



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม
กลุ่มอาชีพช่างกลโรงงาน

สาขาการกลึงเกลียว
(Thread Turning Lathe Operator)
รหัสหลักสูตร : 0920012090805

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สาขาการกลึงเกลียว

(Thread Turning Lathe Operator)

รหัสหลักสูตร : 0920012090805

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

.....

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับงานเกลียวระบบต่างๆ
- 1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความสามารถในการคำนวณหาชุดเฟืองประกอบและค่าต่างๆ ในการกลึงเกลียว
- 1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการใช้เครื่องกลึงและเทคนิคในการทำงานตัดเกลียว

2. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลาฝึก 60 ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 จึงจะมีสิทธิ์สอบวัดผล

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 เป็นผู้ประกอบอาชีพด้านช่างกลโรงงาน หรืองานอื่นที่เกี่ยวข้อง
- 3.2 มีพื้นความรู้ หรือประสบการณ์เกี่ยวกับงานในสาขาช่างกลโรงงาน
- 3.3 เป็นผู้ที่มีร่างกายแข็งแรง มีความประพฤติดี

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขาการกลึงเกลียว

ชื่อย่อ วพร. สาขาการกลึงเกลียว

ผู้รับการฝึกที่จบหลักสูตร และผ่านการทดสอบของ สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานกรุงเทพมหานคร จะได้รับวุฒิบัตร

5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
0920930901	ความปลอดภัยในการทำงาน	2	-
0920930902	มาตรฐานเกลียว	3	1
0920930903	มีดกลึงเกลียว	2	2
0920930904	การใช้เครื่องกลึงในการตัดเกลียว	2	2
0920930905	การกลึงเกลียว	4	32
0920930906	การคำนวณและการประกอบเฟือง	2	-
0920939901	การวัดและประเมินผล	2	8
รวม		15	45
		60	

6. เนื้อหาวิชา

0920930901 ความปลอดภัยในการทำงาน (2 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกบอกลักษณะความปลอดภัยในการทำงานสาขาช่างกลึงได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการปฏิบัติงานและการใช้เครื่องมือที่ถูกต้องกับลักษณะของงาน การเตรียมความพร้อมของตนเอง เช่น เครื่องแต่งกาย ชุดอุปกรณ์ป้องกันภัยในการทำงาน ประเภทของอุบัติเหตุ สาเหตุ การแก้ไขและวิธีการป้องกัน และหลักการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

0920930902 มาตรฐานเกลียว (3 : 1)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกบอกรายละเอียดมาตรฐานเกลียวระบบต่างๆได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษามาตรฐานงานเกลียว สัญลักษณ์และแบบของเกลียว ทั้งเกลียวอเมริกัน เกลียวอังกฤษ เกลียวเมตริก เกลียวท่อ (Pipe Thread)

0920930903 มีดกลึงเกลียว (2 : 2)

วัตถุประสงค์รายวิชา

0920930900	เพื่อให้ผู้รับการฝึกบอกชนิดของมีดกลึงเกลียวและปฏิบัติลับมีดกลึงเกลียวได้อย่างถูกต้อง คำอธิบายรายวิชา ศึกษาลักษณะของมีดกลึงเกลียวชนิดต่างๆ ปฏิบัติการลับมีดกลึงเกลียวชนิดต่างๆ	
0920930904	การใช้เครื่องกลึงในการตัดเกลียว วัตถุประสงค์รายวิชา เพื่อให้ผู้รับการฝึกอธิบายวิธีการใช้เครื่องกลึงในการตัดเกลียวและปฏิบัติการปรับตั้งเครื่องกลึงในการตัดเกลียวได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย คำอธิบายรายวิชา ศึกษาวิธีการคำนวณหาความเร็วรอบของเครื่องกลึง อัตราการป้อนและการกัดลึก การใช้ตารางประจำเครื่องกลึง ปฏิบัติการปรับตั้งเครื่องกลึงในการตัดเกลียว	(2 : 2)
0920930905	การกลึงเกลียว วัตถุประสงค์รายวิชา เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถกลึงเกลียวชนิดต่างๆได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย คำอธิบายรายวิชา ปฏิบัติการคำนวณเกลียวเมตริก (นอก-ใน) เกลียว ACME (นอก-ใน) Square (นอก-ใน) ปฏิบัติการใช้เครื่องกลึงในการตัดเกลียวอเมริกัน (นอก-ใน) การตัดเกลียววิทเวอร์ (นอก-ใน)	(4 : 32)
0920930906	การคำนวณและการประกอบเฟือง วัตถุประสงค์รายวิชา เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถคำนวณและประกอบเฟืองได้อย่างถูกต้อง คำอธิบายรายวิชา ศึกษาวิธีการคำนวณเฟืองขับและเฟืองตาม วิธีการคำนวณ Lead ของงาน	(2 : 0)
0920939901	การวัดและประเมินผล เป็นการทดสอบความรู้และทักษะของผู้รับการฝึก	(2 : 8)
