

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สาขา ช่างสีเครื่องเรือน ระดับ 3
(Furniture Finisher Level 3)
รหัสหลักสูตร 0920025450402
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

1. วัตถุประสงค์ :

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถ และมีความพร้อมทั้งด้านร่างกาย จิตใจ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการประกอบอาชีพ และสามารถปฏิบัติงานได้ ดังนี้

- อธิบายเกี่ยวกับวัสดุ เครื่องมือ และอุปกรณ์งานสีได้ถูกต้อง และปลอดภัย
- ปฏิบัติงานได้ตามเกณฑ์มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขา ช่างสีเครื่องเรือน ระดับ 3
- ปฏิบัติงานได้เสร็จตามเวลาที่กำหนดและมีประสิทธิภาพ

2. ระยะเวลาการฝึก :

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยหน่วยงานสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง เป็นเวลา 30 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก :

- มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปีบริบูรณ์นับถึงวันสมัครเข้ารับการฝึกอบรม
- มีประสบการณ์ทำงานหรือประกอบอาชีพเกี่ยวกับสาขาอาชีพช่างสีเครื่องเรือน ไม่น้อยกว่า 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับหนังสือรับรองมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ 2 หรือ
- ได้คะแนนรวมในการทดสอบ ระดับ 2 ไม่ต่ำกว่าร้อยละ 80
- มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร

4. วุฒิบัตร :

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา ช่างสีเครื่องเรือน ระดับ 3

ชื่อย่อ : วพร. ช่างสีเครื่องเรือน ระดับ 3

ผู้รับการฝึกที่ฝึกจบหลักสูตร โดยมีระยะเวลาฝึกตามหลักสูตร ไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 และผ่านการวัดและประเมินผล จะได้รับวุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา ช่างสีเครื่องเรือน ระดับ 3

5. หัวข้อวิชา :

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
0924530601	วัสดุเครื่องมือ อุปกรณ์งานสี	1	6
0924530602	ชนิดของสีย้อม	1	5
0924530603	การระบุชนิดของงานและการปฏิบัติงาน	1	8
0924530604	การวางแผนและประมาณราคา	1	3
0924530605	การควบคุมคุณภาพงาน	1	2
0924539901	การวัดผลและประเมินผล	1	-
รวม		6	24
		30	

6. เนื้อหาวิชา :

0924530601 วัสดุเครื่องมือ อุปกรณ์งานสี (1 : 6)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอธิบายการทำงานจากระบบบีมลม ระบบการพ่นสีแต่ละประเภท การใช้ท่อสายยางและข้อต่อจากเครื่องบีมลม ระบุการตรวจเช็คระบบการดูแลรักษาอุปกรณ์พ่นสีได้ การส่งและรับแรงดันอากาศของอุปกรณ์ ระบุปฏิบัติการของการเคลือบสีที่ไม่ถูกต้อง ลักษณะของสีแต่ละชนิดที่เสียในกระป๋อง การเลือกใช้วัสดุเคลือบชนิดต่าง ๆ และการเก็บรักษา ข้อควรระวังในการใช้วัสดุเคลือบและเทคนิคการทำในแต่ละขั้นตอน ชนิดของวัสดุเคลือบชนิดต่าง ๆ และการตรวจสอบคุณภาพ เตรียมอุปกรณ์ในการพ่นและการเลือกขนาด รูปแบบหัวพ่น ระบุปฏิบัติการพ่นสีที่ไม่ถูกต้อง ระบุปัญหาบนฟิล์มสีที่พ่นแล้วและสามารถแก้ไขได้อย่างถูกวิธีและปลอดภัย

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความรู้เกี่ยวกับการทำงานของระบบบีมลม ระบบการพ่นสีแต่ละประเภท การใช้ท่อสายยางและข้อต่อจากเครื่องบีมลม ระบุการตรวจเช็คระบบการดูแลรักษาอุปกรณ์พ่นสีได้ การส่งและรับแรงดันอากาศของอุปกรณ์ ระบุปฏิบัติการของการเคลือบสีที่ไม่ถูกต้อง เช่น การเคลือบด้วยฟิล์มต่างชนิดกัน ลักษณะของสีแต่ละชนิดที่เสียในกระป๋อง การเลือกใช้วัสดุเคลือบชนิดต่าง ๆ และการเก็บรักษา ข้อควรระวังในการใช้วัสดุเคลือบและเทคนิคการทำในแต่ละขั้นตอน ชนิดของวัสดุเคลือบชนิดต่าง ๆ และการตรวจสอบคุณภาพ เตรียมอุปกรณ์ในการพ่นและการเลือกขนาดรูปแบบหัวพ่น ระบุปฏิบัติการพ่นสีที่ไม่ถูกต้อง เช่น การพ่นสีที่ไม่สม่ำเสมอ ระบุปัญหาบนฟิล์มสีที่พ่นแล้วและสามารถแก้ไขได้อย่างถูกวิธี

ฝึกปฏิบัติการเลือกใช้ระบบอุปกรณ์ในการพ่นสีและการเลือกใช้วัสดุเคลือบได้ถูกต้องกับชนิดของงาน การปรับแรงดันลม และปริมาณสีให้เหมาะสมกับงาน การซ่อมแซมและแก้ไขส่วนประกอบของกาพ่นสีชนิดต่าง ๆ และแก้ไขเหตุที่ทำให้ลักษณะละอองสีไม่ดีในขณะพ่นสี

0924530602 ชนิดของสีย้อม (1 : 5)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับการผสมสีย้อมชนิดต่าง ๆ ตามสภาพการใช้งานของเครื่องเรือน และเนื้อไม้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความรู้เกี่ยวกับชนิดของการผสมสีย้อมไม้ เช่น สีย้อมที่ผสมด้วยน้ำ ผสมด้วยน้ำมัน ผสมด้วยแอลกอฮอล์หรือทินเนอร์ ที่ใช้ตามมาตรฐานผู้ผลิต และสภาพการใช้งานของเครื่องเรือนไม้ชนิดต่าง ๆ

ฝึกปฏิบัติการทำสี และการเคลือบสีชนิดต่าง ๆ เช่น เทคนิคสีย้อมชนิดต่าง ๆ เทคนิคสีแตก เทคนิคสีลายไม้ เทคนิคสีลายหินอ่อนหินแกรนิต เป็นต้น

0924530603 การระบุชนิดของงานและการปฏิบัติงาน (1 : 8)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับประเภทของสีย้อมชนิดต่าง ๆ จากแบบที่กำหนด ตัวทำละลายกับสีย้อมชนิดต่าง ๆ วิธีปฏิบัติงานที่เหมาะสมกับประเภทสีย้อม และวิธีการย้อมไม้สีต่าง ๆ และการพ่นสีขึ้นงานในรูปแบบต่าง ๆ เช่น ตามแนวนอนและแนวตั้ง ลักษณะผิวหน้าโค้ง ที่เป็นมุม มีพื้นที่ขนาดใหญ่ และมีความซับซ้อน เป็นต้น

คำอธิบายรายวิชา

สามารถระบุประเภทของสีย้อมชนิดต่าง ๆ จากแบบที่กำหนด ตัวทำละลายกับสีย้อมชนิดต่าง ๆ วิธีปฏิบัติงานที่เหมาะสมกับประเภทสีย้อม และวิธีการย้อมไม้สีต่าง ๆ และการพ่นสีขึ้นงานในรูปแบบต่าง ๆ เช่น ตามแนวนอนและแนวตั้ง ลักษณะผิวหน้าโค้ง ที่เป็นมุม มีพื้นที่ขนาดใหญ่ และมีความซับซ้อน เป็นต้น

ฝึกปฏิบัติการผสมสีย้อมไม้ สีอุตสาหกรรม สีเคลือบเงา และพ่นสีขึ้นงานตามแนวนอนและแนวตั้ง ลักษณะผิวหน้าโค้ง ที่เป็นมุม ที่มีพื้นที่ขนาดใหญ่ และมีความซับซ้อนได้อย่างถูกต้อง และปลอดภัย

0924530604 การวางแผนและการประมาณราคา (1 : 3)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ สามารถวางแผนงาน จัดเตรียมข้อมูลสำหรับการประมาณราคางานทำสีเครื่องเรือน พื้นที่งานสีเครื่องเรือน ค่าแรงทำสีทั้งหมด ค่าวัสดุรวม ค่าดำเนินการ กำไร และภาษีในช่วงเวลางาน

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการวางแผนงาน จัดเตรียมข้อมูลสำหรับการประมาณราคางานทำสีเครื่องเรือน เช่น พื้นที่งานสีเครื่องเรือน ค่าแรงทำสีทั้งหมด ค่าวัสดุรวม ค่าดำเนินการ กำไร และภาษีในช่วงเวลางาน

ฝึกปฏิบัติการวางแผนงาน ประมาณราคางานทำสีเครื่องเรือน เช่น พื้นที่งานสีเครื่องเรือน ค่าแรงทำสีทั้งหมด ค่าวัสดุรวม ค่าดำเนินการ กำไร และภาษีในช่วงเวลางาน

0924530605 การควบคุมคุณภาพงาน

(1 : 2)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึก ควบคุมคุณภาพของงานที่ทำสีบนพื้นผิวทุกชนิด สามารถตรวจสอบความเรียบร้อย และแก้ไขข้อบกพร่องที่เกิดขึ้น ควบคุมค่าใช้จ่ายและต้นทุนของการทำสี แก้ไขปัญหา ตรวจสอบความสะอาด และความเรียบร้อยโดยรวมก่อนส่งมอบงาน

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการวางแผน และควบคุมคุณภาพของงานที่ทำสีบนพื้นผิวทุกชนิด สามารถตรวจสอบความเรียบร้อย และแก้ไขข้อบกพร่องที่เกิดขึ้น ควบคุมค่าใช้จ่ายและต้นทุนของการทำสี แก้ไขปัญหา ตรวจสอบความสะอาด และความเรียบร้อยโดยรวมก่อนส่งมอบงาน

ฝึกปฏิบัติการวางแผนขั้นตอนการทำสี ค่าใช้จ่ายและต้นทุนของการทำสี

0924539901 การวัดผลและประเมินผล

(1 : 0)

การวัดผลความรู้และทักษะของผู้รับการฝึกโดยการปฏิบัติงานจริงกับชิ้นงานตัวอย่าง

ผู้จัดทำหลักสูตร


นายประสงค์ คำอยู่	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช3 สำนักพัฒนามาตรฐานและทดสอบฝีมือแรงงาน
นายอรรถพล สุจริตญโญกุล	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นายสฤษดิ์ หนาแน่น	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช3 สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 4 ราชบุรี
นายสะพรั่ง โวหารดี	ผู้ทรงคุณวุฒิ บริษัท แอร์แมกเกอร์เฟอร์นิเจอร์ไม้และเหล็ก จำกัด
นายณัฐพนธ์ ศรีสุนทรไท	ผู้ทรงคุณวุฒิ ร้านศรีสุนทร
นายชัยวัฒน์ อุ่ทรัพย์	ผู้ทรงคุณวุฒิ บริษัท แอร์แมกเกอร์เฟอร์นิเจอร์ไม้และเหล็ก จำกัด

นายประสิทธิ์ วัชรสิริทรัพย์ ผู้ทรงคุณวุฒิ
บริษัท แซร์แมกเกอร์เฟอร์นิเจอร์ไม้และเหล็ก จำกัด
นางสาวนิ่มนวล ศงสนันท์ นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ
สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม..........ผู้เสนอหลักสูตร
(นายประเสริฐ สวงนเดียน)

ผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม..........ผู้เห็นชอบหลักสูตร
(นางอัจฉรา แก้วกำชัยเจริญ)
รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม..........ผู้อนุมัติหลักสูตร
(นายธีรพล ขุนเมือง)
อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน