

เกณฑ์มาตรฐานการจัดกลุ่ม
หลักสูตร
เพื่อกำหนดระดับตามพัฒนาการ
ด้านเทคโนโลยีและ Thailand 4.0

เกณฑ์มาตรฐานการจัดกลุ่มหลักสูตรตามพัฒนาการด้านเทคโนโลยีและ Thailand 4.0

มิติ	กลุ่มที่ 1 งานพื้นฐาน	กลุ่มที่ 2 งานหลัก	กลุ่มที่ 3 ประยุกต์	กลุ่มที่ 4 ขั้นสูง
	Fundamental Course	Functional course	Advanced Course	Automation and Technology course
แรงงาน	แรงงานทั่วไป (Unskilled)	แรงงานฝีมือ (Skill)	หัวหน้างาน(Leader/Supervisor)	ผู้บริหาร (Administrator)
ผลิตภัณฑ์	สินค้าพื้นฐาน รูปแบบปกติ ไม่ซับซ้อน	สินค้าผลิตยาก ละเอียด ซับซ้อน	พิถีพิถันในการผลิต ต้องประณีต อาศัยฝีมือ ปรับเปลี่ยนแบบและรูปทรง	สินค้าคุณภาพ คุณสมบัติเฉพาะ ต้องปรับเปลี่ยนกรรมวิธีการผลิตอาศัยการประยุกต์จากระบบปกติ
วิทยาการเทคโนโลยี	ทำงานด้วยคน ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ ไม่ทันสมัย และไม่มีเทคนิคและขั้นตอนที่ซับซ้อน	ใช้เครื่องมืออุปกรณ์ หรือเทคนิคการทำงานที่อาศัยระบบและเทคโนโลยีทางกล (Mechanical) ขั้นต้น หรือระบบการทำงานที่มีเทคนิคการทำงานขั้นต้น	ใช้เทคโนโลยีระบบกึ่งอัตโนมัติเช่น CNC หรือคอมพิวเตอร์ เน้นมาตรฐานฝีมือ	เทคโนโลยีและระบบอัตโนมัติสมัยใหม่และหุ่นยนต์แทนคน เครื่องจักรที่สามารถบริหาร สิ่ง การและตัดสินใจทำงานโดยไม่ต้องรับคำสั่งจากคน พัฒนาค้นสู่ประเทศไทย 4.0
ยุคสมัย	เน้นด้านคุณภาพ การควบคุมคุณภาพการผลิต เช่น QCC SQC เป็นต้น	เน้นการปรับปรุงและพัฒนากระบวนการมาตรฐาน การมีระบบการปฏิบัติงานที่ดี เช่น ISO หรือ PMQA	เน้นการแข่งขัน ด้วยการผลิตและทำงานได้รวดเร็ว ลดการสูญเสีย เพื่อเพิ่มผลิต ภาพ (Productivity) และลดของเสีย	เน้นให้เกิดความสามารถที่ผลิตสินค้าคุณภาพได้ในปริมาณมาก และรวดเร็ว มีต้นทุนต่ำ ใช้เครื่องจักรแทนคน

กลุ่มที่ 1 งานพื้นฐาน	กลุ่มที่ 2 งานหลัก	กลุ่มที่ 3 ประยุกต์	กลุ่มที่ 4 ขั้นสูง
Fundamental Course	Functional course	Advanced Course	Automation and Technology course

กลุ่มที่ 1 Fundamental Course

เป็นกลุ่มหลักสูตรที่เกี่ยวกับการสร้างพื้นฐานในความรู้เบื้องต้นของการทำงาน เพื่อให้พนักงานมีความรู้เพียงพอสำหรับการทำงานตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายอย่างถูกต้องไม่ทำให้การทำงานผิดพลาดเสียหายหรือทำให้เกิดปัญหาด้านคุณภาพ ได้แก่

มิติดำแหน่ง หลักสูตรสำหรับที่ไม่มีความรู้ เป็นหลักสูตรพื้นฐานในการปฏิบัติที่ไม่ซับซ้อน ไม่จำเป็นต้องมีฐานความรู้เมื่อผ่านการอบรมแล้วสามารถปฏิบัติได้แต่ต้องควบคุมดูแล

มิตีวิทยาการและเทคโนโลยี หลักสูตรเกี่ยวกับการทำงานที่ใช้คนในการลงมือทำงาน หรือเกี่ยวกับการใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ ไม่ทันสมัย และไม่มีเทคนิคและขั้นตอนที่ซับซ้อน

มิติจานหรือผลิตภัณฑ์ เป็นหลักสูตรที่เกี่ยวกับการปฏิบัติงานหรือการผลิตผลิตภัณฑ์ง่าย ๆ ชนิดที่ไม่ซับซ้อนยุ่งยากไม่ต้องอาศัยความพิถีพิถันในการผลิตชิ้นงาน หรือเป็นงานหรือสินค้าที่ไม่ต้องการความละเอียดของสินค้า

มิตียุคสมัย หลักสูตรที่เน้นด้านคุณภาพของการผลิต การควบคุมคุณภาพการผลิตและการทำงาน เช่น QCC SQC เป็นต้น

กลุ่มที่ 1 งานพื้นฐาน	กลุ่มที่ 2 งานหลัก	กลุ่มที่ 3 ประยุกต์	กลุ่มที่ 4 ขั้นสูง
Fundamental Course	Functional course	Advanced Course	Automation and Technology course

กลุ่มที่ 2 Functional Course

เป็นกลุ่มหลักสูตรที่เกี่ยวกับการสร้างองค์ความรู้ในงานหลักของอาชีพ เพื่อให้ผู้ผ่านการอบรมมีความรู้ความสามารถในการทำงานได้อย่างอิสระ มีความรอบรู้ ครอบคลุมในทุกขั้นตอนของการทำงานอย่างลึกซึ้งและครอบคลุมในทุกการทำงาน

มิติตำแหน่ง หลักสูตรสำหรับผู้ทำงานเกิดประสบการณ์ในการทำงาน สามารถทำงานได้ด้วยตนเอง และไม่ต้องมีผู้ควบคุมดูแล

มิตีวิทยาการและเทคโนโลยี

เป็นหลักสูตรเกี่ยวกับการใช้เครื่องมืออุปกรณ์ หรือเทคนิคการทำงานที่อาศัยระบบและเทคโนโลยีทางกล (Mechanical) ขั้นต้น เช่น เครื่องจักรกลการผลิต หรือเป็นระบบการทำงานที่มีเทคนิคการทำงานขั้นต้นเข้ามาใช้ในการทำงาน

มิติจานหรือผลิตภัณฑ์

เป็นหลักสูตรที่เกี่ยวกับการปฏิบัติงานหรือการผลิตสินค้าหรือการให้บริการที่ยาก มีความซับซ้อนยุ่งยาก อาศัยความพิถีพิถันในการผลิตชิ้นงาน หรือเป็นงานหรือสินค้าที่ต้องการความละเอียดของสินค้า

มิตียุคสมัย เน้นการปรับปรุงและพัฒนาการทำงานให้เป็นระบบมาตรฐาน หรือเน้นการทำงานให้มีระบบการปฏิบัติงานที่ดี เช่น ISO หรือ PMQA

กลุ่มที่ 1 งานพื้นฐาน	กลุ่มที่ 2 งานหลัก	กลุ่มที่ 3 ประยุกต์	กลุ่มที่ 4 ขั้นสูง
Fundamental Course	Functional course	Advanced Course	Automation and Technology course

กลุ่มที่ 3 Advanced Course

เป็นกลุ่มหลักสูตรที่เกี่ยวกับนวัตกรรมและเทคโนโลยีแก้อัตโนมัติ ที่ทำให้ผู้ผ่านการอบรม/พัฒนา เกิดความรู้ ความชำนาญระดับสามารถประยุกต์และพัฒนาระบบการทำงานเดิมให้มีประสิทธิภาพสูงขึ้น มีการใช้นวัตกรรม เทคนิค และเครื่องมือการทำงานสูงกว่าเดิม ทำให้ได้งานมีผลิตภาพสูงขึ้น เกิดความรู้ความชำนาญระดับสูงขึ้น มีการทำงานที่ รวดเร็วขึ้น ได้แก่

มิติดำเนินงาน เป็นหลักสูตรที่เหมาะสมกับ หัวหน้างาน ผู้ชำนาญการ ที่สามารถทำงานได้ด้วยตนเอง และสามารถสอนงานให้กับผู้อื่นได้ รวมทั้งประยุกต์ คิดค้นปรับปรุงระบบการทำงาน

มิตินวัตกรรมและเทคโนโลยี

เป็นหลักสูตรเกี่ยวกับการใช้เทคโนโลยีระบบแก้อัตโนมัติในการทำงานเช่น CNC และมีการใช้ระบบคุณภาพและการใช้คอมพิวเตอร์ เน้นมาตรฐานฝีมือ

มิตินวัตกรรมหรือผลิตภัณฑ์

เป็นหลักสูตรที่เกี่ยวกับทำงานหรือผลิตสินค้าคุณภาพสูง พิถีพิถันในรายละเอียดและการผลิต อาศัยความ ปรารถนา มีความยุ่งยากในกระบวนการทำ

มิตินวัตกรรม เน้นด้านความสามารถในการแข่งขัน ด้วยการผลิตและทำงานได้รวดเร็ว ลดการสูญเสีย เพื่อเพิ่มผลิต ภาพ (Productivity) การผลิตและลดของเสีย

กลุ่มที่ 1 งานพื้นฐาน	กลุ่มที่ 2 งานหลัก	กลุ่มที่ 3 ประยุกต์	กลุ่มที่ 4 ขั้นสูง
Fundamental Course	Functional course	Advanced Course	Automation and Technology course

กลุ่มที่ 4 Automation & Technology Course/Professional Course

เป็นกลุ่มหลักสูตรที่เกี่ยวกับการใช้นวัตกรรมหรือระบบอัตโนมัติมาใช้ในการปฏิบัติงานแทนคน เพื่อให้ผู้ผ่านการอบรมมีความรู้ที่ทันต่อนวัตกรรมและเทคโนโลยีระบบดิจิทัล สามารถประยุกต์และใช้ปรับระบบการปฏิบัติงานให้เป็นอัตโนมัติเต็มระบบ

มิติตำแหน่ง หลักสูตรเกี่ยวสำหรับผู้ปฏิบัติงานในกลุ่มผู้บริหาร กลุ่มผู้มีความเชี่ยวชาญเฉพาะทางหรือผู้ชำนาญการระดับสูง เนื่องจากมีพื้นฐานความรู้มาก่อนจึงจะสามารถเรียนรู้ได้อย่างเข้าใจ

มิตีวิทยาการและเทคโนโลยี

เป็นหลักสูตรเกี่ยวกับการใช้เทคโนโลยีและระบบอัตโนมัติสมัยใหม่ในการทำงานแทนคน โดยเครื่องจักรและอุปกรณ์สามารถบริหาร สั่งการและตัดสินใจทำงานโดยไม่ต้องรับคำสั่งจากคน หลักสูตรรองรับประเทศไทย 4.0

มิติจานหรือผลิตภัณท์

เป็นหลักสูตรที่เกี่ยวกับการทำงานหรือผลิตสินค้าคุณภาพและคุณสมบัติเฉพาะ ต้องการคุณภาพทุกชิ้น ผลิตในระยะเวลาที่รวดเร็ว และสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความต้องการของลูกค้าได้ทันที (Customer Focus) มีกรรมวิธีการผลิตที่อาศัยการประยุกต์จากระบบการทำงานปกติ

มิตียุคสมัย เน้นต้นทุนต่ำ ปริมาณมาก รวดเร็ว ลดกำลังแรงงาน และใช้เครื่องจักรทำงานแทนคน การใช้ระบบอัตโนมัติและหุ่นยนต์ ในการควบคุม การผลิตสามารถบริหาร สั่งการและตัดสินใจทำงานได้โดยไม่ต้องใช้คนสั่งการ