



การฝึกยกระดับฝีมือ

หลักสูตร เทคนิคการเชื่อมงานซ่อมแม่พิมพ์
(Welding Techniques for Mold Repair)
รหัสหลักสูตร 7920182070201

สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์
และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร	นายธีรศักดิ์ อยู่เพชร ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์ และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์	
วันที่อนุมัติ 19 /มิก. /25677	จำนวน 4 แผ่น	ปรับปรุงครั้งที่ ...-... /...-...

การฝึกยกระดับฝีมือ
หลักสูตร เทคนิคการเชื่อมงานซ่อมแม่พิมพ์
(Welding Techniques for Mold Repair)
รหัสหลักสูตร 7920182070201

สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์ กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีในการประกอบอาชีพเกี่ยวกับการเชื่อมงานซ่อมแม่พิมพ์ โดยสามารถ

1.1 วิเคราะห์ปัญหาและซ่อมแซมแม่พิมพ์ได้อย่างถูกต้อง โดยใช้เทคนิคการเชื่อมในการเติมเนื้อโลหะและปรับปรุงคุณภาพแม่พิมพ์

1.2 ตรวจสอบและทดสอบคุณภาพของงานเชื่อม รวมถึงการบำรุงรักษาแม่พิมพ์หลังการซ่อมแซม

1.3 นำความรู้และทักษะที่ได้รับไปใช้งานหรือพัฒนาต่อยอดในสาขาอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการเชื่อมงานซ่อมแม่พิมพ์

2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยหน่วยงานสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงานหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ระยะเวลาการฝึก จำนวน 18 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

3.1 อายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป

3.2 เป็นผู้ที่ทำงานในตำแหน่งช่างเชื่อม หรือตำแหน่งอื่นๆ ในสายงานที่เกี่ยวข้อง

3.3 มีสุขภาพที่ดีไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน หลักสูตร เทคนิคการเชื่อมงานซ่อมแม่พิมพ์

ชื่อย่อ : วพร. เทคนิคการเชื่อมงานซ่อมแม่พิมพ์

ผู้รับการฝึกต้องมีระยะเวลาการฝึกตามหลักสูตรไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 และผ่านการประเมินผลตามเกณฑ์ภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติรวมกันไม่น้อยกว่าร้อยละ 60 จึงจะถือว่าผ่านการฝึก และจะได้รับวุฒิบัตรจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน



5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
7920710201	ความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยในงานเชื่อม	1	0
7920710202	ทฤษฎีและหลักการเชื่อม	1	0
7920730301	เทคนิคและกระบวนการเชื่อม	1	11
7920749801	การตรวจสอบชิ้นงานเชื่อม	1	1
7920739901	การวัดและประเมินผล	1	1
รวม		5	13
		18	

6. เนื้อหาวิชา

7920710201 ความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยในงานเชื่อม (1 : 0)

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับมาตรการความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเชื่อม ลดความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุและปัญหาสุขภาพ

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาหลักการและมาตรการความปลอดภัยในการทำงานเชื่อม รวมถึงการใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ป้องกันอันตราย การจัดการสภาพแวดล้อมการทำงานให้ปลอดภัย และการดูแลรักษาสุขภาพอนามัยของผู้ปฏิบัติงาน

7920710202 ทฤษฎีและหลักการเชื่อม (1 : 0)

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับหลักการพื้นฐานของการเชื่อม การทำงานของเครื่องเชื่อมและกระบวนการเชื่อมแบบต่าง ๆ

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับทฤษฎีและหลักการเชื่อม ประเภทและกระบวนการเชื่อม การเลือกใช้วัสดุและอุปกรณ์ในการเชื่อม รวมถึงการวิเคราะห์ปัจจัยที่มีผลต่อคุณภาพของงานเชื่อม

7920730301 เทคนิคและกระบวนการเชื่อม (1 : 11)

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงานเชื่อม และเสริมสร้างความเชี่ยวชาญในการใช้เทคนิคการเชื่อมที่เหมาะสมกับงานซ่อมแซมแม่พิมพ์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับวิธีการเชื่อมโดยใช้เทคนิคต่าง ๆ ที่เหมาะสมกับการซ่อมแซมแม่พิมพ์ การวิเคราะห์ปัญหาและการปรับปรุงงานเชื่อม การเลือกใช้กระบวนการเชื่อมที่เหมาะสมเพื่อให้ได้งานที่มีคุณภาพ

ฝึกปฏิบัติการเชื่อมโดยใช้เทคนิคต่าง ๆ ที่เหมาะสมกับการซ่อมแซมแม่พิมพ์ การวิเคราะห์ปัญหาและการปรับปรุงงานเชื่อม การเลือกใช้กระบวนการเชื่อมที่เหมาะสมเพื่อให้ได้งานที่มีคุณภาพ



7920749801 การตรวจสอบชิ้นงานเชื่อม

(1 : 1)

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะในการตรวจสอบและประเมินคุณภาพของงานเชื่อม สามารถใช้อุปกรณ์และเทคนิคการตรวจสอบงานเชื่อมได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับวิธีการและเทคนิคในการตรวจสอบคุณภาพงานเชื่อม รวมถึงการใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ในการทดสอบ การวิเคราะห์และประเมินผลการตรวจสอบ และการแก้ไขปัญหาที่พบในการตรวจสอบงานเชื่อม

ฝึกปฏิบัติการตรวจสอบคุณภาพงานเชื่อม รวมถึงการใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ในการทดสอบ การวิเคราะห์และประเมินผลการตรวจสอบ และการแก้ไขปัญหาที่พบในการตรวจสอบงานเชื่อม

7920739901 การวัดและประเมินผล

(1 : 1)

ประเมินความรู้ ความสามารถของผู้รับการฝึก โดยการทดสอบภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ

คณะผู้จัดทำหลักสูตร

1. นายวินิจ สืบแต่ตระกูล นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ
สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์
และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
2. นายภาณุพงศ์ พรหมหมื่นไวย ครูฝึกฝีมือแรงงานเทคนิค
สถาบันพัฒนาบุคลากรการเชื่อม
3. นายอานนท์ เหมมัน นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ
สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์
และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์

ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นายอานนท์ เหมมัน)

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาและทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน

ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายวินิจ สืบแต่ตระกูล)

หัวหน้ากลุ่มงานพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายธีรศักดิ์ อยู่เพชร)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากร
ในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์

