



## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สำหรับการพัฒนาวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs)

สาขา เทคนิคปฏิบัติการทำให้งานให้อยู่ในสภาพที่ควบคุมได้  
(Effective Practices for Worksite Control)

รหัสหลักสูตร : ๐๙๒๐๐๑๗๒๓๐๑๑๒

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก  
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

**หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ**  
**สำหรับการพัฒนาวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs)**  
**สาขา เทคนิคปฏิบัติการทำนํ้างานให้อยู่ในสภาพที่ควบคุมได้**  
**(Effective Practices for Worksite Control)**

**รหัสหลักสูตร : ๐๙๒๐๐๑๗๒๓๐๑๑๒**  
**กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน**

.....

**๑. วัตถุประสงค์**

- ๑.๑ เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความเข้าใจและตระหนักถึงการทำนํ้างานให้อยู่ในสภาพที่ควบคุมได้ถูกต้อง
- ๑.๒ เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถทำนํ้างานให้อยู่ในสภาพที่ควบคุมได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- ๑.๓ เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถการกำจัดความสูญเปล่าในกระบวนการผลิตได้อย่างมีประสิทธิภาพ

**๒. ระยะเวลาฝึก**

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานกรุงเทพมหานคร หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้องในสังกัด กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน รวมระยะเวลาการฝึก ๑๒ ชั่วโมง

**๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก**

- ๓.๑ มีอายุไม่ต่ำกว่า ๑๘ ปี
- ๓.๒ เป็นแรงงานในสถานประกอบกิจการวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม หรือบุคคลทั่วไป
- ๓.๓ มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้าฝึกได้ตลอดหลักสูตร

**๔. วุฒิบัตร**

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา เทคนิคปฏิบัติการทำนํ้างานให้อยู่ในสภาพที่ควบคุมได้  
ชื่อย่อ วพร. เทคนิคปฏิบัติการทำนํ้างานให้อยู่ในสภาพที่ควบคุมได้  
ผู้รับการฝึกต้องมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ ของระยะเวลาการฝึกทั้งหมด และต้องเข้ารับการประเมินผลการฝึกอบรม ได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ ๖๐ ของคะแนนทั้งหมดจึงถือว่าเป็นผู้ผ่านการฝึกอบรม จะได้รับวุฒิบัตร

## ๕. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๐๙๒๒๓๓๐๗๐๑	หลักการของการทำหน้างานให้อยู่ในสภาพที่ควบคุมได้	๒	๓
๐๙๒๒๓๓๐๗๐๒	การกำจัดความสูญเปล่าในกระบวนการผลิต	๒	-
๐๙๒๒๓๓๐๗๐๓	การใช้เครื่องมือในการทำหน้างานให้อยู่ในสภาพที่ควบคุมได้	๒	๓
๐๙๒๒๓๓๑๙๐๑	การวัดและประเมินผล	-	-
รวม		๖	๖
		๑๒	

## ๖. เนื้อหาวิชา

๐๙๒๒๓๓๐๗๐๑ หลักการของการทำหน้างานให้อยู่ในสภาพที่ควบคุมได้ (๒ : ๓)

### วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจหลักการของการทำหน้างานให้อยู่ในสภาพที่ควบคุมได้ และสามารถประยุกต์ใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

### คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาหลักการทำสภาพการทำงานให้สามารถควบคุมได้ง่าย การผลิตให้ไหลอย่างต่อเนื่อง การผลิตให้เป็นมาตรฐานเพื่องานที่มีคุณภาพภายในเวลาที่ลูกค้าต้องการ การลดความสูญเปล่าในการทำงาน การผลิตตามสิ่งที่ลูกค้าต้องการทำให้การตอบสนองต่อข้อมูลความต้องการลูกค้าดีขึ้น

ปฏิบัติทำกิจกรรมการทำสภาพการทำงานให้สามารถควบคุมได้ง่าย ทำกระบวนการผลิตให้ไหลอย่างต่อเนื่อง ทำการผลิตให้เป็นมาตรฐานเพื่องานที่มีคุณภาพภายในเวลาที่ลูกค้าต้องการ และลดความสูญเปล่าในการทำงาน ทำการผลิตตามสิ่งที่ลูกค้าต้องการทำให้การตอบสนองต่อข้อมูลความต้องการลูกค้าดีขึ้น

๐๙๒๒๓๓๐๗๐๒ การกำจัดความสูญเปล่าในกระบวนการผลิต (๒ : ๐)

### วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจการกำจัดความสูญเปล่าในกระบวนการผลิตได้ถูกต้อง

### คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาการกำจัดความสูญเสีย ๗ ประการ (๗ Waste) ได้แก่ ความสูญเสียเนื่องจากการผลิตมากเกินไป ความสูญเสียเนื่องจากการเก็บวัสดุคงคลัง ความสูญเสียเนื่องจากการขนส่ง ความสูญเสียเนื่องจากการเคลื่อนไหว ความสูญเสียเนื่องจากการกระบวนการผลิต ความสูญเสียเนื่องจากการรอคอย ความสูญเสียเนื่องจากการผลิตของเสีย

๐๙๒๒๓๓๐๗๐๓ การใช้เครื่องมือในการทำนํ้างานให้อยู่ในสภาพที่ควบคุมได้

(๒ : ๓)

#### วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจการใช้เครื่องมือในการทำนํ้างานให้อยู่ในสภาพที่ควบคุมได้ด้วยสายตา และสามารถประยุกต์ใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

#### คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาแนวความคิดเบื้องต้นของ Visual Control การประยุกต์ใช้ Visual Control ได้แก่ การกำหนดทิศทางขององค์การ การกำหนดเป้าหมายประจำปีและแผนการดำเนินงาน การรายงานสถานการณ์ปัจจุบันของการผลิต การควบคุมการผลิต (Production Operation Control) ระบบคุณภาพ กิจกรรม ๕ส และการควบคุมวัสดุ และการบำรุงรักษา

ปฏิบัติการทำกิจกรรมการใช้เครื่องมือในการทำนํ้างานให้อยู่ในสภาพที่ควบคุมได้ด้วยสายตา

๐๙๒๒๓๓๙๙๐๑ การวัดและประเมินผล

เป็นการประเมินความรู้และทักษะของผู้รับการฝึกระหว่างการฝึกอบรม

\*\*\*\*\*

#### ผู้จัดทำหลักสูตร

นายสมศักดิ์ สุขวิฑฒโก

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

นางสมพร ชันติโชติ

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาหลักสูตร

กลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

นางสาวนิมมวล ศงสนันท์

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

นายจักรวาล ทิพย์มลัย

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

นายนที ราชฉวาง

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

นายวิระ ชิตชลธาร

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

นายภัทร วรศักดิ์โยธิน

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นายสุรพล พลอยสุข)

ผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายวิชัย คงรัตนชาติ)

รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายกริษา สพโชค)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน