



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

หน่วยการฝึกที่ 3

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคฟันสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตรถยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920023120106		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การทำความสะอาดพื้นผิว	รหัสหน่วยการฝึก 03		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 4:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 3:00 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วย การฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้ เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. จัดแต่งจุดบกพร่อง 2. ทำความสะอาดพื้นผิวชิ้นงาน			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 2			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถจัดแต่งจุดบกพร่อง	1. การจัดแต่งจุดบกพร่อง	0:30	2:00	2:30
2. สามารถทำความสะอาดพื้นผิว ชิ้นงาน	2. การทำความสะอาดพื้นผิวชิ้นงาน	1:00	1:00	2:00
รวมทั้งสิ้น		1:30	3:00	4:30



หน่วยการฝึกที่ 4

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคฟันสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตรถยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920023120106		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การฟันสี ด้วยปืนพ่นลมระบบอัตโนมัติอย่างน้อย 3 งาน	รหัสหน่วยการฝึก 04		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 7:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 3:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 4:00 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วย การฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้ เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. ใช้อุปกรณ์ เครื่องมือและเครื่องจักรในการฟันสี 2. ฟันสีบนชิ้นงาน 3. ตรวจสอบชิ้นงาน 4. ปฏิบัติเมื่อพบความผิดปกติ			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 3			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถใช้อุปกรณ์ เครื่องมือและ เครื่องจักรในการฟันสี	1. การใช้อุปกรณ์ เครื่องมือและ เครื่องจักรในการฟันสี	0:30	0:30	1:00
2. สามารถฟันสีบนชิ้นงาน	2. การฟันสีบนชิ้นงาน	1:00	2:00	3:00
3. สามารถตรวจสอบชิ้นงาน	3. การตรวจสอบชิ้นงาน	1:00	1:00	2:00
4. สามารถปฏิบัติเมื่อพบความผิดปกติ	4. การปฏิบัติเมื่อพบความผิดปกติ	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		3:00	4:00	7:00



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

หน่วยการฝึกที่ 5

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตรถยนต์ ระดับ 1		รหัสหลักสูตร 0920023120106		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	5. การบำรุงรักษาอุปกรณ์ในการพ่นสีและห้องพ่นสี เบื้องต้น		รหัสหน่วยการฝึก 05		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 1:30 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วย การฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้ เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. ทำความสะอาดอุปกรณ์พ่นสีและห้องพ่นสี 2. ตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาอุปกรณ์และห้องพ่นสี				
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 4				
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้					
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที			
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม	
1. สามารถทำความสะอาดอุปกรณ์ พ่นสีและห้องพ่นสี	1. การทำความสะอาดอุปกรณ์พ่นสี และห้องพ่นสี	0:30	1:00	1:30	
2. สามารถตรวจสอบสภาพและ บำรุงรักษาอุปกรณ์และห้องพ่นสี	2. การตรวจสอบสภาพและ บำรุงรักษาอุปกรณ์และห้องพ่นสี	0:30	0:30	1:00	
รวมทั้งสิ้น		1:00	1:30	2:30	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 3 หัวข้อวิชา

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคฟันสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920023120106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การถ่ายประจุไฟฟ้าสถิตย์ออกจากร่างกาย	รหัสวิชา 0921231201
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ถ่ายประจุไฟฟ้าสถิตย์ออกจากร่างกายได้ถูกต้องตามกฎความปลอดภัย 2. ปฏิบัติงานได้ถูกต้องตามกฎความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้าสถิตย์	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับไฟฟ้าสถิตย์	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. ปีมลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้ายกไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค	1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคฟันสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920023120106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	รหัสวิชา 0921231202
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน 2. บำรุงรักษาและจัดเก็บอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. กฎความปลอดภัยในหน่วยงานสี 2. กฎระเบียบการแต่งกายในหน่วยงานสี 3. วิธีใช้ การบำรุงรักษา และจัดเก็บอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. ปีมลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้กากาก 5. รองเท้ากันไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค		1. ชีงงาน 2. สี 3. เบนซินขาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920023120106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การตรวจสอบความปลอดภัยของการใช้อุปกรณ์ เครื่องมือ และเครื่องจักร	รหัสวิชา 0921231203
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบความพร้อมก่อนการใช้อุปกรณ์ เครื่องมือ และเครื่องจักรได้ ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน 2. ใช้งานอุปกรณ์ เครื่องมือ และเครื่องจักรได้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน 3. จัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือ และเครื่องจักรได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของ สถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการใช้อุปกรณ์ เครื่องมือ และเครื่องจักร	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. ปีมลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้กากาก 5. รองเท้าน้ำกันไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค		1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคฟันสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920023120106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	4. การค้นหาอันตรายในสถานที่ปฏิบัติงาน	รหัสวิชา 0921231204
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ค้นหาอันตรายจากสภาพแวดล้อม และภาพถ่ายเหตุการณ์จำลองได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. ค้นหาอันตรายในพื้นที่ทำงาน และพื้นที่โดยรอบได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การค้นหาและประเมินอันตราย 2. การควบคุมตัวแปรที่เป็นสาเหตุของการเกิดอันตราย	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. ปีมลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้าน้ำไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค	1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคฟันสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920023120106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การเตรียมความพร้อมก่อนเริ่มงาน	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมร่างกาย	รหัสวิชา 0921231205
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบความพร้อมของสุขภาพตนเองได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของ สถานประกอบการ 2. บริหารร่างกายได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. กิจกรรมกายบริหาร 2. ข้อกำหนดการบันทึกสุขภาพ	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. ปีมลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้กากาก 5. รองเท้ากันไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค		1. ชั่งงาน 2. สี 3. เบนซินขาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตรถยนต์ ระดับ 1		รหัสหลักสูตร 0920023120106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การเตรียมความพร้อมก่อนเริ่มงาน		รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การเตรียมขั้นตอนการปฏิบัติงาน		รหัสวิชา 0921231206
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 0:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบ ทบทวนมาตรฐานขั้นตอนและข้อควรระวังในการปฏิบัติงานได้ ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. ปฏิบัติงานได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน 2. ข้อควรระวังในกระบวนการ 		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
<ol style="list-style-type: none"> 1. ปีมลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้กากาก 5. รองเท้าน้ำไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค 		<ol style="list-style-type: none"> 1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว 	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง <ol style="list-style-type: none"> 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก 			



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตรถยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920023120106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การเตรียมความพร้อมก่อนเริ่มงาน	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การเตรียมลมและสี	รหัสวิชา 0921231207
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบแรงดันลมและสีจากมาตรวัดได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. ปรับแต่งแรงดันลม แรงดันสี และรูปร่างแถบสีได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การปรับแต่งแรงดันของปืนพ่นสี	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. ปีมลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้าน้ำมันไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค		1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคฟันสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตรถยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920023120106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การเตรียมความพร้อมก่อนเริ่มงาน	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	4. การเตรียมเครื่องจักร อุปกรณ์ และชิ้นงาน	รหัสวิชา 0921231208
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมเครื่องจักร อุปกรณ์ และชิ้นงานได้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน 2. วัดค่าตัวแปรของเครื่องจักรได้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการใช้เครื่องจักร อุปกรณ์ และชิ้นงาน 2. วิธีวัดค่าตัวแปรของเครื่องจักร	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. ปีมลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้าน้ำมันไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค		1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920023120106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การเตรียมความพร้อมก่อนเริ่มงาน	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	5. การตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงาน	รหัสวิชา 0921231209
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบสภาพพื้นที่ปฏิบัติงานได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. ตรวจสอบอุปกรณ์จัดวางได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ลำดับและหัวข้อการตรวจสอบประจำวัน 2. กิจกรรม 5ส.	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. ปีมลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้ากันไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค		1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920023120106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การทำความสะอาดพื้นผิว	รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การขัดแต่งจุดบกพร่อง	รหัสวิชา 0921231210
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 2:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ชีบถึงขอบบพรองได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. เลือกใช้กระดาษทรายและเครื่องมือขัดได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. ขัดแต่งด้วยกระดาษทรายและเครื่องมือขัดได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. มาตรฐานการตรวจสอบเบื้องต้น 2. การใช้กระดาษทราย การขัดแต่งและการทำความสะอาดหลังการขัด	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. ปีมลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้ากันไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค		1. ชีงงาน 2. สี 3. เบนซินขาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคฟันสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตรถยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920023120106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การทำความสะอาดพื้นผิว	รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การทำความสะอาดพื้นผิวชิ้นงาน	รหัสวิชา 0921231211
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ทำความสะอาดชิ้นงานด้วยผ้าแท็กแล็คได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. ทำความสะอาดชิ้นงานด้วยเครื่องเป่าลมได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการทำความสะอาดชิ้นงานด้วยผ้าแท็กแล็ค 2. วิธีทำความสะอาดชิ้นงานด้วยเครื่องเป่าลม	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. ปีมลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้ายกกันไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแล็ค	1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตรถยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920023120106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การพ่นสี ด้วยปืนพ่นลมระบบอัดอย่างน้อย 3 งาน	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การใช้อุปกรณ์ เครื่องมือและเครื่องจักรในการพ่นสี	รหัสวิชา 0921231212
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เลือกปืนพ่นสีได้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน 2. ใช้ปืนพ่นสี เครื่องมือ และเครื่องจักรอื่นๆในงานพ่นสีได้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน 3. ใช้เครื่องป้องกันการทำงานที่ผิดพลาดของเครื่องจักรและพนักงานได้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน 4. ปรับแต่งปืนพ่นสีได้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการเลือกปืนพ่นสี 2. วิธีการใช้ปืนพ่นสี และเครื่องมือ เครื่องจักรอื่นๆในงานพ่นสี 3. วิธีการใช้เครื่องป้องกันการทำงานที่ผิดพลาดของเครื่องจักรและพนักงาน 4. วิธีปรับแต่งปืนพ่นสี	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. บีมลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้าน้ำไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค	1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตรถยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920023120106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การพ่นสี ด้วยปืนพ่นลมระบบอัดอย่างน้อย 3 งาน	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การพ่นสีบนชิ้นงาน	รหัสวิชา 0921231213
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 2:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบพื้นผิวด้วยสายตาก่อนที่จะพ่นได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. พ่นสีได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ทักษะการพ่นสี	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. ปืนลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้ายกกันไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค	1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตรถยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920023120106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การพ่นสี ด้วยปืนพ่นลมระบบอัดอย่างน้อย 3 งาน	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การตรวจสอบชิ้นงาน	รหัสวิชา 0921231214
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบสีเบื้องต้นด้วยสายตาหลังการพ่นได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. บ่งชี้งานดี งานเสียได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ทักษะการตรวจสอบด้วยสายตาและมือสัมผัส 2. เกณฑ์มาตรฐานจุดบกพร่อง	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. ปีมลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้ายกกันไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค	1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920023120106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การพ่นสี ด้วยปืนพ่นลมระบบอัดอย่างน้อย 3 งาน	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	4. การปฏิบัติเมื่อพบความผิดปกติ	รหัสวิชา 0921231215
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. หยุดเครื่องจักรและหยุดการปฏิบัติงานทันทีได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของ สถานประกอบการ 2. เรียกหัวหน้าและรายงานข้อมูลให้ทราบได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถาน ประกอบการ 3. รายงานว่าจะแก้ไขเสร็จและรอคำแนะนำจากหัวหน้าได้ถูกต้องตาม ข้อกำหนดของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. กฎปฏิบัติ หยุด เรียก คอย	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. ปีมลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้าน้ำไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค	1. ชิ้นงาน 2. สี 3. เบนซินขาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920023120106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	5. การบำรุงรักษาอุปกรณ์ในการพ่นสีและห้องพ่นสี เบื้องต้น	รหัสหน่วยการฝึก 05
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การทำความสะอาดอุปกรณ์พ่นสีและห้องพ่นสี	รหัสวิชา 0921231216
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ใช้เครื่องมือทำความสะอาด อุปกรณ์พ่นสีและห้องพ่นสีได้ถูกต้องตาม ข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. ทำความสะอาดอุปกรณ์พ่นสีและห้องพ่นสีได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของ สถานประกอบการ 3. จัดเก็บอุปกรณ์พ่นสีได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีใช้เครื่องมือทำความสะอาดอุปกรณ์พ่นสีและห้องพ่นสี 2. วิธีทำความสะอาดอุปกรณ์พ่นสีและห้องพ่นสี 3. วิธีจัดเก็บเครื่องมือและอุปกรณ์ในงานพ่นสี	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. บีมลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้าน้ำไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค	1. ชั่งงาน 2. สี 3. เบนซินขาว
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคพ่นสีตัวถังสำหรับอุตสาหกรรม ผลิตรถยนต์ ระดับ 1		รหัสหลักสูตร 0920023120106
2. ชื่อหน่วยการฝึก	5. การบำรุงรักษาอุปกรณ์ในการพ่นสีและห้องพ่นสี เบื้องต้น		รหัสหน่วยการฝึก 05
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาอุปกรณ์และ ห้องพ่นสี		รหัสวิชา 0921231217
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์พ่นสีและห้องพ่นสีได้ถูกต้องตาม ข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. บำรุงรักษาอุปกรณ์พ่นสีและห้องพ่นสีเบื้องต้นได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของ สถานประกอบการ		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. อุปกรณ์เครื่องมือต่างๆและห้องพ่นสี 2. การบำรุงรักษาอุปกรณ์พ่นสีและห้องพ่นสี		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ	
	1. ปีมลม (Air Blow) 2. ปืนพ่น (Spray Gun) 3. ชุดกันไฟฟ้าสถิตย์ 4. หน้ากาก 5. รองเท้ายกไฟฟ้าสถิต 6. Varnish Gauze 7. ผ้าก๊อซสำหรับใช้ทำความสะอาด 8. ผ้าแท็กแกล็ค	1. ซิงงาน 2. สี 3. เบนซินขาว	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



ผู้จัดทำหลักสูตร

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

ผู้พิจารณาหลักสูตร

นายบุญชัย ศิริสนธิวรรณ

นางสาวพัชราภรณ์ ยศปัญญา

นายวิระ ชิตชลธาร

นางสาวนันทนวล ศงสนันท์

นายจักรวาล ทิพย์มาลัย

นายนที ราชฉวาง

นายศักดิ์ชาย ศิลปสมศักดิ์

นายทรงพล เอาเจริญศักดิ์

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาหลักสูตร

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2

ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นายสุชาติ หลิมรัตน์)

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาบุคลากรฝึก

รักษาราชการแทนผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายวิชัย คงรัตนชาติ)

รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(หม่อมหลวงปทุมพรทิพย์ สมิตี)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน