

โครงการประชุมเชิงปฏิบัติการเพื่อขับเคลื่อนยุทธศาสตร์การพัฒนา กำลังคนในระบบขนส่งทางรางและอุตสาหกรรมโลจิสติกส์และ ซัพพลายเชนเพื่อรองรับ Thailand 4.0



นำเสนอโดย

คุณพจมาน ภาษวรัตน์

ประธานอนุกรรมการขับเคลื่อนยุทธศาสตร์การพัฒนาศักยภาพบุคลากรด้านโลจิสติกส์และ
ซัพพลายเชน ภายใต้คณะกรรมการพัฒนาแรงงานและประสานการฝึกอาชีพแห่งชาติ

วันที่ 5 กันยายน 2561

Thailand 4.0

- Thailand 1.0 ดินดำน้ำชุ่มฉ่ำเศรษฐกิจไทย
- Thailand 2.0 Made in Thailand
ไทยทำไทยใช้เศรษฐกิจไทยก้าวหน้า
- Thailand 3.0 ผลิตภัณฑ์ไทยก้าวไกลส่งขายทั่วโลก
- Thailand 4.0 Smart..City, Farmer, Driver.....

Smart Thais/ Smart คนไทย

พัฒนาเศรษฐกิจไทยให้รุ่งเรืองด้วยสมองคนไทย

เนื้อหา

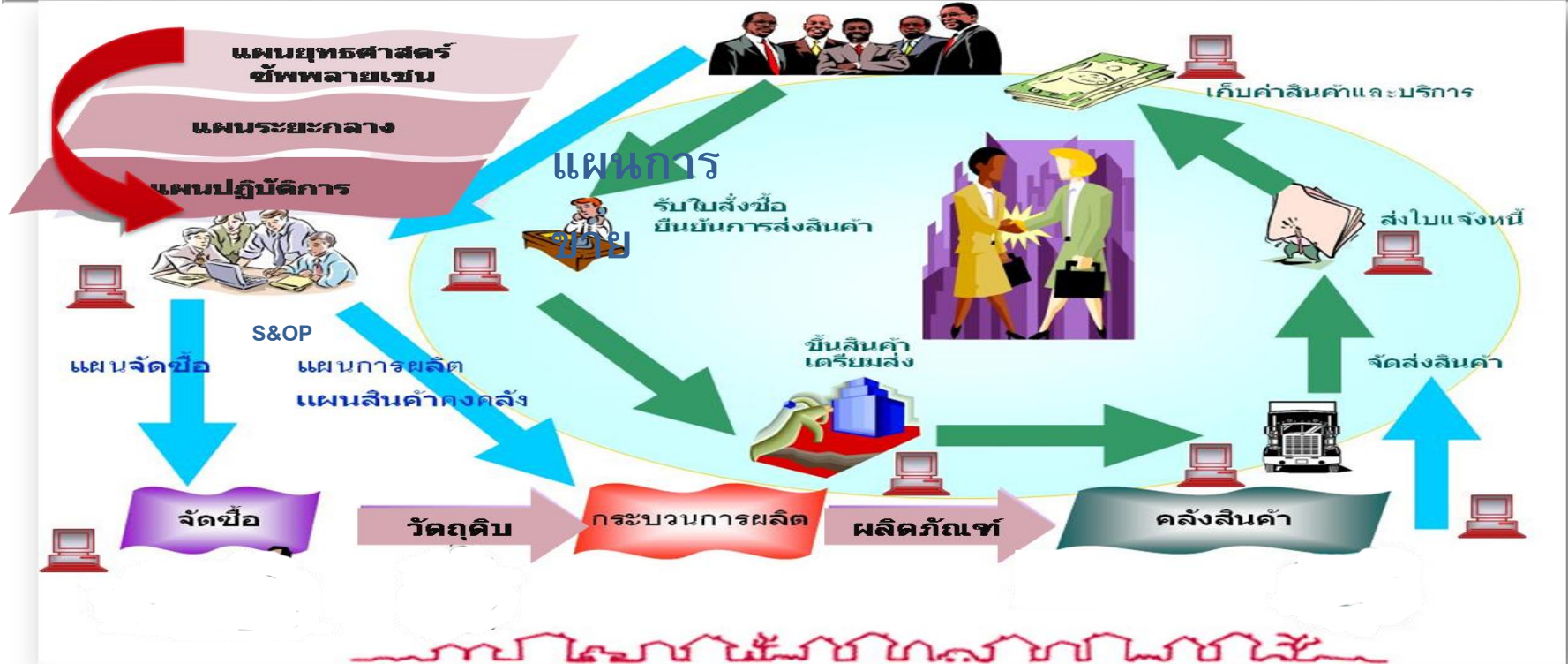
- ทำความรู้จักกับระบบโลจิสติกส์และซัพพลายเชนในหลายๆแง่มุม
- รูปแบบของการขนส่ง
- การพัฒนาการของระบบโลจิสติกส์ไทยและปัญหาพื้นฐาน
- ความท้าทายและโอกาสในการขนส่งระบบราง
- ยุทธศาสตร์การพัฒนาคูคลอง 2561-2564
- ถาม - ตอบ

แบบจำลองประเมินประสิทธิภาพระบบโลจิสติกส์ (Assessment of Logistics Performance Index Model)



► ที่มา : กองโลจิสติกส์ กระทรวงอุตสาหกรรม

การจัดการโลจิสติกส์และซัพพลายเชนภายในองค์กร

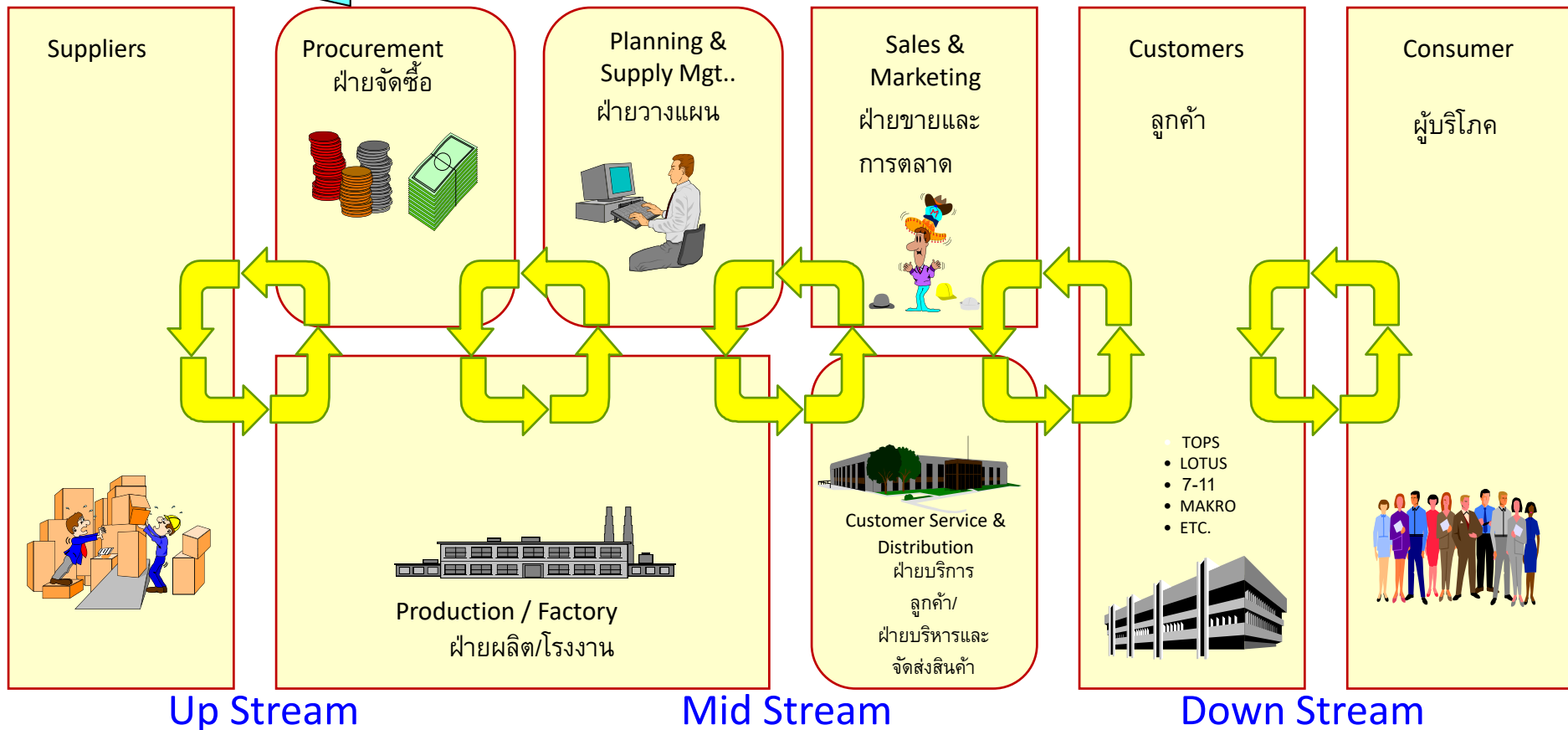


การเชื่อมโยงของกระบวนการรับออเดอร์จากลูกค้ากับกระบวนการโลจิสติกส์
การเชื่อมโยงของกระบวนการวางแผนและกระบวนการโลจิสติกส์
การเชื่อมโยงของกระบวนการโลจิสติกส์ทั้งระบบ
การเชื่อมโยงของกระบวนการวางแผนตลอดทั้งซัพพลายเชน

ที่มา : กองโลจิสติกส์ กระทรวงอุตสาหกรรม

Supply Chain

Information Flow

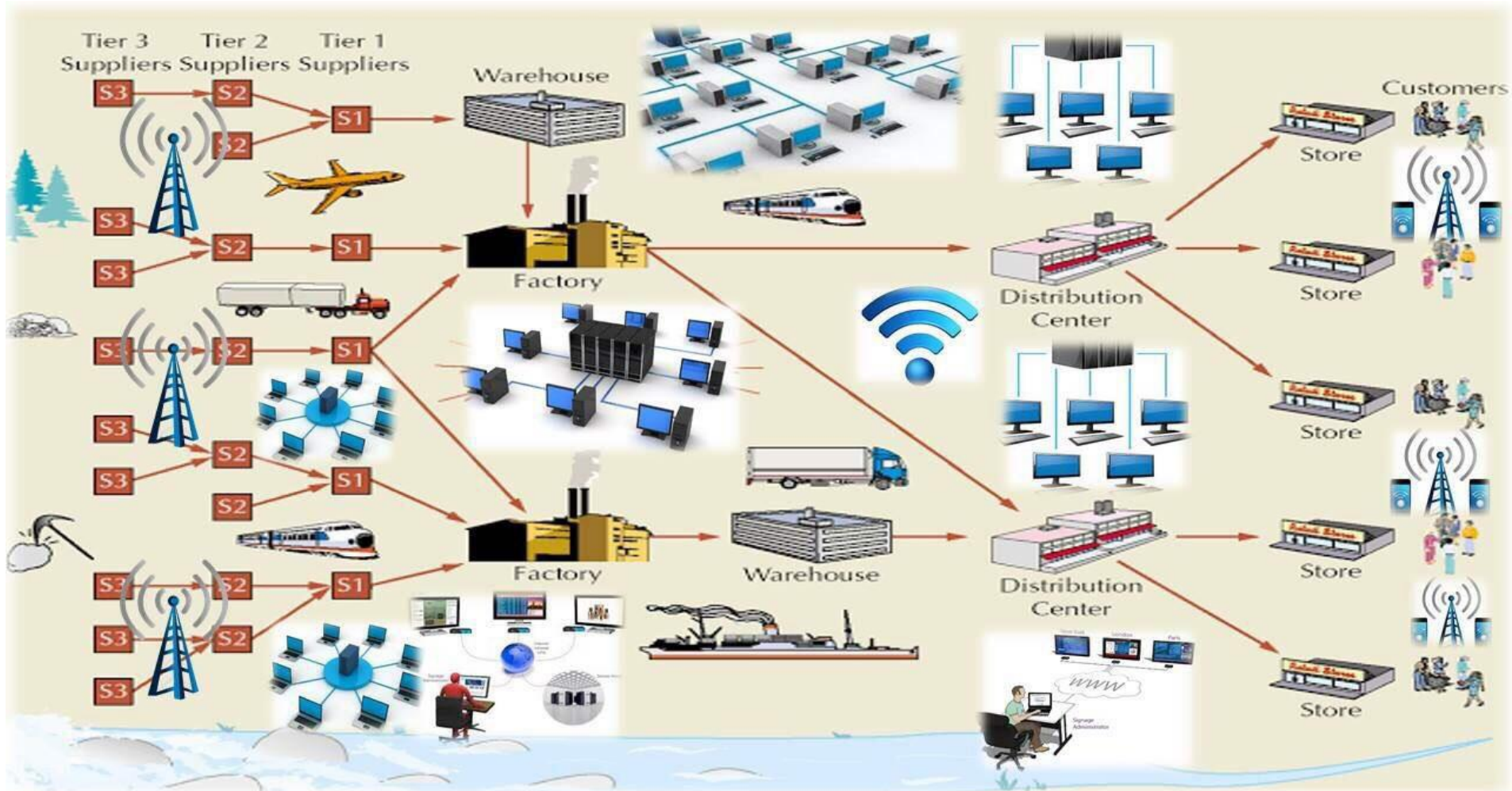


Flow of Products and Materials

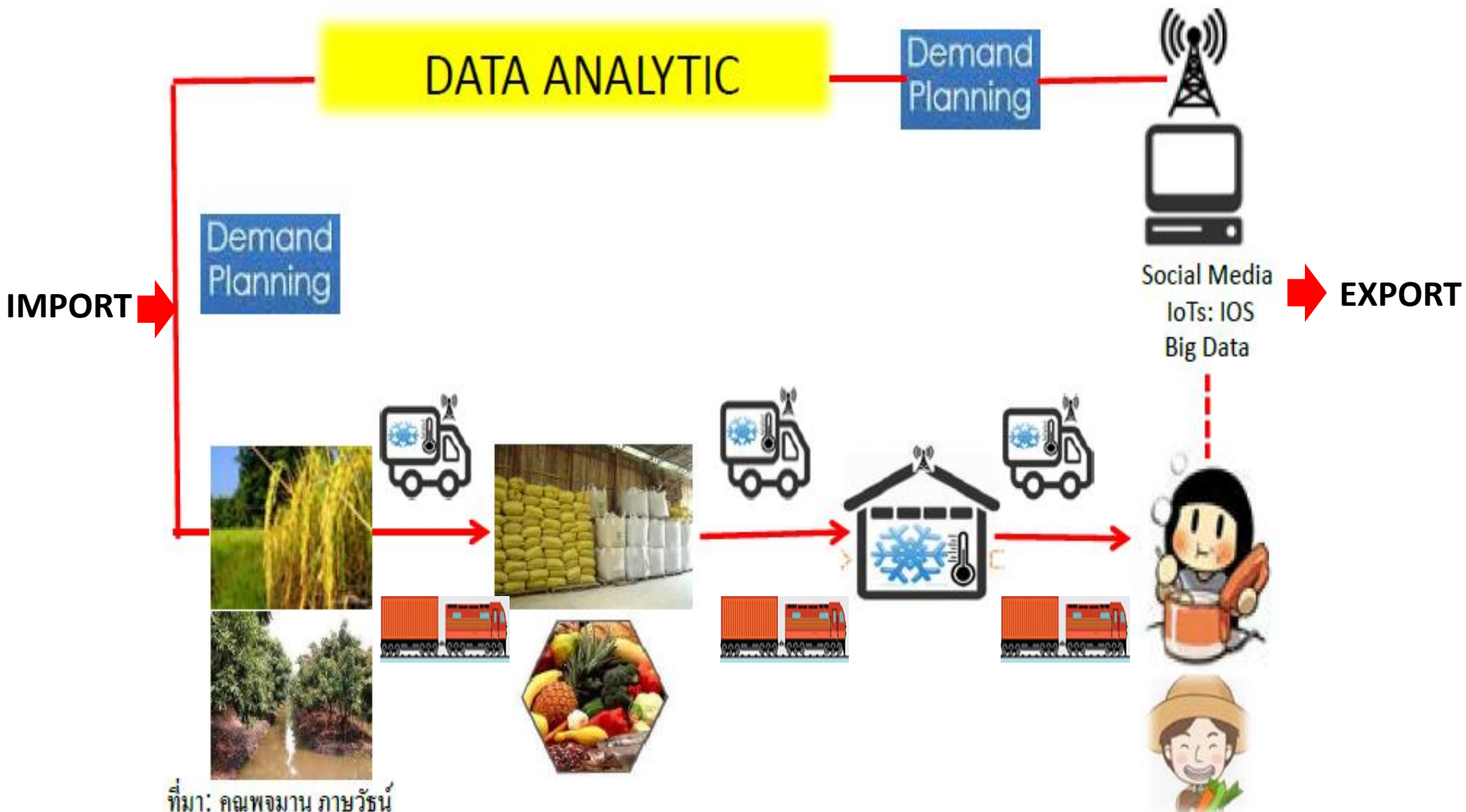
Major Supply Management Processes

การพัฒนา **Logistics 4.0** ไปสู่ **Supply Chain 4.0**

- Logistics 4.0 เป็นกลยุทธ์หนึ่งที่จะนำประเทศไทยไปสู่ยุค “Thailand 4.0” โดยมีเป้าหมายในการสร้างความได้เปรียบในการแข่งขัน และความยั่งยืนของประเทศในเวทีโลก ซึ่งสิ่งต่างๆ เหล่านี้จะต้องเกิดขึ้นจากการเปลี่ยนรูปแบบของธุรกิจ (Business Model) เพื่อให้เกิดสิ่งต่างๆ เหล่านี้คือ...

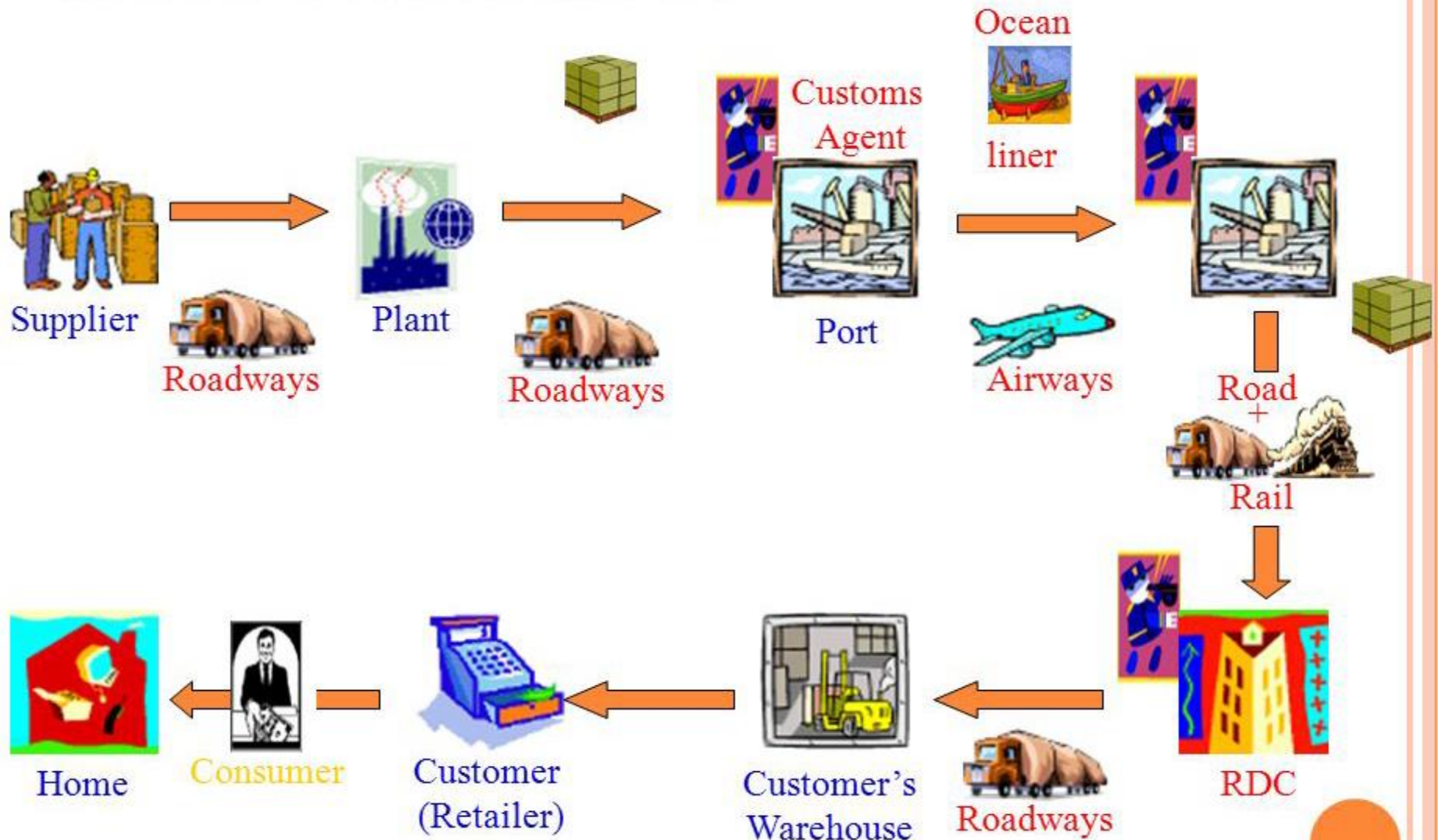


COLD CHAIN AGRICULTURAL S/C MODEL



Mode of Transport in Supply Chain System

รูปแบบของการขนส่ง



พัฒนาการของระบบโลจิสติกส์ไทย



ที่มา: สำนักงานคณะกรรมการพัฒนาการเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ 2560

แนวทางการขับเคลื่อนการพัฒนาโลจิสติกส์ ระยะ 20 ปี

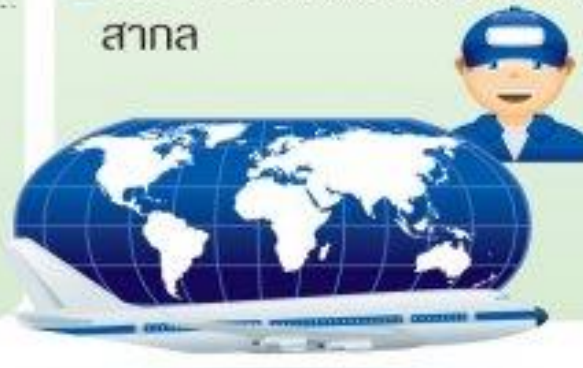
ระยะที่ 1 แผนยุทธศาสตร์ฉบับที่ 3 (ระยะ 5 ปี)

- กำหนดตำแหน่งทางยุทธศาสตร์เพื่อการเชื่อมโยงในภูมิภาคและเป็นประตูการค้ายกระดับการบริหารจัดการห่วงโซ่อุปทาน
- พัฒนาระบบ NSW ให้สมบูรณ์และปรับปรุงกฎหมายรองรับการทำธุรกรรมทางอิเล็กทรอนิกส์
- พัฒนามาตรฐานวิชาชีพโลจิสติกส์และบุคลากรให้มีคุณภาพตามมาตรฐานสากล



ระยะที่ 2 5-10 ปี

- E-Logistics
- E-Commerce/E-Payment
- NSW/ASW/PCS
- พัฒนาโครงสร้างพื้นฐานเชื่อมต่อประเทศเพื่อนบ้าน
- ปรับปรุงกฎหมาย/กฎระเบียบ
- พัฒนาคุณภาพมาตรฐานบุคลากร
- ยกระดับมาตรฐานโลจิสติกส์สู่สากล



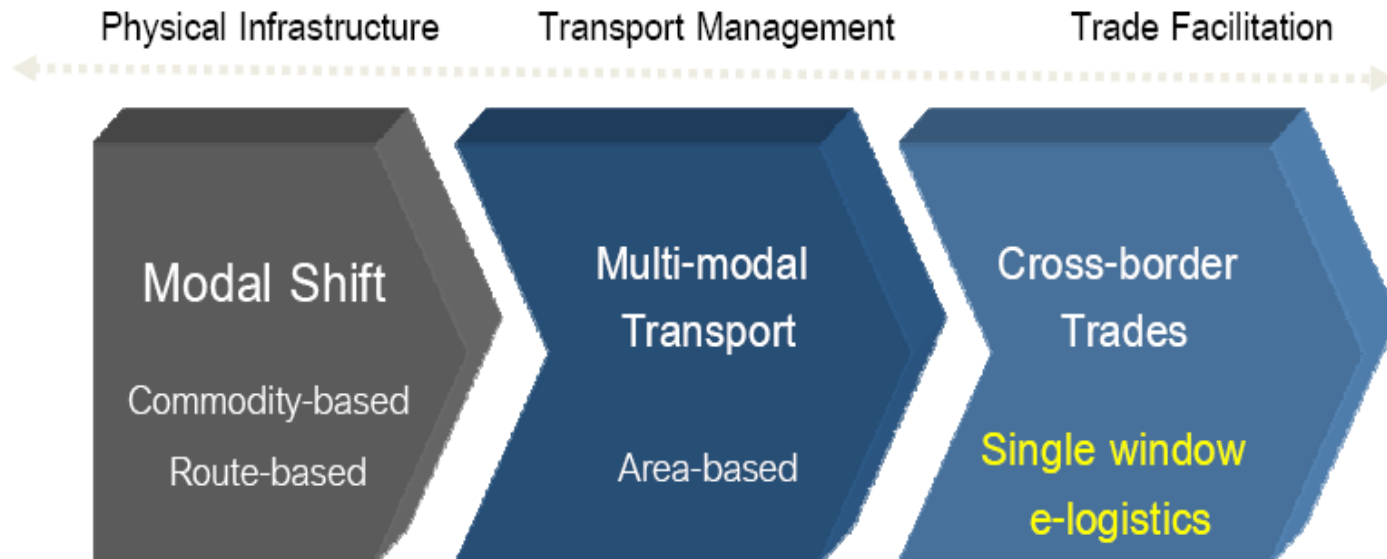
ระยะที่ 3 20 ปี

- Modern and Advanced Supply Chain
- Sustainable Transport
- Smart LSP or Smart Logistics Business
- Regional integrated Supply Chain
- พัฒนานวัตกรรม/เทคโนโลยีของตนเอง
- พัฒนาบุคลากรให้ได้มาตรฐานและศักยภาพสูง
- เอกชนมีบทบาทนำการพัฒนา
- กลไกติดตามกำกับ และระบบฐานข้อมูลมีประสิทธิภาพ

กราฟ/พีท กรุงเทพมหานคร

ที่มา: แนวทางการขับเคลื่อนการพัฒนาโลจิสติกส์ ระยะ 20 ปี หนังสือพิมพ์กรุงเทพธุรกิจ

Transportation Mode



Key Initiatives:

Road to rail:

- Constructing double track on the Eastern route
- Procuring additional locomotives and pallets
- Proceeding the organization re-engineering program of the State Railway of Thailand

Road to water way:

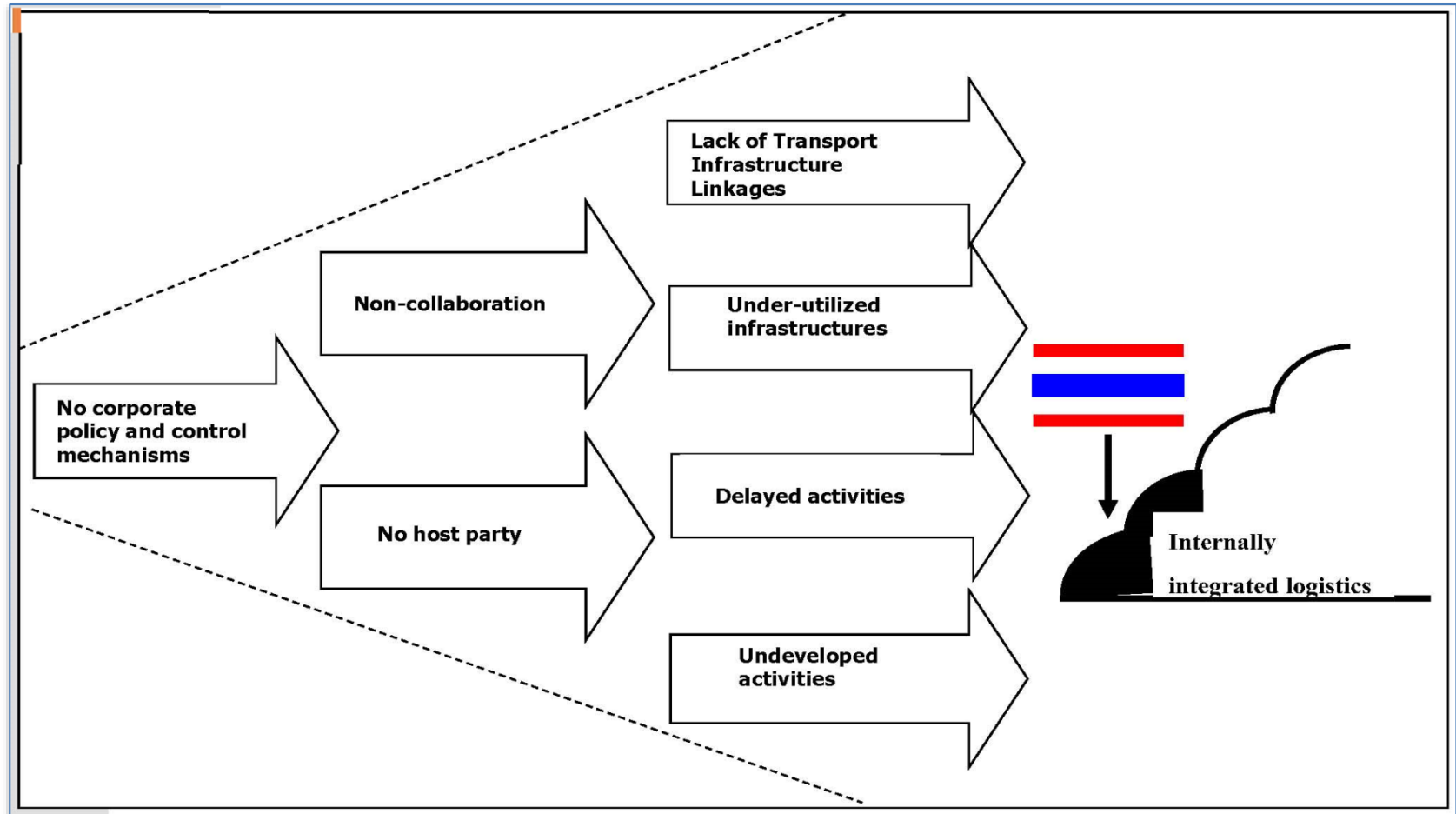
- Constructing public river piers
- Preparing a terminal for coastal ships at Laem Chabang seaport
- Reducing port charges for coastal shipping

Economic value creation from existing trade lanes e.g. R9

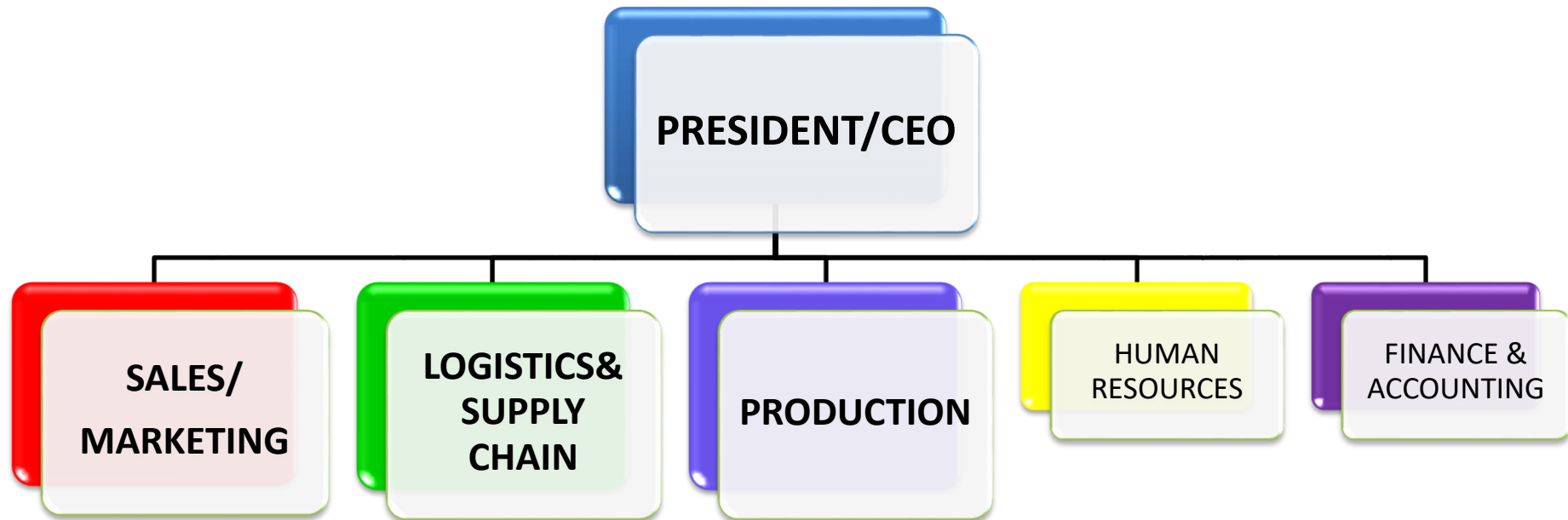
Utilization of national gateways i.e. LCB seaport and Suvarnabhumi airport

Root Causes of Thai Logistics' Problems

ปัญหาหลักของระบบโลจิสติกส์ไทย



ORGANIZATION CHART



การขนส่งทางถนนถือเป็นการขนส่งหลักภายในประเทศ

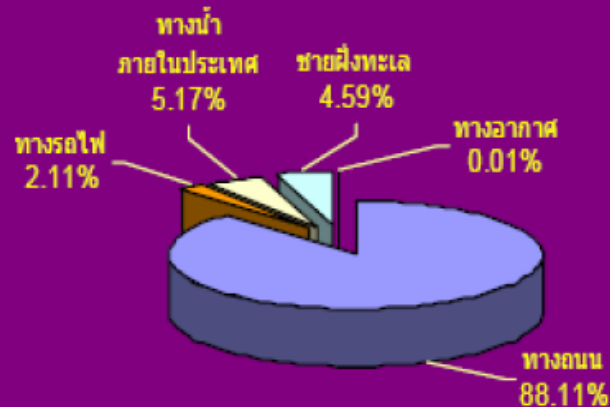
รัฐเน้นการสร้าง
เครือข่ายทางถนน
เป็นหลัก

ปัญหาและข้อจำกัดของ
ระบบขนส่งโดยเฉพาะ
ทางรถไฟและทางน้ำ
(Under-Utilization)

ขาดการเชื่อมโยง
ระหว่างการขนส่ง
รูปแบบต่างๆ
(Missing Link)

ขาดการพัฒนา
เส้นทางการขนส่ง
ให้เหมาะสมกับแต่ละ
อุตสาหกรรมหลัก

สัดส่วนของการขนส่งสินค้าภายในประเทศ
ในแต่ละประเภท Mode ของการขนส่ง
(ปริมาณ: ตัน) ปี 2547



“การขนส่งโดยรถบรรทุกสามารถ
ให้บริการจากต้นทางถึงปลายทางได้
อย่างสะดวก” (Door to Door)

การให้บริการขนส่งสินค้าทางถนนจึงมี
สัดส่วนสูงที่สุด ถึงประมาณ ร้อยละ 88
ของการให้บริการขนส่งทั้งหมด ซึ่งมากกว่า
การขนส่งโดยทางอื่นที่เหลือรวมกัน

Freight Transport Thailand

ภาพที่ 7 สัดส่วนรูปแบบการขนส่งสินค้าภายในประเทศ

	2557	2558
 ถนน	81.20%	80.86%
 ทางน้ำภายในประเทศ	8.75%	8.53%
 ทางชายฝั่งทะเล	8.15%	8.70%
 ทางราง	1.89%	1.90%
 ทางอากาศ	0.01%	0.01%

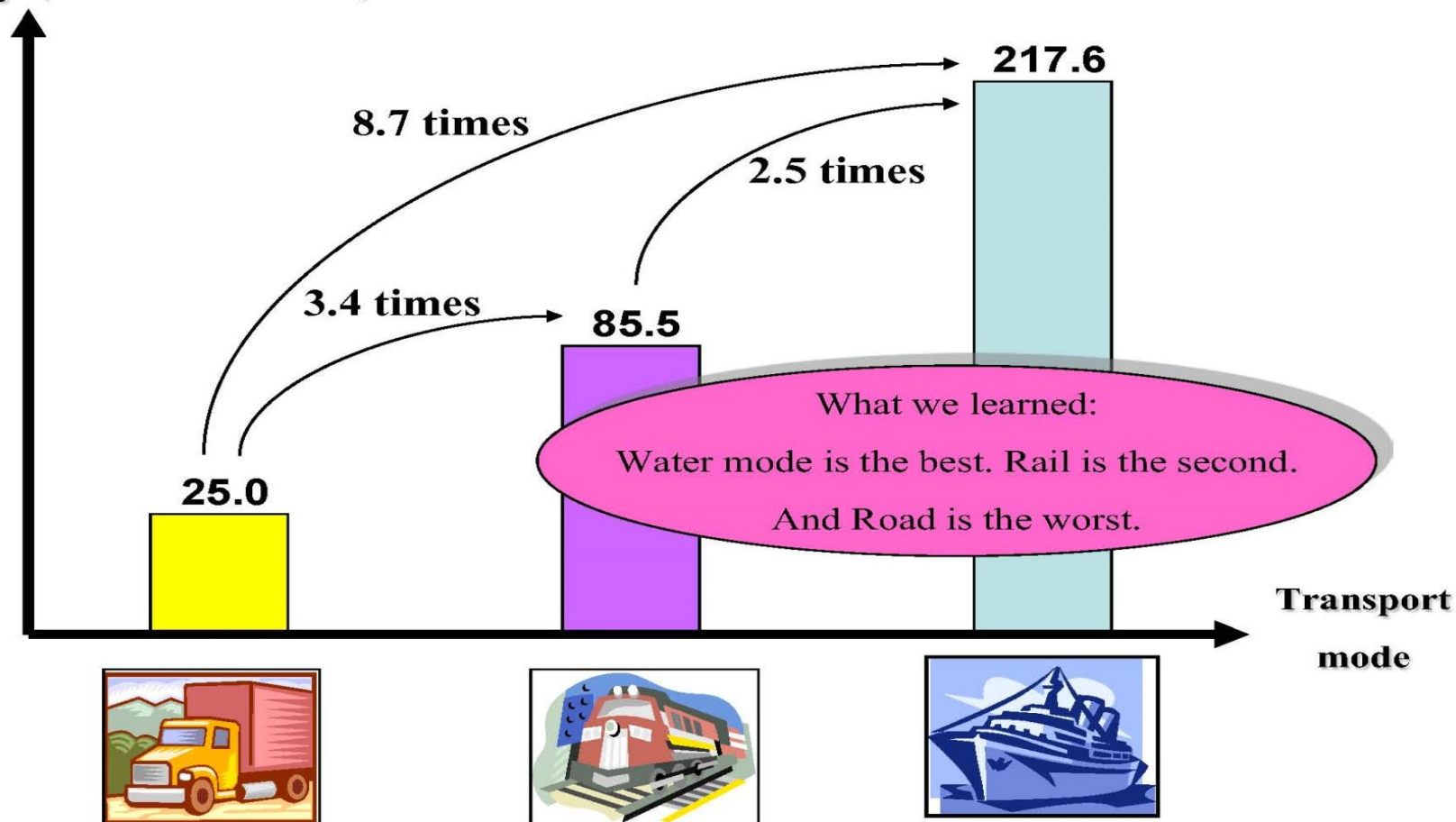
ที่มา: กรรทรวงคมนาคม

ภาพที่ 6 ปริมาณการขนส่งสินค้าภายในประเทศ (พันตัน)

รูปแบบการขนส่ง	2555	2556	2557	2558
ทางถนน	458,781	458,828	465,020	482,358
อัตราการขยายตัว (ร้อยละ)	3.6%	0.0%	1.3%	3.7%
ทางราง	11,849	11,920	10,829	11,356
อัตราการขยายตัว (ร้อยละ)	11.1%	0.6%	-9.2%	4.9%
ทางน้ำภายในประเทศ	47,422	45,413	50,113	50,907
อัตราการขยายตัว (ร้อยละ)	1.0%	-4.2%	10.3%	1.6%
ชายฝั่งทะเล	44,263	45,441	46,673	51,872
อัตราการขยายตัว (ร้อยละ)	7.2%	2.7%	2.7%	11.1%
ทางอากาศ	68	70	60	59
อัตราการขยายตัว (ร้อยละ)	7.9%	2.9%	-14.3%	-1.7%
ปริมาณการขนส่งสินค้าภายในประเทศรวม	562,383	561,672	572,695	596,552
อัตราการขยายตัว (ร้อยละ)	3.8%	-0.1%	2.0%	4.2%

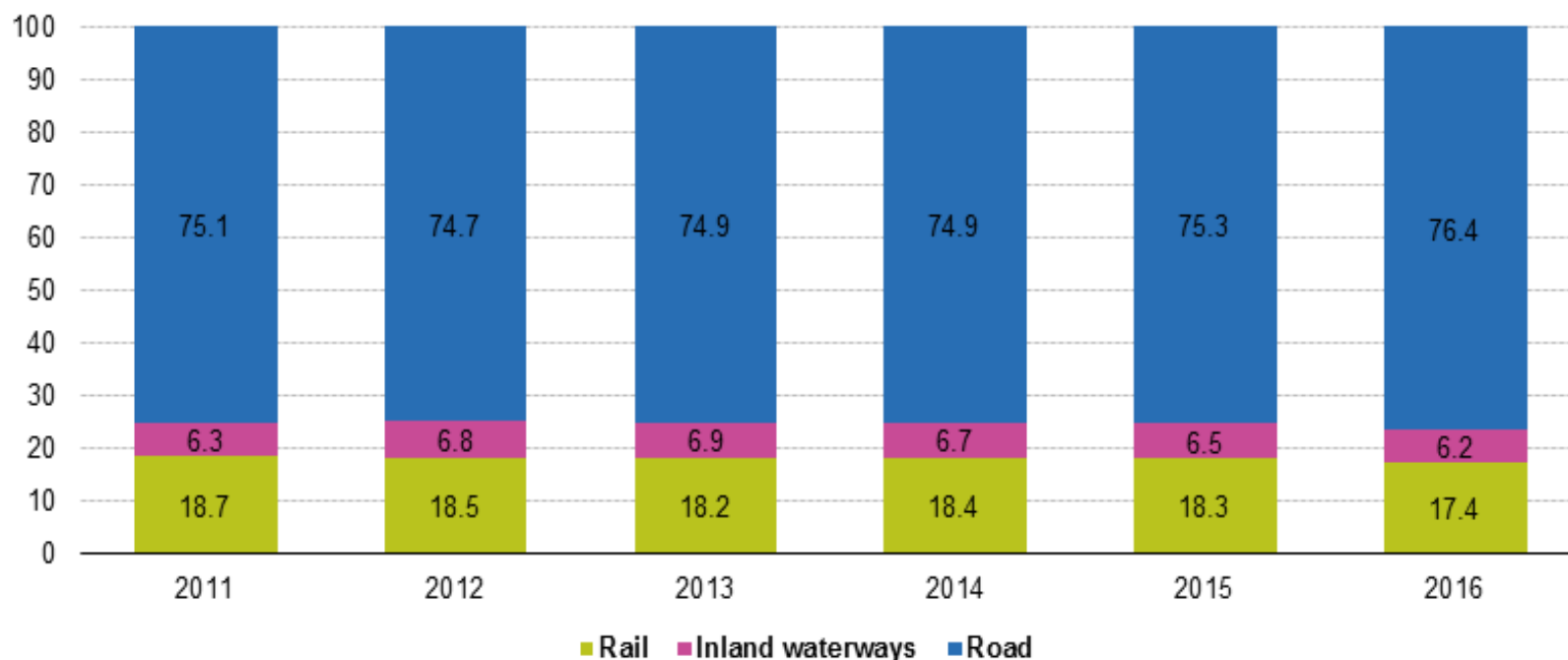
Quantity to be transported per 1 liter of Energy

Quantity (Ton-Kilometer)



Freight Transport in the EU

**Freight transport in the EU-28: modal split of inland transport modes
(% of total tonne-kilometres)**



Note: EU-28 includes rail transport estimates for Belgium and Croatia and does not include road freight transport for Malta (negligible). Figures may not add up to 100% due to rounding.

Source: Eurostat (online data code: tran_hv_fmod)



- ทำไมประเทศไทยจึงใช้การขนส่งทางถนนเป็นหลัก กว่า 80% ทั้งๆ
ที่ประสิทธิภาพของการใช้พลังงานอยู่ในลำดับต่ำสุดเมื่อเทียบกับรูปแบบ
การขนส่งอื่น
- คำตอบ : - มีความสะดวกสำหรับความต้องการซึ่งหลากหลายโดยมี
โครงสร้างพื้นฐานรองรับ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในปัจจุบันการขนส่งทางถนน
สนับสนุนการขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง (Door-to-Door Delivery)
และการส่งของถึงลูกค้าปลายทาง (Last Mile Delivery)

Pros & Con

Pros

- รวดเร็วสามารถขนส่งสินค้าได้ทันตามกำหนดเวลาที่ต้องการ
- ช่วยบรรเทาปัญหาด้านสภาวะแวดล้อมทางอากาศและทางเสียง
- ปลอดภัยสูงเมื่อเทียบกับเส้นทางอื่น
- ประหยัดเพราะขนส่งสินค้าได้จำนวนมากและหลากหลายชนิด
- สะดวกเพราะมีตู้หลายชนิดให้เลือกเพื่อความเหมาะสมกับสินค้า
- ขนส่งได้ทุกสภาพดินฟ้าอากาศ

Pros & Con

Cons

- มีความคล่องตัวน้อยกว่าการขนส่งแบบอื่นเพราะมีกฎระเบียบมาก
- ความยืดหยุ่นมีน้อยเพราะมีเส้นทางตายตัว
- ไม่สามารถขนส่งสินค้าให้ถึงที่ต้องการขนส่งขนถ่ายได้
- ไม่เหมาะกับผู้ส่งสินค้านายย่อยปริมาณน้อย
- ยังขาดการเชื่อมโยงกับการขนส่งสินค้ารูปแบบอื่นๆอย่างเหมาะสม

Wagon

รถคอนเทนเนอร์



รถน้ำมัน



รถบรรทุกสินค้าทั่วไป



รถปูนซีเมนต์



รถบรรทุกก๊าซ



Main Components of Freight Train



Locomotive



Wagon



Train
Schedule



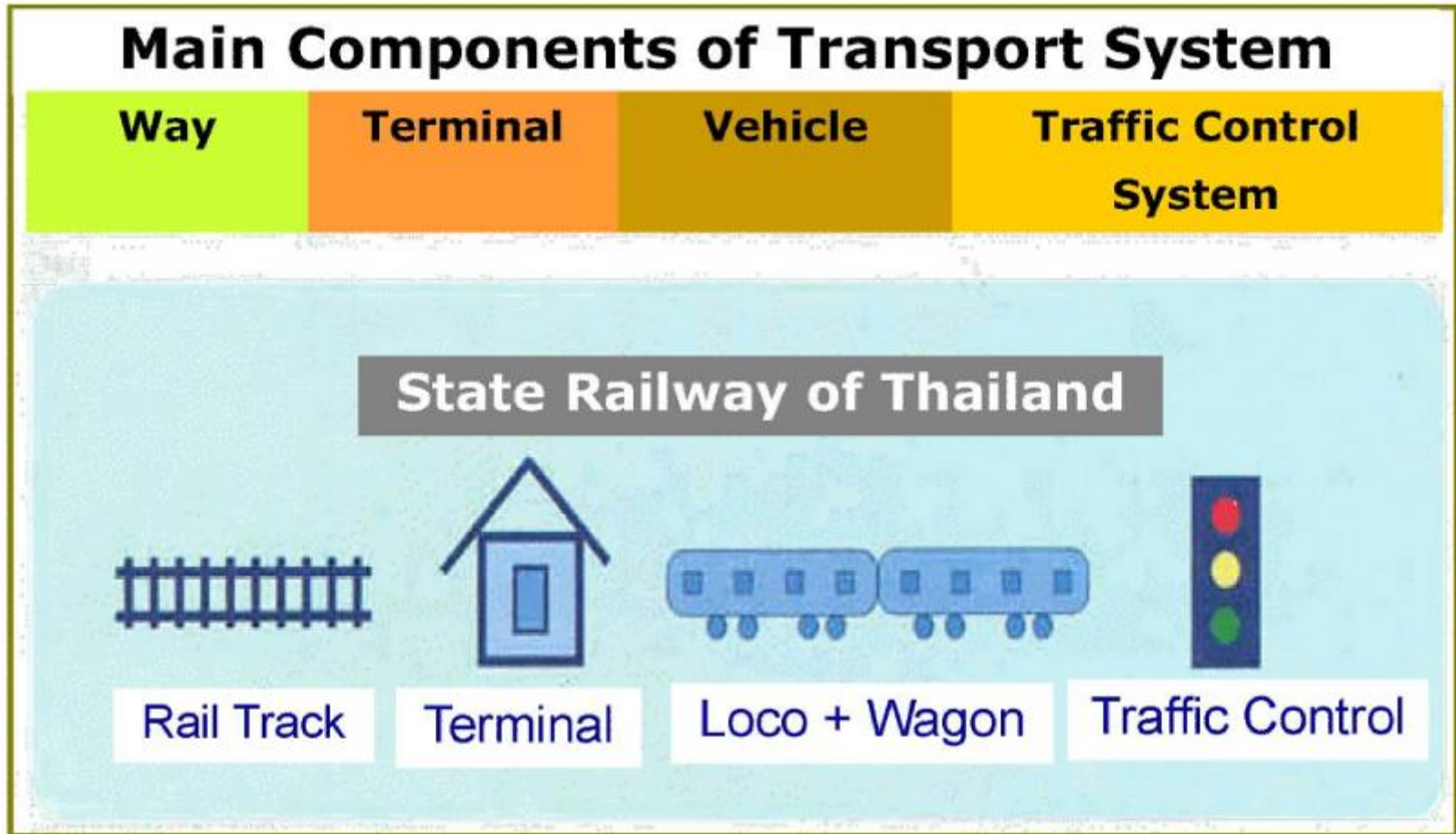
Loading &
Unloading
Operation



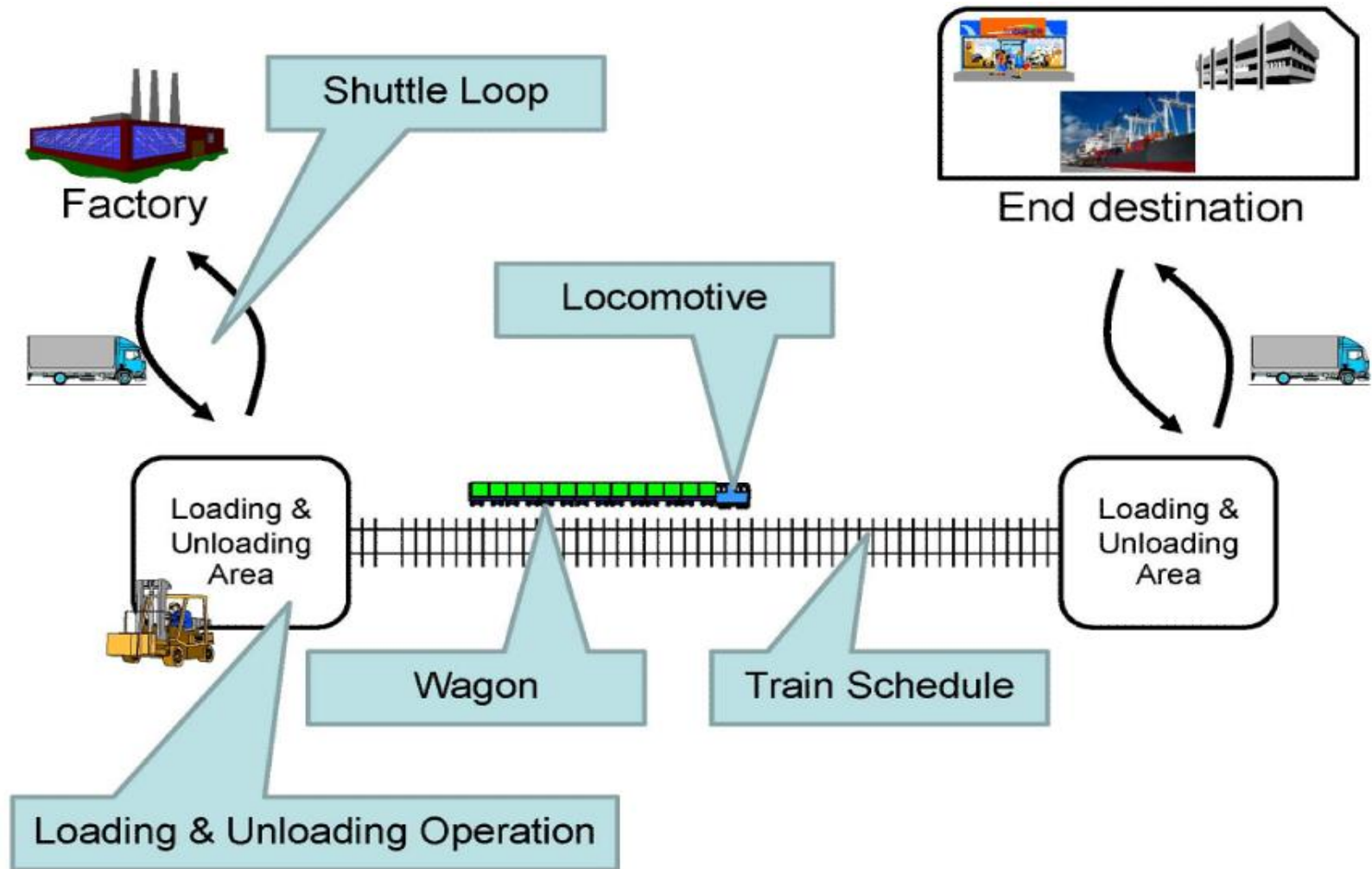
Shuttle
Loop

Closely monitoring

Main Components of Freight Train



Main Components of Freight Train



Train Schedule

Timetable

Tools Window Help

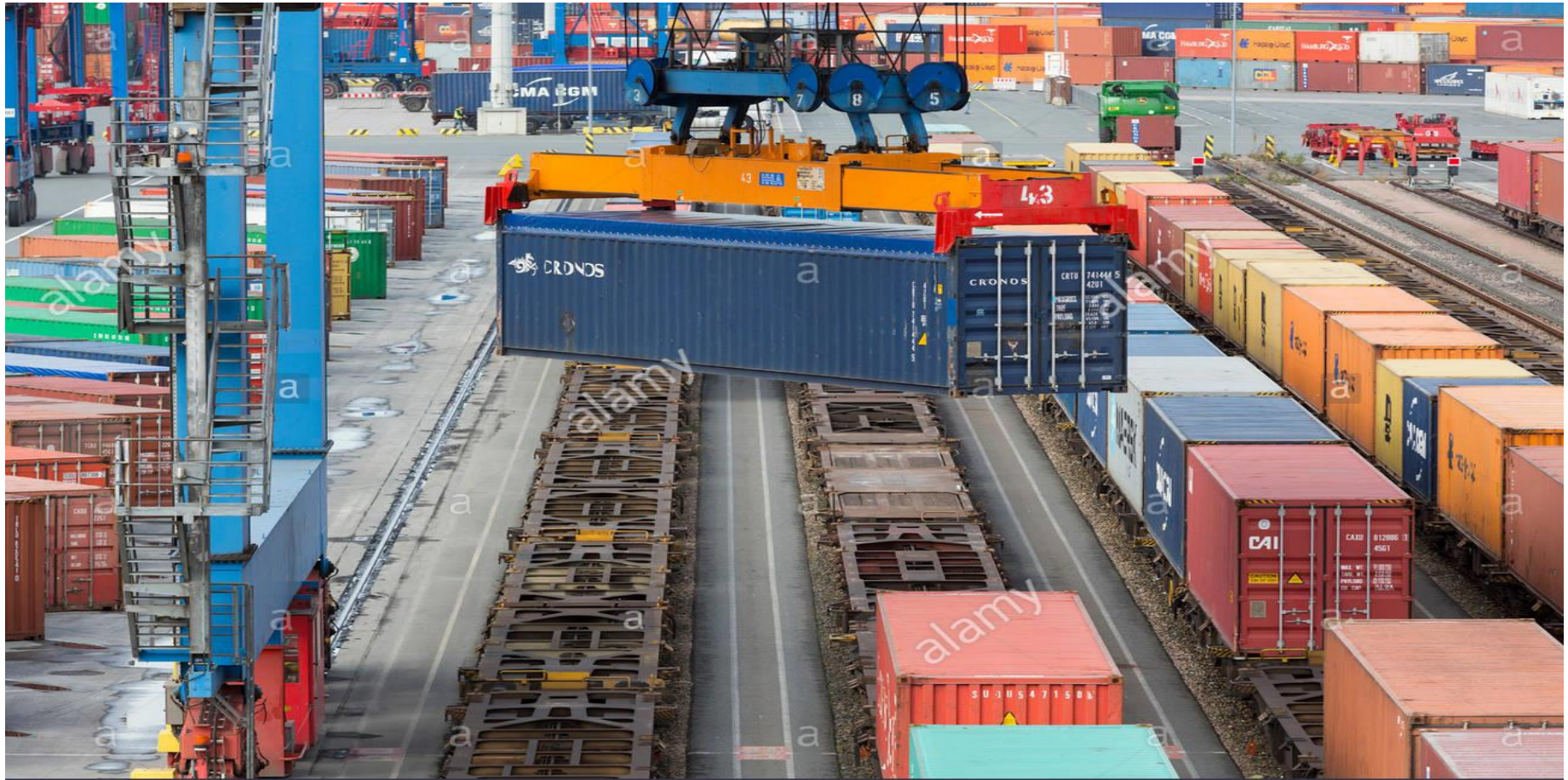
Time	Name	Description	Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
00:00	C-N Extra	Chennault-Norton Extra	☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐
00:00	N-C Extra	Norton-Chennault Extra	☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐
00:15	301	Guidry Peddler	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
01:00	150	Chennault Norton	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐
02:15	505	Norton-Chennault Local	☐	☒	☒	☐	☐	☐	☐
02:30	340	Chennault Brimstone	☐	☒	☒	☐	☐	☐	☐
03:00	165	Chennault-Norton Local	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
03:10	196	Helper Turn	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐
03:30	455	Norton-Brimstone	☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐
04:25	758	Mallard Cove Peddler	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐
04:45	55	Merchandise Heavy	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
05:00	108	C & O Passenger N	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐
05:00	651	CSX Coal South	☒	☐	☐	☒	☐	☐	☐
07:00	3	Maintenance of Way	☒	☐	☒	☒	☐	☐	☐
09:00	101	Long Bell Logger	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐
09:30	710	Norton-Hilltop Freight	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
10:00	10	Brimstone-Chennault	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
10:05	3900	El Capitan N	☐	☒	☒	☐	☐	☐	☐
10:05	6001	SP Cajun Express S	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
10:10	280	River City Peddler	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Comment

Sort by
☒ Time
 ☐ Name

Active
☒ None
 ☐ Sunday
 ☐ Monday
 ☐ Tuesday
 ☐ Wednesday
 ☐ Thursday
 ☐ Friday
 ☐ Saturday

Loading & Unloading Operation



 alamy stock photo

GGHJ8C
www.alamy.com

Shuttle Loop

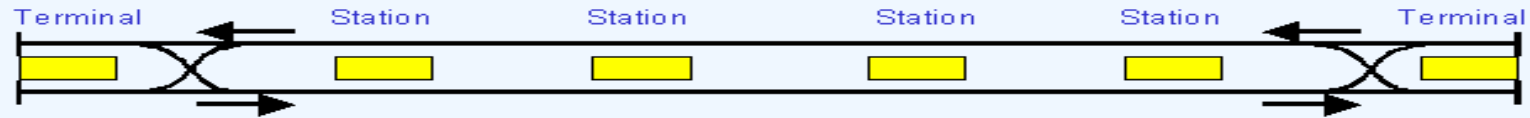


Diagram showing a simple end to end metro line with two platform terminals at each end

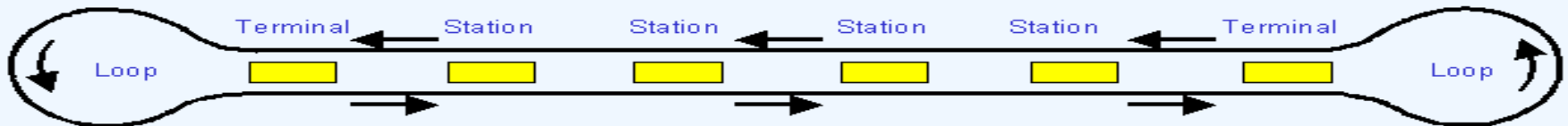


Diagram showing a simple metro line with terminal loops at each end

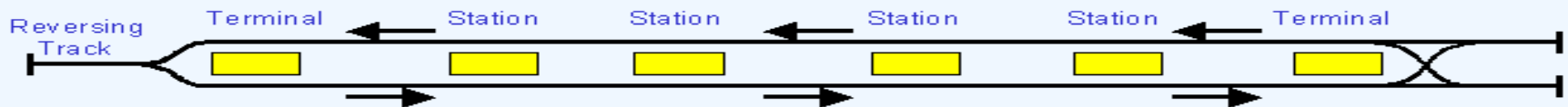
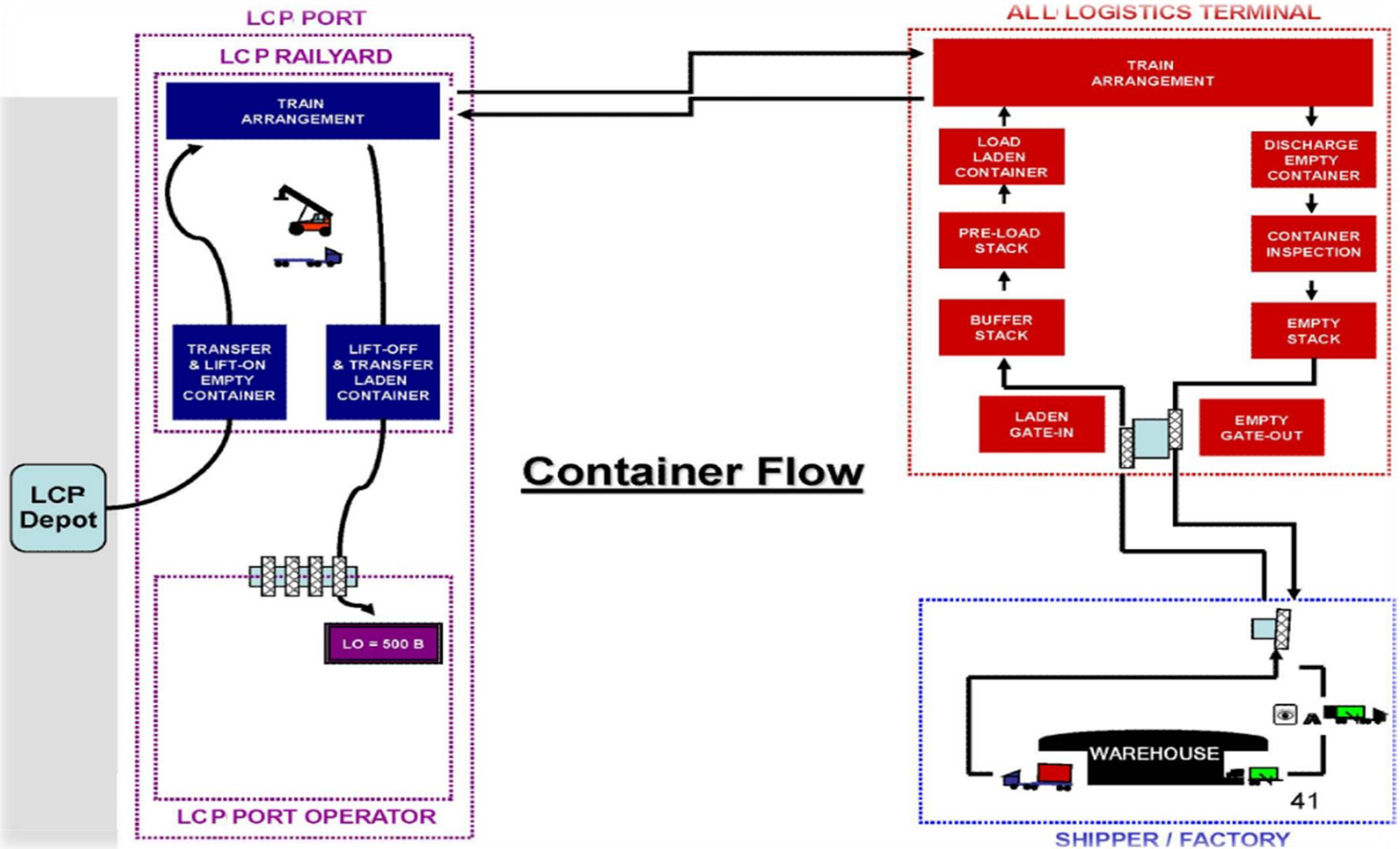


Diagram showing a simple metro line with a single reversing siding at one end. In the US this arrangement is referred to as a pinched loop. The other end has two reversing tracks beyond the terminus.

Operating System Platform

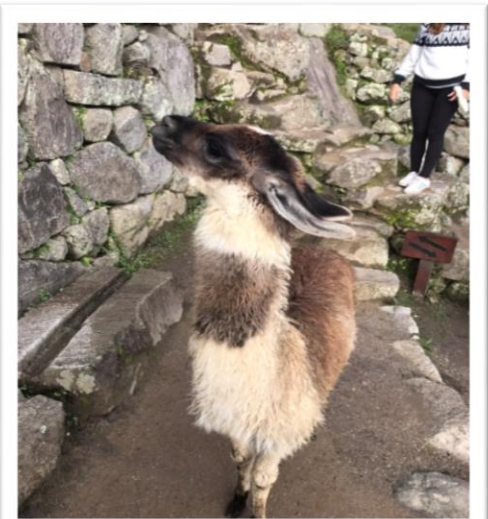


ความมีประสิทธิภาพในระบบโลจิสติกส์

- **Cost** ต้นทุนที่แข่งขันได้
- **Quality** คุณภาพเชื่อถือได้
- **Speed** ความรวดเร็วและตรงต่อเวลา
- **Flexibility** ความยืดหยุ่น

ความมีประสิทธิภาพในระบบโลจิสติกส์และซัพพลายเชน
นำไปสู่โอกาสและความท้าทายในการให้บริการรูปแบบใหม่ๆ

Logistics Communication supports Sales and Marketing activities



กลุ่มบุคลากรที่เกี่ยวข้องกับระบบราง

1.กลุ่มวิศวกร
และช่างเทคนิค

Logistics & Supply Chain

2.กลุ่มบริหาร
การบริการและ
การตลาด

3.กลุ่มผู้ให้บริการ

ข้อเสนอแนะเพื่อขับเคลื่อนแผนยุทธศาสตร์การพัฒนาศักยภาพด้านโลจิสติกส์



สร้างให้เกิดแผนยุทธศาสตร์
ที่ทุกภาคส่วนยอมรับ ให้
ความสำคัญและนำไปปฏิบัติ
ได้อย่างเป็นรูปธรรม

1. การขับเคลื่อนจากผู้บริหารระดับสูง : กพร.ปช.
2. การบริหารการขับเคลื่อน : อนุกรรมการขับเคลื่อนยุทธศาสตร์ ฯ
3. แปลงเป็นแผนหรือโครงการ โดยหน่วยปฏิบัติอย่างเป็นรูปธรรม
4. สร้างความเชื่อมโยงและบูรณาการ ผ่าน ครม. และประกาศใช้
5. สร้างแรงจูงใจ บรรจุนโยบายการปฏิบัติราชการ
6. วางระบบ จัดระเบียบให้ปฏิบัติ และรายงาน โดยอำนาจอนุกรรมการฯ

1. สื่อสารยุทธศาสตร์ให้บุคลากรที่เกี่ยวข้องเข้าใจและเข้าร่วมอย่างถ่องแท้
2. สร้างความเข้าใจในภารกิจ และรับเป็นงานที่ตนต้องรับผิดชอบ
3. ร่วมประเมินความเสี่ยงในภารกิจที่ตนรับผิดชอบและเสนอแนวป้องกัน
4. จัดสรรงบประมาณให้สอดคล้องและสัมพันธ์เชื่อมโยงกับยุทธศาสตร์
5. มอบหมายผู้ติดตามและตรวจสอบอย่างเป็นทางการ มิใช่ตามแต่รายงาน
6. มอบหมายผู้ประเมินผลและทำข้อมูลสารสนเทศ อย่างเป็นปัจจุบันและสะท้อนความสำเร็จ



การขับเคลื่อนให้เกิดการ
ตื่นตัวแก่หน่วยงานรับผิดชอบ
ในการพัฒนาศักยภาพด้าน
โลจิสติกส์และซัพพลายเชน



แผนยุทธศาสตร์การพัฒนาศูนย์กลางด้านโลจิสติกส์และซัพพลายเชน ปี พ.ศ.2561 – 2564

วิสัยทัศน์

“ศูนย์กลางโลจิสติกส์และซัพพลายเชน มีความเป็นมืออาชีพ ก้าวสู่ระดับสากล”



พันธกิจที่ 1

บริหารจัดการและพัฒนาบุคลากรด้านโลจิสติกส์ให้มีความเป็นมืออาชีพและยอมรับของนานาชาติ

พันธกิจที่ 2

สร้างและกำหนดระบบการพัฒนาบุคลากรที่เป็นมาตรฐานเพื่อการพัฒนาศูนย์กลาง

พันธกิจที่ 3

พัฒนาการกำกับดูแล และสร้างมาตรฐานในระดับสากลเพื่อการประเมินคุณภาพบุคลากร

พันธกิจที่ 4

สนับสนุนความร่วมมือภาคเอกชนเพื่อการพัฒนาบุคลากรด้านโลจิสติกส์

ประเด็นยุทธศาสตร์

ยุทธศาสตร์ที่ 1

พัฒนาศักยภาพบุคลากรด้านโลจิสติกส์ให้มี



ยุทธศาสตร์ที่ 2

ปรับระบบบริหารการพัฒนาบุคลากรให้ได้มาตรฐาน



ยุทธศาสตร์ที่ 3

พัฒนาเครือข่ายและกลไก



เป้าประสงค์

1. ผลิตบุคลากรด้านโลจิสติกส์ในทุกสาขาอาชีพ ให้มีความเป็นมืออาชีพเพียงพอต่อความต้องการของผู้ประกอบการ
2. สร้างแรงจูงใจในการพัฒนาศูนย์กลางด้านโลจิสติกส์และซัพพลายเชน

เป้าประสงค์

1. จัดทำกรอบโครงสร้างหลักสูตรโลจิสติกส์ที่สอดคล้องกับมาตรฐานสากล
2. มีสถาบันพัฒนาบุคลากรโลจิสติกส์ทุกอาชีพ ทันสมัยและได้มาตรฐาน
3. มีบุคลากรผู้ทรงคุณวุฒิ และเป็นมืออาชีพในการถ่ายทอด
4. มีองค์กรกำกับดูแลวิชาชีพ มาตรฐาน การประเมินคุณภาพการพัฒนาบุคลากรโลจิสติกส์
5. มีระบบข้อมูลสารสนเทศเพื่อการบริหารการพัฒนาบุคลากรที่ได้มาตรฐานและเป็นปัจจุบัน

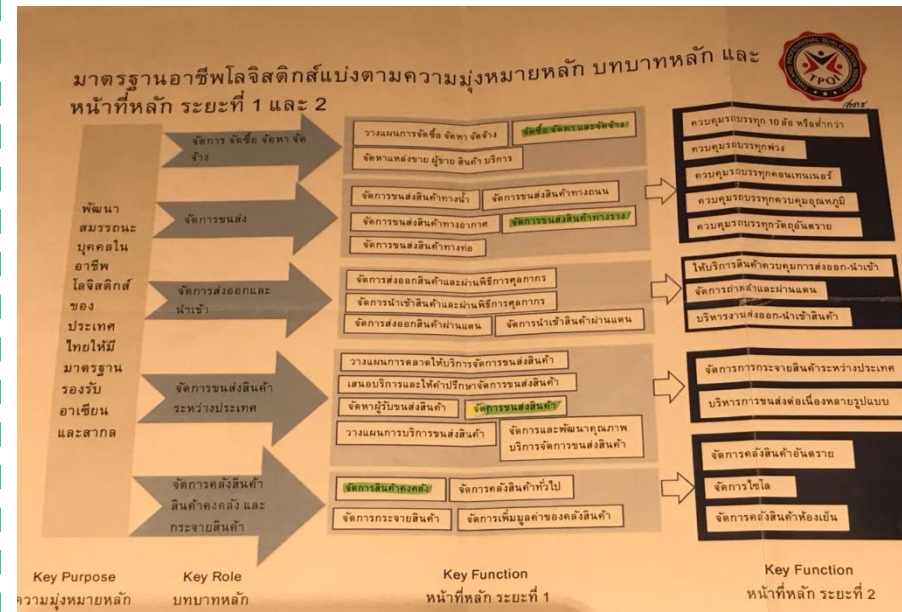
เป้าประสงค์

1. สนับสนุนการสร้างเครือข่ายภาคเอกชน เพื่อร่วมพัฒนาบุคลากรโลจิสติกส์
2. ร่วมกับภาคเอกชนพัฒนา นวัตกรรม การพัฒนาบุคลากรโลจิสติกส์

การทบทวนมาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพที่เกี่ยวข้องกับ สาขาอาชีพโลจิสติกส์และซัพพลายเชน

ลำดับ	สาขา	สถานะของมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ	วิธีการทดสอบ (ความรู้และความสามารถ)						
			1	2	3	4	5	6	7
1	ผู้ปฏิบัติการคลังสินค้า	ลงราชกิจจานุเบกษา	✓	✓	○	○	○	○	○
2	ผู้ควบคุมสินค้าคงคลัง	ลงราชกิจจานุเบกษา	✓	✓	○	○	○	○	○
3	ผู้ควบคุมรถยกสินค้าขนาดไม่เกิน 10 ตัน	ลงราชกิจจานุเบกษา	✓	✓	○	○	○	○	○
4	นักบริหารการขนส่งสินค้าทางถนน	ลงราชกิจจานุเบกษา	✓	✓	○	○	○	○	○
5	พนักงานบริหารงานโลจิสติกส์	ลงราชกิจจานุเบกษา	ร่าง	ร่าง	ร่าง	ร่าง	○	○	○
6	พนักงานจัดซื้อและจัดหา	ลงราชกิจจานุเบกษา	ร่าง	ร่าง	ร่าง	ร่าง	○	○	○
7	นักบริหารลูกค้างานโลจิสติกส์	ลงราชกิจจานุเบกษา	ร่าง	ร่าง	ร่าง	ร่าง	○	○	○
8	นักปฏิบัติการขนส่งสินค้าทางถนน	ลงราชกิจจานุเบกษา	ร่าง	ร่าง	ร่าง	ร่าง	○	○	○
9	นักปฏิบัติการขนส่งสินค้าทางราง	ร่างประกาศมาตรฐานฯ	ร่าง	ร่าง	ร่าง	ร่าง	○	○	○
10	พนักงานนำเข้าและส่งออก	ร่างประกาศมาตรฐานฯ	ร่าง	ร่าง	ร่าง	ร่าง	○	○	○
11	พนักงานขนส่งสินค้าผ่านแดนและข้ามแดน	ร่างประกาศมาตรฐานฯ	ร่าง	ร่าง	ร่าง	ร่าง	○	○	○
12	นักปฏิบัติการจัดส่งสินค้าด้วยรถจักรยานยนต์	ร่างประกาศมาตรฐานฯ	ร่าง	ร่าง	ร่าง	ร่าง	○	○	○
13	นักวางแผนอุปสงค์และอุปทาน	ร่างประกาศมาตรฐานฯ	ร่าง	ร่าง	ร่าง	ร่าง	○	○	○
14	นักปฏิบัติการลานกองตู้คอนเทนเนอร์สินค้า	ร่างประกาศมาตรฐานฯ	ร่าง	ร่าง	ร่าง	ร่าง	○	○	○
15	พนักงานขับรถบรรทุกขนส่งสินค้า	ร่างประกาศมาตรฐานฯ	ร่าง	ร่าง	ร่าง	ร่าง	○	○	○

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ (กพร.)



มาตรฐานอาชีพ (สคช.)

ขอเชิญเข้าร่วมการประชุมรับฟังความคิดเห็น

“(ร่าง) แผนการผลิตและพัฒนากำลังคนกลุ่มสาขาอาชีพโลจิสติกส์และซัพพลายเชน”

วันอังคารที่ 11 กันยายน 2561 เวลา เวลา 08.00 – 13.30 น.

ณ ห้องแซฟไฟร์ ชั้น 2 โรงแรมเซ็นจูรีพาร์ค กรุงเทพมหานคร

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้ทรงคุณวุฒิ ผู้แทนจากสถานประกอบการ และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกภาคส่วนที่เกี่ยวข้องได้ร่วมให้ความคิดเห็นและให้ข้อเสนอแนะต่อ “(ร่าง) แผนการผลิตและพัฒนากำลังคนกลุ่มสาขาอาชีพโลจิสติกส์และซัพพลายเชน” ในอาชีพที่มีความจำเป็นเร่งด่วน 3 อาชีพ

1. พนักงานควบคุมยานพาหนะมืออาชีพประเภทบรรทุก (Smart Driver)
2. นักโลจิสติกส์มืออาชีวด้านสินค้าเกษตรที่ต้องควบคุมอุณหภูมิ (Cold Chain)
3. นักวางแผนอุปสงค์ (Demand Planner)

ซึ่งจัดทำโดยคณะกรรมการขับเคลื่อนกำลังคนกลุ่มสาขาอาชีพโลจิสติกส์และซัพพลายเชน ซึ่งมี นางพจมาน ภาษวิธน์ เป็นประธานอนุกรรมการฯ สำหรับเตรียมนำเสนอต่อ พลอากาศเอก ประจิน จั่นตอง (รองนายกรัฐมนตรี) ประธานคณะกรรมการอำนวยการแห่งชาติ ต่อไป

กำหนดการ

08.00 – 08.30 น.	ลงทะเบียนเข้าร่วมประชุม
08.30 – 09.00 น.	กล่าวต้อนรับและชี้แจงวัตถุประสงค์ของการประชุม โดย นางพจมาน ภาษวิธน์ ประธานอนุกรรมการขับเคลื่อนกำลังคนกลุ่มสาขาอาชีพโลจิสติกส์และซัพพลายเชน
09.00 – 09.30 น.	นำเสนอ “โครงการการผลิตและพัฒนา Smart Driver” โดย นายทองอยู่ คงจันทร์ ประธานคณะทำงานขับเคลื่อนการผลิตและพัฒนาพนักงานควบคุมยานพาหนะมืออาชีพประเภทบรรทุก (Smart Driver)
09.30 – 10.00 น.	นำเสนอ “โครงการการผลิตและพัฒนานักโลจิสติกส์มืออาชีวด้านสินค้าเกษตรที่ต้องควบคุมอุณหภูมิ (Cold Chain)” โดย นายดนัย ศาส์สิขี ประธานคณะทำงานขับเคลื่อนการผลิตและพัฒนานักโลจิสติกส์มืออาชีวด้านสินค้าเกษตรที่ต้องควบคุมอุณหภูมิ (Cold Chain)
10.00 – 10.30 น.	นำเสนอ “โครงการการผลิตและพัฒนานักวางแผนอุปสงค์ (Demand Planner)” โดย นายกนก จุฑามณี ประธานคณะทำงานขับเคลื่อนการผลิตและพัฒนานักวางแผนอุปสงค์ (Demand Planner)
10.30 – 12.00 น.	รับฟังความคิดเห็น
12.00 – 12.30 น.	สรุปผลการรับฟังความคิดเห็น
12.30 – 13.30 น.	ร่วมรับประทานอาหารกลางวัน

++ ท่านที่สนใจให้เกียรติเข้าร่วมการประชุม แจ้งชื่อเข้าร่วมประชุมได้ที่ Nawaporn.k@gmail.com ภายในวันที่ 3 กันยายน 2561 ++



ทัศนคติที่ดี

THANK YOU
FOR
YOUR KIND
ATTENTION

คุณพจมาน ภาษวรัตน์

ประธานชมรมวิชาชีพซัพพลายเชนและโลจิสติกส์ไทย

M/B: 081-808-1533

E-mail address: pochamanp@yahoo.com

