



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สำหรับการพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์
และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์

สาขาการกัดรูปพรรณสำหรับผลิตชิ้นส่วนยานยนต์
(General Form Milling Operation for Automotive parts)
รหัสหลักสูตร : 0920182091301

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สำหรับการพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์
และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
สาขาการกัดรูปพรรณสำหรับผลิตชิ้นส่วนยานยนต์
(General Form Milling Operation for Automotive parts)

รหัสหลักสูตร : 0920182091301
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

.....

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถใช้เครื่องมือวัดในการทำงานวัดชิ้นงานบนเครื่องกัดได้อย่างถูกต้อง
- 1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถใช้เครื่องกัดชนิดต่างๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- 1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถกัดรูปพรรณ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

2. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลาฝึก 24 ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้าฝึกได้ตลอดหลักสูตร
- 3.2 จบการศึกษาขั้นพื้นฐาน มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี
- 3.3 เป็นผู้มิประกอบอาชีพด้านช่างกลโรงงาน หรืองานอื่นที่เกี่ยวข้อง

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขาการกัดรูปพรรณสำหรับผลิตชิ้นส่วนยานยนต์

ชื่อย่อ วพร. การกัดรูปพรรณสำหรับผลิตชิ้นส่วนยานยนต์

ผู้รับการฝึกที่จบหลักสูตร และผ่านการประเมินของ สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานกรุงเทพมหานคร หรือสถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์ จะได้รับวุฒิบัตร

5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
0920931001	การใช้เครื่องมือวัดในงานกัด	2	2
0920931002	การใช้เครื่องกัด	2	2
0920931003	มีดกัด	2	4
0920931004	การกัดขึ้นรูป	2	8
0920939901	การวัดและประเมินผล	-	-
รวม		8	16
		24	

6. เนื้อหาวิชา

0920931001 การใช้เครื่องมือวัดในงานกัด (2 : 2)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมบอกวิธีการใช้และปฏิบัติการใช้เครื่องมือวัดในงานกัดได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาหลักการใช้คาลิปเปอร์วัดนอกและวัดใน เกจรัศมี เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์ วิธีการวัด

และการอ่านค่าสเกล

ปฏิบัติการใช้คาลิปเปอร์วัดนอกและวัดใน เกจรัศมี และเวอร์เนียร์คาลิปเปอร์

0920931002 การใช้เครื่องกัด (2 : 2)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมอธิบายวิธีการใช้และปฏิบัติการใช้เครื่องกัดได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาชนิดของเครื่องกัด ส่วนประกอบต่างๆ ของเครื่องกัด และวิธีการบำรุงรักษาเครื่องกัด

ปฏิบัติการใช้เครื่องกัด และการบำรุงรักษา

0920931003 มีดกัด (2 : 4)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมบอกชนิดของมีดกัด วิธีการเลือกใช้งานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาชนิดของมีดกัด วิธีการเลือกใช้มีดกัด


0920931004	<p>การกัดขึ้นรูป (2 : 8)</p> <p>วัตถุประสงค์รายวิชา</p> <p>เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติการกัดขึ้นรูปได้</p> <p>คำอธิบายรายวิชา</p> <p>ศึกษาวิธีการกัดขึ้นรูปด้วยมีดฟอร์มต่างๆ เช่น มีดกัดร่องตัวที มีดกัดมุมคู่ มีดกัดมุมเดี่ยว มีดกัดโค้งนอก มีดกัดร่องโค้ง ฯลฯ</p> <p>ฝึกปฏิบัติการกัดขึ้นรูป</p>
0920939901	<p>การวัดและประเมินผล (0 : 0)</p> <p>เป็นการประเมินความรู้และทักษะของผู้รับการฝึกระหว่างการฝึกอบรม</p>

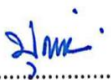
ผู้จัดทำหลักสูตร

นายวิรัตน์ แยมโซติ	ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์ และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นางสาวพัชรภรณ์ ยศปัญญา	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นางสมพร ชันติโชติ	นักทรัพยากรบุคคลชำนาญการ รักษาการในตำแหน่งนักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นางสาวเนาวรัตน์ คำดา	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นายจิตรพงศ์ พุ่มสอาด	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ กองยุทธศาสตร์และเครือข่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน
นายพรชัย ไชยเชษฐ	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 1 สมุทรปราการ
นางสาวนิ่มนวล ศงสนันท์	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นายจักรวาล ทิพย์มาลัย	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นายนที ราชฉวาง	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นายวิระ ชิตชลธาร	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นางอารีรัตน์ คำปาเชื้อ	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นายอดุลย์ ศิริวงษ์	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช3 สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 1 สมุทรปราการ
นายกิตติวุฒิ ตรีชิต	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2 สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 1 สมุทรปราการ
นายธวัน ทองสุโขติ	ผู้เชี่ยวชาญด้านการพัฒนาฝีมือแรงงาน สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นางขวัญใจ อาบัลย์	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงาน สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นายสถาพร จูแย้ม	ครูฝึกฝีมือแรงงาน สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์

นายยุทธพงษ์ กะถาไชย	ครูฝึกฝีมือแรงงาน สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นายอำพร โสภา	ครูชำนาญการพิเศษ วิทยาลัยเทคนิคสระบุรี
ดร.วิชัย ศรีमारวรรณ์	ผู้ทรงคุณวุฒิ บริษัท สมบูรณ์ แอดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)
นายพิเชษฐ จันสกุลวิบูลย์	ผู้ทรงคุณวุฒิ บริษัท เด็นโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงนาม..........ผู้เสนอหลักสูตร
(นางจิริยาพร สุวรรณมงคล)
ผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม..........ผู้เห็นชอบหลักสูตร
(นายวิชัย คงรัตนชาติ)
รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม..........ผู้อนุมัติหลักสูตร
(หม่อมหลวงปวงทริก สมิติ)
อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน