



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม  
กลุ่มอาชีพช่างกลโรงงาน

สาขาการกลึงรูปพรรณ  
(General Form Thread Turning Lathe Operator)  
รหัสหลักสูตร : 0920012090803

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก  
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สาขาการกลึงรูปพรรณ

(General Form Thread Turning Lathe Operator)

รหัสหลักสูตร : 0920012090803

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

.....

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถใช้เครื่องมือวัดในการทำงานวัดชิ้นงานบนเครื่องกลึงได้อย่างถูกต้อง

1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และสามารถใช้เครื่องกลึงชนิดต่างๆ ได้

1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความสามารถในการกลึงรูปพรรณ และกลึงรูปพรรณงานหล่อได้

2. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลาฝึก 60 ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 จึงจะมีสิทธิ์สอบวัดผล

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

3.1 เป็นผู้ประกอบอาชีพด้านช่างกลโรงงาน หรืองานอื่นที่เกี่ยวข้อง

3.2 มีพื้นฐานความรู้ หรือประสบการณ์เกี่ยวกับงานในสาขาช่างกลโรงงาน

3.3 เป็นผู้มีร่างกายแข็งแรง มีความประพฤติดี

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขาการกลึงรูปพรรณ

ชื่อย่อ วพร. สาขาการกลึงรูปพรรณ

ผู้รับการฝึกที่จบหลักสูตร และผ่านการทดสอบของ สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานกรุงเทพมหานคร จะได้รับวุฒิบัตร



- วัตถุประสงค์รายวิชา  
เพื่อให้ผู้รับการฝึกอธิบายวิธีการใช้และปฏิบัติการใช้เครื่องกลึงแบบธรรมดาและแบบ  
เทอร์สในการกลึงรูปพรรณได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
- คำอธิบายรายวิชา  
ศึกษาวิธีการใช้เครื่องกลึงแบบธรรมดา และแบบเทอร์ส ปฏิบัติการใช้เครื่องกลึง  
แบบธรรมดา และแบบเทอร์ส
- 0920930904 มีดกลึง (2 : 6)  
วัตถุประสงค์รายวิชา  
เพื่อให้ผู้รับการฝึกบอกประเภทของมีดกลึง วิธีการใช้งานและปฏิบัติการลับมีดกลึงได้  
อย่างถูกต้องและปลอดภัย
- คำอธิบายรายวิชา  
ศึกษาประเภทของมีดกลึง วิธีการเลือกใช้มีดกลึง เช่นมีดปอกซ้าย มีดปอกขวา มีด  
ตัดชิ้นงาน มีดกลึงรัศมี และมีดกลึงตกร่อง เป็นต้น
- ปฏิบัติการลับมีดกลึงประเภทต่างๆ เช่น มีดปอกซ้าย มีดปอกขวา มีดตัดชิ้นงาน มีด  
กลึงรัศมี และมีดกลึงตกร่อง เป็นต้น
- 0920930905 การกลึงรูปพรรณ (4 : 24)  
วัตถุประสงค์รายวิชา  
เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถกลึงรูปพรรณได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
- คำอธิบายรายวิชา  
ปฏิบัติการกลึงรูปพรรณแบบธรรมดา การกลึงรูปพรรณรัศมีโค้งนอก การกลึง  
รูปพรรณรัศมีโค้งใน การกลึงและคว้านรูใน
- 0920930906 การกลึงรูปพรรณงานหล่อ (0 : 6)  
วัตถุประสงค์รายวิชา  
เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถกลึงรูปพรรณงานหล่อได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
- คำอธิบายรายวิชา  
ปฏิบัติการจับชิ้นงานแบบต่างๆ การตั้งศูนย์ การใช้มีดกลึงให้เหมาะกับงาน
- 0920939901 การวัดและประเมินผล (2 : 4)  
เป็นการทดสอบความรู้และทักษะของผู้รับการฝึก

\*\*\*\*\*