



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

กลุ่มอุตสาหกรรมชิ้นส่วนและอะไหล่ยานยนต์

สาขาอาชีพ

ช่างกลึงสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระดับ 1

รหัสหลักสูตร : 0920022090805

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

มาตรฐานสมรรถนะ

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างกลึงสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระดับ 1	
หน่วยความสามารถ	ความสามารถย่อย
1. เตรียมการผลิต	1. เตรียมความพร้อมวัตถุดิบ เครื่องกลึงและอุปกรณ์ 2. เตรียมเครื่องมือตัดเฉือน และเครื่องมือวัด 3. ลับมีดกลึง
2. ผลิตชิ้นงานด้วยกระบวนการกลึง ปาดหน้า และกลึงปอกผิว	4. ปรับตั้งเครื่องกลึง 5. การผลิตชิ้นงานด้วยกระบวนการกลึงปาดหน้าและปอกผิว
3. ทำความสะอาดเครื่องกลึง เครื่องมือและอุปกรณ์	6. ทำความสะอาดเครื่องกลึง 7. จัดเก็บเครื่องมือ วัสดุและอุปกรณ์
4. ปฏิบัติงานตามกฎระเบียบการ ทำงานของสถานประกอบการ	8. ปฏิบัติตามข้อบังคับ เกี่ยวกับการทำงาน 9. ปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน 10. ปฏิบัติตามข้อบังคับ



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 1 โครงสร้างหลักสูตร

1. หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ	สาขาอาชีพช่างกลึงสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090805		
2. ระยะเวลาการฝึกอบรม	รวม 18:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 7:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 10:30 ชั่วโมง	
3. ขอบเขตของหลักสูตร หลักสูตรนี้พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึกในงานกลึง สำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ เพื่อให้มีสมรรถนะตามมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างกลึง สำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระดับ 1 ดังนี้				
1. เตรียมการผลิต 2. ผลิตชิ้นงานด้วยกระบวนการกลึงปาดหน้า และกลึงปอกผิว 3. ทำความสะอาดเครื่องกลึง เครื่องมือและอุปกรณ์ 4. ปฏิบัติงานตามกฎระเบียบการทำงานของสถานประกอบการ				
4. คุณสมบัติผู้สมัครเข้ารับการฝึก	ตามระเบียบกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ว่าด้วยการฝึกยกระดับฝีมือ พ.ศ.2547 หมวด 1 คุณสมบัติของผู้สมัคร ดังนี้			
1. มีอายุไม่ต่ำกว่าสิบแปดปีบริบูรณ์ ณ วันเปิดฝึก 2. มีความสามารถในการใช้คอมพิวเตอร์เบื้องต้น 3. มีประสบการณ์ในงานบำรุงรักษาเครื่องจักรกล				
5. โครงสร้างและองค์ประกอบของหลักสูตร				
หน่วยความสามารถ	ชื่อหน่วยการฝึก	ผลลัพธ์การเรียนรู้	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที	
			ทฤษฎี	ปฏิบัติ
เตรียมการผลิต	1. การเตรียมการผลิต	1. สามารถเตรียมความพร้อม วัตถุดิบ เครื่องกลึงและอุปกรณ์ 2. สามารถเตรียมเครื่องมือตัด เฉือน และเครื่องมือวัด 3. สามารถลับมีดกลึง	0:30 0:30 0:30	1:00 1:00 1:30
ผลิตชิ้นงานด้วยกระบวนการกลึงปาดหน้า และกลึงปอกผิว	2. การผลิตชิ้นงานด้วยกระบวนการกลึงปาดหน้า และกลึงปอกผิว	1. สามารถปรับตั้งเครื่องกลึง 2. สามารถการผลิตชิ้นงานด้วยกระบวนการกลึงปาดหน้า และปอกผิว	1:00 1:00	1:00 5:00
ทำความสะอาดเครื่องกลึง เครื่องมือ และอุปกรณ์	3. การทำความสะอาดเครื่องกลึง เครื่องมือ และอุปกรณ์	1. สามารถทำความสะอาดเครื่องกลึง	0:30	0:30
		2. สามารถจัดเก็บเครื่องมือ วัสดุและอุปกรณ์	0:30	0:30
ปฏิบัติงานตามกฎระเบียบการทำงาน ของสถาน	4. การปฏิบัติงานตามกฎระเบียบการทำงาน ของสถาน	1. สามารถบอกวิธีการปฏิบัติตามข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน	1:00	0
		2. สามารถบอกวิธีการปฏิบัติ	1:00	0



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ประกอบกร	ประกอบกร	ตามมาตรฐานความปลอดภัย ในการทำงาน 3. สามารถบอกวิธีการปฏิบัติ ตามข้อบังคับ	1:00	0
รวมทั้งสิ้น			7:30	10:30
			18:00	
6. วิธีการประเมินผล	เป็นการทดสอบภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติของผู้รับการฝึกเพื่อประเมินความรู้ ความสามารถตามเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้ 1. ทดสอบภาคทฤษฎีต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70 2. ทดสอบภาคปฏิบัติต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70			
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยใช้ชุดการฝึก 2. ฝึกปฏิบัติ			
8. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน				
8.1 เครื่องจักร และอุปกรณ์			จำนวน/คน	
1. เครื่องกลึงและมิตกึง 2. เครื่องลับมิตกึง 3. เวอร์เนียคาร์ลิปเปอร์ 4. ฟุตเหล็กและเกจวัดมุม 5. Screw pitch gauge 6. ไมโครมิเตอร์ 7. แปร่งทำความสะอาด 8. ถาดและถังเก็บเศษกึง 9. ไม้กวาดเศษกึง 10. กระบอกรัดจาระบี 11. อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล				
8.2 วัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน			จำนวน/คน	
1. โลหะชิ้นงาน				
8.3 เอกสารประกอบการฝึกและการประเมิน			จำนวน/คน	
1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้เข้ารับการฝึก				
9. คุณสมบัติของครูฝึก/วิทยากร				
ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยครูฝึกจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือ วิทยากรจากภายนอก ที่มีคุณสมบัติ ดังนี้ 1. ผ่านการคัดเลือกตามข้อกำหนดของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน 2. มีประสบการณ์ด้านการสอนหรือผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเตรียมความพร้อมการเป็นวิทยากรระบบ การฝึกตามความสามารถ 3. มีความสามารถในการใช้งานโปรแกรมคอมพิวเตอร์ 4. มีความรู้ ความสามารถในสาขาอาชีพที่จะฝึกอบรม				



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 2 หน่วยการฝึก

หน่วยการฝึกที่ 1

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างกลึงสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090805		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การเตรียมการผลิต	รหัสหน่วยการฝึก 01		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 5:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 3:30 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมความพร้อมวัตถุดิบ เครื่องกลึงและอุปกรณ์ 2. เตรียมเครื่องมือตัดเฉือน และเครื่องมือวัด 3. ลับมีดกลึง			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	มีประสบการณ์ในงานกลึง			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถเตรียมความพร้อมวัตถุดิบ เครื่องกลึงและอุปกรณ์	1. การเตรียมความพร้อมวัตถุดิบ เครื่องกลึงและอุปกรณ์	0:30	1:00	1:30
2. สามารถเตรียมเครื่องมือตัดเฉือน และเครื่องมือวัด	2. การเตรียมเครื่องมือตัดเฉือน และเครื่องมือวัด	0:30	1:00	1:30
3. สามารถลับมีดกลึง	3. การลับมีดกลึง	0:30	1:30	2:00
รวมทั้งสิ้น		1:30	3:30	5:00



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

หน่วยการฝึกที่ 2

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างกลึงสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090805		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การผลิตชิ้นงานด้วยกระบวนการกลึงปาดหน้าและกลึงปอกผิว	รหัสหน่วยการฝึก 02		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 8:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 2:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 6:00 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. ปรับตั้งเครื่องกลึง 2. ผลิตชิ้นงาน ด้วยกระบวนการกลึงปาดหน้าและปอกผิว			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	มีประสบการณ์ในงานกลึง			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถปรับตั้งเครื่องกลึง	1. การปรับตั้งเครื่องกลึง	1:00	1:00	2:00
2. สามารถผลิตชิ้นงาน ด้วยกระบวนการกลึงปาดหน้าและปอกผิว	2. การผลิตชิ้นงาน ด้วยกระบวนการกลึงปาดหน้าและปอกผิว	1:00	5:00	6:00
รวมทั้งสิ้น		2:00	6:00	8:00



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

หน่วยการฝึกที่ 3

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างกลึงสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090805		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การทำความสะอาดเครื่องกลึง เครื่องมือและอุปกรณ์	รหัสหน่วยการฝึก 03		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. ทำความสะอาดเครื่องกลึง 2. จัดเก็บเครื่องมือ วัสดุและอุปกรณ์			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	มีประสบการณ์ในงานกลึง			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถทำความสะอาดเครื่องกลึง	1. การทำความสะอาดเครื่องกลึง	0:30	0:30	1:00
2. สามารถจัดเก็บเครื่องมือ วัสดุและอุปกรณ์	2. การจัดเก็บเครื่องมือ วัสดุและอุปกรณ์	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		1:00	1:00	2:00



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

หน่วยการฝึกที่ 4

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างกลึงสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090805		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การปฏิบัติงานตามกฎระเบียบการทำงานของสถานประกอบการ	รหัสหน่วยการฝึก 04		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 3:00 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. ปฏิบัติตามข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน 2. ปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน 3. ปฏิบัติตามข้อบังคับ	ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง		
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	มีประสบการณ์ในงานกลึง			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถบอกวิธีการปฏิบัติตามข้อบังคับ เกี่ยวกับการทำงาน	1. การปฏิบัติตามข้อบังคับ เกี่ยวกับการทำงาน	1:00	0	1:00
2. สามารถบอกวิธีการปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน	2. การปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน	1:00	0	1:00
3. สามารถบอกวิธีการปฏิบัติตามข้อบังคับ	3. การปฏิบัติตามข้อบังคับ	1:00	0	1:00
รวมทั้งสิ้น		3:00	0	3:00



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 3 หัวข้อวิชา

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างกลึงสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090805
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การเตรียมการผลิต	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมความพร้อมวัตถุดิบ เครื่องกลึงและอุปกรณ์	รหัสวิชา 0920930901
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. จัดวัตถุดิบตรงตามที่ระบุในใบสั่งงาน 2. ตรวจสอบความพร้อมเครื่องกลึง และอุปกรณ์ได้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน 3. ตรวจสอบระบบหล่อลื่น และหล่อเย็นเครื่องกลึงได้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ชนิดของวัตถุดิบ และวิธีการใช้ใบสั่งงาน 2. หลักการใช้เอกสาร พี เอ็ม เช็คชีท (PM Check Sheet) 3. ชนิดของอุปกรณ์การจับยึดชิ้นงาน และจับยึดมีดตัด 4. ส่วนประกอบของเครื่องกลึง 5. วิธีการหล่อลื่นเพื่อหล่อลื่นสไลด์ 6. วิธีการหล่อเย็นในงานกลึง	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องกลึงและมิตกึง 2. เครื่องลับมีดกึง 3. เวอร์เนียคาร์ลิปเปอร์ 4. ฟุตเหล็กและเกจวัดมุม 5. Screw pitch gauge 6. ไมโครมิเตอร์ 7. แปร่งทำความสะอาด 8. ถาดและถังเก็บเศษกึง 9. ไม้กวาดเศษกึง 10. กระบอกอัดจาระบี 11. อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล	1. โลหะชิ้นงาน
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		



11. เอกสารประกอบการฝึก ฝีมือ และเอกสารอ้างอิง

1. ฝีมือครูฝึก
2. ฝีมือผู้รับการฝึก



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างกลึงสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090805
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การเตรียมการผลิต	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การเตรียมเครื่องมือตัดเฉือน และเครื่องมือวัด	รหัสวิชา 0920930902
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบสภาพของเครื่องมือตัดเฉือนได้ถูกต้องตามลักษณะงานผลิต 2. ชี้บ่งความผิดปกติของเครื่องมือตัดเฉือนและอุปกรณ์ได้ถูกต้องตามลักษณะงานผลิต 3. รายงานสภาพความผิดปกติได้ถูกต้องตามมาตรฐานของสถานประกอบการ 4. ทวนสอบเครื่องมือวัดที่ใช้ตรวจสอบชิ้นงานได้ถูกต้องตามมาตรฐานของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ชนิด รูปร่างของมีดกลึง ด้ามจับ และการตั้งศูนย์มีด (Tool Setting) 2. วิธีการตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องมือตัดและอุปกรณ์ 3. ชนิดของเครื่องมือวัดและวิธีการตรวจสอบเครื่องมือวัด	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องกลึงและมีดกลึง 2. เครื่องลับมีดกลึง 3. เวอร์เนียคาร์ลิปเปอร์ 4. ฟุตเหล็กและเกจวัดมุม 5. Screw pitch gauge 6. ไมโครมิเตอร์ 7. แปร่งทำความสะอาด 8. ภาดและถังเก็บเศษกลึง 9. ไม้กวาดเศษกลึง 10. กระบอกอัดจาระบี 11. อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล	1. โลหะชิ้นงาน
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างกลึงสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090805
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การเตรียมการผลิต	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การลับมีดกลึง	รหัสวิชา 0920930903
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ลับมีดด้วยแท่นรองลับได้รูปร่างตามมาตรฐานกำหนด 2. วัดค้ำมูมมีดกลึงหลังการลับได้ตามมาตรฐานกำหนด 3. จัดเก็บมีดเพื่อรอการใช้งานได้ถูกต้องตามมาตรฐานของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการใช้เครื่องเจีย และเทคนิคการลับมีดกลึง 2. วิธีการวัดค้ำมูมมีดกลึงและการใช้เกจวัดมูม (Screw pitch gauge, Angle gauge) 3. วิธีการจัดเก็บมีดกลึง	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. เครื่องกลึงและมีดกลึง 2. เครื่องลับมีดกลึง 3. เวอร์เนียคาร์ลิปเปอร์ 4. ฟุตเหล็กและเกจวัดมูม 5. Screw pitch gauge 6. ไมโครมิเตอร์ 7. แปรงทำความสะอาด 8. ถาดและถังเก็บเศษกลึง 9. ไม้กวาดเศษกลึง 10. กระบอกอัดจาระบี 11. อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล		1. โลหะชิ้นงาน
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างกลึงสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระดับ 1		รหัสหลักสูตร 0920022090805
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การผลิตชิ้นงานด้วยกระบวนการกลึงปาดหน้าและกลึงปอกผิว		รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การปรับตั้งเครื่องกลึง		รหัสวิชา 0920930904
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 1:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ปรับตั้งความเร็วรอบของหัวจับได้เหมาะสมกับลักษณะงาน 2. ปรับตั้งอัตราการป้อนเครื่องมือตัดเฉือนได้เหมาะสมกับลักษณะงาน 3. ปรับตั้งศูนย์ของเครื่องมือตัดเฉือนได้เหมาะสมกับลักษณะงาน 4. ปรับตั้งมุมป้อนมีดได้เหมาะสมกับลักษณะงาน		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ความสัมพันธ์ระหว่างมีดกลึง กับชนิด และคุณสมบัติของ วัสดุที่จะทำการกลึง (Cutting Tools & Cutting condition) 2. ชนิด และวิธีการใช้อุปกรณ์ประกอบเครื่องกลึง 3. หลักการปรับตั้งศูนย์เครื่องมือตัด		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
1. เครื่องกลึงและมีดกลึง 2. เครื่องลับมีดกลึง 3. เวอร์เนียคาร์ลิปเปอร์ 4. ฟุตเหล็กและเกจวัดมุม 5. Screw pitch gauge 6. ไมโครมิเตอร์ 7. แปรงทำความสะอาด 8. ถาดและถังเก็บเศษกลึง 9. ไม้กวาดเศษกลึง 10. กระบอกอัดจาระบี 11. อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล		1. โลหะชิ้นงาน	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง			
1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก			



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างกลึงสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090805
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การผลิตชิ้นงานด้วยกระบวนการกลึงปาดหน้าและกลึงปอกผิว	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การผลิตชิ้นงาน ด้วยกระบวนการกลึงปาดหน้าและปอกผิว	รหัสวิชา 0920930905
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 6:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 5:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. จับยึดชิ้นงานได้เหมาะสมกับลักษณะงาน 2. ควบคุมความเร็วรอบและอัตราป้อนเครื่องมือตัดเฉือนได้เหมาะสมกับลักษณะงาน 3. กลึงปาดหน้าได้ถูกต้องตามแบบกำหนด 4. กลึงปอกผิวได้ถูกต้องตามแบบกำหนด 5. เจาะรูนำศูนย์ และกลึงตัดได้ถูกต้องตามแบบกำหนด 6. ตรวจสอบชิ้นงานที่ผลิตได้ถูกต้องตามแบบกำหนด 7. วางชิ้นงานในภาชนะบรรจุได้เหมาะสมกับลักษณะงาน 8. รายงานผลการผลิตได้ถูกต้องตามมาตรฐานของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ขั้นตอนและวิธีการการจับยึดชิ้นงาน 2. เทคนิคการป้อนเครื่องมือตัดเฉือน 3. ขั้นตอนการกลึง 4. การอ่านแบบชิ้นงานพื้นฐาน (Drawing) 5. วิธีการตรวจสอบชิ้นงาน 6. การใช้ภาชนะบรรจุชิ้นงาน 7. วิธีการเขียนรายงาน 8. วิธีการใช้เครื่องมือวัด	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องกลึงและมีตกลึง 2. เครื่องลับมีตกลึง 3. เวอร์เนียคาร์ลิปเปอร์ 4. ฟุตเหล็กและเกจวัดมุม 5. Screw pitch gauge	1. โลหะชิ้นงาน



6. ไมโครมิเตอร์ 7. แปร่งทำความสะอาด 8. ถาดและถังเก็บเศษกลึง 9. ไม้กวาดเศษกลึง 10. กระบอกอัดจาระบี 11. อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)	
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างกลึงสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090805
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การทำความสะอาดเครื่องกลึง เครื่องมือและอุปกรณ์	รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การทำความสะอาดเครื่องกลึง	รหัสวิชา 0920930906
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. จัดเก็บเศษวัสดุกลึงได้ถูกต้องตามมาตรฐานของสถานประกอบการ 2. ทำความสะอาดทั้งภายในและภายนอกเครื่องกลึงได้ถูกต้องตามมาตรฐานของสถานประกอบการ 3. เช็ดคราบน้ำมัน คราบน้ำหล่อเย็นได้ถูกต้องตามมาตรฐานของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การแยกประเภทขยะ 2. วิธีการทำความสะอาดเครื่องกลึง 3. หลักการ 5 ส	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องกลึงและมีดกลึง 2. เครื่องลับมีดกลึง 3. เวอร์เนียคาร์ลิปเปอร์ 4. ฟุตเหล็กและเกจวัดมุม 5. Screw pitch gauge 6. ไมโครมิเตอร์ 7. แปรงทำความสะอาด 8. ถาดและถังเก็บเศษกลึง 9. ไม้กวาดเศษกลึง 10. กระบอกรัดจาระบี 11. อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล	1. โลหะชิ้นงาน
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างกลึงสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระดับ 1		รหัสหลักสูตร 0920022090805
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การทำความสะอาดเครื่องกลึง เครื่องมือและอุปกรณ์		รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การจัดเก็บเครื่องมือ วัสดุและอุปกรณ์		รหัสวิชา 0920930907
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	<p>เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ถอดเก็บใบมีดกลึง ต้มมีด และทำความสะอาดได้ถูกต้องตามมาตรฐานของสถานประกอบการ 2. ทวนสอบสภาพเครื่องมือวัดและ จัดเก็บได้ถูกต้องตามมาตรฐานของสถานประกอบการ 3. จัดเก็บวัสดุคงเหลือ และอุปกรณ์ (ประแจ ตะไบ) ได้ถูกต้องตามมาตรฐานของสถานประกอบการ 		
6. หัวข้อสำคัญ	<p>หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. วิธีการจัดเก็บใบมีด 2. วิธีทวนสอบสภาพเครื่องมือวัด 3. คู่มือการจัดเก็บ 		
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ	
<ol style="list-style-type: none"> 1. เครื่องกลึงและมิดกลึง 2. เครื่องลับมีดกลึง 3. เวอร์เนียคาร์ลิปเปอร์ 4. ฟุตเหล็กและเกจวัดมุม 5. Screw pitch gauge 6. ไมโครมิเตอร์ 7. แปรงทำความสะอาด 8. ภาดและถังเก็บเศษกลึง 9. ไม้กวาดเศษกลึง 10. กระบอกอัดจาระบี 11. อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล 		<ol style="list-style-type: none"> 1. โลหะชิ้นงาน 	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง			
<ol style="list-style-type: none"> 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก 			



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างกลึงสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090805
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การปฏิบัติงานตามกฎระเบียบการทำงานของสถานประกอบการ	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การปฏิบัติตามข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน	รหัสวิชา 0920930908
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. บอกวิธีการปฏิบัติงานได้ถูกต้องตามระเบียบการปฏิบัติงาน และวิธีการปฏิบัติงาน 2. ให้ความร่วมมือในกิจกรรมต่างๆได้เหมาะสมกับลักษณะงาน	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. กฎระเบียบข้อบังคับของสถานประกอบการ	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องกลึงและมีดกลึง 2. เครื่องลับมีดกลึง 3. เวอร์เนียคาร์ลิปเปอร์ 4. ฟุตเหล็กและเกจวัดมุม 5. Screw pitch gauge 6. ไมโครมิเตอร์ 7. แปรงทำความสะอาด 8. ถาดและถังเก็บเศษกลึง 9. ไม้กวาดเศษกลึง 10. กระบอกอัดจาระบี 11. อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล	1. โลหะชิ้นงาน
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างกลึงสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090805
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การปฏิบัติงานตามกฎระเบียบการทำงานของสถานประกอบการ	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน	รหัสวิชา 0920930909
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. บอกวิธีการปฏิบัติงานได้ถูกต้องตามคู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน 2. บอกวิธีการตรวจสอบความพร้อมของบริเวณที่ปฏิบัติงานได้ถูกต้องตามมาตรฐานของสถานประกอบการ 3. บอกวิธีการปฏิบัติตามป้าย หรือสัญลักษณ์เตือนอันตรายต่างๆได้ถูกต้องตามมาตรฐานของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ 2. แหล่งกำเนิดของอันตราย	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องกลึงและมีดกลึง 2. เครื่องลับมีดกลึง 3. เวอร์เนียคาร์ลิปเปอร์ 4. ฟุตเหล็กและเกจวัดมุม 5. Screw pitch gauge 6. ไมโครมิเตอร์ 7. แปร่งทำความสะอาด 8. ถาดและถังเก็บเศษกลึง 9. ไม้กวาดเศษกลึง 10. กระบอกอัดจาระบี 11. อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล	1. โลหะชิ้นงาน
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพช่างกลึงสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920022090805
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การปฏิบัติงานตามกฎระเบียบการทำงานของสถานประกอบการ	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การปฏิบัติตามข้อบังคับ	รหัสวิชา 0920930910
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. บอกวิธีการปฏิบัติงานได้ถูกต้องตามกฎระเบียบข้อบังคับของสถานประกอบการ 2. บอกวิธีการจัดการของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตได้ถูกต้องตามมาตรฐานของสถานประกอบการ 3. บอกวิธีการใช้น้ำ ไฟฟ้า แสงสว่าง เชื้อเพลิง และลมให้เกิดประโยชน์สูงสุดตามมาตรฐานของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานของสถานประกอบการ 2. การจัดการของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องกลึงและมีดกลึง 2. เครื่องลับมีดกลึง 3. เวอร์เนียคาร์ลิปเปอร์ 4. ฟุตเหล็กและเกจวัดมุม 5. Screw pitch gauge 6. ไมโครมิเตอร์ 7. แปร่งทำความสะอาด 8. ถาดและถังเก็บเศษกลึง 9. ไม้กวาดเศษกลึง 10. กระบอกอัดจาระบี 11. อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล	1. โลหะชิ้นงาน
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



ผู้จัดทำหลักสูตร

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

ผู้พิจารณาหลักสูตร

นายบุญชัย ศิริสนธิวรรณ

นางสาวพัชราภรณ์ ยศปัญญา

นายวิระ ชิตชลธาร

นางสาวนันทนวล ศงสนันท์

นายจักรวาล ทิพย์มาลัย

นายนที ราชฉวาง

นายศักดิ์ชาย ศิลปสมศักดิ์

นายทรงพล เอาเจริญศักดิ์

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาหลักสูตร

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2

ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นายสุชาติ หลิมรัตน์)

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาบุคลากรฝึก

รักษาราชการแทนผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายวิชัย คงรัตนชาติ)

รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(หม่อมหลวงปทุมพรทิพย์ สมิตี)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน