

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สาขา เทคนิคการซ่อมบำรุงจักรไฟฟ้าอุตสาหกรรม 5 เส้น ระดับ 1

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ทักษะและความสามารถในการปฏิบัติงานทางด้านเทคนิค ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการประกอบอาชีพที่เกี่ยวข้อง เพิ่มประสิทธิภาพการผลิตให้สูงขึ้น ลดต้นทุนปัญหาที่เกิดจากจักรชำรุด

2. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดนครนายกเป็นระยะเวลาฝึก 18 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้เข้ารับการฝึก

3.1 มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี ขึ้นไป

3.2 มีประสบการณ์ในสาขาอาชีพที่เกี่ยวข้องหรือ

3.3 มีสภาพร่างกายและจิตใจไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึกและสามารถเข้าฝึกได้ตลอดหลักสูตร

4. วุฒิบัตร

ผู้รับการฝึกที่จบหลักสูตร และผ่านการประเมินผลจากศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดนครนายก จะได้รับวุฒิบัตรการฝึกยกระดับฝีมือ สาขา เทคนิคการซ่อมบำรุงจักรไฟฟ้าอุตสาหกรรม 5 เส้น ระดับ 1

5. เนื้อหาวิชา

ลำดับ	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
1	ความปลอดภัยและนิยัยในการทำงาน	2	0
2	ความสัมพันธ์ระหว่างการขึ้นลงของเข็มกับการเกี่ยวด้ายของชุดเข็มล่าง(ตะขอ) ความสัมพันธ์ระหว่างการขึ้นลงของเข็มกับระบบการส่งผ้า	1	3
3	ระบบการสร้างตะเข็บบนผืนผ้าและริมผ้า อุปกรณ์ปรับความตึงเส้นด้าย	1	3
4	ระบบน้ำมันหล่อลื่น	1	3
5	การดูแลรักษา การซ่อมและแก้ไขข้อขัดข้องเบื้องต้น	1	0
6	การวัดและประเมินผล	1	2
		7	11
รวม		18	

1. ความปลอดภัยและนิสัยในการทำงาน

(2 : 0)

ศึกษาเกี่ยวกับสัญลักษณ์และเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยการใช้และบำรุงรักษา อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล การใช้และดูแลอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย หลักความปลอดภัยพื้นฐาน ในการปฏิบัติงานในด้านสถานที่ เครื่องมือ อุปกรณ์ และเครื่องจักรสิ่งแวดล้อมการทำงานและจริยธรรมในการประกอบอาชีพ

2. ความสัมพันธ์ระหว่างการขึ้นลงของเข็มนกับการเกี่ยวด้ายของชุดเข็มล่าง (ตะขอ) (1 : 3)

ศึกษาและฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับความสัมพันธ์ระหว่างการขึ้นลงของเข็มนกับการเกี่ยวด้ายของชุด โกร่งกระสวย ชุดอุปกรณ์ที่สัมพันธ์กัน เช่น ชุดเสาเข็ม ชุดเข็ม ลักษณะการเคลื่อนที่ขึ้นลงของเสาเข็ม การ ตั้งเสาเข็ม การตั้ง Timing ศึกษาเกี่ยวกับความสัมพันธ์ระหว่างการขึ้นลงของเข็มนกับระบบการส่งผ้าไปข้างหน้า ลักษณะการเคลื่อนที่ของฟันจักร การตั้งความสูงต่ำของฟันจักร การตั้งระยะห่างของร่องฟันกับฟันจักร ชุดตีน ฝี ชุดกระดูกด้าย ความสัมพันธ์ระหว่างชุดกระดูกด้ายและชุดโกร่งกระสวย

3. ระบบการสร้างตะเข็บบนผืนผ้าและริมผ้า อุปกรณ์ปรับความตึงเส้นด้าย (1 : 3)

ศึกษาและฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับระบบการสร้างตะเข็บบนผืนผ้า อุปกรณ์ปรับความตึงเส้นด้าย อุปกรณ์ควบคุมความตึงด้ายบน อุปกรณ์ควบคุมความตึงด้ายล่าง

4. ระบบน้ำมันหล่อลื่น (1 : 0)

ศึกษาและฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับระบบน้ำมันหล่อลื่น ปั๊มน้ำมัน หลักการดูดส่งน้ำมันของปั๊ม ระบบการไหลของน้ำมันหล่อลื่น

5. การดูแลรักษา การซ่อมและแก้ไขข้อขัดข้องเบื้องต้น (1 : 3)

ศึกษาและฝึกปฏิบัติการดูแลรักษา การซ่อมและแก้ไขข้อขัดข้องเบื้องต้น การดูแลรักษาจักร ก่อนการเย็บ การดูแลรักษาหลังการเย็บ ฝีเข็ม

6. การวัดและประเมินผล (1 : 2)

เป็นการวัดผลความรู้ ความสามารถของผู้รักการฝึกโดยการทดสอบภาคทฤษฎีและ ประเมินผลงาน

อนุมัติ

(นางสาวทองจันทร์ ทับทิม)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ รักษาการในตำแหน่ง

ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดนครนายก