



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม
กลุ่มอาชีพช่างกลโรงงาน

สาขาการตัดเฟืองตรง

(Super Gear Cutting)

รหัสหลักสูตร : 0920012090107

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สาขาการตัดเฟืองตรง

(Super Gear Cutting)

รหัสหลักสูตร : 0920012090107

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

.....

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้ผู้รับการมีความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับหลักการของเฟืองระบบต่างๆ
- 1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความสามารถในการคำนวณหาค่าเฟืองระบบต่างๆ
- 1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับการใช้เครื่องกัดและเทคนิคในการทำงานตัดเฟืองตรง

2. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลาฝึก 60 ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 จึงจะมีสิทธิ์สอบวัดผล

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 เป็นผู้ประกอบอาชีพด้านช่างกลโรงงาน หรืองานอื่นที่เกี่ยวข้อง
- 3.2 มีพื้นฐานความรู้ หรือประสบการณ์เกี่ยวกับงานในสาขาช่างกลโรงงาน
- 3.3 เป็นผู้มีความแข็งแรง มีสุขภาพดี

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขาการตัดเฟืองตรง

ชื่อย่อ : วพร. สาขาการตัดเฟืองตรง

ผู้รับการฝึกที่จบหลักสูตร และผ่านการทดสอบของ สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานกรุงเทพมหานคร จะได้รับวุฒิบัตร

ศึกษาลักษณะและส่วนประกอบของหัวแบ่ง การแบ่งส่วนต่างๆ ด้วยหัวแบ่ง วิธีการ
ติดตั้งหัวแบ่งบนเครื่องกัด

ปฏิบัติการติดตั้งหัวแบ่งบนเครื่องกัด

0920930604 การคำนวณหาค่าเฟือง (2 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอธิบายวิธีการคำนวณหาค่าเฟืองได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการคำนวณหาระยะห่างระหว่างศูนย์กลางของเพลลา การหาความโตของ
เฟือง 2 ตัว การหาค่าแบล็คแลช

0920930605 การตัดเฟืองระบบ DP และระบบโมดูล (8 : 22)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกบอกวิธีการตัดเฟืองระบบ DP และระบบโมดูล และปฏิบัติการตัด
เฟืองระบบ DP และระบบโมดูลได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษานิยามต่างๆ ของเฟืองฟันขนาน การหาอินวูลูท ลักษณะการนำไปใช้งานของ
เฟืองฟันขนาน วิธีการตัดเฟืองระบบ DP และระบบโมดูล การคำนวณค่าต่างๆ ของเฟืองตรง วิธีการตัด
เฟืองด้วยเครื่องกัด

ปฏิบัติการตัดเฟืองด้วยเครื่องกัด

0920939901 การวัดและประเมินผล (2 : 8)

เป็นการทดสอบความรู้และทักษะของผู้รับการฝึก
