

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สาขา การทำแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก ระดับ 1
(Plastic Injection Molding Level 1)
รหัสหลักสูตร 0920082090203
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ทักษะ และมีความพร้อมทั้งร่างกาย จิตใจ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดี ต่อการประกอบอาชีพการทำแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก ระดับ 1 และสามารถปฏิบัติงานได้ดังนี้

- 1.1 อธิบายส่วนประกอบของแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกได้
- 1.2 อ่านแบบแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกได้
- 1.3 ถอดประกอบชิ้นส่วนแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกได้
- 1.4 มีเจตคติที่ดีต่อวิชาชีพ สามารถนำความรู้และทักษะไปพัฒนางานที่รับผิดชอบได้อย่างมีประสิทธิภาพ

2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือ ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานกรุงเทพมหานคร หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง ในการพัฒนาฝีมือแรงงาน โดยใช้ระยะเวลาในการฝึก 18 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 มีอายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป
- 3.2 มีประสบการณ์การทำงาน หรือประกอบอาชีพ ในสาขาที่เกี่ยวข้อง
- 3.3 ผ่านการฝึกอบรมฝีมือแรงงาน หรือเป็นผู้ที่จบการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) ในสาขาที่เกี่ยวข้อง
- 3.4 มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา การทำแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก ระดับ 1

ชื่อย่อ : วพร. การทำแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก ระดับ 1

ผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของระยะเวลาการฝึกทั้งหมด และผ่านการวัดผล และประเมินผล จึงจะได้รับวุฒิบัตร วพร. การทำแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก ระดับ 1

5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
0920930812	ความปลอดภัยในการทำงาน	1	-
0920930813	เครื่องมือวัดละเอียดในงานแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก	1	1
0920930814	ทฤษฎีพื้นฐานแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก	3	-
0920930815	ส่วนประกอบของแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก	2	1
0920930816	การอ่านแบบแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก	3	-
0920930817	การถอดประกอบชิ้นส่วนแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก	1	4
0920930899	การวัดและประเมินผล	1	-
รวม		12	6
		18	

6. เนื้อหาวิชา

0920930812 ความปลอดภัยในการทำงาน (1:0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานของงานแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก ระดับ 1 ได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและเรียนรู้เกี่ยวกับกฎความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน สภาพแวดล้อมในการทำงาน วิธีการใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เครื่องมือและเครื่องจักรที่ใช้ในการปฏิบัติงาน อุปกรณ์ป้องกันการเกิดอัคคีภัย ตลอดจนนำไปใช้ในการปฏิบัติงานได้

0920930813 เครื่องมือวัดละเอียดในงานแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก (1:1)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถเกี่ยวกับวิธีการใช้ การอ่านค่า และการบำรุงรักษาเครื่องมือวัดละเอียดในงานแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกได้ปฏิบัติการใช้ การอ่านค่า และบำรุงรักษาเครื่องมือวัดละเอียดในงานแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและเรียนรู้เกี่ยวกับวิธีการใช้ การอ่านค่า และการบำรุงรักษาเครื่องมือวัดละเอียดในงานแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก เช่น เวอร์เนียสคริปเปอร์ เวอร์เนียไฮเกจ ไมโครมิเตอร์ ไดอัลเกจ เป็นต้น ฝึกปฏิบัติการใช้ การอ่านค่า และการบำรุงรักษาเครื่องมือวัดละเอียดในงานแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก

0920930814 ทฤษฎีพื้นฐานแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก (3:0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถเกี่ยวกับประเภทของแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก วัสดุที่ใช้ในการฉีดพลาสติก การเลือกใช้วัสดุทำชิ้นส่วนแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก หลักการทำงานของแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก และเครื่องฉีดพลาสติกได้


คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและเรียนรู้เกี่ยวกับประเภทของแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก วัสดุที่ใช้ในการฉีดพลาสติก การเลือกใช้วัสดุทำชิ้นส่วนแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก หลักการทำงานของแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก และเครื่องฉีดพลาสติก


- 0920930815 ส่วนประกอบของแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก (2:1)**
วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถเกี่ยวกับส่วนประกอบ และหน้าที่การทำงานของ
 ชิ้นส่วนแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกด้านอยู่กับที่ และเคลื่อนที่ได้เลือกชิ้นส่วนแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกเพื่อนำไปใช้งานได้ถูกต้อง
คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาและเรียนรู้เกี่ยวกับส่วนประกอบ และหน้าที่การทำงานของชิ้นส่วนแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก
 ด้านอยู่กับที่ และด้าน ที่เคลื่อนที่ เช่น แผ่นยึดแม่พิมพ์ แหวนบังคับศูนย์บน ปลอกนำฉีด แผ่นรอง หมอน
 รอง ระบบปลดชิ้นงาน เป็นต้น
 ฝึกปฏิบัติการเลือกชิ้นส่วนแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกเพื่อนำไปใช้งานได้
- 0920930816 การอ่านแบบแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก (3:0)**
วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ เกี่ยวกับรายละเอียดต่างๆ ของแบบแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกได้
คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาและเรียนรู้เกี่ยวกับการอ่านแบบแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกตามมาตรฐานการเขียนแบบ ได้แก่
 หลักการฉายภาพ การอ่านแบบภาพฉาย ภาพตัด แบบภาพแยกชิ้น แบบสั่งงานการผลิต แบบภาพประกอบ
 มาตรฐานการเขียนแบบ แม่พิมพ์ฉีดพลาสติก เช่น พิกัดความเผื่อ สัญลักษณ์ในการเขียนแบบ สัญลักษณ์
 เกลียว ผิวงาน เป็นต้น
- 0920930817 การถอดประกอบชิ้นส่วนแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก (1:4)**
วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถเกี่ยวกับการเลือกใช้เครื่องมือ วัสดุ อุปกรณ์ในการถอด
 ประกอบชิ้นส่วนแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก และถอดประกอบชิ้นส่วนแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกตามขั้นตอนได้ถูกต้อง
คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาและเรียนรู้เกี่ยวกับการเลือกใช้เครื่องมือ วัสดุ อุปกรณ์ ขั้นตอนและวิธีการถอดประกอบชิ้นส่วน
 แม่พิมพ์ฉีดพลาสติก
 ฝึกปฏิบัติการถอดประกอบชิ้นส่วนแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกตามขั้นตอน
- 0920930899 การวัดและประเมินผล (1:0)**
 วัดผลและประเมินผลจากข้อสอบภาคความรู้ และใบงานที่มอบหมาย

ผู้จัดทำหลักสูตร

1. ว่าที่เรือตรีอนุรัตน์ ชาประดิษฐ์ นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ
สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 8 นครสวรรค์
2. นายพงศ์พันธุ์ ตั้งกิจ นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ
สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 5 นครราชสีมา
3. นายปฏิญญา สารสุวรรณ ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช3
สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 2 สุพรรณบุรี
4. นายฤทธิเดช พรหมดำ บริษัท ยูเทคซอฟต์แวร์ จำกัด
5. นายทรงพล เอาเจริญภักดิ์ ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2
สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม..........ผู้เสนอหลักสูตร
(นางสาวดารุณี แป้นเพชร)

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม..........ผู้เห็นชอบหลักสูตร
(นายเจริญ ยิ่งล้ำ)

ผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม..........ผู้อนุมัติหลักสูตร
(นายนคร ศิลปอาชา)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน