

แนวทางการพิจารณาหลักสูตรการฝึกอบรมเทคโนโลยีขั้นสูง

คณะทำงานพัฒนาหลักสูตรฯ กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ได้กำหนดคำนิยามและแนวทางการพิจารณาหลักสูตรการฝึกอบรมเทคโนโลยีขั้นสูง ไว้ดังนี้

นิยาม หลักสูตรเทคโนโลยีขั้นสูงรองรับสถาบันฯ นำร่อง ๑๒ แห่ง :

คือ เทคนิคการผลิตและบริการที่ใช้เทคโนโลยีจากดิจิทัลและระบบเครือข่ายไร้สาย (Internet, Cloud) เทคโนโลยี Automation หรือ Mechatronics Engineering

และสามารถนำแนวทางการพิจารณา หลักสูตรเทคโนโลยีขั้นสูง ที่กำหนดไว้ โดยแบ่งออกเป็น ๔ กลุ่ม เพื่อนำไปปรับประยุกต์ใช้ในการฝึกอบรมให้เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของตลาดแรงงาน ดังนี้

กลุ่มที่ ๑ Fundamental Course (งานพื้นฐาน)

เป็นกลุ่มหลักสูตรที่เกี่ยวกับการสร้างพื้นฐานในความรู้เบื้องต้นของการทำงาน เพื่อให้พนักงานมีความรู้เพียงพอสำหรับการทำงานตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายอย่างถูกต้องไม่ทำให้การทำงานผิดพลาดเสียหายหรือทำให้เกิดปัญหาด้านคุณภาพ ได้แก่

มิติดำแหน่ง หลักสูตรสำหรับที่ไม่มีความรู้ เป็นหลักสูตรพื้นฐานในการปฏิบัติที่ไม่ซับซ้อน ไม่จำเป็นต้องมีฐานความรู้เมื่อผ่านการอบรมแล้วสามารถปฏิบัติได้แต่ต้องควบคุมดูแล

มิติวិทยาการและเทคโนโลยี

หลักสูตรเกี่ยวกับการทำงานที่ใช้คนในการลงมือทำงาน หรือเกี่ยวกับการใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ไม่ทันสมัย และไม่มีเทคนิคและขั้นตอนที่ซับซ้อน

มิติจานหรือผลิตภัณฑ์

เป็นหลักสูตรที่เกี่ยวกับการปฏิบัติงานหรือการผลิตผลิตภัณฑ์ง่าย ๆ ชนิดที่ไม่ซับซ้อนยุ่งยากไม่ต้องอาศัยความพิถีพิถันในการผลิตชิ้นงาน หรือเป็นงานหรือสินค้าที่ไม่ต้องการความละเอียดของสินค้า

มิตियุคสมัย หลักสูตรที่เน้นด้านคุณภาพของการผลิตการควบคุมคุณภาพการผลิตและการทำงาน เช่น QCC SQC เป็นต้น

กลุ่มที่ ๒ Functional Course (งานหลัก)

เป็นกลุ่มหลักสูตรที่เกี่ยวกับการสร้างองค์ความรู้ในงานหลักของอาชีพ เพื่อให้ผู้ผ่านการอบรม มีความรู้ความสามารถในการทำงานได้อย่างอิสระ มีความรอบรู้ ครอบคลุมในทุกขั้นตอนของการทำงานอย่างลึกซึ้งและครอบคลุมในทุกการทำงาน

มิติดำแหน่ง หลักสูตรสำหรับให้ผู้ทำงานเกิดประสบการณ์ในการทำงาน สามารถทำงานได้ด้วยตนเอง และไม่ต้องมีผู้ควบคุมดูแล

มิติวិทยาการและเทคโนโลยี

เป็นหลักสูตรเกี่ยวกับการใช้เครื่องมืออุปกรณ์หรือเทคนิคการทำงานที่อาศัยระบบและเทคโนโลยีทางกล (Mechanical) ขั้นต้น เช่น เครื่องจักรกลการผลิต หรือเป็นระบบการทำงานที่มีเทคนิคการทำงานขั้นต้นเข้ามาใช้ในการทำงาน

มิติงานหรือผลิตภัณท์

เป็นหลักสูตรที่เกี่ยวกับการปฏิบัติงานหรือการผลิตสินค้าหรือการให้บริการที่ยาก มีความซับซ้อนยุ่งยากอาศัยความพิถีพิถันในการผลิตชิ้นงาน หรือเป็นงานหรือสินค้าที่ต้องการความละเอียดของสินค้า

มิตียุคสมัย เน้นการปรับปรุงและพัฒนาการทำงานให้เป็นระบบมาตรฐาน หรือเน้นการทำงานให้มีระบบการปฏิบัติงานที่ดี เช่น ISO หรือ PMQA

กลุ่มที่ ๓ Advanced Course (ประยุกต์)

เป็นกลุ่มหลักสูตรที่เกี่ยวกับนวัตกรรมและเทคโนโลยีกึ่งอัตโนมัติ ที่ทำให้ผู้ผ่านการอบรม/พัฒนาเกิดความรู้ความชำนาญระดับสามารถประยุกต์และพัฒนาระบบการทำงานเดิมให้มีประสิทธิภาพสูงขึ้น มีการใช้นวัตกรรม เทคนิคและเครื่องมือการทำงานสูงกว่าเดิม ทำให้ได้งานมีผลผลิตภาพสูงขึ้น เกิดความรู้ความชำนาญระดับสูงขึ้น มีการทำงานที่รวดเร็วขึ้น ได้แก่

มิติตำแหน่ง เป็นหลักสูตรที่เหมาะสมกับ หัวหน้างาน ผู้ชำนาญการ ที่สามารถทำงานได้ด้วยตนเอง และสามารถสอนงานให้กับผู้อื่นได้ รวมทั้งประยุกต์ คิดค้นปรับปรุงระบบการทำงาน

มิติวิทยาการและเทคโนโลยี

เป็นหลักสูตรเกี่ยวกับการใช้เทคโนโลยีระบบกึ่งอัตโนมัติในการทำงานเช่น CNC และมีการใช้ระบบคุณภาพและการใช้คอมพิวเตอร์เน้นมาตรฐานฝีมือมิติงานหรือผลิตภัณท์

เป็นหลักสูตรที่เกี่ยวกับทำงานหรือผลิตสินค้าคุณภาพสูงพิถีพิถันในรายละเอียดและการผลิต อาศัยความปราณีต มีความยุ่งยากในกระบวนการทำ

มิตียุคสมัย เน้นด้านความสามารถในการแข่งขัน ด้วยการผลิตและทำงานได้รวดเร็ว ลดการสูญเสีย เพื่อเพิ่มผลผลิตภาพ (Productivity) การผลิตและลดของเสีย

กลุ่มที่ ๔ Automation & Technology Course/Professional Course (ขั้นสูง)

เป็นกลุ่มหลักสูตรที่เกี่ยวกับ การใช้นวัตกรรมหรือระบบอัตโนมัติมาใช้ในการปฏิบัติงานแทนคน เพื่อให้ผู้ผ่านการอบรมมีความรู้ที่ทันต่อนวัตกรรมและเทคโนโลยีระบบดิจิทัล สามารถประยุกต์และใช้ปรับระบบการปฏิบัติงานให้เป็นอัตโนมัติเต็มระบบ

มิติตำแหน่ง หลักสูตรเกี่ยวสำหรับผู้ปฏิบัติงานในกลุ่มผู้บริหาร กลุ่มผู้มีความเชี่ยวชาญเฉพาะทาง หรือผู้ชำนาญการระดับสูง เนื่องจากมีพื้นฐานความรู้มาก่อนจึงจะสามารถเรียนรู้ได้อย่างเข้าใจ

มิติวิทยาการและเทคโนโลยี

เป็นหลักสูตรเกี่ยวกับการใช้เทคโนโลยีและระบบอัตโนมัติสมัยใหม่ในการทำงานแทนคน โดยเครื่องจักรและอุปกรณ์สามารถบริหาร สั่งการและตัดสินใจทำงาน โดยไม่ต้องรับคำสั่งจากคน

มิตินงานหรือผลิตภัณฑ์

เป็นหลักสูตรที่เกี่ยวข้องกับการทำงานหรือผลิตสินค้าคุณภาพและคุณสมบัติเฉพาะ ต้องการคุณภาพทุกชิ้น ผลิตในระยะเวลาที่รวดเร็ว และสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความต้องการของลูกค้าได้ทันที (Customer Focus) มีกรรมวิธีการผลิตที่อาศัยการประยุกต์จากระบบการทำงานปกติ

มิตียุคสมัย เน้นการลดกำลังแรงงาน และใช้เครื่องจักรทำงานแทนคน การใช้ระบบอัตโนมัติ และหุ่นยนต์ ในการควบคุมการผลิตสามารถบริหาร สั่งการและตัดสินใจทำงานได้ โดยไม่ต้องใช้คนสั่งการ