การฝึกยกระดับฝีมือ

หลักสูตร การพัฒนาองค์กรสู่ความเป็นเลิศสำหรับหัวหน้างานมืออาชีพ
(Developing Organizational Excellence
for Professional Supervisors)
รหัสหลักสูตร 7920017230105

สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์ และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์ กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร	นายธีรศักดิ์ อยู่เพชร ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์ และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์	
วันที่อนุมัติ..11../..ก.พ../..2568...	จำนวน.....7.....แผ่น	แก้ไขครั้งที่ ...../.....

การฝึกยกระดับฝีมือ
หลักสูตร การพัฒนาองค์กรสู่ความเป็นเลิศสำหรับหัวหน้างานมืออาชีพ
(Developing Organizational Excellence for Professional Supervisors)
รหัสหลักสูตร 7920017230105
สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ และทักษะ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการปฏิบัติงานในการพัฒนาองค์กรสู่ความเป็นเลิศสำหรับหัวหน้างานมืออาชีพ โดยสามารถ

1.1 ถ่ายทอดความรู้การเป็นหัวหน้างานเรื่องระบบการบริหารจัดการคุณภาพในกระบวนการผลิตได้

1.2 เข้าใจการบริหารต้นทุนในกระบวนการผลิตและสามารถนำไปประยุกต์ใช้ได้

1.3 พัฒนาทักษะในการบริหารควบคุมงานประจำวันของหัวหน้างานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

1.4 ถ่ายทอดความรู้เรื่องความก้าวหน้าในเทคโนโลยีการผลิต เพิ่มประสิทธิภาพการบริหารจัดการของหัวหน้างานได้

1.5 เข้าใจระบบการบริหารจัดการคุณภาพโดยรวม (TQM) โดยสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในการทำงานและการพัฒนาหน่วยงานได้

1.6 อธิบายหลักการและนำไปปฏิบัติตามและควบคุมระบบมาตรฐาน IATF 16949 ในหน่วยงานได้

1.7 อธิบายหลักการและใช้งานเครื่องมือพื้นฐานด้านคุณภาพ (QC 7 Tools) ในหน่วยงานได้

1.8 นำความรู้ หรือทักษะไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือพัฒนางานให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยหน่วยงานสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงานหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ระยะเวลาการฝึก 48 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

3.1 มีอายุตั้งแต่ 25 ปีขึ้นไป

3.2 จบการศึกษาขั้นพื้นฐานไม่น้อยกว่าระดับมัธยมศึกษาปีที่ 6 หรือระดับ ปวช. หรือเทียบเท่า

3.3 เป็นผู้ประกอบอาชีพสายงานการผลิต หรืองานอื่นที่เกี่ยวข้องโดยมีประสบการณ์การทำงานในระดับหัวหน้างานหรือที่เกี่ยวข้องไม่น้อยกว่า 3 ปี

3.4 สามารถใช้ Computer ในระดับพื้นฐาน Microsoft Office ได้

3.5 มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึกและสามารถเข้าฝึกได้ตลอดหลักสูตร

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน หลักสูตร การพัฒนาองค์กรสู่ความเป็นเลิศสำหรับหัวหน้างานมืออาชีพ

ชื่อย่อ : วพร. การพัฒนาองค์กรสู่ความเป็นเลิศสำหรับหัวหน้างานมืออาชีพ

ผู้รับการฝึกต้องมีระยะเวลาการฝึกอบรมตามหลักสูตรไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 และผ่านการประเมินผลทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติรวมกันตามเกณฑ์ไม่น้อยกว่าร้อยละ 60 จึงจะถือว่าผ่านการฝึก และได้รับวุฒิบัตรจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
7922310701	การควบคุมงานประจำวัน และกรณีศึกษา	1	2
7922310702	ความเป็นกลางทางคาร์บอน	1	2
7922310703	การควบคุมคุณภาพการผลิตในโรงงาน	3	3
7922310704	Basic QC 7 Tools: เส้นทางสู่ความสำเร็จในการบริหารคุณภาพ	3	3
7922310705	ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรม	3	3
7922310706	LEAN MANUFACTURING การผลิตแบบลีน: แนวทางเพิ่มมูลค่าและลดการสูญเปล่าในกระบวนการผลิต	3	3
7922310707	การบำรุงรักษาทวีผลที่ทุกคนมีส่วนร่วมสำหรับหัวหน้างานมืออาชีพด้วย TPM (Total Productive Maintenance)	3	3
7922310708	ระบบมาตรฐานสากล IATF 16949	3	3
7922310709	MANUFACTURNG COST REDUCTION การปรับปรุงต้นทุนการผลิตเพื่อความยั่งยืนและประสิทธิผล	1	2
7922310710	เทคโนโลยีการผลิตสำหรับหัวหน้างาน KANBAN, IoT และ Progress control	1	2
7922339901	การวัดประเมินผล	0	0
รวม		**22**	**26**
		48	

6. เนื้อหาวิชา

7922310701 **การควบคุมงานประจำวัน และกรณีศึกษา** **(1 : 2)**

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับการควบคุมงานประจำวันและการวิเคราะห์กรณีศึกษาต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นในสถานที่ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับวิธีการควบคุมงานประจำวันและวิธีการจัดการกรณีศึกษาที่เกิดขึ้นในที่ทำงาน โดยใช้เทคนิคต่าง ๆ ในการแก้ไขปัญหาและปรับปรุงกระบวนการทำงาน.

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการควบคุมงานประจำวัน การจัดการและวิเคราะห์กรณีศึกษา เพื่อพัฒนาทักษะการทำงานในสถานการณ์จริง

7922310702 ความเป็นกลางทางคาร์บอน (1 : 2)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับแนวทางการบรรลุเป้าหมายการเป็นกลางทางคาร์บอน และนำความรู้มาประยุกต์ใช้ในการดำเนินงานเพื่อลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับหลักการและแนวทางการบรรลุเป้าหมายการเป็นกลางทางคาร์บอน และวิธีการเลือกใช้เทคโนโลยีต่าง ๆ ในการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในองค์กร

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการคำนวณและประเมินการปล่อยก๊าซเรือนกระจก การเลือกใช้เทคโนโลยีในการลดการปล่อยก๊าซและส่งเสริมการใช้พลังงานทดแทน

7922310703 การควบคุมคุณภาพการผลิตในโรงงาน (3 : 3)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับการควบคุมคุณภาพการผลิตในโรงงานเพื่อให้มีมาตรฐานและมีประสิทธิภาพสูงสุด

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับกระบวนการควบคุมคุณภาพการผลิตในโรงงาน และวิธีการใช้เครื่องมือในการตรวจสอบและปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้ได้ตามมาตรฐาน

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการควบคุมคุณภาพการผลิตในโรงงาน โดยการใช้เครื่องมือต่าง ๆ เพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิตให้ได้มาตรฐาน

7922310704 Basic QC 7 Tools: เส้นทางสู่ความสำเร็จในการบริหารคุณภาพ (3 : 3)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับใช้เครื่องมือ QC 7 Tools ในการปรับปรุงกระบวนการทำงานและลดข้อบกพร่องในกระบวนการผลิต

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับเครื่องมือ QC 7 Tools ที่ใช้ในการวิเคราะห์และปรับปรุงกระบวนการผลิต โดยมุ่งเน้นการใช้เครื่องมือเหล่านี้เพื่อลดข้อบกพร่องและปัญหาที่เกิดขึ้น

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้เครื่องมือ QC 7 Tools ในการเก็บข้อมูลและการวิเคราะห์ปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต

7922310705 ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรม (3 : 3)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับการประยุกต์ใช้แนวทางด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรมได้อย่างเหมาะสม.

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับแนวทางการบริหารความปลอดภัยในโรงงานอุตสาหกรรมและการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม โดยใช้มาตรฐานสากลในการควบคุมความเสี่ยงและการป้องกันอุบัติเหตุ

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการประยุกต์ใช้แนวทางการควบคุมความปลอดภัยในโรงงานและการสร้างสภาพแวดล้อมที่ปลอดภัยสำหรับผู้ปฏิบัติงาน

7922310706 LEAN MANUFACTURING การผลิตแบบลีน: แนวทางเพิ่มมูลค่า และลดการสูญเปล่าในกระบวนการผลิต (3 : 3)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับการนำแนวทางการผลิตแบบลีนมาใช้ในการปรับปรุงกระบวนการผลิตเพื่อเพิ่มมูลค่าและลดการสูญเปล่า

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับวิธีการผลิตแบบลีนและวิธีการนำแนวคิดนี้มาปรับใช้ในกระบวนการผลิตเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและลดการสูญเปล่า

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการนำแนวทางการผลิตแบบลีนมาปรับใช้ในการลดการสูญเปล่าและเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต

7922310707 การบำรุงรักษาทวีผลที่ทุกคนมีส่วนร่วมสำหรับหัวหน้างานมืออาชีพ ด้วย TPM (Total Productive Maintenance) (3 : 3)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับการบำรุงรักษาทวีผลและการมีส่วนร่วมของทุกคนในกระบวนการ TPM เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับหลักการ TPM (Total Productive Maintenance) และวิธีการที่ทุกคนในองค์กรสามารถมีส่วนร่วมในการบำรุงรักษาเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้เทคนิค TPM เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการบำรุงรักษาเครื่องจักรและการทำงานร่วมกันในทีม

7922310708 ระบบมาตรฐานสากล IATF 16949 (3 : 3)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับระบบมาตรฐานสากล IATF 16949 ไปใช้ในการปรับปรุงคุณภาพและประสิทธิภาพในองค์กร

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับมาตรฐาน IATF 16949 และการประยุกต์ใช้มาตรฐานนี้ในการปรับปรุงระบบคุณภาพในองค์กร

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้ระบบมาตรฐาน IATF 16949 และการประยุกต์ใช้ในการตรวจสอบและปรับปรุงกระบวนการผลิต

7922310709 MANUFACTURNG COST REDUCTION การปรับปรุงต้นทุนการผลิต เพื่อความยั่งยืนและประสิทธิผล (1 : 2)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับการลดต้นทุนการผลิตและเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานเพื่อความยั่งยืนและประสิทธิผล

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการบริหารต้นทุนการผลิตและการใช้เทคนิคต่างๆ ในการลดต้นทุนและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้เครื่องมือในการวิเคราะห์ต้นทุนการผลิตและการลดต้นทุนเพื่อเพิ่มความสามารถในการแข่งขัน

7922310710 เทคโนโลยีการผลิตสำหรับหัวหน้างาน KANBAN, IoT และ Progress control (1 : 2)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับการใช้เทคโนโลยีต่าง ๆ เช่น KANBAN, IoT และ Progress control เพื่อปรับปรุงการผลิตในองค์กร

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับเทคโนโลยีการผลิตที่ทันสมัย เช่น KANBAN, IoT และ Progress control และวิธีการใช้เทคโนโลยีเหล่านี้ในการพัฒนาการผลิต

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้เทคโนโลยีต่างๆ เช่น KANBAN, IoT และ Progress control เพื่อพัฒนาและปรับปรุงกระบวนการผลิต

7922339901 การวัดและประเมินผล (0 : 0)

ประเมินความรู้ ความสามารถของผู้รับการฝึก โดยการทดสอบภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยประเมินระหว่างปฏิบัติ

ผู้จัดทำหลักสูตร

1. นายสุพจน์ สุขพิศาล	กรรมการบริหาร บริษัท ไทยปาร์คเกอร์ไรซิ่ง จำกัด
2. นายอริยะ ทวนทอง	กรรมการบริหาร บริษัท สยามซีเนเตอร์ จำกัด
3. นายพิเชษฐ จันสกุลวิบูลย์	ที่ปรึกษา สมาคมผู้ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ไทย (TAPMA)
4. นายบดีศร ไคลจันทร์เศรษฐ์	เจ้าหน้าที่ผู้ประสานงาน สมาคมผู้ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ไทย (TAPMA)
5. นายอานนท์ เหมมัน	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
6. นางสาวชุณหกาญจน์ กุณโฮง	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงาน สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์

7. นายนิภัทร มะเยะ	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงาน สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์ และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
8. นางสาวสุริตา ภูเต้าสูง	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงาน สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์ และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์

ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร
(นายอานนท์ เหมมัน)
หัวหน้าฝ่ายพัฒนาและทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน

ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร
(นายวินิจ สืบแต่ตระกูล)
หัวหน้ากลุ่มงานพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร
(นายธีรศักดิ์ อยู่เพชร)
ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์
และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์