



**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน  
ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังสูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์  
ขับเคลื่อน ๒ ล้อ (ยกสูง) แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๑ คัน**

**๑. ลักษณะทั่วไป**

- ๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ยกสูง ระบบขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น ๔ ประตู เบาะหน้าเป็นแบบแยกสามารถปรับเอนและเลื่อนเข้า - ออกได้ เบาะมีพนักพิงกันศีรษะกระแทก อย่างน้อย ๔ ที่นั่ง
- ๑.๒ ที่นั่งคนขับและที่นั่งผู้โดยสารต้องมีเข็มขัดนิรภัยแบบ ๓ จุด อย่างน้อย ๔ ที่นั่ง
- ๑.๓ มีอุปกรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๔ เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งชุด ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๕ ลักษณะของรถต้องมีสภาพใหม่ เป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุด ไม่เป็นของเก่าเก็บ ไม่เคยใช้งานมาก่อนมีสภาพพร้อมใช้งานได้ทันที
- ๑.๖ ห้องโดยสารเป็นแบบที่นั่ง ๒ ตอน ๔ ประตู
- ๑.๗ ติดตั้งอุปกรณ์ถูกต้องตามพระราชบัญญัติการขนส่งทางบก
- ๑.๘ เป็นรถยกสูง
- ๑.๙ สี่รถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต (สีเงินเมทาลิก) โดยสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานหนองบัวลำภู จะเป็นผู้กำหนดสีรถยนต์ในภายหลัง
- ๑.๑๐ ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆและค่าใช้จ่ายที่พึงปรารถนาแล้ว

**๒. เครื่องยนต์**

- ๒.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ ๑๖ วาล์ว แถวเรียงพร้อมระบบเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ มีระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง แบบหัวฉีดไตรีคอินเจ็คชั่น คอมมอนเรล พร้อมระบายความร้อนด้วยน้ำ
- ๒.๒ ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์

**๓. ระบบกำลังส่ง**

- ๓.๑ ระบบเกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้า อย่างน้อยไม่ต่ำกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

**๔. ระบบเบรก**

- ๔.๑ ระบบเบรก ABS แบบกระจายแรงเบรก EBD เบรกหน้าแบบดิสก์เบรก มีครีบบระบายความร้อน ระบบเบรกหลังแบบดรัมเบรก พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก และมีเบรกมือติดตั้งภายในหัวเก๋ง ด้านซ้ายข้างคนขับ
- ๔.๓ คลัทช์แบบแห้งแผ่นเดี่ยว ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก

**๕. ระบบบังคับเลี้ยว**

- ๕.๑ พวงมาลัยขวา แบบแร็คแอนด์พีนีเยน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง พร้อมสวิทช์ควบคุมเครื่องเสียงและจอแสดงผลการขับขี่ที่พวงมาลัย พวงมาลัยสามารถปรับระดับสูงต่ำได้

**๖. ระบบกันสะเทือน**

- ๖.๑ ระบบกันสะเทือนหน้าแบบอิสระปีกนกคู่ พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโคลง ด้านหลังแบบแหนบซ้อน หรือลิฟท์สปริง พร้อมโช้คอัพ



### ๗. ระบบล้อยและยาง

๗.๑ ยางเป็นยางเรเดียล กระทะล้อยเป็นล้อยแม็กซ์/อัลลอย ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๗ นิ้ว เป็นไปตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๗.๒ ยางอะไหล่เป็นยางใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนและผลิตในปีปัจจุบัน พร้อมกระทะล้อยเหล็กหรืออัลลอย พร้อมอุปกรณ์ล้อยคยางใต้ท้องรถ ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

### ๘. ระบบไฟฟ้า

๖.๑. แบตเตอรี่มีขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์ มีความจุไม่น้อย ๖๕ แอมป์/ชั่วโมง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๖.๒ กระจกหน้าต่างประตูสามารถเลื่อนปรับขึ้น - ลง ด้วยระบบไฟฟ้าทั้ง ๔ บาน และด้านผู้ขับสามารถเลื่อนขึ้น - ลงอัตโนมัติ พร้อมระบบป้องกันการหนีบด้านผู้ขับ และล้อยคด้วยระบบไฟฟ้า

๖.๓ มีมาตรวัด และสัญญาณเตือนต่างๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติ หรือมาตรวัดอื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

### ๙. ระบบเครื่องปรับอากาศ

๙.๑ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้เพียงพอภายในห้องโดยสารต่อการใช้งานกับทุกสภาพอากาศ

### ๑๐. ระบบรักษาความปลอดภัย

๑๐.๑ ระบบไฟฟ้าต่างๆถูกต้องตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบก

๑๐.๒ มีที่ปิดกระจก พร้อมทั้งที่ฉีดน้ำล้างกระจก

๑๐.๓ มีกระจกมองหลัง ๑ บานแบบปรับลดแสงสะท้อน และกระจกมองข้าง ๒ บาน พร้อมไฟเลี้ยวสามารถปรับเก็บหรือพับได้ด้วยไฟฟ้า

๑๐.๔ มีระบบล้อยคประตูอัตโนมัติทั้ง ๔ ประตู (เช่นทรัลล้อยค) และสัญญาณกันขโมยพร้อมกุญแจรีโมทคอลลีทรอล ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๐.๕ มีไฟหน้าตัดหมอก/ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๐.๖ มีระบบการเตือนโจรกรรม ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๐.๗ มีระบบถุงลมเสริมความปลอดภัยด้านผู้ขับและผู้โดยสารหรือมากกว่า

๑๐.๘ มีไฟเบรกดวงที่ ๓ แบบ LED

๑๐.๙ มีที่บังแดด กระจกบังลมหน้าในแก๊งคนขับ ๒ ที่ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๐.๑๐ มีแผงไล่ฝ้ากระจกหลังตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๐.๑๑ กระจกบังลมหน้าแบบอัดข้อันนิรภัยตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๐.๑๒ มีกันชนหน้าขึ้นเดียวสี่เดียวกับตัวรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๐.๑๓ มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง

๑๐.๑๔ มีกันชนท้ายสามารถใช้ประโยชน์ในการเหยียบก้าวขึ้น - ลงกระเปาะตอนท้ายได้สะดวก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๐.๑๕ มีบันไดทั้งสองข้าง

๑๐.๑๖ มีถุงลมนิรภัยไม่ต่ำกว่า ๓ จุด

๑๐.๑๗ ติดตั้งกล้องติดรถยนต์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต



### ๑๑. ระบบเครื่องเสียงและการเชื่อมต่อ

๑๑.๑ ติดตั้งระบบเครื่องเสียง วิทยุ AM/FM และเครื่องเล่น CD MP๓ DVD พร้อมช่องเสียบ USB AUX Bluetooth ระบบจอสัมผัสรองรับการเชื่อมต่อโทรศัพท์ พร้อมลำโพงอย่างน้อย ๔ ตัว อุปกรณ์ติดตั้งมาพร้อมกับรถยนต์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

### ๑๒. ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

๑๒.๑ ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิง ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๗๕ ลิตร ฝาถังเป็นแบบที่สามารถเปิดล็อกได้จากภายในตัวรถ

### ๑๓. อุปกรณ์เพิ่มเติมอื่นๆ

๑๓.๑ กรอบแผ่นป้ายทะเบียนแบบโลหะ หน้า - หลัง

๑๓.๒ ติดกระเบื้องปูพื้น LINER

๑๓.๓ ติดกันสาดประตูทั้ง ๔ ด้าน (ของแท้)

๑๓.๔ กระจกประตูทุกบานติดฟิล์มกรองแสงที่ได้รับความนิยมและเป็นมาตรฐานเทียบเท่า Lamina หรือ ๓M สามารถป้องกัน UV ได้ ชนิดความเข้มไม่ต่ำกว่า ๖๐% กระจกบานหน้าต่างติดฟิล์มกรองแสงชนิดความเข้มไม่ต่ำกว่า ๔๐% ตาม พรบ.การขนส่งทางบกกำหนด แบบแผ่นเดียว พร้อมใบรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๑๓.๕ มีพรมปูพื้นและแผ่นยางรองเท้า ๔ จุด

๑๓.๖ เบาะที่นั่งคนขับและผู้โดยสารภายในตัวรถทั้งหมด เป็นเบาะหนังแท้

๑๓.๗ มีแม่แรงและเครื่องมือมาตรฐานอื่นๆประจำรถครบถ้วน ตามกำหนดมาตรฐานของผู้ผลิต

๑๓.๘ มีหนังสือคู่มือการใช้และบำรุงรักษาประจำรถ (ภาษาไทย) ๑ ชุด

๑๓.๙ เป็นรถที่ผ่านการตรวจเช็คและพ่นน้ำยากันสนิมใต้ท้องรถ จุดที่ง่ายต่อการเกิดสนิมและเคลือบสีเรียบร้อยแล้ว พร้อมใบรับประกันไม่ต่ำกว่า ๕ ปี (ให้ผู้ขาย พ่นพรีนท์โค้ทอีก ๑ รอบ)

๑๓.๑๐ ฟันตรากรมพัฒนาฝีมือแรงงานติดข้างประตูรถยนต์ ทั้ง ๒ ด้าน ขนาดมาตรฐานของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๖ นิ้ว หรือให้เป็นไปตามที่สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานหนองบัวลำภู กำหนดในภายหลัง

๑๓.๑๐ กรอบรองที่จับประตู ๑ ชุด

๑๓.๑๑ สคัลล์เพลท ๑ ชุด

### ๑๔. เงื่อนไขอื่นๆ

๑๔.๑ รับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์ และส่วนควบคุมของรถ ที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้ โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น โดยรับประกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่อย่างใดมาถึงก่อนการนำรถยนต์เข้าบำรุงรักษาฟรีภายในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนดสามารถนำรถยนต์เข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายได้ทั่วประเทศ

๑๔.๒ มีประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.๒๕๓๕ โดยกรมธรรม์คุ้มครองเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๑๔.๓ การส่งมอบรถยนต์ ผู้เสนอราคาได้ จะต้องส่งมอบรถยนต์ จำนวน ๑ คัน ภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย และจะต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้เต็มถัง น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก ต้องมีระดับเต็ม (Full) ตามมาตรฐานผู้ผลิตในวันส่งมอบ

๑๔.๔ การจ่ายเงินจะจ่ายเมื่อผู้ขายได้แนะนำการใช้งาน การบำรุงรักษาพร้อมส่งมอบรถยนต์ และได้จดทะเบียนถูกต้องพร้อมกับได้มอบใบคู่มือจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้แก่ สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานหนองบัวลำภู และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ได้ทำการตรวจรับเป็นที่เรียบร้อยแล้ว


๑๔.๕ ผู้เสนอราคาจะต้องรับผิดชอบดำเนินการตลอดจนค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น ในการดำเนินการจดทะเบียน  
รถให้เป็นชื่อกรมพัฒนาฝีมือแรงงานให้แล้วเสร็จและส่งมอบ

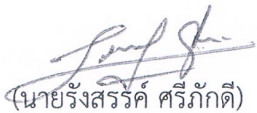
๑๔.๖ ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ และรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการซ่อม  
และบริการอะไหล่มาตรฐานครอบคลุมทั่วทุกจังหวัด และได้รับแต่งตั้งจากผู้ผลิตและนำเข้าโดยตรง

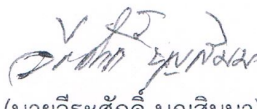
๑๔.๗ ผู้เสนอราคาต้องแนบรายชื่อศูนย์บริการมาตรฐานและได้รับแต่งตั้งจากผู้ผลิตและนำเข้าโดยตรงใน  
เขตพื้นที่จังหวัดหนองบัวลำภู ของรถยนต์ยี่ห้อ/รุ่น ที่เสนอราคา อย่างน้อย ๑ แห่ง ยื่นมาพร้อมกับการเสนอ  
ราคา

๑๔.๘ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกฉบับจริงแสดงรายละเอียดของตัวรถรุ่นที่เสนอ เพื่อประกอบการ  
พิจารณา ยื่นมาพร้อมกับการเสนอราคา



ลงชื่อ  ประธานกรรมการ  
(นายธรรมนูญ จรรยางาม)  
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ลงชื่อ  กรรมการ  
(นายรังสรรค์ ศรีภักดี)  
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ

ลงชื่อ  กรรมการ  
(นายวีระศักดิ์ บุญสิมมา)  
ครูฝึกฝีมือแรงงาน (ท)