



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

กลุ่มอุตสาหกรรมพลาสติก

สาขาอาชีพ

ช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1

รหัสหลักสูตร : 0920022090205

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก  
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

## มาตรฐานสมรรถนะ

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	
หน่วยความสามารถ	ความสามารถย่อย
1. เตรียมความพร้อมก่อนการผลิต	1. เตรียมความพร้อมแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก 2. เตรียมความพร้อมอุปกรณ์ และเครื่องมือ 3. เตรียมความพร้อมวัตถุดิบ
2. ยึดแน่น และปลดแม่พิมพ์	4. ยึดแน่นแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก 5. ปลดแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก
3. ปฏิบัติงานตามคำสั่ง ข้อปฏิบัติงาน หรือคู่มือปฏิบัติงานของหน่วยงาน	6. ปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงาน
4. บำรุงรักษาอุปกรณ์งานฉีดพลาสติก	7. บำรุงรักษาระบบลม 8. บำรุงรักษาระบบน้ำหล่อเย็น 9. บำรุงรักษาจิ๊ก และฟิ๊กเจอร์
5. ปฏิบัติตามกฎระเบียบของสถานประกอบการ	10. ปฏิบัติตามกฎระเบียบของสถานประกอบการ 11. ปฏิบัติตามข้อกำหนดโครงการอนุรักษ์พลังงาน
6. ปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัย ความปลอดภัยในการทำงาน และปฏิบัติตามกฎหมาย สิ่งแวดล้อม	12. ปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัย 13. ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยในการทำงาน 14. ปฏิบัติตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

### ส่วนที่ 1 โครงสร้างหลักสูตร

1. หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	รหัสหลักสูตร	0920022090205	
2. ระยะเวลาการฝึกอบรม	รวม 18:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 8:00 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 10:00 ชั่วโมง	
3. ขอบเขตของหลักสูตร หลักสูตรนี้พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึกในงานเครื่องฉีดพลาสติก เพื่อให้มีสมรรถนะตามมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1 ดังนี้				
1. เตรียมความพร้อมก่อนการผลิต				
2. ยึดแน่น และปลดแม่พิมพ์				
3. ปฏิบัติงานตามคำสั่ง ข้อปฏิบัติงาน หรือคู่มือปฏิบัติงานของหน่วยงาน				
4. บำรุงรักษาอุปกรณ์ งานฉีดพลาสติก				
5. ปฏิบัติตามกฎระเบียบของสถานประกอบการ				
6. ปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัย ความปลอดภัยในการทำงาน และปฏิบัติตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม				
7. คุณสมบัติผู้สมัครเข้ารับการฝึก	ตามระเบียบกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ว่าด้วยการฝึกยกระดับฝีมือ พ.ศ.2547 หมวด 1 คุณสมบัติของผู้สมัคร ดังนี้			
1. มีอายุไม่ต่ำกว่าสิบแปดปีบริบูรณ์ ณ วันเปิดฝึก				
2. มีความสามารถในการใช้คอมพิวเตอร์เบื้องต้น				
3. มีประสบการณ์ในงานเครื่องฉีดพลาสติก				
5. โครงสร้างและองค์ประกอบของหลักสูตร				
หน่วยความสามารถ	ชื่อหน่วยการฝึก	ผลลัพธ์การเรียนรู้	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที	
			ทฤษฎี	ปฏิบัติ
เตรียมความพร้อมก่อนการผลิต	1. การเตรียมความพร้อมก่อนการผลิต	1. สามารถเตรียมความพร้อมแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก	1:00	1:00
		2. สามารถเตรียมความพร้อมอุปกรณ์ และเครื่องมือ	0:30	0:30
		3. สามารถเตรียมความพร้อมวัตถุดิบ	0:30	0:30
ยึดแน่น และปลดแม่พิมพ์	2. การยึดแน่น และปลดแม่พิมพ์	1. สามารถยึดแน่นแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก	0:30	2:00
		2. สามารถปลดแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก	0:30	1:30
ปฏิบัติงานตามคำสั่ง ข้อปฏิบัติงาน หรือคู่มือปฏิบัติงานของหน่วยงาน	3. การปฏิบัติงานตามคำสั่ง ข้อปฏิบัติงาน หรือคู่มือปฏิบัติงานของหน่วยงาน	1. สามารถบอกวิธีการปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงาน	1:00	0



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

บำรุงรักษาอุปกรณ์งานฉีดพลาสติก	4. การบำรุงรักษาอุปกรณ์ งานฉีดพลาสติก	1. สามารถบำรุงรักษาระบบลม 2. สามารถบำรุงรักษาระบบน้ำหล่อเย็น 3. สามารถบำรุงรักษาจี้กและฟีกเจอร์	0:30 0:30 0:30	1:00 1:00 1:00
ปฏิบัติตามกฎระเบียบของสถานประกอบการ	5. การปฏิบัติตามกฎระเบียบของสถานประกอบการ	1. สามารถบอกวิธีการปฏิบัติตามกฎระเบียบของสถานประกอบการ 2. สามารถบอกวิธีการปฏิบัติตามข้อกำหนดโครงการอนุรักษ์พลังงาน	0:30 0:30	0 0
ปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัย ความปลอดภัยในการทำงาน และปฏิบัติตามกฎหมาย สิ่งแวดล้อม	6. การปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัย ความปลอดภัยในการทำงาน และปฏิบัติตามกฎหมาย สิ่งแวดล้อม	1. สามารถปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัย 2. สามารถปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยในการทำงาน 3. สามารถปฏิบัติตามกฎหมาย สิ่งแวดล้อม	0:30 0:30 0:30	0:30 0:30 0:30
รวมทั้งสิ้น			9:00	9:00
			18:00	
6. วิธีการประเมินผล	เป็นการทดสอบภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติของผู้รับการฝึกเพื่อประเมินความรู้ความสามารถตามเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้ 1. ทดสอบภาคทฤษฎีต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70 2. ทดสอบภาคปฏิบัติต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70			
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยใช้ชุดการฝึก 2. ฝึกปฏิบัติ			
8. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน				
8.1 เครื่องจักร และอุปกรณ์			จำนวน/คน	
1. เครื่องฉีดพลาสติกขนาดแรงบิดแม่พิมพ์ไม่ต่ำกว่า 25 ตัน 2. แม่พิมพ์งานฉีดพลาสติกแบบไม่เกิน 4 หลุม(Cavity) 3. รอกยกแม่พิมพ์(Over head Crane) 4. ประแจวัดแรงบิด(Torque Wrench) 5. ชุดเครื่องมือประจำเครื่องฉีดพลาสติก				
8.2 วัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน			จำนวน/คน	
-				
8.3 เอกสารประกอบการฝึกและการประเมิน			จำนวน/คน	
1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้เข้ารับการฝึก				
9. คุณสมบัติของครูฝึก/วิทยากร				



ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยครูฝึกจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือ วิทยากรจากภายนอก ที่มีคุณสมบัติ ดังนี้

1. ผ่านการคัดเลือกตามข้อกำหนดของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน
2. มีประสบการณ์ด้านการสอนหรือผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเตรียมความพร้อมการเป็นวิทยากรระบบการฝึกตามความสามารถ
3. มีความสามารถในการใช้งานโปรแกรมคอมพิวเตอร์
4. มีความรู้ ความสามารถในสาขาอาชีพที่จะฝึกอบรม



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

### ส่วนที่ 2 หน่วยการฝึก

#### หน่วยการฝึกที่ 1

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090205		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การเตรียมความพร้อมก่อนการผลิต	รหัสหน่วยการฝึก 01		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 4:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 2:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 2:00 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมความพร้อมแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก 2. เตรียมความพร้อมอุปกรณ์ และเครื่องมือ 3. เตรียมความพร้อมวัตถุดิบ			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	มีประสบการณ์ในงานเครื่องฉีดพลาสติก			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถเตรียมความพร้อมแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก	1. การเตรียมความพร้อมแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก	1:00	1:00	2:00
2. สามารถเตรียมความพร้อมอุปกรณ์และเครื่องมือ	2. การเตรียมความพร้อมอุปกรณ์และเครื่องมือ	0:30	0:30	1:00
3. สามารถเตรียมความพร้อมวัตถุดิบ	3. การเตรียมความพร้อมวัตถุดิบ	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		2:00	2:00	4:00



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

### หน่วยการฝึกที่ 2

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090205		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การยืดแน่น และปลดแม่พิมพ์	รหัสหน่วยการฝึก 02		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 4:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 3:30 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. ยืดแน่นแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก 2. ปลดแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 1			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถยืดแน่นแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก	1. การยืดแน่นแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก	0:30	2:00	2:30
2. สามารถปลดแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก	2. การปลดแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก	0:30	1:30	2:00
รวมทั้งสิ้น		1:00	3:30	4:30



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

### หน่วยการฝึกที่ 3

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090205		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การปฏิบัติงานตามคำสั่ง ข้อปฏิบัติงาน หรือคู่มือ ปฏิบัติงานของหน่วยงาน	รหัสหน่วยการฝึก 03		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วย การฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้ เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. บอกวิธีการปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงาน			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 2			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถบอกวิธีการปฏิบัติตามคู่มือ ปฏิบัติงาน	1. การปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงาน	1:00	0	1:00
รวมทั้งสิ้น		1:00	0	1:00



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

### หน่วยการฝึกที่ 4

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090205		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การบำรุงรักษาอุปกรณ์ งานฉีดพลาสติก	รหัสหน่วยการฝึก 04		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 4:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 2:30 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. บำรุงรักษาระบบลม 2. บำรุงรักษาระบบน้ำหล่อเย็น 3. บำรุงรักษาจิ๊ก และฟีกเจอร์			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 3			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถบำรุงรักษาระบบลม	1. การบำรุงรักษาระบบลม	0:30	1:00	1:30
2. สามารถบำรุงรักษาระบบน้ำหล่อเย็น	2. การบำรุงรักษาระบบน้ำหล่อเย็น	0:30	1:00	1:30
3. สามารถบำรุงรักษาจิ๊ก และฟีกเจอร์	3. การบำรุงรักษาจิ๊ก และฟีกเจอร์	0:30	1:00	1:30
รวมทั้งสิ้น		1:30	3:00	4:30



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

### หน่วยการฝึกที่ 5

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090205		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	5. การปฏิบัติตามกฎระเบียบของสถานประกอบการ	รหัสหน่วยการฝึก 05		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. บอกรายการปฏิบัติตามกฎระเบียบของสถานประกอบการ 2. บอกรายการปฏิบัติตามข้อกำหนดโครงการอนุรักษ์พลังงาน			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 4			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถบอกรายการปฏิบัติตามกฎระเบียบของสถานประกอบการ	1. การปฏิบัติตามกฎระเบียบของสถานประกอบการ	0:30	0	0:30
2. สามารถบอกรายการปฏิบัติตามข้อกำหนดโครงการอนุรักษ์พลังงาน	2. การปฏิบัติตามข้อกำหนดโครงการอนุรักษ์พลังงาน	0:30	0	0:30
รวมทั้งสิ้น		1:00	0	1:00



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

### หน่วยการฝึกที่ 6

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1		รหัสหลักสูตร 0920022090205		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	6. การปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัย ความปลอดภัย ในการทำงาน และปฏิบัติตามกฎหมาย สิ่งแวดล้อม		รหัสหน่วยการฝึก 06		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 1:30 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วย การฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้ เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. ปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัย 2. ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงาน 3. ปฏิบัติตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม				
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 5				
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้					
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที			
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม	
1. สามารถปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัย	1. การปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัย	0:30	0:30	1:00	
2. สามารถปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงาน	2. การปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัย ในการทำงาน	0:30	0:30	1:00	
3. สามารถปฏิบัติตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม	3. การปฏิบัติตามกฎหมาย สิ่งแวดล้อม	0:30	0:30	1:00	
รวมทั้งสิ้น		1:30	1:30	3:00	



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

### ส่วนที่ 3 หัวข้อวิชา

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090205
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การเตรียมความพร้อมก่อนการผลิต	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมความพร้อมแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก	รหัสวิชา 0920930801
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบสภาพรูเกลียวชั้นยึดท่วง (Eye Bolt) ได้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน 2. ตรวจสอบความพร้อมแผ่นเหล็กยึดป้องกันการแยกตัวของแม่พิมพ์ได้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน 3. ตรวจสอบความพร้อมข้อต่อสายน้ำ ข้อต่อสายลม และข้อต่อสายน้ำมันได้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน 4. ตรวจสอบความพร้อมระบบไฟฟ้าฮีเตอร์แม่พิมพ์ได้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน 5. ตรวจสอบนาตรูฉีด และความโค้งของสปรูบช (Sprue Bush) ได้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. พื้นฐานแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก 2. วิธีการตรวจสอบความพร้อมแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกก่อนขึ้นแม่พิมพ์	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
1. เครื่องฉีดพลาสติกขนาดแรงปิดแม่พิมพ์ ไม่ต่ำกว่า 25 ตัน		-
2. แม่พิมพ์งานฉีดพลาสติกแบบไม่เกิน 4 หลุม		
3. รอกยกแม่พิมพ์ (Over head Crane)		
4. ประแจวัดแรงบิด (Torque Wrench)		
5. ชุดเครื่องมือประจำเครื่องฉีดพลาสติก		
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ (ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090205
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การเตรียมความพร้อมก่อนการผลิต	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การเตรียมความพร้อมอุปกรณ์ และเครื่องมือ	รหัสวิชา 0920930802
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมอุปกรณ์ในการเคลื่อนย้ายแม่พิมพ์ได้เหมาะสมกับลักษณะงาน 2. เตรียมเครื่องมือในการขันยึดได้เหมาะสมกับลักษณะงาน	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการเลือกอุปกรณ์ในการยกแม่พิมพ์ 2. วิธีการเลือกใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ให้เหมาะสมกับงาน	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
1.	เครื่องฉีดพลาสติกขนาดแรงปิดแม่พิมพ์ ไม่ต่ำกว่า 25 ตัน	-
2.	แม่พิมพ์งานฉีดพลาสติกแบบไม่เกิน 4 หลุม	
3.	รอกยกแม่พิมพ์(Over head Crane)	
4.	ประแจวัดแรงบิด(Torque Wrench)	
5.	ชุดเครื่องมือประจำเครื่องฉีดพลาสติก	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง		
1.	คู่มือครูฝึก	
2.	คู่มือผู้รับการฝึก	



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090205
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การเตรียมความพร้อมก่อนการผลิต	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การเตรียมความพร้อมวัตถุดิบ	รหัสวิชา 0920930803
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมและเคลื่อนย้ายวัตถุดิบพลาสติกมาวางในพื้นที่เตรียมการผลิตได้ถูกต้อง 2. เตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการอบเม็ดพลาสติกได้เหมาะสมกับลักษณะงาน	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. พื้นฐานเม็ดพลาสติกสำหรับงานฉีด 2. วิธีการเคลื่อนย้ายวัตถุดิบ 3. วิธีการเตรียมอุปกรณ์ในการอบเม็ดพลาสติกให้เหมาะสมกับชนิดพลาสติก	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
1. เครื่องฉีดพลาสติกขนาดแรงปิดแม่พิมพ์ ไม่ต่ำกว่า 25 ตัน		-
2. แม่พิมพ์งานฉีดพลาสติกแบบไม่เกิน 4 หลุม		
3. รอกยกแม่พิมพ์(Over head Crane)		
4. ประแจวัดแรงบิด(Torque Wrench)		
5. ชุดเครื่องมือประจำเครื่องฉีดพลาสติก		
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090205
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การยึดแน่น และปลดแม่พิมพ์	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การยึดแน่นแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก	รหัสวิชา 0920930804
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 2:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ชั้นยึดแน่นอุปกรณ์หนีบแม่พิมพ์เข้ากับแผ่นเพลตเครื่องฉีดฯ ได้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน 2. ใช้เครื่องมือการขันแน่นได้ถูกต้องตามลักษณะงาน	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ชนิดและขนาดของสกรูหรือนัตล็อกแบบต่างๆ 2. วิธีการเลือกใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ ให้เหมาะสมกับงานขันยึดแน่น	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
1. เครื่องฉีดพลาสติกขนาดแรงปิดแม่พิมพ์ ไม่ต่ำกว่า 25 ตัน		-
2. แม่พิมพ์งานฉีดพลาสติกแบบไม่เกิน 4 หลุม		
3. รอกยกแม่พิมพ์(Over head Crane)		
4. ประแจวัดแรงบิด(Torque Wrench)		
5. ชุดเครื่องมือประจำเครื่องฉีดพลาสติก		
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง		
1. คู่มือครูฝึก		
2. คู่มือผู้รับการฝึก		



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090205
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การยึดแน่น และปลดแม่พิมพ์	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การปลดแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก	รหัสวิชา 0920930805
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ปลดอุปกรณ์หนีบแม่พิมพ์ออกจากแผ่นเพลตเครื่องฉีดฯ ได้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน 2. ใช้เครื่องมือการขันแน่นได้ถูกต้องตามลักษณะงาน	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการปลด อุปกรณ์ หนีบแม่พิมพ์ออกจากแผ่นเพลตเครื่องฉีดฯ 2. วิธีการเลือกใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ ให้เหมาะสมกับงานปลดอุปกรณ์	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
1. เครื่องฉีดพลาสติกขนาดแรงปิดแม่พิมพ์ ไม่ต่ำกว่า 25 ตัน		-
2. แม่พิมพ์งานฉีดพลาสติกแบบไม่เกิน 4 หลุม		
3. รอกยกแม่พิมพ์(Over head Crane)		
4. ประแจวัดแรงบิด(Torque Wrench)		
5. ชุดเครื่องมือประจำเครื่องฉีดพลาสติก		
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง		
1. คู่มือครูฝึก		
2. คู่มือผู้รับการฝึก		



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090205
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การปฏิบัติงานตามคำสั่ง ข้อปฏิบัติงาน หรือคู่มือปฏิบัติงานของหน่วยงาน	รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงาน	รหัสวิชา 0920930806
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. บอกวิธีการปฏิบัติงานได้ถูกต้องตามคู่มือการปฏิบัติงานของหน่วยงาน 2. บอกวิธีการปฏิบัติงานได้ถูกต้องตามคู่มือลำดับขั้นตอนการปฏิบัติงาน	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. คู่มือการปฏิบัติงานของหน่วยงาน 2. คู่มือลำดับขั้นตอนการปฏิบัติงาน	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
1.	เครื่องฉีดพลาสติกขนาดแรงปิดแม่พิมพ์ ไม่ต่ำกว่า 25 ตัน	-
2.	แม่พิมพ์งานฉีดพลาสติกแบบไม่เกิน 4 หลุม	
3.	รอกยกแม่พิมพ์(Over head Crane)	
4.	ประแจวัดแรงบิด(Torque Wrench)	
5.	ชุดเครื่องมือประจำเครื่องฉีดพลาสติก	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง		
1. คู่มือครูฝึก		
2. คู่มือผู้รับการฝึก		



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090205
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การบำรุงรักษาอุปกรณ์ งานฉีดพลาสติก	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การบำรุงรักษาระบบลม	รหัสวิชา 0920930807
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบและแก้ไขปัญหาข้อต่อลมได้ถูกต้องตามคู่มือการบำรุงรักษา 2. ตรวจสอบและแก้ไขปัญหาลมรั่วได้ถูกต้องตามคู่มือการบำรุงรักษา	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ของระบบลมสำหรับอุปกรณ์เครื่องฉีดพลาสติก 2. วิธีการบำรุงรักษาประจำวัน (Autonomous Maintenance)	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
1.	เครื่องฉีดพลาสติกขนาดแรงปิดแม่พิมพ์ ไม่ต่ำกว่า 25 ตัน	-
2.	แม่พิมพ์งานฉีดพลาสติกแบบไม่เกิน 4 หลุม	
3.	รอกยกแม่พิมพ์(Over head Crane)	
4.	ประแจวัดแรงบิด(Torque Wrench)	
5.	ชุดเครื่องมือประจำเครื่องฉีดพลาสติก	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง		
1.	คู่มือครูฝึก	
2.	คู่มือผู้รับการฝึก	



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090205
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การบำรุงรักษาอุปกรณ์ งานฉีดพลาสติก	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การบำรุงรักษาระบบน้ำหล่อเย็น	รหัสวิชา 0920930808
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบและแก้ไขปัญหาข้อต่อหลวมได้ถูกต้องตามคู่มือการบำรุงรักษา 2. ตรวจสอบและแก้ไขปัญหาที่รั่วได้ถูกต้องตามคู่มือการบำรุงรักษา	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ของระบบน้ำสำหรับอุปกรณ์เครื่องฉีดพลาสติก 2. วิธีการบำรุงรักษาประจำวัน (Autonomous Maintenance)	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
1.	เครื่องฉีดพลาสติกขนาดแรงปิดแม่พิมพ์ ไม่ต่ำกว่า 25 ตัน	-
2.	แม่พิมพ์งานฉีดพลาสติกแบบไม่เกิน 4 หลุม	
3.	รอกยกแม่พิมพ์(Over head Crane)	
4.	ประแจวัดแรงบิด(Torque Wrench)	
5.	ชุดเครื่องมือประจำเครื่องฉีดพลาสติก	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง		
1. คู่มือครูฝึก		
2. คู่มือผู้รับการฝึก		



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090205
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การบำรุงรักษาอุปกรณ์ งานฉีดพลาสติก	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การบำรุงรักษาจักร และฟีกเจอร์	รหัสวิชา 0920930809
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบและแก้ไขปัญหาสกรูหลวมได้ถูกต้องตามคู่มือการบำรุงรักษา 2. ตรวจสอบและแก้ไขปัญหาความผิดปกติของจักรได้ถูกต้องตามคู่มือการบำรุงรักษา	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการซ่อมบำรุงจักร และฟีกเจอร์ 2. วิธีการบำรุงรักษาประจำวัน (Autonomous Maintenance)	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
1.	เครื่องฉีดพลาสติกขนาดแรงปิดแม่พิมพ์ ไม่ต่ำกว่า 25 ตัน	-
2.	แม่พิมพ์งานฉีดพลาสติกแบบไม่เกิน 4 หลุม	
3.	รอกยกแม่พิมพ์(Over head Crane)	
4.	ประแจวัดแรงบิด(Torque Wrench)	
5.	ชุดเครื่องมือประจำเครื่องฉีดพลาสติก	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090205
2. ชื่อหน่วยการฝึก	5. การปฏิบัติตามกฎระเบียบของสถานประกอบการ	รหัสหน่วยการฝึก 05
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การปฏิบัติตามกฎระเบียบของสถานประกอบการ	รหัสวิชา 0920930810
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 0:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. บอกวิธีการปฏิบัติได้ถูกต้องตามกฎระเบียบว่าด้วยการแต่งกาย 2. บอกวิธีการปฏิบัติได้ถูกต้องตามกฎระเบียบว่าด้วยกำหนดเวลาการเข้าปฏิบัติงาน 3. บอกวิธีการปฏิบัติได้ถูกต้องตามกฎระเบียบว่าด้วยการเข้ากะ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. กฎระเบียบว่าด้วยการแต่งกาย 2. กฎระเบียบว่าด้วยกำหนดเวลาการเข้าออกสถานประกอบการ 3. กฎระเบียบว่าด้วยการเข้ากะ	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
1.	เครื่องฉีดพลาสติกขนาดแรงปิดแม่พิมพ์ ไม่ต่ำกว่า 25 ตัน	-
2.	แม่พิมพ์งานฉีดพลาสติกแบบไม่เกิน 4 หลุม	
3.	รอกยกแม่พิมพ์(Over head Crane)	
4.	ประแจวัดแรงบิด(Torque Wrench)	
5.	ชุดเครื่องมือประจำเครื่องฉีดพลาสติก	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090205
2. ชื่อหน่วยการฝึก	5. การปฏิบัติตามกฎระเบียบของสถานประกอบการ	รหัสหน่วยการฝึก 05
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การปฏิบัติตามข้อกำหนดโครงการอนุรักษ์พลังงาน	รหัสวิชา 0920930811
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 0:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. บอกวิธีการปฏิบัติได้ถูกต้องตามข้อกำหนดว่าด้วยการประหยัดพลังงานไฟฟ้า 2. บอกวิธีการปฏิบัติได้ถูกต้องตามข้อกำหนดว่าด้วยการประหยัดพลังงานลมอัด 3. บอกวิธีการปฏิบัติได้ถูกต้องตามข้อกำหนดว่าด้วยการลดการสูญเสีย	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ข้อกำหนดว่าด้วยการประหยัดพลังงานไฟฟ้า 2. ข้อกำหนดว่าด้วยการประหยัดพลังงานลมอัด 3. ข้อกำหนดว่าด้วยการลดการสูญเสีย	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
1. เครื่องฉีดพลาสติกขนาดแรงปิดแม่พิมพ์ ไม่ต่ำกว่า 25 ตัน		-
2. แม่พิมพ์งานฉีดพลาสติกแบบไม่เกิน 4 หลุม		
3. รอกยกแม่พิมพ์(Over head Crane)		
4. ประแจวัดแรงบิด(Torque Wrench)		
5. ชุดเครื่องมือประจำเครื่องฉีดพลาสติก		
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090205
2. ชื่อหน่วยการฝึก	6. การปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัย ความปลอดภัยในการทำงาน และปฏิบัติตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม	รหัสหน่วยการฝึก 06
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัย	รหัสวิชา 0920930812
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัยเพื่อป้องกันสารพิษเข้าสู่ร่างกายทางระบบทางเดินหายใจได้ถูกต้อง 2. ปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัยเพื่อป้องกันสารพิษเข้าสู่ร่างกายทางผิวหนังได้ถูกต้อง 3. ปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัยเพื่อป้องกันสารพิษเข้าสู่ร่างกายทางดวงตาได้ถูกต้อง 4. ปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัยเพื่อป้องกันระดับเสียงเกินพิกัดได้ถูกต้อง 5. ปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัยเพื่อป้องกันความร้อนได้ถูกต้อง	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันสารพิษระบบทางเดินหายใจ 2. วิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันสารพิษทางผิวหนัง 3. วิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันสารพิษทางดวงตา 4. วิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันประสาทหู 5. วิธีการปฏิบัติตนเมื่อสัมผัสกับสารพิษ 6. วิธีการปฏิบัติตนเมื่อสัมผัสกับความร้อน	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
1. เครื่องฉีดพลาสติกขนาดแรงบิดแม่พิมพ์ ไม่ต่ำกว่า 25 ตัน		-
2. แม่พิมพ์งานฉีดพลาสติกแบบไม่เกิน 4 หลุม		
3. รอกยกแม่พิมพ์(Over head Crane)		
4. ประแจวัดแรงบิด(Torque Wrench)		
5. ชุดเครื่องมือประจำเครื่องฉีดพลาสติก		
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090205
2. ชื่อหน่วยการฝึก	6. การปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัย ความปลอดภัยในการทำงาน และปฏิบัติตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม	รหัสหน่วยการฝึก 06
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยในการทำงาน	รหัสวิชา 0920930813
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยเพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงานได้ถูกต้อง 2. ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยเพื่อป้องกันอุบัติเหตุได้ถูกต้อง 3. ปฏิบัติตามกฎหมายการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน(Emergency Response)ได้ถูกต้อง	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงาน 2. วิธีการป้องกันอุบัติเหตุในสถานที่ทำงาน 3. วิธีการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน 4. วิธีการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
1.	เครื่องฉีดพลาสติกขนาดแรงบิดแม่พิมพ์ ไม่ต่ำกว่า 25 ตัน	-
2.	แม่พิมพ์งานฉีดพลาสติกแบบไม่เกิน 4 หลุม	
3.	รอกยกแม่พิมพ์(Over head Crane)	
4.	ประแจวัดแรงบิด(Torque Wrench)	
5.	ชุดเครื่องมือประจำเครื่องฉีดพลาสติก	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างเทคนิคเครื่องฉีดพลาสติก ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090205
2. ชื่อหน่วยการฝึก	6. การปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัย ความปลอดภัยในการทำงาน และปฏิบัติตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม	รหัสหน่วยการฝึก 06
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การปฏิบัติตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม	รหัสวิชา 0920930814
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. จัดเก็บกากหรือเศษของเสียจากการผลิตได้ถูกต้องตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม 2. ขนย้ายกากหรือเศษของเสียไปไว้ในสถานที่ที่สถานประกอบการกำหนดตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการจัดเก็บกากหรือเศษของเสียที่เกิดจากการผลิต 2. วิธีการขนย้ายกากหรือเศษของเสียที่เกิดจากการผลิต	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
1.	เครื่องฉีดพลาสติกขนาดแรงปิดแม่พิมพ์ ไม่ต่ำกว่า 25 ตัน	-
2.	แม่พิมพ์งานฉีดพลาสติกแบบไม่เกิน 4 หลุม	
3.	รอกยกแม่พิมพ์(Over head Crane)	
4.	ประแจวัดแรงบิด(Torque Wrench)	
5.	ชุดเครื่องมือประจำเครื่องฉีดพลาสติก	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



ผู้จัดทำหลักสูตร

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

ผู้พิจารณาหลักสูตร

นายบุญชัย ศิริสนธิวรรณ

นางสาวพัชราภรณ์ ยศปัญญา

นายวิระ ชิตชลธาร

นางสาวนันทนวล ศงสนันท์

นายจักรวาล ทิพย์มาลัย

นายนที ราชฉวาง

นายศักดิ์ชาย ศิลปสมศักดิ์

นายทรงพล เอาเจริญศักดิ์

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาหลักสูตร

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2

ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นายสุชาติ หลิมรัตน์)

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาบุคลากรฝึก

รักษาราชการแทนผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายวิชัย คงรัตนชาติ)

รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(หม่อมหลวงปทุมพรทิพย์ สมิตี)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน