

หลักสูตรฝึกยกระดับฝีมือ
การพัฒนาผลิตภัณฑ์จากเศษไม้
(Scraps wood Product Development)
(รหัสหลักสูตร 3420015034201)
สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 7 อุบลราชธานี
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ เรื่องความปลอดภัย เครื่องมือ เครื่องจักร และความสามารถในการปฏิบัติงานได้ถูกต้องตามขั้นตอนงานช่างเฟอร์นิเจอร์ได้
- 1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกที่ผ่านการฝึกอบรมสามารถนำความรู้ไปประกอบอาชีพได้
- 1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกปฏิบัติงานเสร็จตามเวลากำหนดและด้วยความปลอดภัย
- 1.4 เพื่อเป็นการเพิ่มมูลค่าของเศษวัสดุ และเป็นการใช้ทรัพยากรธรรมชาติให้คุ้มค่า

2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะต้องเข้าฝึกทั้งภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลาฝึก 30 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี ขึ้นไป
- 3.2 มีประสบการณ์ทำงานหรือประกอบอาชีพเกี่ยวกับสาขาช่างไม้
- 3.3 เป็นผู้จบการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับประถมศึกษาปีที่ 6

4. วุฒิบัตร

ผู้รับการฝึกที่จบหลักสูตรและผ่านการประเมินผล จากสถานบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค จะได้รับวุฒิบัตรการ
พัฒนาผลิตภัณฑ์จากเศษไม้ โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 จึงจะมีสิทธิ์สอบวัดผล

5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
3420231201	วัสดุงานไม้	1	-
3420231202	9 พฤติกรรม 9 ความสำเร็จ	6	-
3420231203	การใช้และการบำรุง เครื่องมือ เครื่องจักร	1	5

รหัสวิชา	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
3420231204	การอ่านแบบ	1	2
3420231205	การทำจิ๊กเกอร์	-	2
3420231206	การตัด การไส	-	2
3420231207	การประกอบชิ้นงาน	-	3
3420231208	การขัด การเปื้อ	-	3
3420231209	การทำสี	-	2
3420231299	การวัดและประเมินผล		1
		9	21
	รวม	30	

6. เนื้อหาวิชา

3420231201 วัสดุงานไม้ (1:0)

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับชนิดของไม้ เช่น ไม้เนื้ออ่อน ไม้เนื้อแข็ง อุปกรณ์จับยึดไม้ เช่น ตะปู สกรู กาว วัสดุอุดโป๊ว ชนิดของสี อื่นๆ และสามารถเลือกใช้วัสดุได้อย่างถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงาน

3420231202 9 พฤติกรรม 9 ความสำเร็จ (6:0)

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับ 9 พฤติกรรม ที่จำเป็นในการทำงาน เช่น พฤติกรรม ความคิดสร้างสรรค์ ความซื่อสัตย์ ความรับผิดชอบ ความขยันอดทน การใฝ่เรียนรู้ ความปลอดภัย ความมีระเบียบวินัย การทำงานเป็นทีม การประหยัด

3420231203 การบำรุงรักษาเครื่องจักร (1:5)

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการบำรุงรักษาเครื่องจักรงานไม้ เช่น การเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง การเปลี่ยนใบเลื่อย การเปลี่ยนดอกสว่าน การปรับตั้งเครื่องจักรให้เหมาะสมกับชนิดของงาน และการใช้เครื่องจักรอย่างถูกวิธีตามคู่มือที่กำหนด

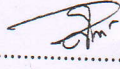
/3430231204...

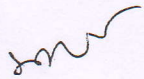
- 3420231204 การอ่านแบบเบื้องต้น (1:2)
คำอธิบายรายวิชา
ศึกษาเกี่ยวกับสัญลักษณ์การเขียนแบบงานไม้ การอ่านภาพตัด ภาพด้าน
ต่างๆ การอ่านแบบขยาย มาตราส่วนขยาย
- 3420231205 การทำจิ๊กเกอร์ (0:2)
คำอธิบายรายวิชา
ศึกษาวิธีการถ่ายระยะแบบจากชิ้นงานต้นแบบ เพื่อหาระยะจริงในการ
นำไปทำชิ้นงาน และสามารถนำไปใช้กับเครื่องมือแต่ละชนิดให้มีความคลาดเคลื่อนน้อยที่สุด
- 3420231206 การตัด การไส (0:2)
คำอธิบายรายวิชา
ศึกษาวิธีการการเลือกการตรวจเช็คหน้าไม้ก่อนที่จะไส การไสตามลายไม้
การไสขีด การไสปรับให้ได้ฉาก
- 3420231207 การประกอบชิ้นงาน (0:3)
คำอธิบายรายวิชา
ศึกษาวิธีการประกอบชิ้นงาน ให้ได้ตามแบบที่กำหนด โดยคำนึงถึงระยะ
ฉาก ระดับ ความสวยงาม การใช้แม่แรงและปากกาจับยึดชิ้นงาน
- 3420231208 การขัด การโป้ว (0:3)
คำอธิบายรายวิชา
ศึกษาวิธีการขัดแต่งผิว การเตรียมพื้นผิวชิ้นงาน และการเลือกวัสดุขัดแต่ง
ผิวให้เหมาะสม การอุดโป้วตำหนิของชิ้นงาน
- 3420231209 การทำสี (0:2)
คำอธิบายรายวิชา
ศึกษาวิธีการทาสีหรือรองพื้น การลงแชลแลค การลงแลคเกอร์ การลง
ยูริเทน การแก้ไขปัญหางานสี การผสมสี ทฤษฎีงานสี
- 3420231299 การวัดและประเมินผล (0:1)
คำอธิบายรายวิชา
ทดสอบความรู้ และภาคความสามารถ ของผู้รับการฝึกเกี่ยวกับรู้ที่
ฝึกอบรมมาทั้งหมด

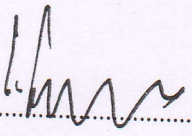
7. ผู้จัดทำหลักสูตร

นายวสันต์ สุตันตั้งใจ
นายเชษมศักดิ์ ไตรวงษ์ย่อย

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ
ครูฝึกฝีมือแรงงานระดับ ช3

ลงนาม.....  ผู้เสนอหลักสูตร
(นายวสันต์ สุตันตั้งใจ)
หัวหน้าฝ่ายช่างก่อสร้างและอุตสาหกรรมศิลป์

ลงนาม  ผู้เห็นชอบหลักสูตร
(นางสาวนพรัตน์ บุญสภาพ)
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ รักษาการแทน
หัวหน้ากลุ่มงานพัฒนาฝีมือและศักยภาพแรงงาน

ลงนาม  ผู้อนุมัติหลักสูตร
(นายวิชัย ผิวสอาด)
ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค7 อุบลราชธานี