



## การฝึกยกระดับฝีมือ

หลักสูตร พนักงานเลื่อยไม้ (เครื่องเลื่อยสายพาน)  
(Sawmill operator (Bandsaw))  
รหัสหลักสูตร 3820042090101

สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานบึงกาฬ  
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร	นายประสพสุข ทาเวียง ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานบึงกาฬ	
วันที่อนุมัติ .....	จำนวน 4 แผ่น	ปรับปรุงครั้งที่...../.....

**การฝึกยกระดับฝีมือ**  
**หลักสูตร พนักงานเลื่อยไม้ (เครื่องเลื่อยสายพาน)**  
**(Sawmill operator (Bandsaw))**  
**รหัสหลักสูตร 3820042090101**  
**สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานบึงกาฬ กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน**

**1. วัตถุประสงค์ :**

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ทักษะ และมีความพร้อมทั้งร่างกาย จิตใจ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการประกอบอาชีพสาขาพนักงานเลื่อยไม้ (เครื่องเลื่อยสายพาน) และสามารถปฏิบัติงานได้ดังนี้

- 1.1 ปฏิบัติงานได้ถูกต้องตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- 1.2 ปฏิบัติงานได้ตามเกณฑ์มาตรฐานการผลิตของสถานประกอบกิจการที่กำหนด
- 1.3 ปฏิบัติงานได้เสร็จตามเวลาที่กำหนดและมีประสิทธิภาพ
- 1.4 สามารถนำความรู้ หรือทักษะไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือพัฒนางานให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

**2. ระยะเวลาการฝึก :**

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานบึงกาฬ โดยใช้ระยะเวลา 18 ชั่วโมง

**3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก :**

- 3.1 มีอายุไม่น้อยกว่า 18 ปีบริบูรณ์นับถึงวันสมัครเข้ารับการฝึกอบรม และ
- 3.2 มีประสบการณ์การทำงานหรือประกอบอาชีพเกี่ยวกับสาขาอาชีพ สาขาพนักงานเลื่อยไม้ (เครื่องเลื่อยสายพาน) ไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือ
- 3.3 มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร

**4. วุฒิบัตร :**

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขาพนักงานเลื่อยไม้ (เครื่องเลื่อยสายพาน)

ชื่อย่อ : วพร, พนักงานเลื่อยไม้ (เครื่องเลื่อยสายพาน)

ผู้รับการฝึกที่ฝึกจบหลักสูตร โดยมีระยะเวลาฝึกตามหลักสูตร ไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 และ ผ่านการวัดผลและประเมินผล จะได้รับวุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขาพนักงานเลื่อยไม้ (เครื่องเลื่อยสายพาน)



5. หัวข้อวิชา :

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
3820910201	ความปลอดภัยในการทำงานและอาชีวอนามัย	1	-
3820920202	วัตถุดิบ (ท่อนไม้)	0.5	-
3820920203	ขนาดและมาตรฐานของชิ้นงานตามข้อกำหนด	0.5	-
3820920204	เครื่องเลื่อยสายพานและผู้ปฏิบัติงานประจำเครื่องจักร	1	1
3820920205	การเลื่อยไม้	1	8
3820920206	การคัดแยกชิ้นงานตามคุณภาพ	1	1
3820929907	การวัดผลและประเมินผล	1	2
		6	12
		18	

6. เนื้อหาวิชา :

3820910201      ความปลอดภัยในการทำงานและอาชีวอนามัย      (1 : 0)

**วัตถุประสงค์รายวิชา**

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับหลักความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเลื่อยไม้ (เครื่องเลื่อยสายพาน)

**คำอธิบายรายวิชา**

ศึกษาและเรียนรู้เกี่ยวกับการป้องกันภัยในการทำงานกับเครื่องจักร (โต๊ะเลื่อย) และอุปกรณ์พื้นฐาน เครื่องมือไฟฟ้า ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า ระบบไฟฟ้าอุตสาหกรรม หลักความปลอดภัยส่วนบุคคล ตลอดจนการปฐมพยาบาลเบื้องต้นได้ ตามหลักอาชีวอนามัย

3820920202      วัตถุดิบ (ท่อนไม้)      (0.5 : 0)

**วัตถุประสงค์รายวิชา**

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับวัตถุดิบในกระบวนการแปรรูป

**คำอธิบายรายวิชา**

ศึกษาและเรียนรู้เกี่ยวกับคุณลักษณะของวัตถุดิบ (ท่อนไม้) ที่เหมาะสมในกระบวนการผลิตและแปรรูปตามมาตรฐานการผลิต



3820920203      **ขนาดและมาตรฐานของชิ้นงานตามข้อกำหนด**      (0.5 : 0)

**วัตถุประสงค์รายวิชา**

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับขนาดและมาตรฐานของชิ้นงานตามข้อกำหนดของสถานประกอบกิจการ

**คำอธิบายรายวิชา**

ศึกษาและเรียนรู้เกี่ยวกับขนาดและมาตรฐานของชิ้นงาน ที่เหมาะสมในการนำไปใช้งานหรือแปรรูปในกระบวนการต่อไปตามมาตรฐานของสถานประกอบกิจการ

3820920204      **เครื่องเลื่อยสายพานและผู้ปฏิบัติงานประจำเครื่องจักร**      (1 : 1)

**วัตถุประสงค์รายวิชา**

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถเกี่ยวกับการใช้งานเครื่องเลื่อยสายพาน และผู้ปฏิบัติงานประจำเครื่องจักร

**คำอธิบายรายวิชา**

ศึกษาความรู้เกี่ยวกับการใช้งานเครื่องเลื่อยสายพาน เช่น ส่วนประกอบ ลักษณะการทำงาน การควบคุมการทำงาน ผู้ปฏิบัติงานประจำเครื่องจักร (นายม้า หางม้า) การตรวจสอบก่อนใช้งาน และการบำรุงรักษา รวมถึงความปลอดภัยในการใช้งาน

ฝึกปฏิบัติการใช้งานเครื่องเลื่อยสายพาน การควบคุมการทำงานของผู้ปฏิบัติงานประจำเครื่องจักร (นายม้า หางม้า) การตรวจสอบเครื่องจักรก่อนใช้งาน และการบำรุงรักษาเครื่องจักร รวมถึงความปลอดภัยในการใช้งาน

3820920205      **การเลื่อยไม้**      (1 : 8)

**วัตถุประสงค์รายวิชา**

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถเกี่ยวกับการเลื่อยไม้ได้อย่างถูกต้อง และมีประสิทธิภาพ

**คำอธิบายรายวิชา**

ศึกษาความรู้เกี่ยวกับการประเมินวัตถุดิบและกำหนดลักษณะการเลื่อย (นายม้า) ขั้นตอนการเลื่อย และการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย

ฝึกปฏิบัติการประเมินวัตถุดิบและกำหนดลักษณะการเลื่อย (นายม้า) การเลื่อยไม้ตามขั้นตอนที่กำหนด และการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย



3820920206

การคัดแยกชิ้นงานตามคุณภาพ

(1 : 1)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถเกี่ยวกับ การคัดแยกชิ้นงานตามคุณภาพ

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความรู้เกี่ยวกับการคัดแยกชิ้นงานตามคุณภาพที่สถานประกอบกิจการกำหนด และการจัดเรียงชิ้นงาน

จัดเรียงชิ้นงาน

ฝึกปฏิบัติการคัดแยกชิ้นงานตามคุณภาพที่สถานประกอบกิจการกำหนด และการ

3820929907

การวัดผลและประเมินผล

(1 : 2)

เป็นการวัดผลผู้รับการฝึกโดยการประเมินผลหลังการฝึกอบรมในแต่ละหัวข้อวิชาทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ

ผู้จัดทำหลักสูตร :

- |                        |                                    |
|------------------------|------------------------------------|
| 1. นายมณฑล ฐูปเทียนทอง | นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ |
| 2. นายเอกภพ น้อยหว่า   | นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ |
| 3. นายศรชัย ศรีพันลม   | นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงาน         |
| 4. นายศุภฤกษ์ ขามไชย   | ครูฝึกฝีมือแรงงาน(ท)               |

ลงชื่อ..........ผู้เสนอหลักสูตร

(นายศรชัย ศรีพันลม)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงชื่อ..........ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายเอกภพ น้อยหว่า)

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงชื่อ..........ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายประสพสุข ทาเวียง)

ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานบึงกาฬ

