

หลักสูตรฝึกยกระดับ
เฟอร์นิเจอร์
FURNITURE

(รหัสหลักสูตร3420015-380201)

สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 7 อุบลราชธานี
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ เรื่องความปลอดภัย เครื่องมือ เครื่องจักร และความสามารถในการปฏิบัติงานได้ถูกต้องตามขั้นตอนงานช่างเฟอร์นิเจอร์ได้
- 1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกที่ผ่านการฝึกอบรมสามารถนำความรู้ไปประกอบอาชีพได้
- 1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกปฏิบัติงานเสร็จตามเวলাกำหนดและด้วยความปลอดภัย

2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะต้องเข้าฝึกทั้งภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลาฝึก 18 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี ขึ้นไป
- 3.2 มีประสบการณ์ทำงานหรือประกอบอาชีพเกี่ยวกับสาขาช่างไม้
- 3.3 เป็นผู้จบการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับประถมศึกษาปีที่ 6

4. วุฒิบัตร

ผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 และผ่านการวัดผลประเมินผลจะได้รับวุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงานของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
3420231201	ความปลอดภัย	1	-
3420231202	วัสดุงานไม้	1	-
3420231203	การใช้เครื่องมือ เครื่องจักร	1	1

/3420231204...

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
3420231204	หน่วยการวัด	1	-
3420231205	การวัดการตัด	1	-
3420231206	การไสไม้ การปรับไม้	1	1
3420231207	การเข้าไม้เข้าเดือย	-	1
3420231208	การประกอบชิ้นงาน	-	3
3420231209	การขัดแต่งผิว	-	2
3420231210	การทำสี	-	1
3420231255	การอ่านแบบเบื้องต้น	-	2
3422090799	การวัดและประเมินผล	1	-
		7	11
	รวม	18	

6. เนื้อหาวิชา

3420231201 ความปลอดภัย (1:0)

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับสัญลักษณ์และเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยการใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองและความปลอดภัยส่วนบุคคล การใช้และดูแลอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย หลักความปลอดภัยพื้นฐานในการปฏิบัติงานในด้านสถานที่ เครื่องมือ อุปกรณ์ และเครื่องจักร สิ่งแวดล้อมการทำงาน

3420231202 วัสดุงานไม้ (1:0)

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับชนิดของไม้ เช่น ไม้เนื้ออ่อน ไม้เนื้อแข็ง อุปกรณ์จับยึดไม้ เช่น ตะปู สกรู กาว วัสดุอุดโป๊ว ชนิดของสี อื่นๆ และสามารถเลือกใช้วัสดุได้อย่างถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงาน

3420231203 การใช้เครื่องมือเครื่องจักร (1:1)

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับประเภทของเครื่องมือ เครื่องมือพื้นฐาน เช่น สิ่ว ค้อน คีม ฉาก เครื่องมือไฟฟ้า เช่น สว่าน เครื่องเจาะ เครื่องตัด และสามารถเลือกใช้เครื่องมือได้อย่างถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะของงาน

/3420231204...

- 3420231204 หน่วยการวัด (1:0)
คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับหน่วยการวัดที่ใช้ในงานไม้ หน่วยวัดระบบอังกฤษ เช่น ฟุต นิ้ว ฟุต และหน่วยวัดระบบเมตริก เช่น มิลลิเมตร เซนติเมตร เมตร และสามารถเปรียบเทียบหน่วยการวัดได้ทั้ง 2 ระบบได้อย่างถูกต้อง
- 3420231205 การวัดและการตัด (1:0)
คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาวิธีการวัดระยะและขนาด ให้ได้ตามแบบที่กำหนด การให้สัญลักษณ์ที่ขึ้นงานเพื่อที่จะนำไปตัดหรือไส และศึกษาวิธีการตัดปากไม้ให้ได้ตามขนาดที่กำหนดได้อย่างถูกต้องแม่นยำ และประหยัดวัสดุ
- 3420231206 การไสไม้ การปรับไม้ (1:1)
คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาวิธีการการเลือกการตรวจเช็คหน้าไม้ก่อนที่จะไส การไสตามลายไม้ การไสขีด การไสปรับให้ได้ฉาก
- 3420231207 การเข้าไม้เข้าเดือย (0:1)
คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาวิธีการเข้าเดือยรูปแบบต่าง เช่น การเข้าปาก การเข้า 45 องศา การเข้าปากกบเดือยเดือย การเข้าหางเหยี่ยว การเข้าเดือยแบบผสม และเทคนิคการเข้าปากไม้ให้สนิท
- 3420231208 การประกอบชิ้นงาน (0:3)
คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาวิธีการประกอบชิ้นงาน ให้ได้ตามแบบที่กำหนด โดยคำนึงถึงระยะฉาก ระดับ ความสวยงาม การใช้แม่แรงและปากกาจับยึดชิ้นงาน
- 3430231209 การขัดแต่งผิว (0:2)
คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาวิธีการขัดแต่งผิว การเตรียมพื้นผิวชิ้นงาน และการเลือกวัสดุขัดแต่งผิวให้เหมาะสม การอุดโป๊วตำหนิของชิ้นงาน
- 3420231210 การทำสี (0:1)
คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาวิธีการทาสีหรือรองพื้น การลงแชลแลค การลงแลคเกอร์ การลงยูริเทน การแก้ไขปัญหางานสี การผสมสี ทฤษฎีงานสี

/3420231255...

3420231255 การอ่านแบบเบื้องต้น (0:2)

คำอธิบายรายวิชา
ศึกษาเกี่ยวกับสัญลักษณ์การเขียนแบบงานไม้ การอ่านภาพตัด ภาพด้าน
ต่างๆ การอ่านแบบขยาย มาตรฐานขยาย

34220907099 การวัดและประเมินผล (1:0)


คำอธิบายรายวิชา
ทดสอบความรู้และภาคความสามารถของผู้รับการฝึกเกี่ยวกับรู้ที่ฝึกอบรม
มาทั้งหมด

ผู้จัดทำหลักสูตร

นายวสันต์ สุตันตั้งใจ นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ
นายเชมศักดิ์ ไตรวงษ์ย่อย ครูฝึกฝีมือแรงงานระดับ ช3

ลงนาม..........ผู้เสนอหลักสูตร
(นายไพวัลย์ กรุดแก้ว)


หัวหน้าฝ่ายช่างไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์และคอมพิวเตอร์

ลงนาม..........ผู้เห็นชอบหลักสูตร
(นายสมพงษ์ กมลจิตรวี)

หัวหน้ากลุ่มงานพัฒนาฝีมือและศักยภาพแรงงาน

ความเห็นของคณะกรรมการพิจารณาหลักสูตร

คณะกรรมการพิจารณาหลักสูตรได้ประชุมรับรองและพิจารณาหลักสูตรแล้ว
เมื่อวันที่ 8 ธันวาคม 2558

ลงนาม..........ประธานคณะกรรมการพิจารณาหลักสูตร
(นายสมพงษ์ กมลจิตรวี)

หัวหน้ากลุ่มงานพัฒนาฝีมือและศักยภาพแรงงาน

ลงนาม..........ผู้อนุมัติหลักสูตร
(นายวิชัย ผิวสะอาด)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค7 อุบลราชธานี