



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สำหรับการพัฒนาวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs)

สาขา ทักษะพื้นฐานงานช่างอุตสาหกรรม
(Basic Vocational Skills)
รหัสหลักสูตร : ๐๙๒๐๐๑๒๐๙๑๐๐๑

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สำหรับการพัฒนาวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs)
สาขา ทักษะพื้นฐานงานช่างอุตสาหกรรม
(Basic Vocational Skills)
รหัสหลักสูตร : ๐๙๒๐๐๑๒๐๙๑๐๐๑
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

.....

๑. วัตถุประสงค์

- ๑.๑ เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถทำงานในสาขาช่างอุตสาหกรรมได้ถูกต้องและมีความปลอดภัย
- ๑.๒ เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถปฏิบัติงานกับเครื่องจักรกลในสาขาช่างอุตสาหกรรมได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- ๑.๓ เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถบำรุงรักษาเครื่องจักรกลในสาขาช่างอุตสาหกรรมได้อย่างมีประสิทธิภาพ

๒. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานกรุงเทพมหานคร หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้องในสังกัด กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน รวมระยะเวลาการฝึก ๓๖ ชั่วโมง

๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- ๓.๑ มีอายุไม่ต่ำกว่า ๑๘ ปี
- ๓.๒ เป็นแรงงานในสถานประกอบกิจการวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม หรือบุคคลทั่วไป
- ๓.๓ มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้าฝึกได้ตลอดหลักสูตร

๔. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา ทักษะพื้นฐานงานช่างอุตสาหกรรม

ชื่อย่อ วพร. ทักษะพื้นฐานงานช่างอุตสาหกรรม

ผู้รับการฝึกต้องมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ ของระยะเวลาการฝึกทั้งหมด และต้องเข้ารับการประเมินผลการฝึกอบรม ได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ ๖๐ ของคะแนนทั้งหมดจึงถือว่าเป็นผู้ผ่านการฝึกอบรมจะได้รับวุฒิบัตร

๕. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๐๙๒๐๙๓๐๒๐๑	ความปลอดภัยในโรงงานอุตสาหกรรม	๒	-
๐๙๒๐๙๓๐๒๐๒	เทคนิคพื้นฐาน (Cutting, Filing, Drilling, Tapping)	๑	๗
๐๙๒๐๙๓๐๒๐๓	การใช้เครื่องมือวัด	๔	๒
๐๙๒๐๙๓๐๒๐๔	งานกลึงรูปพรรณ (Manual Turning)	๑	๒
๐๙๒๐๙๓๐๒๐๕	งาน Hydraulic	๑	๒
๐๙๒๐๙๓๐๒๐๖	งาน PLC	๑	๒
๐๙๒๐๙๓๐๒๐๗	งาน Pneumatic	๑	๒
๐๙๒๐๙๓๐๒๐๘	งานเชื่อมไฟฟ้า	๑	๗
๐๙๒๐๙๓๙๙๐๑	การวัดและประเมินผล	-	-
รวม		๑๒	๒๔
		๓๖	

๖. เนื้อหาวิชา

๐๙๒๐๙๓๐๒๐๑ ความปลอดภัยในโรงงานอุตสาหกรรม (๒ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถอธิบายหลักความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมได้ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ ขั้นตอนการปฏิบัติตนเมื่อเกิดอุบัติเหตุ ผลกระทบจากการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุการกระทำที่ไม่ปลอดภัย สภาพแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัย หลักการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงาน วิธีป้องกันอันตราย ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย ประเภทของไฟและถังดับเพลิง อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

๐๙๒๐๙๓๐๒๐๒ เทคนิคพื้นฐาน (๑ : ๗)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจและสามารถปฏิบัติงานเทคนิคพื้นฐานได้ถูกต้องและมีประสิทธิภาพ

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับหลักการเทคนิคงานพื้นฐาน การอ่านแบบสั่งงานการผลิต การใช้เครื่องมือเพื่อการผลิต ได้แก่ เลื่อยมือ ตะไบ สว่าน และเครื่องมือทำเกลียว

ปฏิบัติงานเลื่อย งานตะไบ งานเจาะ และงานทำเกลียว

- ๐๙๒๐๙๓๐๒๐๓ **การใช้เครื่องมือวัด** (๔ : ๒)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถใช้เครื่องมือวัดได้ถูกต้องและมีประสิทธิภาพ
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาหลักการใช้คาลิปเปอร์วัดนอกและวัดใน เกจรัศมี เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์ วิธีการวัด และการอ่านค่าสเกล
 ปฏิบัติการใช้คาลิปเปอร์วัดนอกและวัดใน เกจรัศมี และเวอร์เนียร์คาลิปเปอร์
- ๐๙๒๐๙๓๐๒๐๔ **งานกลึงรูปพรรณ** (๑ : ๒)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถกลึงงานรูปพรรณได้ถูกต้องและมีประสิทธิภาพ
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับหลักการทำงานของเครื่องกลึงชนิดต่าง ๆ เครื่องมือตัด วิธีการกลึงรูปพรรณ
 ปฏิบัติการกลึงรูปพรรณแบบธรรมดา การกลึงรูปพรรณรัศมีโค้งนอก การกลึงรูปพรรณรัศมีโค้งใน การกลึงและคว้านรูใน
- ๐๙๒๐๙๓๐๒๐๕ **งาน Hydraulic** (๑ : ๒)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถต่อวงจร Hydraulic เบื้องต้นได้ถูกต้องและมีประสิทธิภาพ
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับหลักการทำงานของระบบ Hydraulic สัญลักษณ์ของอุปกรณ์ Hydraulic วงจร Hydraulic ปฏิบัติงานการต่อวงจร Hydraulic
 ปฏิบัติการต่อวงจร Hydraulic
- ๐๙๒๐๙๓๐๒๐๖ **งาน PLC** (๑ : ๒)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถต่อวงจร PLC เบื้องต้นได้ถูกต้องและมีประสิทธิภาพ
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับหลักการทำงานของระบบ PLC สัญลักษณ์ที่เกี่ยวข้องกับ PLC และการเขียน โปรแกรม PLC
 ปฏิบัติการต่อวงจร PLC
- ๐๙๒๐๙๓๐๒๐๗ **งาน Pneumatic** (๑ : ๒)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถต่อวงจร Pneumatic เบื้องต้นได้ถูกต้องและมีประสิทธิภาพ

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับหลักการทำงานของระบบ Pneumatic สัญลักษณ์ของอุปกรณ์ Pneumatic และวงจร Pneumatic

ปฏิบัติการต่อวงจร Pneumatic

๐๙๒๐๙๓๐๒๐๘ งานเชื่อมไฟฟ้า

(๑ : ๗)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถปฏิบัติงานเชื่อมไฟฟ้าเบื้องต้นได้ถูกต้องและมีประสิทธิภาพ

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับความปลอดภัยในงานเชื่อม (Welding Safety) หลักการเชื่อมไฟฟ้า เครื่องเชื่อม และอุปกรณ์ ลวดเชื่อม ข้อบกพร่องในงานเชื่อม

ปฏิบัติการเชื่อมไฟฟ้า ทำราบ ทำระดับ ทำตั่ง

๐๙๒๐๙๓๙๙๐๑ การวัดและประเมินผล

เป็นการประเมินความรู้และทักษะของผู้รับการฝึกระหว่างการฝึกอบรม

ผู้จัดทำหลักสูตร

นายสมศักดิ์ สุขวัฑฒโก

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

นางสมพร ชันติโชติ

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาหลักสูตร

กลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

นางสาวนิมนวล สงสนันท์

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

นายจักรวาล ทิพย์มัลย์

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

นายณที ราชฉวาง

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

นายวิระ ชิตชลธาร

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

นายภัทร วรศักดิ์โยธิน

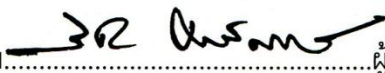
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ
สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก



ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นายสุรพล พลอยสุข)

ผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก



ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายวิชัย คงรัตนชาติ)

รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน



ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายกริธา สฟโชค)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน