

การวิเคราะห์หลักสูตรฝึกอบรมตาม พ.ร.บ. ส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ.๒๕๔๕ ที่สอดคล้องกับ STEM

- STEM Workforce : เทคโนโลยี และวิศวกรรมศาสตร์
- กลุ่มอุตสาหกรรม : หุ่นยนต์
- ชื่อหลักสูตรการฝึก
 - การออกแบบแม่พิมพ์ Single Die
 - การออกแบบชิ้นส่วนเครื่องกล
 - การออกแบบ Jig และ Fixture ที่ควบคุมด้วยระบบอัตโนมัติ
 - การเพิ่มศักยภาพการผลิตด้วยมาตรฐาน ISO/TS ๑๖๙๔๙ บนพื้นฐาน ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๑๕ สำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์
 - การเพิ่มประสิทธิภาพเครื่องจักร
 - การเพิ่มคุณภาพงานเชื่อมโดยกระบวนการเชื่อมไฟฟ้าและการทดสอบมาตรฐานสากล
 - การพัฒนาการใช้เครื่องจักรในโรงงาน (เครื่อง Hydraulic)
 - การฝึกปฏิบัติงานการใช้เครื่องมือวัด (QC๐๐๕) (OJT)
 - การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (FANUC) ระดับพื้นฐาน
 - การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม
 - การป้อนชิ้นงาน
 - การปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์โลหะ
 - การปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ตัดเจาะ
 - การประมาณค่าความไม่แน่นอนของการวัด (Measurement Uncertainty Training)
 - การปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตแม่พิมพ์และซ่อมบำรุงแม่พิมพ์
 - การปฏิบัติงานการใช้เครื่อง PRESS BEARING
 - การบำรุงรักษาและแก้ไขหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (Fanuc)
 - การบำรุงรักษาและแก้ไขหุ่นยนต์อุตสาหกรรม
 - การบำรุงรักษาและแก้ไขเครื่องจักร CNC ระดับสูง
 - การบำรุงรักษาแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ
 - การบำรุงรักษามอเตอร์
 - การบำรุงรักษาเครื่องจักรกล
 - การบำรุงรักษาเครื่องจักรกล
 - การเซ็ทแม่พิมพ์
 - การซ่อมแม่พิมพ์และขัดแม่พิมพ์
 - การซ่อมบำรุงและแก้ไขระบบไฮดรอลิก
 - การซ่อมบำรุงและการแก้ไขระบบไฮดรอลิก
 - การซ่อมบำรุงและการแก้ไขระบบนิวเมติกไฟฟ้า
 - การใช้และการสอบเทียบเครื่องมือวัดทางมิติ
 - การใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติ
 - การใช้และการควบคุมเครื่องจักรกลอัตโนมัติ
 - การใช้งานเบื้องต้นสำหรับหุ่นยนต์เชื่อม
 - การใช้งานเทคโนโลยีด้าน CAD/CAM/CAE แบบครบวงจร

- การใช้งาน PLC กับเทคโนโลยี โคร่งข่ายสำหรับงานควบคุมอัตโนมัติ
- การใช้งาน PLC Yaskawa, Servo Motor และการแก้ไขปัญหา
- การใช้ Robot (Star) เบื้องต้น
- การเชื่อมวัสดุโลหะและการตรวจสอบคุณภาพรอยเชื่อม
- การเชื่อมแม่เหล็ก ระดับ ๑
- การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC-Basic Level
- การควบคุมเครื่องจักรด้วยระบบคอมพิวเตอร์ระดับ๒
- การควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ระดับที่ ๑
- การควบคุมเครื่องกลึงอัตโนมัติด้วยคอมพิวเตอร์
- การขัดเงาแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก
- การแก้ไขปัญหาคุณภาพแม่พิมพ์และชิ้นงานฉีดพลาสติก เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพด้าน QCD
- การกัดแม่พิมพ์ด้วย CNC
- กระบวนการ-หลอมละลาย
- กระบวนการสรรหาบุคลากรและเทคนิคการสัมภาษณ์งานอย่างมืออาชีพ
- กระบวนการ-ผลิตแบบทราย
- กระบวนการผลิตชิ้นงานและตรวจสอบ
- กระบวนการ-ผลิตงานหล่อใหญ่
- กระบวนการทำงานการตรวจสอบด้านคุณภาพ
- กระบวนการ-ตบแต่งงานหล่อเล็ก
- กระบวนการเชื่อม MIG และการทดสอบตามมาตรฐานสากลสำหรับงานอะลูมิเนียม
- กระบวนการเชื่อม MAG และการทดสอบตามมาตรฐานสากล