

# หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

ระบบการขัดแห้งในงานขัดสีโปรรยนต์

Air sander for putty system

รหัสหลักสูตร 3420013101045

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

## 1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อพัฒนาศักยภาพแรงงานให้สอดคล้องกับความต้องการของตลาดแรงงาน
- 1.2 เพื่อสนับสนุนนโยบายเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของกลุ่มเป้าหมาย  
อุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วน
- 1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมสามารถนำความรู้ เรื่องระบบการขัดแห้งในงานขัดสีโปรรยนต์ไปใช้ในการปฏิบัติงาน ให้มีคุณภาพและประสิทธิผลมากขึ้น

## 2. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกอบรม จะได้ฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลา 12 ชั่วโมง โดยผู้เข้ารับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 จึงมีสิทธิ์รับการวัดผลและประเมินผล


## 3. คุณสมบัติผู้รับการฝึก

- 3.1 มีอายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป และมีสัญชาติไทย
- 3.2 เป็นผู้ที่ทำงานในสาขาช่างสีรถยนต์
- 3.3 เป็นผู้ว่างงานหรือสนใจเข้ารับการเพิ่มทักษะ
- 3.4 มีความพร้อมทั้งด้านร่างกายและจิตใจพร้อมเข้าฝึกได้ตลอดทั้งหลักสูตร

## 4. วุฒิบัตร

ผู้รับการฝึกอบรมที่มีระยะเวลาการฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของเวลาฝึกอบรมทั้งหมดและผ่านการวัดผลและประเมินผล จะได้รับวุฒิบัตรของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

สำเนาถูกต้อง

  
(นางผ่องพรรณ ไชยเสนา)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

5. หัวข้อวิชา :

รหัสวิชา	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
3421029801	ความปลอดภัยในการทำงาน	1	0
3421029802	เครื่องมือและอุปกรณ์ในงานขัดแห้ง	1	0
3421029803	การใช้เครื่องมือขัดแห้ง	1	5
3421029804	การเตรียมพื้นชั้นสุดท้ายก่อนพ่นสีรองพื้น	1	2
3421029899	วัดผลประเมินผล	1	0
	รวม	5	7
		12	

6. เนื้อหาวิชา

3421029801      ความปลอดภัยในการทำงาน      (1:0)  
ศึกษาเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน      อันตรายจากอุบัติเหตุและการใช้  
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

3421029802      เครื่องมือและอุปกรณ์ในงานขัดแห้ง      (1:0)  
ศึกษาเกี่ยวกับเครื่องมือและอุปกรณ์ ในการขัดแห้งแบบใช้ลม ชนิดของเครื่องขัด  
(แบบจิ้งหะเดี่ยว แบบสองจิ้งหะ และแบบสันสะเทือน) เบอร์กระดาษทราย และการเลือกใช้กระดาษ  
ทรายให้เหมาะกับงาน

3421029803      การใช้เครื่องมือขัดแห้ง      (1:5)  
ศึกษาเกี่ยวกับหลักการใช้เครื่องขัดกระดาษทราย การบำรุงรักษา การเก็บ เทคนิค  
การใช้เครื่องขัดบนพื้นราบ พื้นผิวโค้ง การขัดเหลี่ยมมุม ข้อควรระวังในการขัดสีโป๊ด้วยเครื่องขัดลม  
ปฏิบัติเกี่ยวกับการขัดสีโป๊ ด้วยเครื่องขัดแบบลม การติดกระดาษกาวแบบผ้าเพื่อ  
ป้องกันชิ้นงาน

3421029804      การเตรียมพื้นชั้นสุดท้ายก่อนพ่นสีรองพื้น      (1:2)  
ศึกษาเกี่ยวกับหลักการขัดตกแต่งผิวสีโป๊ให้เรียบก่อนพ่นสีรองพื้น  
ปฏิบัติเกี่ยวกับ การขัดตกแต่งผิวสีโป๊ชั้นสุดท้าย

**สำเนาถูกต้อง**

(นางส่งวรรณ ไรขอเตนา)

/การวัดผล...

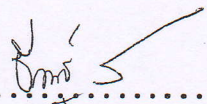
3421029805

การวัดผลและประเมินผล

(1:0)


ทดสอบภาคความรู้ และประเมินผลการฝึก

ผู้วิเคราะห์และยกยกร่างหลักสูตร

  
.....  
(นายธีร์วิศิษฐ์ แสนคำมูล)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ผู้ตรวจสอบ/เห็นชอบหลักสูตร

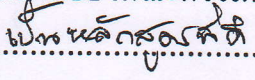
  
.....  
(นายธีร์วิศิษฐ์ แสนคำมูล)  
ปฏิบัติราชการแทนหัวหน้าฝ่ายเครื่องกล

ผู้เสนอหลักสูตร

  
.....  
(นายสุธีร์ แสงจันทร์)

หัวหน้ากลุ่มงานพัฒนาฝีมือและศักยภาพแรงงาน

ความเห็นของคณะกรรมการกลั่นกรองหลักสูตรการฝึก

 .....  
.....

  
.....  
(นายสุวิช โชติจรัส)


กรรมการและเลขานุการปฏิบัติราชการแทน  
ประธานคณะกรรมการกลั่นกรองหลักสูตรการฝึก

ผู้อนุมัติหลักสูตร

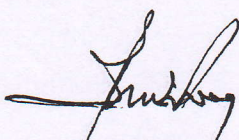
อนุมัติ

เห็นควรปรับปรุง

**สำเนาถูกต้อง**

  
.....  
(นางผ่องพรรณ ไชยวงค์)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

  
(นายสุภาพ ปิงคา)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค ๑ อุบลราชธานี