



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม
กลุ่มอาชีพช่างกลโรงงาน

สาขาการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรช่างกลโรงงาน

(Machine Maintenance : Workshop)

รหัสหลักสูตร : 0920012090701

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สาขาการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรช่างกลโรงงาน
(Machine Maintenance : Workshop)
รหัสหลักสูตร : 0920012090701
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

.....

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ความสามารถในการตรวจวิเคราะห์หาความบกพร่องของเครื่องจักรได้
- 1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถวางแผนการซ่อมได้
- 1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถซ่อมแซม และบำรุงรักษาเครื่องจักรได้อย่างถูกต้อง
- 1.4 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถบำรุงรักษาและป้องกันให้เครื่องจักรมีประสิทธิภาพและยืดอายุการใช้งาน

2. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลาฝึก 80 ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 จึงจะมีสิทธิ์สอบวัดผล

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 เป็นผู้ประกอบอาชีพด้านช่าง
- 3.2 เป็นพนักงานของสถานประกอบการ หรือโรงงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับเครื่องจักร
- 3.3 เป็นผู้ที่มีร่างกายแข็งแรง มีความประพฤติดี

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขาการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรช่างกลโรงงาน

ชื่อย่อ : วพร. สาขาการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรช่างกลโรงงาน

ผู้รับการฝึกที่จบหลักสูตร และผ่านการทดสอบของ สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานกรุงเทพมหานคร จะได้รับวุฒิบัตร

5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
0920931301	ความปลอดภัยในการทำงาน	2	-
0920931302	ปัจจัยที่มีผลต่ออายุการใช้งานของเครื่องจักร	4	-
0920931303	การบำรุงรักษาเครื่องจักร	2	-
0920931304	สารหล่อลื่นที่ใช้ในเครื่องจักร	2	-
0920931305	งบประมาณและการจัดซื้อ	2	-
0920931306	การวางแผนงานซ่อม	2	-
0920931307	การถอด - ประกอบ	4	-
0920931308	การเก็บรวบรวมข้อมูลในการซ่อมบำรุงรักษา	2	-
0920931309	ปฏิบัติงานซ่อมและเปลี่ยนชิ้นส่วนเครื่องจักร	-	58
0920939901	การวัดและประเมินผล	2	-
รวม		22	58
		80	

6. เนื้อหาวิชา

0920931301 ความปลอดภัยในการทำงาน (2 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกบอกหลักความปลอดภัยในการทำงานสาขาช่างกลโรงงานได้อย่าง

ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการปฏิบัติงานและการใช้เครื่องมือที่ถูกต้องกับลักษณะของงาน การเตรียมความพร้อมของตนเอง เช่น เครื่องแต่งกาย ชุดอุปกรณ์ป้องกันภัยในการทำงาน ประเภทของอุบัติเหตุ สาเหตุ การแก้ไขและวิธีการป้องกัน และหลักการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

0920931302 ปัจจัยที่มีผลต่ออายุการใช้งานของเครื่องจักร (4 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกบอกปัจจัยที่มีผลต่ออายุการใช้งานของเครื่องจักรได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาชนิดและการทำงานของเครื่องจักรที่สำคัญภายในช่างกลโรงงาน เช่น เครื่องกลึง เครื่องกัด เครื่องเจียรระโนกลม เครื่องเจียรระโนราบ เครื่องเจาะ ศึกษาและวิเคราะห์หา

ปัจจัย หรือสาเหตุต่างๆ ที่มีผลต่ออายุการใช้งานของเครื่องจักร เช่น ขบวนการผลิต การขนส่ง การติดตั้ง การใช้งาน การซ่อมและการบำรุงรักษา

0920931303 การบำรุงรักษาเครื่องจักร (2 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกบอกความหมาย ความสำคัญ และวิธีการบำรุงรักษาเครื่องจักรได้

อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความหมายของการบำรุงรักษา ความสำคัญของการบำรุงรักษาและวิธีการบำรุงรักษาโดยวิธีการตรวจ วิธีป้องกันและวิธีการซ่อม-เปลี่ยน

0920931304 สารหล่อลื่นที่ใช้ในเครื่องจักร (2 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกบอกชนิด ประเภท และวิธีการใช้งานของสารหล่อลื่นได้อย่าง

ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาชนิด และประเภทของสารหล่อลื่นที่ใช้กับเครื่องจักร ตลอดจนการนำมาใช้งาน และตารางเปรียบเทียบของบริษัทผู้ผลิต

0920931305 งบประมาณและการจัดซื้อ (2 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอธิบายวิธีการจัดทำงบประมาณในการซ่อมแซมและการบำรุงรักษา การทำแผนการจัดซื้อวัสดุ-อุปกรณ์ ค่าจ้างแรงงานได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการจัดทำงบประมาณในการซ่อมแซมและการบำรุงรักษา การทำแผนการจัดซื้อวัสดุ-อุปกรณ์ ค่าจ้างแรงงาน ระยะเวลาในการดำเนินงาน

0920931306 การวางแผนงานซ่อม (2 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกวิเคราะห์และวางแผนงานซ่อมเครื่องจักรได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและวิเคราะห์ลักษณะเครื่องจักร และขั้นตอนในการซ่อม การจัดทำแผนรายละเอียด ขั้นตอนวิธีดำเนินงาน การกำหนดเครื่องมือและอุปกรณ์

0920931307	การถอด-ประกอบ วัตถุประสงค์รายวิชา เพื่อให้ผู้รับการฝึกวิเคราะห์และวางแผนการถอด-ประกอบเครื่องจักรได้อย่างถูกต้อง คำอธิบายรายวิชา ศึกษาและวิเคราะห์เครื่องมือวัดต่างๆ ที่ใช้ในงานซ่อม ระบบงานสวมการถอด-ประกอบชิ้นส่วน วิธีการถอด-ประกอบ เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้ในการถอด-ประกอบ การสร้าง การดัดแปลงเครื่องมือ-อุปกรณ์ที่ใช้ในการถอด-ประกอบ	(4 : 0)
0920931308	การเก็บรวบรวมข้อมูลในการซ่อมบำรุงรักษา วัตถุประสงค์รายวิชา เพื่อให้ผู้รับการฝึกวิเคราะห์และจัดทำแบบฟอร์มที่ใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูลงานซ่อมบำรุงรักษาได้อย่างถูกต้อง คำอธิบายรายวิชา ศึกษาและวิเคราะห์การจัดทำแบบฟอร์มที่ใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูลงานซ่อมบำรุงรักษา และการจัดทำประวัติการซ่อมของเครื่องจักร	(2 : 0)
0920931309	ปฏิบัติงานซ่อมและเปลี่ยนชิ้นส่วนเครื่องจักร วัตถุประสงค์รายวิชา เพื่อให้ผู้รับการฝึกปฏิบัติการซ่อมบำรุงและเปลี่ยนชิ้นส่วนเครื่องจักรได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย คำอธิบายรายวิชา ปฏิบัติการวิเคราะห์ความเสียหายขั้นตอนของเครื่องจักร ปฏิบัติการถอดชิ้นส่วน การทำความสะอาด ปรับแต่งชิ้นส่วนที่สึกหรอ เปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุด ประกอบชิ้นส่วน ทดสอบความเที่ยงตรงของเครื่องจักร ทดสอบการทำงานของเครื่องจักร	(0 : 58)
0920939901	การวัดและประเมินผล ทดสอบความรู้และทักษะของผู้รับการฝึก	(2 : 0)
