

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สาขา การใช้เครื่องมือวัดละเอียดทางมิติ
(Measuring Machine For Dimensional Metrology)
รหัสหลักสูตร 0920082091103
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถในการใช้เครื่องมือวัดทางมิติได้อย่างถูกวิธีและมีความแม่นยำ
- 1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถในการสอบเทียบเครื่องมือวัดทางมิติเบื้องต้นด้วยตนเองได้
- 1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถในการบำรุงรักษาเครื่องมือวัดทางมิติได้
- 1.4 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถนำความรู้และทักษะไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือพัฒนางานให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

2. ระยะเวลาการฝึกอบรม

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง ในสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน รวมระยะเวลาฝึก 30 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 มีอายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป
- 3.2 เป็นแรงงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนที่เกี่ยวข้อง
- 3.3 มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอด

หลักสูตร

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา การใช้เครื่องมือวัดละเอียดทางมิติ

ชื่อย่อ : วพร. การใช้เครื่องมือวัดละเอียดทางมิติ

ผู้รับการฝึกที่ผ่านการประเมินผล และมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของระยะเวลาการฝึกทั้งหมด จะได้รับวุฒิบัตร วพร. การใช้เครื่องมือวัดละเอียดทางมิติ

5. หัวข้อวิชา

รหัสวิชา	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
0920919812	ระบบมาตรวัดและความสำคัญของการวัด	1	0
0920919813	การใช้เวอร์เนียคาลิปเปอร์	2	4
0920919814	การใช้ไมโครมิเตอร์	2	4
0920919815	การตรวจสอบเครื่องมือและชิ้นงานโดยใช้เกจ	3	6
0920919816	ระบบพิกัดความเผื่อ	3	3
0920919899	การวัดและประเมินผล	1	1
รวม		12	18
		30	

6. เนื้อหาวิชา

0920919812 ระบบมาตรวัดและความสำคัญของการวัด (1:0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับระบบมาตรวัดและความสำคัญของการวัด

คำอธิบายรายวิชา

แนะนำหลักสูตรและศึกษาเกี่ยวกับ ระบบมาตรวัด เช่น ระบบเมตริก ระบบอังกฤษ ระบบ SI กฎความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือวัด

0920919813 การใช้เวอร์เนียคาลิปเปอร์ (2:4)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับการใช้เวอร์เนียคาลิปเปอร์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับชนิดของเวอร์เนียคาลิปเปอร์ ลักษณะโครงสร้างและส่วนประกอบ การใช้งาน การสอบเทียบและการบำรุงรักษาเวอร์เนียคาลิปเปอร์ วิธีการวัดชิ้นงาน ข้อควรระวังในการใช้งาน และการเก็บรักษา ฝึกปฏิบัติการใช้งาน การสอบเทียบและการบำรุงรักษาเวอร์เนียคาลิปเปอร์ วิธีการวัดชิ้นงาน ข้อควรระวังในการใช้งาน และการเก็บรักษา

- 0920919814** **การใช้ไมโครมิเตอร์** **(2:4)**
วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถเกี่ยวกับการใช้ไมโครมิเตอร์
คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับชนิดของไมโครมิเตอร์ ลักษณะโครงสร้างและส่วนประกอบ การใช้งานการสอบเทียบและ
 การบำรุงรักษาไมโครมิเตอร์วิธีการวัดชิ้นงาน ข้อควรระวังในการใช้งาน และการเก็บรักษา
 ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้งาน การสอบเทียบและการบำรุงรักษาไมโครมิเตอร์วิธีการวัดชิ้นงาน ข้อควรระวัง
 ในการใช้งาน และการเก็บรักษา
- 0920919815** **การตรวจสอบเครื่องมือและชิ้นงานโดยใช้เกจ** **(3:6)**
วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถเกี่ยวกับการตรวจสอบเครื่องมือและชิ้นงานโดยใช้เกจ
คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับการตรวจสอบเครื่องมือและชิ้นงานโดยใช้เกจ เช่น นาฬิกาวัด เกจก้ามปู
 เกจทรงกระบอก ฟิลเลอร์เกจ หัววัดเกลียว เกจวัดเกลียว ข้อควรระวังในการใช้งานและการเก็บรักษา
 ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการตรวจสอบเครื่องมือและชิ้นงานโดยใช้เกจ เช่น นาฬิกาวัดเกจก้ามปู
 เกจทรงกระบอก ฟิลเลอร์เกจ หัววัดเกลียว เกจวัดเกลียว ข้อควรระวังในการใช้งานและการเก็บรักษา
- 0920919816** **ระบบพิกัดความเผื่อ** **(3:3)**
วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถเกี่ยวกับระบบพิกัดความเผื่อ
คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับระบบพิกัดความเผื่อ มาตรฐานการกำหนดค่าพิกัดความเผื่อเพื่อสวมประกอบ
 ชิ้นงานตามมาตรฐานของ ISO DIN JIS และการอ่านค่าพิกัดความเผื่อ
 ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการกำหนดค่าพิกัดความเผื่อเพื่อสวมประกอบชิ้นงานตามมาตรฐานของ
 ISO DIN JIS และการอ่านค่าพิกัดความเผื่อ
- 0920919899** **การวัดและประเมินผล** **(1:1)**
 เป็นการทดสอบทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติตามแบบงานที่กำหนด
-

ผู้จัดทำหลักสูตร

นายอนุสรณ์ ทนหมื่นไวย

นายพงศ์พันธุ์ ชัยกุล

ว่าที่เรือตรีอนุรัตน์ ชาประดิษฐ์

นายวิรัตน์ แยมโซติ

นายสมเกียรติ อุ่เงิน

นายหาญชัย ขุนณรงค์

นายสมโภชน์ ชัยชนะ

นายปฏิญญา สารสุวรรณ

นายสุวพัทธ์ ภาณุทัต

นายเดช พึ่งขยาย

ผู้เชี่ยวชาญ สถาบันมาตรวิทยา

บริษัท สุมิพล จำกัด

สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 8 นครสวรรค์

สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 1 สมุทรปราการ

สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 3 ชลบุรี

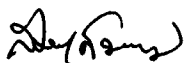
สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 4 ราชบุรี

สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 6 ขอนแก่น

สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค ๒ สุพรรณบุรี

สำนักพัฒนามาตรฐานและทดสอบฝีมือแรงงาน

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ผู้เห็นชอบหลักสูตร

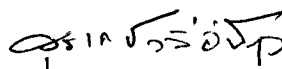
(นายสันโตษ เต็มแสงเลิศ) 3.7.55

(ผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก)

ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายประพันธ์ มนทการติวงศ์)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน



(นายสุรเดช วลีอิทธิกุล)

รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน