

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สาขาอาชีพช่างสีเครื่องเรือน ระดับ 2
(Furniture Finisher Level 2)
รหัสหลักสูตร 0920025450401
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

1. วัตถุประสงค์ :

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถ และมีความพร้อมทั้งด้านร่างกาย จิตใจ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการประกอบอาชีพ และสามารถปฏิบัติงานได้ ดังนี้

- 1.1 ปฏิบัติงานได้ถูกต้องตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมในการปฏิบัติงาน
- 1.2 ปฏิบัติงานได้ตามเกณฑ์มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างสีเครื่องเรือน ระดับ 2
- 1.3 ปฏิบัติงานได้เสร็จตามเวลาที่กำหนดและมีประสิทธิภาพ
- 1.4 นำความรู้ หรือทักษะไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือพัฒนางานให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

2. ระยะเวลาการฝึก :

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยหน่วยงานสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง เป็นเวลา 18 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก :

- 3.1 มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปีบริบูรณ์นับถึงวันสมัครเข้ารับการฝึกอบรม
- 3.2 มีประสบการณ์การทำงานหรือประกอบอาชีพเกี่ยวกับสาขาอาชีพช่างสีเครื่องเรือนไม่น้อยกว่า 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับหนังสือรับรองมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ 1 หรือ
- 3.3 ได้คะแนนรวมในการทดสอบระดับ 1 ไม่ต่ำกว่าร้อยละ 80
- 3.4 มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร

4. วุฒิบัตร :

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา ช่างสีเครื่องเรือน ระดับ 2

ชื่อย่อ : วพร. ช่างสีเครื่องเรือน ระดับ 2

ผู้รับการฝึกที่ฝึกจบหลักสูตร โดยมีระยะเวลาฝึกตามหลักสูตร ไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 และผ่านการวัดและประเมินผล จะได้รับวุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา ช่างสีเครื่องเรือน ระดับ 2

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความรู้เกี่ยวกับการเลือกใช้วัสดุผสม และสารเจือจางได้อย่างถูกต้อง การใช้งานของแปรง และพู่กันชนิดต่างๆ เช่น แปรงขนกระต่าย แปรงขนสัตว์ พู่กันจีน พู่กันกลม พู่กันแบน การเลือกใช้ อุปกรณ์การพ่นสี ได้เหมาะสมกับงาน เช่น ขนาดหัวฉีด ขนาดกาพ่นสี ภาชนะใส่สี เป็นต้น การบำรุงรักษาเครื่องมือ อุปกรณ์งานสี และการจัดเก็บวัสดุอุปกรณ์

ฝึกปฏิบัติการตรวจสอบวัสดุ อุปกรณ์ และเครื่องมือ เช่น แปรงทาสี กาพ่นสี ปีมลม ทดลอง ปรับตั้งแรงดันลม ทดสอบการพ่นสีในรูปแบบต่าง ๆ

0924530603 การระบุชนิดของงานสีและการปฏิบัติงาน (1 : 10)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับการเลือกใช้วัสดุ และสารเจือจางในอัตราส่วนที่ถูกต้องและเหมาะสมกับงาน ขั้นตอนการย้อมสี และเคลือบสีชนิดต่างๆ ทุกขั้นตอน การระบุชนิดของสารเคลือบพร้อมวิธีใช้ ให้สัมพันธ์กับชิ้นงาน การระบุรายละเอียดของงานและบริเวณที่ทำสีจากแบบที่กำหนด การระบุข้อควรระวัง ในขณะทำงานแต่ละขั้นตอน

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับการเลือกใช้วัสดุ และสารเจือจางในอัตราส่วนที่ถูกต้องและเหมาะสมกับงาน ขั้นตอนการย้อมสี และเคลือบสีชนิดต่างๆ ทุกขั้นตอน การทำความสะอาด บำรุงรักษาและจัดเก็บอุปกรณ์ ทาสีและอุปกรณ์พ่นสีได้อย่างถูกวิธี การระบุชนิดของสารเคลือบพร้อมวิธีใช้ให้สัมพันธ์กับชิ้นงาน เช่น สีอุตสาหกรรมใช้ได้ทั้งกับงานทาสีและงานพ่นสี การระบุรายละเอียดของงานและบริเวณที่ทำสีจากแบบที่กำหนด การระบุข้อควรระวังในขณะทำงานแต่ละขั้นตอน

ฝึกปฏิบัติการเลือกใช้วัสดุ และสารเจือจางในอัตราส่วนที่ถูกต้อง เหมาะสมกับงานย้อมสี ทาสี พ่นสี เคลือบผิวตามแบบที่กำหนด ทดสอบตัวอย่างสีได้ถูกต้องตามรายการที่ระบุในแบบ การทำความสะอาด บำรุงรักษา จัดเก็บอุปกรณ์การทำงานได้อย่างถูกวิธี

0924530604 การคำนวณ (0.5 : 0.5)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึก มีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับการคำนวณพื้นที่ผิวงานในรูปแบบต่าง ๆ และการคำนวณปริมาณวัสดุที่ใช้ในการทำสี

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษา และปฏิบัติเกี่ยวกับการคำนวณพื้นที่ผิวงานในรูปแบบต่าง ๆ และการคำนวณปริมาณ วัสดุที่ใช้ในการทำสี เช่น แกลลอน หรือ กิโลกรัม

0924530605 ตารางการทำงาน และการสั่งงาน (1 : 1)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึก มีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดทำตารางการทำงานตามลำดับขั้นตอนของการทำสี เพื่อแสดงรายละเอียดของงาน และระบุคุณลักษณะของงานที่ต้องการ และลำดับขั้นตอนการทำงานให้ตรงกับวันเวลาที่กำหนดในตารางการทำงาน การสั่งงานด้วยวาจาและหรือลายลักษณ์อักษร การรายงานผลด้วยวาจาและหรือลายลักษณ์อักษร การแก้ปัญหางานพร้อมยกตัวอย่าง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับภาคความรู้เกี่ยวกับการจัดทำตารางการทำงานตามลำดับขั้นตอนของการย้อมสี ทาสี และพ่นสี เพื่อแสดงรายละเอียดของงาน และระบุคุณลักษณะของงานที่ต้องการ ลำดับขั้นตอนการทำงานให้ตรงกับวันเวลาที่กำหนดในตารางการทำงาน การสั่งงานด้วยวาจาและหรือลายลักษณ์อักษร การรายงานผลด้วยวาจาและหรือลายลักษณ์อักษร การแก้ปัญหางานพร้อมยกตัวอย่างที่เกิดขึ้นกับชิ้นงาน เช่น ย้อมแล้วสีไม่เป็นไปตามต้นแบบ เช็ดกาวไม่หมดทำให้สีย้อมไม่สม่ำเสมอ เป็นต้น

ฝึกปฏิบัติการจัดทำตารางการทำงานตามลำดับขั้นตอนของการย้อมสี ทาสี และพ่นสี เพื่อแสดงรายละเอียดของงาน และระบุคุณลักษณะของงานที่ต้องการ ลำดับขั้นตอนการทำงานให้ตรงกับวันเวลาที่กำหนดในตารางการทำงาน การสั่งงานเป็นลายลักษณ์อักษร การรายงานผลด้วยลายลักษณ์อักษร ตามแบบฟอร์ม

0924539901 การวัดผลและประเมินผล (0 : 1)

การวัดผลความรู้และทักษะของผู้รับการฝึกจากชิ้นงานการปฏิบัติงานจริง

ผู้จัดทำหลักสูตร

นายประสงค์ คำอยู่	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช3 สำนักพัฒนามาตรฐานและทดสอบฝีมือแรงงาน
นายอรรถพล สุจริตญโญกุล	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นายสฤกษ์ดี หนาแน่น	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช3 สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 4 ราชบุรี
นายสะพรั่ง โวหารดี	ผู้ทรงคุณวุฒิ บริษัท แซร์แมกเกอร์เฟอร์นิเจอร์ไม้และเหล็ก จำกัด
นายณัฐพนธ์ ศรีสุนทรไท	ผู้ทรงคุณวุฒิ ร้านศรีสุนทร

นายชัยวัฒน์ อุทัยพันธ์ ผู้ทรงคุณวุฒิ
บริษัท แชร์แมกเกอร์เฟอร์นิเจอร์ไม้และเหล็ก จำกัด


นายประสิทธิ์ วัชรสิริทรัพย์ ผู้ทรงคุณวุฒิ
บริษัท แชร์แมกเกอร์เฟอร์นิเจอร์ไม้และเหล็ก จำกัด

นางสาวนิมมล ศงสนันท์ นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ
สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม..........ผู้เสนอหลักสูตร
(นายประเสริฐ สวงวเดือน)

ผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม.....**จิตดา**.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร
(นางอัจฉรา แก้วกำชัยเจริญ)
รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม..........ผู้อนุมัติหลักสูตร
(นายธีรพล ขุนเมือง)
อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน