



ด่วนที่สุด

บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กองยุทธศาสตร์และเครือข่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน โทรศัพท์ ๐ ๒๒๔๗ ๙๔๒๐

ที่ รง ๐๔๑๔/ว ๑๓๒๐๒

วันที่ ๒๓ กันยายน ๒๕๕๙

เรื่อง การดำเนินการตามบันทึกข้อตกลงว่าด้วยความร่วมมือการพัฒนาฝีมือแรงงานให้แก่แรงงาน
ในอุตสาหกรรมหล่อโลหะ

เรียน ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน/ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด

ด้วยกรมพัฒนาฝีมือแรงงานได้ลงนามในบันทึกข้อตกลงว่าด้วยความร่วมมือการพัฒนาฝีมือ
แรงงานให้แก่แรงงานในอุตสาหกรรมหล่อโลหะร่วมกับสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เมื่อวันที่ ๒๑ กันยายน
๒๕๕๙ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาศักยภาพของแรงงานทั้งแรงงานใหม่ และแรงงานในสถานประกอบกิจการ
ให้มีความรู้ ความสามารถและทักษะฝีมือที่สูงขึ้น รวมทั้งมีความพร้อมทั้งร่างกายจิตใจ มีทัศนคติที่ดีต่อการ
ประกอบอาชีพช่างหล่อโลหะ สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง สามารถนำทักษะดังกล่าว ไปใช้ในการทำงาน
ในสถานประกอบกิจการสร้างรายได้ให้กับตนเองและครอบครัว

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน จึงขอให้สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานและศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด
ดำเนินการตามกรอบบันทึกข้อตกลงดังกล่าว โดยดำเนินการประชาสัมพันธ์ และรับสมัครผู้ที่สนใจและว่างงาน
เข้ารับการฝึกอบรมหลักสูตร การฝึกเตรียมเข้าทำงาน สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม กลุ่มอาชีพช่างหล่อโลหะ
ระยะเวลาการฝึก ๒๘๐ ชั่วโมง และดำเนินการจัดฝึกอบรมร่วมกับกลุ่มอุตสาหกรรมหล่อโลหะ สภาอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย ณ สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานหรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด ซึ่งหน่วยงานของกรมพัฒนา
ฝีมือแรงงานจะสนับสนุนค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมตามระเบียบการฝึกหลักสูตรดังกล่าว และกลุ่มอุตสาหกรรม
หล่อโลหะ สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะประสานสถานประกอบกิจการที่เป็นสมาชิกให้รับผู้รับการฝึก
เข้าฝึกปฏิบัติงานจริงในสถานประกอบกิจการ ระยะเวลา ๔ เดือน และออกวุฒิบัตรตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดของ
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน เพื่อนำไปสู่การบรรจุนำให้แก่ผู้ผ่านการฝึกอบรมต่อไป รายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา

(นายวิชัย คงรัตนชาติ)

รองอธิบดี รักษาราชการแทน

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

รายชื่อผู้ประสานงาน

กลุ่มอุตสาหกรรมหล่อโลหะ สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๑. นายสุพจน์ สิริธนาโชติ ประธานกลุ่มอุตสาหกรรมหล่อโลหะ โทรศัพท์ ๐ ๒๓๔๕ ๑๑๖๘
๒. นายประพันธ์ศักดิ์ ทองยุตร์ เจ้าหน้าที่ประสานงานกลุ่มอุตสาหกรรมหล่อโลหะ โทรศัพท์ ๐ ๒๓๔๕ ๑๑๗๖ , ๐๘ ๖๖๒๕ ๙๖๑๙ โทรสาร ๐ ๒๓๔๕ ๑๒๘๑ - ๘๓

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

นางสาวเขมรินทร์ อภิสุทธิพงษ์กุล นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงาน โทรศัพท์ ๐ ๒๒๔๗ ๙๔๒๐

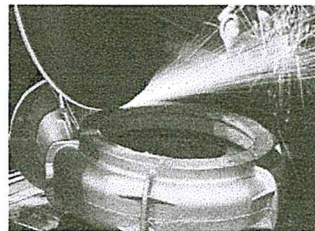
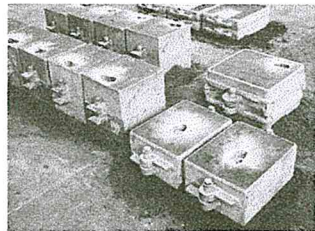
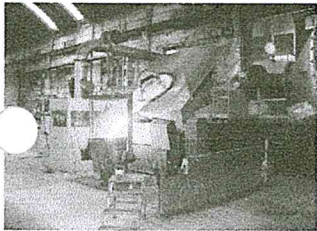
เปิดรับสมัครหลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน

สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม

เรียนฟรี
มีงานทำ !!



ร่วมกับ



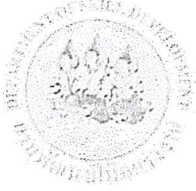
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ร่วมกับ กลุ่มอุตสาหกรรมหล่อโลหะ สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอเชิญชวนผู้ที่สนใจเข้าร่วมอบรมหลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงานสาขาช่างหล่อโลหะระยะเวลาการฝึกอบรม 6 เดือน โดยแบ่งออกเป็น การฝึกฝีมือช่าง 2 เดือน และฝึกเข้าทำงานในสถานประกอบการจริง 4 เดือน โดยช่วงการฝึกในสถานประกอบการผู้ฝึกจะได้รับเบี้ยเลี้ยง และสวัสดิการขั้นพื้นฐานตลอดการฝึก และเมื่อผ่านการวัดประเมินผลจะได้รับวุฒิบัตร และผู้ที่ผ่านการอบรมมีสิทธิได้รับการบรรจุเข้าทำงานในสถานประกอบการที่เข้าร่วมฝึกงาน

คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 1 มีอายุตั้งแต่ 18 ปี ขึ้นไป
- 2 จบการศึกษาระดับมัธยมชั้นปีที่ 3 หรือเทียบเท่าขึ้นไป
- 3 มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

- กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน โทรศัพท์ 02-247-9420 หรือที่เว็บไซต์ www.dsd.go.th
- หน่วยงานในพื้นที่สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานงาน หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดทั่วประเทศ
- กลุ่มอุตสาหกรรมหล่อโลหะ สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โทรศัพท์ 02-345-1176



สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
The Federation of Thai Industries

บันทึกข้อตกลงว่าด้วยความร่วมมือการพัฒนาฝีมือแรงงาน

ให้แก่แรงงานในอุตสาหกรรมหล่อโลหะ

ระหว่าง

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กับ สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

บันทึกข้อตกลงความร่วมมือฉบับนี้ทำขึ้น เมื่อวันที่ ๒๑ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๙ ณ สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ถนนรัชดาภิเษกตัดใหม่ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร ระหว่าง

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน โดยนายกรีธา สฟโชค อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หน่วยงานตั้งอยู่ที่ ถนนมิตรไมตรี แขวงดินแดง เขตดินแดง กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐ ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “กพร.” ฝ่ายหนึ่ง กับ

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยนายเจน นำชัยศิริ ประธานสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ ๖๐ ศูนย์การประชุมแห่งชาติสิริกิติ์ โซนซี ชั้น ๔ ถนนรัชดาภิเษกตัดใหม่ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐ ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “ส.อ.ท.” อีกฝ่ายหนึ่ง

สืบเนื่องจากอุตสาหกรรมหล่อโลหะ เป็นอุตสาหกรรมพื้นฐานที่มีความสำคัญในการเชื่อมโยงกับอุตสาหกรรมอื่นๆ ในหลาย Supply Chain และมีขั้นตอนที่ละเอียดอ่อนมากในด้านการผลิต จึงเป็นปัจจัยสำคัญที่ทำให้ประเทศไทยมีโอกาส และศักยภาพที่จะสามารถเจริญเติบโตได้ในอนาคต อันเป็นผลมาจากพื้นฐานบุคลากร และแรงงานที่มีทักษะฝีมือในด้านการหล่อโลหะ ที่ผ่านการถ่ายทอดเทคนิคและวิธีการผลิตจากรุ่นสู่รุ่น จนทำให้เกิดความเชี่ยวชาญในการทำชิ้นงานโลหะต่างๆ ได้อย่างหลากหลาย ตลอดจนมีการพัฒนาเทคโนโลยีและนวัตกรรมใหม่ๆ ในการผลิตเพื่อตอบสนองความต้องการใช้สินค้า และชิ้นส่วนโลหะที่มีคุณสมบัติพิเศษ หรือมีความสลับซับซ้อนมากขึ้น แต่เนื่องจากปัจจุบันอุตสาหกรรมหล่อโลหะประสบปัญหาขาดแคลนแรงงานช่างฝีมือทั้งในเชิงปริมาณ และเชิงคุณภาพจำนวนมาก

กรมพัฒนาฝีมือแรงงานและสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงตกลงร่วมกันพัฒนาฝีมือแรงงานให้แก่แรงงานในอุตสาหกรรมหล่อโลหะ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาศักยภาพของแรงงานทั้งแรงงานใหม่ และแรงงานในสถานประกอบกิจการ ให้มีความรู้ ความสามารถ และทักษะฝีมือที่สูงขึ้น รวมทั้งมีความพร้อมทั้งร่างกาย จิตใจ มีทัศนคติที่ดีต่อการประกอบอาชีพ และสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง

ทั้งสองหน่วยงานจึงตกลงร่วมกันที่จะประสานความร่วมมือ ดังนี้

ข้อ ๑ กรอบความร่วมมือ

(๑) กพร. และ ส.อ.ท. จะร่วมกันพัฒนาด้านหลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม ในกลุ่มอาชีพช่างหล่อโลหะหรือสาขาอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ให้สอดคล้องกับความต้องการของสถานประกอบกิจการในอุตสาหกรรมหล่อโลหะ

(๒) กพร. และ ส.อ.ท. ร่วมกันประชาสัมพันธ์ และคัดเลือกกลุ่มแรงงานที่เป็นเป้าหมายเข้ารับการศึกษาอบรม เพื่อนำไปสู่การทำงานในอุตสาหกรรมหล่อโลหะ

(๓) กพร. จะดำเนินการจัดฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติเป็นระยะเวลา ๒ เดือน จำนวน ๒๘๐ ชั่วโมง ให้แก่แรงงานที่เป็นกลุ่มเป้าหมาย โดยฝึกอบรมในสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด ทั้งนี้ เป็นไปตามแผนการฝึกอบรมที่ทั้งสองฝ่ายตกลงร่วมกัน ตามภารกิจที่เหมาะสม

(๔) ส.อ.ท. ดำเนินการจัดหาสถานประกอบกิจการที่จะดำเนินการฝึกอบรม ให้แก่ผู้รับการฝึก ที่ผ่านการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติจาก กพร. เป็นระยะเวลา ๔ เดือน

(๕) กพร. และ ส.อ.ท. ร่วมกันวัดผล และประเมินผลผู้รับการฝึกที่ผ่านการฝึก ทั้งภาคทฤษฎี ภาคปฏิบัติ และการฝึกอบรมในสถานประกอบกิจการ โดยร่วมกันออกวุฒิบัตรให้แก่ผู้ผ่านการฝึกอบรม

(๖) ส.อ.ท. จะดำเนินการประสานสถานประกอบกิจการที่เป็นสมาชิกเพื่อรับผู้ผ่านการฝึกอบรมเข้าทำงาน

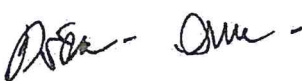
ข้อ ๒ การแก้ไขบันทึกข้อตกลง

การแก้ไข เปลี่ยนแปลง หรือเพิ่มเติมบันทึกข้อตกลงความร่วมมือฉบับนี้ ให้ทำเป็นหนังสือตามแบบและพิธีการเช่นเดียวกับการทำบันทึกข้อตกลงความร่วมมือฉบับนี้

ข้อ ๓ ระยะเวลาความร่วมมือ

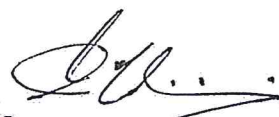
บันทึกข้อตกลงความร่วมมือนี้มีระยะเวลา ๒ ปี นับตั้งแต่วันลงนามในบันทึกข้อตกลงความร่วมมือฉบับนี้ หากฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งประสงค์จะยกเลิกข้อตกลงความร่วมมือนี้ก่อนครบกำหนดให้แจ้งอีกฝ่ายหนึ่งทราบล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน

บันทึกข้อตกลงความร่วมมือนี้ได้จัดทำขึ้นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกันทุกประการ แต่ละฝ่ายได้อ่านและเข้าใจโดยตลอดแล้ว เพื่อแสดงถึงเจตจำนงและความตั้งใจในการดำเนินการตามบันทึกข้อตกลงความร่วมมือฉบับนี้ ทั้งสองฝ่ายจึงได้ลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยาน และต่างถือไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

ลงชื่อ.....



(นายกริธา สพอโชค)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงชื่อ.....


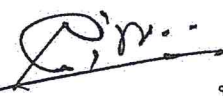
(นายเจน นำชัยศิริ)

ประธานสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงชื่อ.....


(นางสาวบุปผา สุวรรณวงกุล)

ผู้อำนวยการกองยุทธศาสตร์และเครือข่าย
พัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงชื่อ.....


(นายสุพจน์ สิริธนาโชติ)

ประธานกลุ่มอุตสาหกรรมหล่อโลหะ



หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน

สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม
กลุ่มอาชีพช่างหล่อโลหะ

สาขาช่างหล่อโลหะ
(Founder)

รหัสหลักสูตร ๐๙๑๐๐๒๒๐๙๑๑๐๑

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน
กระทรวงแรงงาน

หมายเลขเอกสาร	รง ๐๔๐๕/๑๗๗๐ ลงวันที่ ๒๙ กรกฎาคม ๒๕๕๙
วันที่อนุมัติหลักสูตร	๔ สิงหาคม ๒๕๕๙
ผู้เสนอหลักสูตร	นายสุรพล พลอยสุข ผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
ผู้เห็นชอบหลักสูตร	นายวิชัย คงรัตนชาติ รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน
ผู้อนุมัติหลักสูตร	นายกรีธา สพโชค อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน
สาขาช่างหล่อโลหะ
(Founder)
รหัสหลักสูตร ๐๙๑๐๐๒๒๐๙๑๑๐๑
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

๑. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ทักษะ และมีความพร้อมทั้งร่างกาย จิตใจ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการประกอบอาชีพช่างหล่อโลหะ และสามารถปฏิบัติงานได้ ดังนี้

- ๑.๑ ปฏิบัติงานได้ถูกต้องตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
- ๑.๒ ใช้เครื่องมือพื้นฐานงานช่างได้อย่างถูกวิธี
- ๑.๓ ใช้และบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุในงานช่างหล่อโลหะได้อย่างถูกวิธี
- ๑.๔ ปฏิบัติงานหล่อโลหะได้อย่างมีประสิทธิภาพ

๒. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานกรุงเทพมหานคร หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้องในสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน รวมระยะเวลาการฝึก ๒ เดือน (๒๘๐ ชั่วโมง) หลังจากนั้นจะได้รับการฝึกในสถานประกอบกิจการอีกเป็นเวลา ๔ เดือน

๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- ๓.๑ มีอายุตั้งแต่ ๑๘ ปี ขึ้นไป
- ๓.๒ สำเร็จการศึกษาระดับมัธยมศึกษาปีที่ ๓ หรือเทียบเท่าขึ้นไป
- ๓.๓ มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร

หลักสูตร

๔. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขาช่างหล่อโลหะ

ชื่อย่อ วพร. ช่างหล่อโลหะ

๔.๑ ผู้รับการฝึกที่ฝึกจบหลักสูตร โดยมีระยะเวลาการฝึกตามหลักสูตรทั้งในสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานกรุงเทพมหานคร หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้องในสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ และผ่านการวัดและประเมินผล แต่ไม่สามารถเข้าฝึกงานในสถานประกอบกิจการด้วยเหตุผลใดก็ตาม จะได้รับใบรับรองผลการฝึก

๔.๒ ผู้รับการฝึกที่ผ่านการวัดและประเมินผล จากสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานกรุงเทพมหานคร หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้องในสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน และผ่านการประเมินจากสถานประกอบกิจการที่เข้าฝึกในกิจการ จะได้รับวุฒิบัตร วพร.ช่างหล่อโลหะ และหนังสือรับรองการฝึกงานจากสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึก

๕. หลักสูตรการฝึก

๕.๑ โครงสร้างหลักสูตร

๕.๑.๑ การฝึกในสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด แบ่งออกเป็น ๓ หมวด ใช้เวลาฝึก ๒ เดือน (๒๘๐ ชั่วโมง) โดยจำแนกรายละเอียดได้ ดังนี้

- | | |
|--|-------------|
| (๑) หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐาน | ๑๐๔ ชั่วโมง |
| (๒) หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐานทางอาชีพ | ๗ ชั่วโมง |
| (๓) หมวดความรู้ความสามารถหลัก | ๑๖๙ ชั่วโมง |

๕.๑.๒ เมื่อผู้รับการฝึกผ่านการประเมินผลจากสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดแล้ว จะได้รับการฝึกงานในสถานประกอบกิจการอีก เป็นเวลา ๔ เดือน

๕.๒ หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๐๙๑๐๙๑๐๑๐๑	๑. หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐาน กิจกรรมสร้างเสริมนิสัยอุตสาหกรรม	๓	๑๖
๐๙๑๐๙๑๐๑๐๒	ความปลอดภัยและสุขอนามัยในการทำงาน	๗	-
๐๙๑๐๙๑๐๑๐๓	คณิตศาสตร์ช่างเบื้องต้น	๗	-
๐๙๑๐๙๑๐๑๐๔	เครื่องมือวัดเบื้องต้น	๔	๗
๐๙๑๐๙๑๐๑๐๕	งานฝึกฝีมือเบื้องต้น	๔	๕๖
๐๙๑๐๙๒๐๒๐๑	๒. หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐานทางอาชีพ ความปลอดภัยในงานหล่อโลหะ	๗	-
๐๙๑๐๙๓๑๔๐๑	๓. หมวดวิชาความรู้ความสามารถหลัก ความรู้เบื้องต้นในกระบวนการหล่อโลหะ	๗	-
๐๙๑๐๙๓๑๔๐๒	เครื่องจักร เครื่องมือและอุปกรณ์ในงานหล่อโลหะ	๔	๗
๐๙๑๐๙๓๑๔๐๓	แบบหล่อทราย	๔	-
๐๙๑๐๙๓๑๔๐๔	ข้อบกพร่องในงานหล่อโลหะ	๗	-
๐๙๑๐๙๓๑๔๐๕	ปฏิบัติการหล่อโลหะ	-	๑๔๐
๐๙๑๐๙๓๑๔๐๑	การวัดและประเมินผล	-	-
รวม		๕๔	๒๒๖
		๒๘๐	

หมายเหตุ

๑. หัวข้อวิชาที่กำหนดไว้ในหมวดความรู้ ความสามารถพื้นฐาน ผู้รับการฝึกในสาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม ทุกกลุ่มอาชีพ สามารถฝึกร่วมกันได้ และหมวดความรู้ ความสามารถพื้นฐานทางอาชีพ ผู้รับการฝึกทุกสาขาช่าง ในกลุ่มอาชีพช่างหล่อโลหะสามารถฝึกร่วมกันได้

๒. หัวข้อวิชาที่กำหนดในหมวดความรู้ ความสามารถหลัก กำหนดให้ผู้รับการฝึกสาขาช่างหล่อโลหะ ต้องฝึกทุกหัวข้อวิชา

๓. หัวข้อวิชาที่กำหนดไว้ในหมวดความรู้ ความสามารถเสริมเป็นหัวข้อวิชาที่จัดไว้ให้สถาบันพัฒนา ฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด เลือกให้ผู้รับการฝึกตามความจำเป็นที่จะต้องนำความรู้ ความสามารถไปใช้ประกอบอาชีพให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละพื้นที่ สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค

หรือ ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด สามารถกำหนดหัวข้อวิชาในหมวดความรู้ความสามารถเสริมขึ้นเองได้ ทั้งนี้ ระยะเวลาที่เพิ่มขึ้นเมื่อรวมกับเวลาฝึกหมวดอื่นๆ แล้วต้องไม่เกินระยะเวลาที่กำหนดไว้ในหลักสูตร

๖. เนื้อหาวิชา

๑. หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐาน

๐๙๑๐๙๑๐๑๐๑ กิจกรรมสร้างเสริมนิสัยอุตสาหกรรม (๓ : ๑๖)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถปรับตัวให้เข้ากับสังคมของการทำงาน มีมนุษยสัมพันธ์ มีทัศนคติที่ดีต่องานและสังคม มีคุณธรรมและจรรยาบรรณในวิชาชีพของตน รักษาสิ่งแวดล้อม

คำอธิบายรายวิชา

เรียนรู้และเข้าร่วมกิจกรรมเกี่ยวกับหลักมนุษยสัมพันธ์ การปรับตัวให้เข้ากับสังคมของการทำงาน การสื่อข้อความ การมีทัศนคติที่ดีต่องานและสังคม การมีคุณธรรม และจรรยาบรรณในวิชาชีพของตน การรักษาสีสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น การศึกษาดูงานนอกสถานที่

ปฏิบัติกิจกรรมเกี่ยวกับหลักมนุษยสัมพันธ์ การสื่อข้อความ และการศึกษาดูงานนอกสถานที่

๐๙๑๐๙๑๐๑๐๒ ความปลอดภัยและสุขอนามัยในการทำงาน (๗ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยและสุขอนามัยในการทำงาน ได้ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับกฎ ระเบียบวินัย ข้อบังคับในการปฏิบัติงาน สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและการป้องกัน โรคอันเนื่องมาการทำงาน หลักความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ไฟฟ้า สารเคมี งานก่อสร้าง การป้องกันอัคคีภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและการปฐมพยาบาล

๐๙๑๐๙๑๐๑๐๓ คณิตศาสตร์ช่างเบื้องต้น (๗ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจในการคำนวณหาระยะ มุม พื้นที่ ปริมาตร น้ำหนัก และการแปลงหน่วยของมาตราวัดได้ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีคำนวณ ตัวเลข เศษส่วน ทศนิยม สัดส่วน เปอร์เซ็นต์ มุม หน่วยวัด การแปลงหน่วย การหาพื้นที่และปริมาตร และการนำไปประยุกต์ใช้ในงานช่าง

๐๙๑๐๙๑๐๑๐๔ เครื่องมือวัดเบื้องต้น (๔ : ๗)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับวิธีการใช้งานเครื่องมือวัด และสามารถใช้งานเครื่องมือวัดได้ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาระบบมาตราวัด ประเภทของเครื่องมือวัด การใช้และการอ่านค่าเครื่องมือวัดชนิดต่างๆ เช่น บรรทัดเหล็ก ไขว้ตมม เวอร์เนีย ฯลฯ ตลอดจนการบำรุงรักษา

ปฏิบัติการใช้เครื่องมือวัด เช่น บรรทัดเหล็ก ไขว้ตมม เวอร์เนีย ฯลฯ

๐๙๑๐๙๑๐๑๐๕ งานฝึกฝีมือเบื้องต้น (๔ : ๕๖)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถใช้เครื่องมือในงานโลหะทั่วไป

ได้ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาชนิดและลักษณะของเครื่องมือในงานโลหะ วิธีการใช้งาน ตลอดจนวิธีการบำรุงรักษา เช่น ค้อน วงเวียน เหล็กขีด เหล็กตอกนำศูนย์ ฉาก สกัด ตะไบ เลื่อยมือ เลื่อยกล เครื่องเจาะ ดอกสว่าน เครื่องมือทำเกลียว เป็นต้น

ปฏิบัติการใช้เครื่องมือในงานโลหะ และการบำรุงรักษา

๒. หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐานทางอาชีพ

๐๙๑๐๙๒๐๒๐๑ ความปลอดภัยในงานหล่อโลหะ (๗ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในงานหล่อโลหะได้ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความปลอดภัยในการทำงานหล่อโลหะ สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ การป้องกันอุบัติเหตุ การใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยต่าง ๆ กฎ ระเบียบในการปฏิบัติงาน

๓. หมวดวิชาความรู้ความสามารถหลัก

๐๙๑๐๙๓๑๔๐๑ ความรู้เบื้องต้นในกระบวนการหล่อโลหะ (๗ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับกระบวนการหล่อโลหะได้ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษากรรมวิธีการหล่อโลหะเบื้องต้น ได้แก่ การเตรียมวัสดุดิบ การหลอมวัสดุดิบโดยเตาหลอม การปรับส่วนผสมของน้ำโลหะ การเตรียมกระสวน การเตรียมแบบหล่อ การเทน้ำโลหะ และการถอดแบบหล่อ

๐๙๑๐๙๓๑๔๐๒ เครื่องจักร เครื่องมือและอุปกรณ์ในงานหล่อโลหะ (๔ : ๗)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับเครื่องจักร เครื่องมือและอุปกรณ์ในงานหล่อโลหะ และสามารถเลือกใช้งานได้ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาชนิดของเตาหลอมโลหะ เครื่องมือและอุปกรณ์ทำแบบหล่อและถอดแบบหล่อ

ปฏิบัติการใช้เครื่องจักร เครื่องมือและอุปกรณ์ในงานหล่อโลหะ

๐๙๑๐๙๓๑๔๐๓ แบบหล่อทราย (๔ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับวิธีการทำแบบหล่อทรายได้ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาลักษณะและส่วนประกอบของแบบหล่อทราย วิธีการทำแบบหล่อทราย และขั้นตอนการทำแบบหล่อทราย

๐๙๑๐๙๓๑๔๐๔ ข้อบกพร่องในงานหล่อโลหะ (๗ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับข้อบกพร่องในงานหล่อโลหะได้ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาข้อบกพร่องในงานหล่อโลหะ เช่น น้ำโลหะไหลเข้าไม่เต็มแบบ โพรงอากาศ โพรงหดตัว

เป็นต้น

๐๙๑๐๙๓๑๔๐๕ ปฏิบัติการหล่อโลหะ (๐ : ๑๔๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถปฏิบัติการหล่อโลหะได้อย่างมีประสิทธิภาพ

คำอธิบายรายวิชา

ปฏิบัติการเตรียมสถานที่ทำงาน เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และวัสดุ การทำแบบหล่อ การเทน้ำโลหะ การถอดแบบหล่อ และการตกแต่งชิ้นงาน

๐๙๑๐๙๓๙๙๐๑ การวัดและประเมินผล

ประเมินความรู้และทักษะของผู้รับการฝึกระหว่างการฝึกอบรม

ผู้วิเคราะห์และจัดทำหลักสูตร

นายวิระ ชิตชลธาร

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ
สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

นายภัทร์ วรรณดีโยธิน

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ
สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ดร.ไพศาล สมประกิจ

นายกสมาคมอุตสาหกรรมหล่อโลหะไทย

นายวิบูลยศ อมาตยกุล

เลขาธิการกลุ่มอุตสาหกรรมหล่อโลหะ

นายสุพจน์ สิริธนาโชติ

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

บริษัท ไทยแสดนดาร์ด สแตนเลส จำกัด

ผู้พิจารณาหลักสูตร

นายสมศักดิ์ สุขวิฑฒโก

นางสมพร ชันติโชติ

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาหลักสูตร

กลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นายสุรพล พลอยสุข)

ผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายวิชัย คงรัตนชาติ)

รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายกรัทยา สัพโชค)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน