



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม  
กลุ่มอาชีพช่างกลโรงงาน

สาขาการกลึงเรียวและกลึงเยื้องศูนย์  
(Taper And Eccentric Turning Lathe Operator)  
รหัสหลักสูตร : 0920012090802

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก  
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สาขาการกลึงเรียวและกลึงเอียงศูนย์

(Taper And Eccentric Turning Lathe Operator)

รหัสหลักสูตร : 0920012090802

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

.....

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ในงานกลึงเรียวและกลึงเอียงศูนย์
- 1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถคำนวณหาอัตราเร็ว และคำนวณหาระยะเอียงศูนย์
- 1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถใช้อุปกรณ์ประกอบเครื่องกลึงในการกลึงเรียวและกลึงเอียงศูนย์

2. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลาฝึก 60 ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 จึงจะมีสิทธิ์สอบวัดผล

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 เป็นผู้ประกอบอาชีพด้านช่างกลโรงงาน หรืองานอื่นที่เกี่ยวข้อง
- 3.2 มีพื้นฐานความรู้ หรือประสบการณ์เกี่ยวกับงานกลึงเกลียวมาตรฐาน
- 3.3 เป็นผู้ที่มีร่างกายแข็งแรง มีความประพฤติดี

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขาการกลึงเรียวและกลึงเอียงศูนย์

ชื่อย่อ : วพร. สาขาการกลึงเรียวและกลึงเอียงศูนย์

ผู้รับการฝึกที่จบหลักสูตร และผ่านการทดสอบของ สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานกรุงเทพมหานคร จะได้รับวุฒิบัตร



0920930903	การคำนวณหาค่างานเรียว วัตถุประสงค์รายวิชา เพื่อให้ผู้รับการอธิบายวิธีการคำนวณหาค่างานเรียวได้อย่างถูกต้อง คำอธิบายรายวิชา ศึกษาวิธีการคำนวณหาค่าอัตราเรียว อัตราลาด การหามุมในการตั้งองศาเพื่อการ กลึงเรียว	(4 : 0)
0920930904	การกลึงเรียว วัตถุประสงค์รายวิชา เพื่อให้ผู้รับการฝึกอธิบายวิธีการกลึงเรียวและปฏิบัติการกลึงเรียวได้อย่างถูกต้อง คำอธิบายรายวิชา ศึกษาวิธีการกลึงเรียวโดยวิธีเอียงแท่นเพล (Tool Slide) วิธีการกลึงเรียวโดยการ เอียงศูนย์ท้ายแท่น และวิธีการกลึงเรียวโดยใช้บรรทัดพิเศษ (Taper Attachment) ปฏิบัติการกลึงเรียวโดยวิธีเอียงแท่นเพล (Tool Slide) วิธีการกลึงเรียวโดยการเอียง ศูนย์ท้ายแท่น และวิธีการกลึงเรียวโดยใช้บรรทัดพิเศษ (Taper Attachment)	(2 : 14)
0920930905	การตรวจสอบขนาดงานเรียว วัตถุประสงค์รายวิชา เพื่อให้ผู้รับการฝึกบอกรายวิธีการตรวจสอบงานเรียวได้อย่างถูกต้อง คำอธิบายรายวิชา ศึกษาวิธีการตรวจสอบขนาดงานเรียวโดยใช้ MORSE TAPER GAGES และ NATIONAL TAPER GAGES	(2 : 0)
0920930906	การคำนวณหาระยะเอียงศูนย์ วัตถุประสงค์รายวิชา เพื่อให้ผู้รับการฝึกอธิบายวิธีการคำนวณหาระยะเอียงศูนย์ได้อย่างถูกต้อง คำอธิบายรายวิชา ศึกษาวิธีการคำนวณหาระยะเอียงศูนย์นอก ระยะเอียงศูนย์ใน	(2 : 2)
0920930907	การกลึงเอียงศูนย์ วัตถุประสงค์รายวิชา เพื่อให้ผู้รับการฝึกอธิบายวิธีการกลึงเอียงศูนย์และปฏิบัติการกลึงเอียงศูนย์ได้อย่าง ถูกต้องและปลอดภัย	(4 : 18)

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการกลึงเอียงศูนย์โดยใช้หัวจับ 4 จับ การกลึงเอียงศูนย์โดยใช้ห่วงพา  
วิธีการกลึงเอียงศูนย์นอก และการกลึงเอียงศูนย์ใน

ปฏิบัติการกลึงเอียงศูนย์นอก การกลึงเอียงศูนย์ใน โดยใช้หัวจับ 4 จับและห่วงพา

0920930908 การตรวจสอบขนาดการเอียงศูนย์ (2 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอธิบายวิธีการตรวจสอบขนาดการเอียงศูนย์ได้อย่างถูกต้องและ

ปลอดภัย

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการตรวจสอบขนาดการเอียงศูนย์ โดยใช้ DIAL INDICATORS

0920939901 การวัดและประเมินผล (0 : 6)

เป็นการทดสอบความรู้และทักษะของผู้รับการฝึก

\*\*\*\*\*