



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

กลุ่มอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์

สาขาอาชีพ

พนักงานผลิตชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ไม้จริงด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ

ระดับ 1

รหัสหลักสูตร : 0920021020105

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

มาตรฐานสมรรถนะ

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพพนักงานผลิตชิ้นส่วนเพอร์นิเจอร์ไม้จริงด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ ระดับ 1	
หน่วยความสามารถ	ความสามารถย่อย
1. ผลิตชิ้นส่วนเพอร์นิเจอร์ด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC)	1. เตรียมพื้นที่ติดตั้งชิ้นงาน 2. ผลิตชิ้นงาน
2. ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน	3. ตรวจสอบขนาดชิ้นงาน 4. ตรวจสอบคุณภาพของผิวชิ้นงาน 5. รายงานผลการตรวจสอบ
3. ทำความสะอาดเครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC)	6. เตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือทำความสะอาด 7. ทำความสะอาด
4. ปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	8. ปฏิบัติเพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อบุคคล 9. ปฏิบัติเพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อสถานที่และสิ่งแวดล้อม 10. ปฏิบัติเพื่อไม่ให้เกิดความเสียหายต่อเครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC)



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 1 โครงสร้างหลักสูตร

1. หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ	สาขาอาชีพพนักงานผลิตชิ้นส่วนเพอร์นิเจอร์ไม้จริงด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920021020105		
2. ระยะเวลาการฝึกอบรม	รวม 18:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 7:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 10:30 ชั่วโมง	
3. ขอบเขตของหลักสูตร หลักสูตรนี้พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึกในงานผลิตชิ้นส่วนเพอร์นิเจอร์ด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ เพื่อให้มีสมรรถนะตามมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพพนักงานผลิตชิ้นส่วนเพอร์นิเจอร์ไม้จริงด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ ระดับ 1 ดังนี้				
1. ผลิตชิ้นส่วนเพอร์นิเจอร์ด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC) 2. ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน 3. ทำความสะอาดเครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC) 4. ปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ				
4. คุณสมบัติผู้สมัครเข้ารับการฝึก	ตามระเบียบกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ว่าด้วยการฝึกยกระดับฝีมือ พ.ศ.2547 หมวด 1 คุณสมบัติของผู้สมัคร ดังนี้			
1. มีอายุไม่ต่ำกว่าสิบแปดปีบริบูรณ์ ณ วันเปิดฝึก 2. มีความสามารถในการใช้คอมพิวเตอร์เบื้องต้น 3. มีประสบการณ์ในงานผลิตชิ้นส่วนเพอร์นิเจอร์ด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ				
5. โครงสร้างและองค์ประกอบของหลักสูตร				
หน่วยความสามารถ	ชื่อหน่วยการฝึก	ผลลัพธ์การเรียนรู้	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที	
			ทฤษฎี	ปฏิบัติ
ผลิตชิ้นส่วนเพอร์นิเจอร์ด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC)	1. การผลิตชิ้นส่วนเพอร์นิเจอร์ด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC)	1. สามารถเตรียมพื้นที่ติดตั้งชิ้นงาน 2. สามารถผลิตชิ้นงาน	0:30 1:00	0:30 5:00
ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน	2. การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน	1. สามารถตรวจสอบขนาดชิ้นงาน 2. สามารถตรวจสอบคุณภาพของผิวชิ้นงาน 3. สามารถรายงานผลการตรวจสอบ	0:30 0:30 0:30	1:30 1:30 0:30
ทำความสะอาดเครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC)	3. การทำความสะอาดเครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC)	1. สามารถเตรียมวัสดุ อุปกรณ์เครื่องมือทำความสะอาด 2. สามารถทำความสะอาด	0:30 0:30	0:30 1:30
ปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	4. การปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	1. สามารถบอกวิธีการปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อบุคคล	1:00	0
		2. สามารถบอกวิธีการปฏิบัติงาน	1:00	0



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

		เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อสถานที่และสิ่งแวดล้อม		
		3. สามารถบอกวิธีการปฏิบัติงานเพื่อไม่ให้เกิดความเสียหายต่อเครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC)	1:00	0
รวมทั้งสิ้น			7:00	11:00
			18:00	
6. วิธีการประเมินผล	เป็นการทดสอบภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติของผู้รับการฝึกเพื่อประเมินความรู้ความสามารถตามเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้			
	1. ทดสอบภาคทฤษฎีต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70			
	2. ทดสอบภาคปฏิบัติต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70			
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยใช้ชุดการฝึก			
	2. ฝึกปฏิบัติ			
8. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน				
8.1 เครื่องจักร และอุปกรณ์			จำนวน/คน	
1. เครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC)				
2. เวอร์เนียร์คาลิเปอร์				
3. ตลับเมตร				
4. แวนตากันฝุ่นและผ้าปิดจมูก				
5. รองเท้านิรภัยและเข็มกันเปื้อน				
6. แปรงและผ้าทำความสะอาด				
7. ถุงมือและอุปกรณ์ป้องกันเสียง (เฮียร์ปลั๊ก)				
8. หัวเป่าลม				
8.2 วัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน			จำนวน/คน	
1. ไม้จริง				
8.3 เอกสารประกอบการฝึกและการประเมิน			จำนวน/คน	
1. คู่มือครูฝึก				
2. คู่มือผู้เข้ารับการฝึก				
9. คุณสมบัติของครูฝึก/วิทยากร				
ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยครูฝึกจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือ วิทยากรจากภายนอก ที่มีคุณสมบัติ ดังนี้				
1. ผ่านการคัดเลือกตามข้อกำหนดของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน				
2. มีประสบการณ์ด้านการสอนหรือผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเตรียมความพร้อมการเป็นวิทยากรระบบการฝึกตามความสามารถ				
3. มีความสามารถในการใช้งานโปรแกรมคอมพิวเตอร์				
4. มีความรู้ ความสามารถในสาขาอาชีพที่จะฝึกอบรม				



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 2 หน่วยการฝึก

หน่วยการฝึกที่ 1

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานผลิตชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920021020105		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การผลิตชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ด้วยเครื่องจักร อัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC)	รหัสหน่วยการฝึก 01		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 7:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 5:30 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วย การฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้ เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมพื้นที่ติดตั้งชิ้นงาน 2. ผลิตชิ้นงาน			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	มีประสบการณ์ในงานผลิตชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ด้วย เครื่องจักรอัตโนมัติ			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถเตรียมพื้นที่ติดตั้งชิ้นงาน	1. การเตรียมพื้นที่ติดตั้งชิ้นงาน	0:30	0:30	1:00
2. สามารถผลิตชิ้นงาน	2. การผลิตชิ้นงาน	1:00	5:00	6:00
รวมทั้งสิ้น		1:30	5:30	7:00



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

หน่วยการฝึกที่ 2

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานผลิตชิ้นส่วนเพอร์นิเจอร์ไม้จริง ด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920021020105		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน	รหัสหน่วยการฝึก 02		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 5:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 3:30 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบขนาดชิ้นงาน 2. ตรวจสอบคุณภาพของผิวชิ้นงาน 3. รายงานผลการตรวจสอบ			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 1			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถตรวจสอบขนาดชิ้นงาน	1. การตรวจสอบขนาดชิ้นงาน	0:30	1:30	2:00
2. สามารถตรวจสอบคุณภาพของผิวชิ้นงาน	2. การตรวจสอบคุณภาพของผิวชิ้นงาน	0:30	1:30	2:00
3. สามารถรายงานผลการตรวจสอบ	3. การรายงานผลการตรวจสอบ	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		1:30	3:30	5:00



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

หน่วยการฝึกที่ 3

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานผลิตชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ ระดับ 1		รหัสหลักสูตร 0920021020105		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การทำความสะอาดเครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC)		รหัสหน่วยการฝึก 03		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 2:00 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือทำความสะอาด 2. ทำความสะอาด				
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 2				
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้					
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที			
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม	
1. สามารถเตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือทำความสะอาด	1. การเตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือทำความสะอาด	0:30	0:30	1:00	
2. สามารถทำความสะอาด	2. การทำความสะอาด	0:30	1:30	2:00	
รวมทั้งสิ้น		1:00	2:00	3:00	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

หน่วยการฝึกที่ 4

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานผลิตชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920021020105		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของสถาน ประกอบการ	รหัสหน่วยการฝึก 04		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 3:00 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วย การฝึก	รวม 0 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วย การฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้ เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. สามารถบอกวิธีการปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อบุคคล 2. สามารถบอกวิธีการปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อสถานที่และ สิ่งแวดล้อม 3. สามารถบอกวิธีการปฏิบัติงานเพื่อไม่ให้เกิดความเสียหายต่อเครื่องจักร อัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC)			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 3			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถบอกวิธีการปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อบุคคล	1. การปฏิบัติเพื่อให้เกิดความ ปลอดภัยต่อบุคคล	1:00	0	1:00
2. สามารถบอกวิธีการปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อ สถานที่และสิ่งแวดล้อม	2. การปฏิบัติเพื่อให้เกิดความ ปลอดภัยต่อสถานที่และ สิ่งแวดล้อม	1:00	0	1:00
3. สามารถบอกวิธีการปฏิบัติงานเพื่อ ไม่ให้เกิดความเสียหายต่อ เครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี.(CNC)	3. การปฏิบัติเพื่อไม่ให้เกิดความ เสียหายต่อเครื่องจักรอัตโนมัติซี. เอ็น.ซี. (CNC)	1:00	0	1:00
รวมทั้งสิ้น		3:00	0	3:00



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 3 หัวข้อวิชา

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานผลิตชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920021020105
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การผลิตชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ด้วยเครื่องจักร อัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC)	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมพื้นที่ติดตั้งชิ้นงาน	รหัสวิชา 0920231201
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ทำความสะอาดพื้นที่ติดตั้งชิ้นงานได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ข้อควรระวังและวิธีทำความสะอาดพื้นที่ติดตั้งชิ้นงาน	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC) 2. เวอร์เนียร์คาลิเปอร์ 3. ตลับเมตร 4. แวนตากันฝุ่นและผ้าปิดจมูก 5. รองเท้านิรภัยและเข็มกันเปื้อน 6. แปรงและผ้าทำความสะอาด 7. ถุงมือและอุปกรณ์ป้องกันเสียง (เอียร์ปลั๊ก) 8. หัวเป่าลม	1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานผลิตชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920021020105
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การผลิตชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ด้วยเครื่องจักร อัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC)	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การผลิตชิ้นงาน	รหัสวิชา 0920231202
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 6:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 5:00 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เลือกหน้าไม้เพื่อขึ้นรูปชิ้นงานได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. วางชิ้นงานบนจิ๊กติดตั้งชิ้นงานได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. ตรวจสอบการจับชิ้นงานของสลุญญาภาคได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 4. เดินเครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC) เพื่อขึ้นรูปชิ้นงานได้ถูกต้องตาม มาตรฐานการผลิต 5. ปลดชิ้นงานออกจากเครื่องได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการเลือกหน้าไม้เพื่อหลบตำหนิให้เหมาะกับงาน 2. วิธีการวางชิ้นงานและความสำคัญของจิ๊กติดตั้งชิ้นงาน 3. วิธีการใช้และตรวจสอบความแน่นของการจับชิ้นงานด้วยระบบสลุญญาภาค 4. การใช้ปั๊มบนแป้นควบคุมเครื่องจักรอัตโนมัติ 5. วิธีการปลดชิ้นงานออกจากเครื่อง	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC) 2. เวอร์เนียร์คาลิเปอร์ 3. ตลับเมตร 4. แวนตากันฝุ่นและผ้าปิดจมูก 5. รองเท้านิรภัยและเอี๊ยมกันเปื้อน 6. แปรงและผ้าทำความสะอาด 7. ถุงมือและอุปกรณ์ป้องกันเสียง (เอียร์ปลั๊ก) 8. หัวเป่าลม	1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานผลิตชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920021020105
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การตรวจสอบขนาดชิ้นงาน	รหัสวิชา 0920231203
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบขนาดชิ้นงานกับงานต้นแบบได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. ตรวจสอบกับอุปกรณ์ตรวจสอบ(Check Gauge)ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการตรวจสอบขนาดชิ้นงานกับงานต้นแบบ 2. วิธีการใช้อุปกรณ์ตรวจสอบ(Check Gauge)	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC) 2. เวอร์เนียร์คาลิเปอร์ 3. ตลับเมตร 4. แวนตากันฝุ่นและผ้าปิดจมูก 5. รองเท้านิรภัยและเอี๊ยมกันเปื้อน 6. แปรงและผ้าทำความสะอาด 7. ถุงมือและอุปกรณ์ป้องกันเสียง (เอียร์ปลั๊ก) 8. หัวเป่าลม	1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานผลิตชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920021020105
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การตรวจสอบคุณภาพของผิวชิ้นงาน	รหัสวิชา 0920231204
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบคุณภาพของผิวชิ้นงานได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. มาตรฐานของผิวชิ้นงานที่กำหนด	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC) 2. เวอร์เนียร์คาลิเปอร์ 3. ตลับเมตร 4. แวนตากันฝุ่นและผ้าปิดจมูก 5. รองเท้านิรภัยและเอี๊ยมกันเปื้อน 6. แปรงและผ้าทำความสะอาด 7. ถุงมือและอุปกรณ์ป้องกันเสียง (เอียร์ปลั๊ก) 8. หัวเป่าลม	1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานผลิตชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920021020105
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การรายงานผลการตรวจสอบ	รหัสวิชา 0920231205
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. รายงานผลการตรวจสอบได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ข้อมูลที่ต้องรายงาน	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก ฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC) 2. เวอร์เนียร์คาลิเปอร์ 3. ตลับเมตร 4. แวนตากันฝุ่นและผ้าปิดจมูก 5. รองเท้านิรภัยและเอี๊ยมกันเปื้อน 6. แปรงและผ้าทำความสะอาด 7. ถุงมือและอุปกรณ์ป้องกันเสียง (เอียร์ปลั๊ก) 8. หัวเป่าลม	1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานผลิตชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920021020105
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การทำความสะอาดเครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC)	รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือทำความสะอาด	รหัสวิชา 0920231206
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือทำความสะอาดได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ชนิดและวิธีการใช้วัสดุ อุปกรณ์และเครื่องมือในการทำความสะอาด	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC) 2. เวอร์เนียร์คาลิเปอร์ 3. ตลับเมตร 4. แวนตากันฝุ่นและผ้าปิดจมูก 5. รองเท้านิรภัยและเอี๊ยมกันเปื้อน 6. แปรงและผ้าทำความสะอาด 7. ถุงมือและอุปกรณ์ป้องกันเสียง (เอียร์ปลั๊ก) 8. หัวเป่าลม	1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานผลิตชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920021020105
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การทำความสะอาดเครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC)	รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การทำความสะอาด	รหัสวิชา 0920231207
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. เป่าฝุ่นและดูดฝุ่นได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. กวาดและเช็ดถูได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. จัดเก็บอุปกรณ์สำหรับการทำความสะอาดได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการใช้และผลกระทบที่เกิดจากการใช้เครื่องเป่าฝุ่นและเครื่องดูดฝุ่น 2. วิธีหรือขั้นตอนการทำความสะอาด 3. วิธีการจัดเก็บอุปกรณ์ทำความสะอาด	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC) 2. เวย์เนอร์คาลิเปอร์ 3. ตลับเมตร 4. แวนตากันฝุ่นและผ้าปิดจมูก 5. รองเท้านิรภัยและเอี๊ยมกันเปื้อน 6. แปรงและผ้าทำความสะอาด 7. ถุงมือและอุปกรณ์ป้องกันเสียง (เอียร์ปลั๊ก) 8. หัวเป่าลม	1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานผลิตชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920021020105
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การปฏิบัติเพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อบุคคล	รหัสวิชา 0920231208
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. บอกวิธีการใช้เครื่องป้องกันอันตรายได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. บอกวิธีการจัดการพื้นที่ทำงานให้เป็นระเบียบตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล 2. กิจกรรม ๕ ส.	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC) 2. เวอร์เนียร์คาลิเปอร์ 3. ตลับเมตร 4. แวนตากันฝุ่นและผ้าปิดจมูก 5. รองเท้านิรภัยและเข็มกันเปื้อน 6. แปรงและผ้าทำความสะอาด 7. ถุงมือและอุปกรณ์ป้องกันเสียง (เอียร์ปลั๊ก) 8. หัวเป่าลม	1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานผลิตชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920021020105
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การปฏิบัติเพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อสถานที่ และสิ่งแวดลอม	รหัสวิชา 0920231209
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. บอกวิธีการแจ้งเมื่อพบเหตุที่ไม่ปลอดภัยได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. บอกวิธีการปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ลักษณะของเหตุที่ไม่ปลอดภัย 2. ความปลอดภัยในสถานประกอบการ	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. เครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC) 2. เวอร์เนียร์คาลิเปอร์ 3. ตลับเมตร 4. แวนตากันฝุ่นและผ้าปิดจมูก 5. รองเท้านิรภัยและเข็มกันเปื้อน 6. แปรงและผ้าทำความสะอาด 7. ถุงมือและอุปกรณ์ป้องกันเสียง (เอียร์ปลั๊ก) 8. หัวเป่าลม		1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานผลิตชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920021020105
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การปฏิบัติเพื่อไม่ให้เกิดความเสียหายต่อ เครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC)	รหัสวิชา 0920231210
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. บอกวิธีการใช้เครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี.(CNC)ในส่วนที่ได้รับอนุญาตได้ ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ 2. บอกวิธีการใช้เครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี.(CNC)ได้ถูกต้องตามข้อกำหนด ของสถานประกอบการ 3. บอกวิธีการใช้ปุ่มฉุกเฉิน (Emergency)ได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของ สถานประกอบการ 4. บอกวิธีการปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักรอัตโนมัติ ซี.เอ็น.ซี. (CNC)ได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. กฎความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC)	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึก	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องจักรอัตโนมัติซี.เอ็น.ซี. (CNC) 2. เวอร์เนียร์คาลิเปอร์ 3. ตลับเมตร 4. แวนตากันฝุ่นและผ้าปิดจมูก 5. รองเท้านิรภัยและเอี๊ยมกันเปื้อน 6. แปรงและผ้าทำความสะอาด 7. ถุงมือและอุปกรณ์ป้องกันเสียง (เอียร์ปลั๊ก) 8. หัวเป่าลม	1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



ผู้จัดทำหลักสูตร

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

ผู้พิจารณาหลักสูตร

นายบุญชัย ศิริสนธิวรรณ

นางสาวพัชราภรณ์ ยศปัญญา

นายวิระ ชิตชลธาร

นางสาวนันทนา ศงสนันท์

นายจักรวาล ทิพย์มาลัย

นายนที ราชฉวาง

นายศักดิ์ชาย ศิลปสมศักดิ์

นายทรงพล เอาเจริญศักดิ์

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาหลักสูตร

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2

ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นายสุชาติ หลิมรัตน์)

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาบุคลากรฝึก

รักษาราชการแทนผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายวิชัย คงรัตนชาติ)

รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(หม่อมหลวงปทุมพรทิพย์ สมิตี)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน