



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

กลุ่มอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์

สาขาอาชีพ

พนักงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง

ระดับ 2

รหัสหลักสูตร : 0920021020104

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

มาตรฐานสมรรถนะ

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพพนักงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ระดับ 2	
หน่วยความสามารถ	ความสามารถย่อย
1. ไสเปิดหน้าไม้	1. เตรียมงานไสเปิดหน้าไม้ 2. เตรียมเครื่องไสเปิดหน้าไม้ 3. ไสเปิดหน้าไม้ 4. ตรวจสอบไม้ที่ผ่านการไสเปิดหน้าไม้
2. ตัดขนาดไม้	5. เตรียมงานตัดขนาดไม้ 6. เตรียมเครื่องตัดขนาดไม้(เครื่องตัดหยาบ) 7. ตัดขนาดไม้ 8. ตรวจสอบไม้ที่ผ่านการตัดขนาดไม้
3. คัดคุณภาพไม้	9. เตรียมงานเพื่อการคัดคุณภาพไม้ 10. คัดคุณภาพไม้ 11. ตรวจสอบไม้ที่ผ่านการคัดคุณภาพ



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 1 โครงสร้างหลักสูตร

1. หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ	สาขาอาชีพพนักงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ระดับ 2	รหัสหลักสูตร	0920021020104	
2. ระยะเวลาการฝึกอบรม	รวม 18:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 5:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 12:30 ชั่วโมง	
3. ขอบเขตของหลักสูตร หลักสูตรนี้พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึกในงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง เพื่อให้มีสมรรถนะตามมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพพนักงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ระดับ 2 ดังนี้				
1. ไส้เปิดหน้าไม้ 2. ตัดขนาดไม้ 3. คัดคุณภาพไม้				
4. คุณสมบัติผู้สมัครเข้ารับการฝึก	ตามระเบียบกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ว่าด้วยการฝึกยกระดับฝีมือ พ.ศ.2547 หมวด 1 คุณสมบัติของผู้สมัคร ดังนี้			
1. มีอายุไม่ต่ำกว่าสิบแปดปีบริบูรณ์ ณ วันเปิดฝึก 2. มีความสามารถในการใช้คอมพิวเตอร์เบื้องต้น 3. มีประสบการณ์ในงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง				
5. โครงสร้างและองค์ประกอบของหลักสูตร				
หน่วยความสามารถ	ชื่อหน่วยการฝึก	ผลลัพธ์การเรียนรู้	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที	
			ทฤษฎี	ปฏิบัติ
ไส้เปิดหน้าไม้	1. การไส้เปิดหน้าไม้	1. สามารถเตรียมงานไส้เปิดหน้าไม้ 2. สามารถเตรียมเครื่องไส้เปิดหน้าไม้ 3. สามารถไส้เปิดหน้าไม้ 4. สามารถตรวจสอบไม้ที่ผ่านการไส้เปิดหน้าไม้	0:30 0:30 0:30 0:30	0:30 1:30 2:30 0:30
ตัดขนาดไม้	2. การตัดขนาดไม้	1. สามารถเตรียมงานตัดขนาดไม้ 2. สามารถเตรียมเครื่องตัดขนาดไม้(เครื่องตัดหยาบ) 3. สามารถตัดขนาดไม้ 4. สามารถตรวจสอบไม้ที่ผ่านการตัดขนาดไม้	0:30 0:30 0:30 0:30	0:30 1:30 2:30 0:30
คัดคุณภาพไม้	3. การคัดคุณภาพไม้	1. สามารถเตรียมงานเพื่อการคัดคุณภาพไม้ 2. สามารถคัดคุณภาพไม้ 3. สามารถตรวจสอบไม้ที่ผ่าน	0:30 0:30 0:30	0:30 0:30 0:30



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

		การคัดคุณภาพ		
รวมทั้งสิ้น			5:30	12:30
			18:00	
6. วิธีการประเมินผล	เป็นการทดสอบภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติของผู้รับการฝึกเพื่อประเมินความรู้ความสามารถตามเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้			
	1. ทดสอบภาคทฤษฎีต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70			
	2. ทดสอบภาคปฏิบัติต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70			
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยใช้ชุดการฝึก			
	2. ฝึกปฏิบัติ			
8. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน				
8.1 เครื่องจักร และอุปกรณ์			จำนวน/คน	
1. เครื่องไส 2 หน้า				
2. เครื่องตัดขนาดไม้				
3. กระจับวางไม้ (Pallet)				
4. ตลับเมตรและเวอร์เนียคาลิเปอร์				
5. ไม้กวาดทางมะพร้าวและไม้กวาดดอกหญ้า				
6. ถุงมือหนังตัดปลายนิ้ว				
7. ผ้าปิดจมูกและอุปกรณ์ป้องกันเสียง				
8. รองเท้านิรภัยและเข็มกันเปื้อน				
9. แบบฟอร์มรายงานผลการตรวจสอบไม้				
10. เครื่องเป่าฝุ่นพร้อมหัวฉีด				
11. ที่ตักขยะ				
12. ใบสั่งงาน				
8.2 วัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน			จำนวน/คน	
1. ไม้จริง				
8.3 เอกสารประกอบการฝึกและการประเมิน			จำนวน/คน	
1. คู่มือครูฝึก				
2. คู่มือผู้เข้ารับการฝึก				
9. คุณสมบัติของครูฝึก/วิทยากร				
ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยครูฝึกจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือ วิทยากรจากภายนอก ที่มีคุณสมบัติ ดังนี้				
1. ผ่านการคัดเลือกตามข้อกำหนดของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน				
2. มีประสบการณ์ด้านการสอนหรือผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเตรียมความพร้อมการเป็นวิทยากรระบบการฝึกตามความสามารถ				
3. มีความสามารถในการใช้งานโปรแกรมคอมพิวเตอร์				
4. มีความรู้ ความสามารถในสาขาอาชีพที่จะฝึกอบรม				



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 2 หน่วยการฝึก

หน่วยการฝึกที่ 1

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920021020104		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การไสเปิดหน้าไม้		รหัสหน่วยการฝึก 01		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 7:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 2:00 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 5:00 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมงานไสเปิดหน้าไม้ 2. เตรียมเครื่องไสเปิดหน้าไม้ 3. ไสเปิดหน้าไม้ 4. ตรวจสอบไม้ที่ผ่านการไสเปิดหน้าไม้				
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	มีประสบการณ์ในงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง				
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้					
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที			รวม
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ		
1. สามารถเตรียมงานไสเปิดหน้าไม้	1. การเตรียมงานไสเปิดหน้าไม้	0:30	0:30	1:00	
2. สามารถเตรียมเครื่องไสเปิดหน้าไม้	2. การเตรียมเครื่องไสเปิดหน้าไม้	0:30	1:30	2:00	
3. สามารถไสเปิดหน้าไม้	3. การไสเปิดหน้าไม้	0:30	2:30	3:00	
4. สามารถตรวจสอบไม้ที่ผ่านการไสเปิดหน้าไม้	4. การตรวจสอบไม้ที่ผ่านการไสเปิดหน้าไม้	0:30	0:30	1:00	
รวมทั้งสิ้น		0:30	0:30	1:00	



หน่วยการฝึกที่ 2

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920021020104		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การตัดขนาดไม้	รหัสหน่วยการฝึก 02		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 7:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 2:00 ชั่วโมง ปฏิบัติ 5:00 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมงานตัดขนาดไม้ 2. เตรียมเครื่องตัดขนาดไม้(เครื่องตัดหยาบ) 3. ตัดขนาดไม้ 4. ตรวจสอบไม้ที่ผ่านการตัดขนาดไม้			
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 1			
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถเตรียมงานตัดขนาดไม้	1. การเตรียมงานตัดขนาดไม้	0:30	0:30	1:00
2. สามารถเตรียมเครื่องตัดขนาดไม้ (เครื่องตัดหยาบ)	2. การเตรียมเครื่องตัดขนาดไม้ (เครื่องตัดหยาบ)	0:30	1:30	2:00
3. สามารถตัดขนาดไม้	3. การตัดขนาดไม้	0:30	2:30	3:00
4. สามารถตรวจสอบไม้ที่ผ่านการตัดขนาดไม้	4. การตรวจสอบไม้ที่ผ่านการตัดขนาดไม้	0:30	0:30	1:00
รวมทั้งสิ้น		0:30	0:30	1:00



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

หน่วยการฝึกที่ 3

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ระดับ 2		รหัสหลักสูตร 0920021020104		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การคัดคุณภาพไม้		รหัสหน่วยการฝึก 03		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 1:30 ชั่วโมง		
4. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมงานเพื่อการคัดคุณภาพไม้ 2. คัดคุณภาพไม้ 3. ตรวจสอบไม้ที่ผ่านการคัดคุณภาพ				
5. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 2				
6. ผลลัพธ์การเรียนรู้					
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที			
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม	
1. สามารถเตรียมงานเพื่อการคัดคุณภาพไม้	1. การเตรียมงานเพื่อการคัดคุณภาพไม้	0:30	0:30	1:00	
2. สามารถคัดคุณภาพไม้	2. การคัดคุณภาพไม้	0:30	0:30	1:00	
3. สามารถตรวจสอบไม้ที่ผ่านการคัดคุณภาพ	3. การตรวจสอบไม้ที่ผ่านการคัดคุณภาพ	0:30	0:30	1:00	
รวมทั้งสิ้น		1:30	1:30	3:00	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 3 หัวข้อวิชา

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920021020104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การไสเปิดหน้าไม้	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมงานไสเปิดหน้าไม้	รหัสวิชา 0920230601
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. อ่านใบสั่งงาน(รายการไม้ที่จะต้องไสเปิดหน้าไม้)ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. เตรียมไม้ที่จะนำมาไสเปิดหน้าไม้ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. เตรียม Pallet เพื่อมาใส่ไม้ที่ผ่านการไสเปิดหน้าไม้แล้วได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ชนิด ขนาด จำนวนไม้ที่ต้องการ 2. การเตรียมวัสดุ อุปกรณ์ และสถานที่สำหรับงานไสเปิดหน้าไม้	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องไส 2 หน้า 2. เครื่องตัดขนาดไม้ 3. กระจับวางไม้ (Pallet) 4. ตลับเมตรและเวอร์เนียคาลิเปอร์ 5. ไม้กวาดทางมะพร้าวและไม้กวาดดอกหญ้า 6. ถุงมือหนังตัดปลายนิ้ว 7. ผ้าปิดจมูกและอุปกรณ์ป้องกันเสียง 8. รองเท้านิรภัยและเอี๊ยมกันเปื้อน 9. แบบฟอร์มรายงานผลการตรวจสอบไม้ 10. เครื่องเป่าฝุ่นพร้อมหัวฉีด 11. ที่ตักขยะ 12. ใบสั่งงาน	1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920021020104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การไสเปิดหน้าไม้	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การเตรียมเครื่องไสเปิดหน้าไม้	รหัสวิชา 0920230602
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องไสเปิดหน้าไม้ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. ตั้งเครื่องให้ไสไม้ได้ความหนาตามที่ต้องการได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. ตรวจสอบความพร้อมของระบบดูดฝุ่นได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธี การใช้เครื่องไสเปิดหน้าไม้ 2. วิธีการใช้ระบบดูดฝุ่นของสถานประกอบการ	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องไส 2 หน้า 2. เครื่องตัดขนาดไม้ 3. กระบะวางไม้ (Pallet) 4. ตลับเมตรและเวอร์เนียคาลิเปอร์ 5. ไม้กวาดทางมะพร้าวและไม้กวาดดอกหญ้า 6. ถุงมือหนังตัดปลายนิ้ว 7. ผ้าปิดจมูกและอุปกรณ์ป้องกันเสียง 8. รองเท้านิรภัยและเฝือกกันเปื้อน 9. แบบฟอร์มรายงานผลการตรวจสอบไม้ 10. เครื่องเป่าฝุ่นพร้อมหัวฉีด 11. ที่ตักขยะ 12. ใบสั่งงาน	1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920021020104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การไสเปิดหน้าไม้	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การไสเปิดหน้าไม้	รหัสวิชา 0920230603
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 2:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบความหนาของไม้ก่อนเข้าเครื่องได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. ตรวจสอบคุณภาพของไม้ก่อนเข้าเครื่องได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. ไสเปิดหน้าไม้ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 4. รับไม้และเรียงไม้ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการตรวจสอบความหนาของไม้ก่อนป้อนเข้าเครื่อง 2. คุณภาพของไม้ที่จะนำเข้าเครื่องไสเปิดหน้าไม้ 3. วิธีการป้อนไม้และข้อควรระวังในขณะที่ไสเปิดหน้าไม้ 4. วิธีการเรียงไม้	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องไส 2 หน้า 2. เครื่องตัดขนาดไม้ 3. กระจับวางไม้ (Pallet) 4. ตลับเมตรและเวอร์เนียคาลิเปอร์ 5. ไม้กวาดทางมะพร้าวและไม้กวาดดอกหญ้า 6. ถุงมือหนังตัดปลายนิ้ว 7. ผ้าปิดจมูกและอุปกรณ์ป้องกันเสียง 8. รองเท้านิรภัยและเอี๊ยมกันเปื้อน 9. แบบฟอร์มรายงานผลการตรวจสอบไม้ 10. เครื่องเป่าฝุ่นพร้อมหัวฉีด 11. ที่ตักขยะ 12. ใบสั่งงาน	1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920021020104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. การไสเปิดหน้าไม้	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	4. การตรวจสอบไม้ที่ผ่านการไสเปิดหน้าไม้	รหัสวิชา 0920230604
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบความหนาของไม้ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. รายงานผลการไสเปิดหน้าไม้ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการใช้เครื่องมือวัด (เวอร์เนียร์ ตลับเมตร) 2. รายละเอียดข้อมูลที่ต้องรายงาน	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. เครื่องไส 2 หน้า 2. เครื่องตัดขนาดไม้ 3. กระจับวางไม้ (Pallet) 4. ตลับเมตรและเวอร์เนียคาลิเปอร์ 5. ไม้กวาดทางมะพร้าวและไม้กวาดดอกหญ้า 6. ถุงมือหนังตัดปลายนิ้ว 7. ผ้าปิดจมูกและอุปกรณ์ป้องกันเสียง 8. รองเท้านิรภัยและเอี๊ยมกันเปื้อน 9. แบบฟอร์มรายงานผลการตรวจสอบไม้ 10. เครื่องเป่าฝุ่นพร้อมหัวฉีด 11. ที่ตักขยะ 12. ใบสั่งงาน		1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920021020104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การตัดขนาดไม้	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมงานตัดขนาดไม้	รหัสวิชา 0920230605
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. อ่านใบสั่ง (รายการไม้ที่จะตัดและขนาดไม้ที่ต้องตัด) ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. เตรียมไม้ที่จะนำเข้าตัดหยาบได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. เตรียมภาชนะรองรับไม้ที่ผ่านการตัดได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ชนิด ขนาด จำนวนไม้ที่ต้องการตัดเพื่อทำชิ้นส่วน 2. การเตรียมวัสดุ อุปกรณ์ และพื้นที่สำหรับงานตัดขนาดไม้	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องไส 2 หน้า 2. เครื่องตัดขนาดไม้ 3. กระจับวางไม้ (Pallet) 4. ตลับเมตรและเวอร์เนียคาลิเปอร์ 5. ไม้กวาดทางมะพร้าวและไม้กวาดดอกหญ้า 6. ถุงมือหนังตัดปลายนิ้ว 7. ผ้าปิดจมูกและอุปกรณ์ป้องกันเสียง 8. รองเท้านิรภัยและเอี๊ยมกันเปื้อน 9. แบบฟอร์มรายงานผลการตรวจสอบไม้ 10. เครื่องเป่าฝุ่นพร้อมหัวฉีด 11. ที่ตักขยะ 12. ใบสั่งงาน	1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920021020104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การตัดขนาดไม้	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การเตรียมเครื่องตัดขนาดไม้(เครื่องตัดหยาบ)	รหัสวิชา 0920230606
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องตัดขนาดไม้ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. ตั้งระยะเพื่อตัดความยาวไม้ตามใบสั่งได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. ตรวจสอบความพร้อมของระบบดูดฝุ่นได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. วิธีการใช้เลื่อยวงเดือน 2. วิธีการใช้เครื่องตัดขนาดและการใช้ตัวกันชน (Stopper) 3. การใช้ระบบดูดฝุ่นของสถานประกอบการ	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องไส 2 หน้า 2. เครื่องตัดขนาดไม้ 3. กระบะวางไม้ (Pallet) 4. ตลับเมตรและเวอร์เนียคาลิเปอร์ 5. ไม้กวาดทางมะพร้าวและไม้กวาดดอกหญ้า 6. ถุงมือหนังตัดปลายนิ้ว 7. ผ้าปิดจมูกและอุปกรณ์ป้องกันเสียง 8. รองเท้านิรภัยและเฝือกกันเปื้อน 9. แบบฟอร์มรายงานผลการตรวจสอบไม้ 10. เครื่องเป่าฝุ่นพร้อมหัวฉีด 11. ที่ตักขยะ 12. ใบสั่งงาน	1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920021020104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การตัดขนาดไม้	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การตัดขนาดไม้	รหัสวิชา 0920230607
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 2:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบคุณภาพของไม้เพื่อกำหนดตำแหน่งที่จะต้องตัดได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. ตัดความยาวไม้ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. คัดแยกไม้จากการตัดหยาบได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ระดับคุณภาพไม้ที่ดีและไม่ดี 2. วิธีการตัดไม้และข้อควรระวังในขณะตัดความยาวไม้ 3. การคัดแยกขนาดไม้ตามวัตถุประสงค์การใช้งาน	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องไส 2 หน้า 2. เครื่องตัดขนาดไม้ 3. กระจับวางไม้ (Pallet) 4. ตลับเมตรและเวอร์เนียคาลิเปอร์ 5. ไม้กวาดทางมะพร้าวและไม้กวาดดอกหญ้า 6. ถุงมือหนังตัดปลายนิ้ว 7. ผ้าปิดจมูกและอุปกรณ์ป้องกันเสียง 8. รองเท้านิรภัยและเอี๊ยมกันเปื้อน 9. แบบฟอร์มรายงานผลการตรวจสอบไม้ 10. เครื่องเป่าฝุ่นพร้อมหัวฉีด 11. ที่ตักขยะ 12. ใบสั่งงาน	1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920021020104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การตัดขนาดไม้	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	4. การตรวจสอบไม้ที่ผ่านการตัดขนาดไม้	รหัสวิชา 0920230608
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบความยาวไม้ที่ต้องการตามใบสั่งได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. รายงานผลการตัดขนาดไม้ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การใช้เครื่องมือวัด 2. รายละเอียดข้อมูลที่ต้องรายงาน	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. เครื่องไส 2 หน้า 2. เครื่องตัดขนาดไม้ 3. กระจับวางไม้ (Pallet) 4. ตลับเมตรและเวอร์เนียคาลิเปอร์ 5. ไม้กวาดทางมะพร้าวและไม้กวาดดอกหญ้า 6. ถุงมือหนังตัดปลายนิ้ว 7. ผ้าปิดจมูกและอุปกรณ์ป้องกันเสียง 8. รองเท้านิรภัยและเอี๊ยมกันเปื้อน 9. แบบฟอร์มรายงานผลการตรวจสอบไม้ 10. เครื่องเป่าฝุ่นพร้อมหัวฉีด 11. ที่ตักขยะ 12. ใบสั่งงาน		1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920021020104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การคัดคุณภาพไม้	รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมงานเพื่อการคัดคุณภาพไม้	รหัสวิชา 0920230209
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. อ่านใบสั่ง (รายละเอียดการคัดคุณภาพไม้) ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. เตรียมไม้ที่จะนำเข้าคัดคุณภาพได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. เตรียมภาชนะใส่ไม้ที่ผ่านการคัดคุณภาพได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ชนิดและขนาดของภาชนะที่มีใช้ในสถานประกอบการ	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องไส 2 หน้า 2. เครื่องตัดขนาดไม้ 3. กระบะวางไม้ (Pallet) 4. ตลับเมตรและเวอร์เนียคาลิเปอร์ 5. ไม้กวาดทางมะพร้าวและไม้กวาดดอกหญ้า 6. ถังมือหนังตัดปลายนิ้ว 7. ผ้าปิดจมูกและอุปกรณ์ป้องกันเสียง 8. รองเท้านิรภัยและเอี๊ยมกันเปื้อน 9. แบบฟอร์มรายงานผลการตรวจสอบไม้ 10. เครื่องเป่าฝุ่นพร้อมหัวฉีด 11. ที่ตักขยะ 12. ใบสั่งงาน	1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920021020104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การคัดคุณภาพไม้	รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การคัดคุณภาพไม้	รหัสวิชา 0920230210
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. คัดไม้แยกตามสีของเนื้อไม้ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. คัดไม้แยกตามลักษณะของลายที่ปรากฏบนเนื้อไม้ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 3. คัดไม้แยกตามระดับคุณภาพไม้ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. สีไม้ เนื้อไม้ ลายไม้ และระดับคุณภาพไม้	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือและอุปกรณ์		วัสดุ
1. เครื่องไส 2 หน้า 2. เครื่องตัดขนาดไม้ 3. กระจับวางไม้ (Pallet) 4. ตลับเมตรและเวอร์เนียคาลิเปอร์ 5. ไม้กวาดทางมะพร้าวและไม้กวาดดอกหญ้า 6. ถุงมือหนังตัดปลายนิ้ว 7. ผ้าปิดจมูกและอุปกรณ์ป้องกันเสียง 8. รองเท้านิรภัยและเฝือกกันเปื้อน 9. แบบฟอร์มรายงานผลการตรวจสอบไม้ 10. เครื่องเป่าฝุ่นพร้อมหัวฉีด 11. ที่ตักขยะ 12. ใบสั่งงาน		1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพพนักงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง ระดับ 2	รหัสหลักสูตร 0920021020104
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การคัดคุณภาพไม้	รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การตรวจสอบไม้ที่ผ่านการคัดคุณภาพ	รหัสวิชา 0920230211
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:00 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. การตรวจสอบไม้ที่ผ่านการคัดคุณภาพให้เป็นไปตามใบสั่งได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต 2. รายงานผลการคัดคุณภาพไม้ได้ถูกต้องตามมาตรฐานการผลิต	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. ความรู้เกี่ยวกับการคัดคุณภาพไม้ 2. รายละเอียดข้อมูลที่ต้อง	
7. วิธีการฝึกอบรม	ฝึกอบรมด้วยตนเองโดยการใช้ชุดการฝึกฝึกปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	ทดสอบภาคทฤษฎี ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือและอุปกรณ์	วัสดุ
	1. เครื่องไส 2 หน้า 2. เครื่องตัดขนาดไม้ 3. กระจับวางไม้ (Pallet) 4. ตลับเมตรและเวอร์เนียคาลิเปอร์ 5. ไม้กวาดทางมะพร้าวและไม้กวาดดอกหญ้า 6. ถุงมือหนังตัดปลายนิ้ว 7. ผ้าปิดจมูกและอุปกรณ์ป้องกันเสียง 8. รองเท้านิรภัยและเฝือกกันเปื้อน 9. แบบฟอร์มรายงานผลการตรวจสอบไม้ 10. เครื่องเป่าฝุ่นพร้อมหัวฉีด 11. ที่ตักขยะ 12. ใบสั่งงาน	1. ไม้จริง
10. เงื่อนไขการฝึกอื่นๆ(ถ้าจำเป็นต้องมี)		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. คู่มือครูฝึก 2. คู่มือผู้รับการฝึก		



ผู้จัดทำหลักสูตร

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

ผู้พิจารณาหลักสูตร

นายบุญชัย ศิริสนธิวรรณ

นางสาวพัชราภรณ์ ยศปัญญา

นายวิระ ชิตชลธาร

นางสาวนันทนวล ศงสนันท์

นายจักรวาล ทิพย์มาลัย

นายนที ราชฉวาง

นายศักดิ์ชาย ศิลปสมศักดิ์

นายทรงพล เอาเจริญศักดิ์

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาหลักสูตร

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2

ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นายสุชาติ หลิมรัตน์)

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาบุคลากรฝึก

รักษาราชการแทนผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายวิชัย คงรัตนชาติ)

รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(หม่อมหลวงปทุมพรทิพย์ สมิตี)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน