หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สำหรับการพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์ และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์

สาขาการใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติ

(Measuring & Maintenance Equipment for Dimensional Metrology)

รหัสหลักสูตร : 0920182090503

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สำหรับการพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์
และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
สาขาการใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติ
(Measuring & Maintenance Equipment for Dimensional Metrology)
รหัสหลักสูตร : 0920182090503
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

.....

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถใช้เครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติได้อย่างถูกวิธีและมีความแม่นยำ

1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถสอบเทียบเครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติได้อย่างถูกต้อง

1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถบำรุงรักษาเครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติได้อย่างถูกวิธี

2. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลาฝึก 12 ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

3.1 มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้าฝึกได้ตลอดหลักสูตร

3.2 จบการศึกษาขั้นพื้นฐาน มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี

3.3 เป็นผู้มีประกอบอาชีพด้านช่างกลโรงงาน หรืองานอื่นที่เกี่ยวข้อง

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา การใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติ

ชื่อย่อ วพร. การใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติ

ผู้รับการฝึกที่จบหลักสูตร และผ่านการประเมินของ สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานกรุงเทพมหานคร หรือสถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์ จะได้รับวุฒิบัตร

5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
0920922601	ระบบมาตราวัดและความสำคัญของการวัด	1	-
0920922602	การใช้เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์ ไมโครมิเตอร์ และการบำรุงรักษา	1	2
0920922603	การใช้เวอร์เนียร์ไฮเกจ เวอร์เนียร์ไฮเกจอินดิเคเตอร์ และการบำรุงรักษา	1	2
0920922604	การใช้ไดอัลเกจและการบำรุงรักษา	1	2
0920922605	ระบบพิกัดความเผื่อ	1	1
0920929901	การวัดและประเมินผล	-	-
		5	7
รวม		12	

6. เนื้อหาวิชา

0920922601 ระบบมาตราวัดและความสำคัญของการวัด (1 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับระบบมาตราวัดและความสำคัญของการวัด

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับ ระบบมาตราวัด เช่น ระบบเมตริก ระบบอังกฤษ ระบบ SI กฎความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือวัด

0920922602 การใช้เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์ ไมโครมิเตอร์ และการบำรุงรักษา (1 : 2)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับการใช้เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์ ไมโครมิเตอร์ และการบำรุงรักษาได้ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับชนิดของเวอร์เนียร์คาลิปเปอร์ และไมโครมิเตอร์ถึงลักษณะโครงสร้างและส่วนประกอบ การใช้งานการสอบเทียบและการบำรุงรักษาเวอร์เนียร์คาลิปเปอร์ และไมโครมิเตอร์ วิธีการวัดชิ้นงาน ข้อควรระวังในการใช้งาน และการเก็บรักษา

ฝึกปฏิบัติการใช้งาน การสอบเทียบและการบำรุงรักษาเวอร์เนียร์คาลิปเปอร์ และไมโครมิเตอร์ วิธีการวัดชิ้นงาน ข้อควรระวังในการใช้งาน และการเก็บรักษา

0920922603 การใช้เวอร์เนียร์ไฮเกจ เวอร์เนียร์ไฮเกจอินดิเคเตอร์ และการบำรุงรักษา (1 : 2)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถเกี่ยวกับการใช้เวอร์เนียร์ไฮเกจ เวอร์เนียร์ไฮเกจอินดิเคเตอร์ และการบำรุงรักษาได้ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับชนิดของเวอร์เนียร์ไฮเกจ และเวอร์เนียร์ไฮเกจอินดิเคเตอร์ ถึงลักษณะโครงสร้างและส่วนประกอบ การใช้งานการสอบเทียบและการบำรุงรักษาเวอร์เนียร์ไฮเกจ และเวอร์เนียร์ไฮเกจอินดิเคเตอร์ วิธีการวัดชิ้นงาน ข้อควรระวังในการใช้งาน และการเก็บรักษา

ฝึกปฏิบัติการใช้งาน การสอบเทียบและการบำรุงรักษาเวอร์เนียร์ไฮเกจ และเวอร์เนียร์ไฮเกจอินดิเคเตอร์ วิธีการวัดชิ้นงาน ข้อควรระวังในการใช้งาน และการเก็บรักษา

0920922604 การใช้ไดอัลเกจ และการบำรุงรักษา (1 : 2)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถเกี่ยวกับการใช้ไดอัลเกจ และการบำรุงรักษาได้ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับชนิดของไดอัลเกจ ถึงลักษณะโครงสร้างและส่วนประกอบ การใช้งานการสอบเทียบและการบำรุงรักษาไดอัลเกจ วิธีการวัดชิ้นงาน ข้อควรระวังในการใช้งาน และการเก็บรักษา

ฝึกปฏิบัติการใช้งาน การสอบเทียบและการบำรุงรักษาไดอัลเกจ วิธีการวัดชิ้นงาน ข้อควรระวังในการใช้งาน และการเก็บรักษา

0920922605 ระบบพิกัดความเผื่อ (1 : 1)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถเกี่ยวกับระบบพิกัดความเผื่อ

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับระบบพิกัดความเผื่อ มาตรฐานการกำหนดค่าพิกัดความเผื่อเพื่อสวมประกอบชิ้นงานตามมาตรฐานของ ISO DIN JIS และการอ่านค่าพิกัดความเผื่อ

ฝึกปฏิบัติการกำหนดค่าพิกัดความเผื่อเพื่อสวมประกอบชิ้นงานตามมาตรฐานของ ISO DIN JIS และการอ่านค่าพิกัดความเผื่อ

0920929901 การวัดและประเมินผล (0 : 0)

เป็นการประเมินความรู้และทักษะของผู้รับการฝึกระหว่างการฝึกอบรม

****

ผู้จัดทำหลักสูตร

นายวิรัตน์ แย้มโชติ	ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นางสาวพัชราภรณ์ ยศปัญญา	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นางสมพร ขันติโชติ	นักทรัพยากรบุคคลชำนาญการ รักษาการในตำแหน่งนักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นางสาวเนาวรัตน์ คำดา	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นายจิตรพงศ์ พุ่มสอาด	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ กองยุทธศาสตร์และเครือข่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน
นางสาวนิ่มนวล ศงสนันทน์	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นายจักรวาล ทิพย์มาลัย	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นายนที ราชฉวาง	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นายวิระ ชิตชลธาร	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นางอารีรัตน์ คำปาเชื้อ	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นายธนวัน ทองสุกโชติ	ผู้เชี่ยวชาญด้านการพัฒนาฝีมือแรงงาน สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นางขวัญใจ อาบัลย์	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงาน สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นายสถาพร จูแย้ม	ครูฝึกฝีมือแรงงาน สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นายยุทธพงษ์ กะถาไชย	ครูฝึกฝีมือแรงงาน สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นายอำพร โสภา	ครูชำนาญการพิเศษ วิทยาลัยเทคนิคสระบุรี

ดร.วิชัย ศรีมาวรรณ์	**ผู้ทรงคุณวุฒิ**
	บริษัท สมบูรณ์ แอดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)
นายพิเชษฐ จันสกุลวิบูลย์	**ผู้ทรงคุณวุฒิ**
	บริษัท เด็นโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร
(นางจริยาพร สุวรรณมงคล)
ผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร
(นายวิชัย คงรัตนชาติ)
รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร
(หม่อมหลวงปุณฑริก สมิติ)
อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน