

คู่มือการฝึกอบบรม



หัวข้อ


วัสดุงานเย็บจักรอุตสาหกรรม

10 อุปกรณ์งานเย็บ

ของมันต้องมี



จัดทำโดย อ.สิรินภััส บรรจบ
ครูฝึกฝีมือแรงงาน ช2

	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม(ผ้า)	๒
	เรื่อง ชนิด คุณสมบัติ วัสดุงานเย็บจักร อุตสาหกรรม	หัวข้อวิชา : วัสดุงานเย็บจักรอุตสาหกรรม	
		งานย่อยที่	เวลา ชั่วโมง

เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการสร้างแบบและตัดเย็บเสื้อผ้า

วัสดุ อุปกรณ์ และเครื่องมือการตัดเย็บ เป็นสิ่งที่ช่วยให้งานตัดเย็บมีความละเอียดเรียบร้อย รวดเร็ว และได้ผลงานดี อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้งานของช่างจะต้องอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์มีการทำความสะอาด และควรเก็บรักษาให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อยู่เสมอ เพราะงาน ตัดเย็บต้องใช้ฝีมือมีความละเอียดเรียบร้อย มีความประณีตและมีความเที่ยงตรงเป็นหลักสำคัญ ซึ่งการใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือเป็นคุณลักษณะที่ดีของช่างเสื้อ ดังนั้นจึงควรรู้จักวัสดุ อุปกรณ์ เพื่อการเลือกใช้ให้เหมาะสมตามชนิดของงานและดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพที่ดี เพื่อประสิทธิภาพในการใช้งาน แบ่งได้เป็นหลายประเภท ได้แก่

๑. อุปกรณ์ที่ใช้ในการวัด




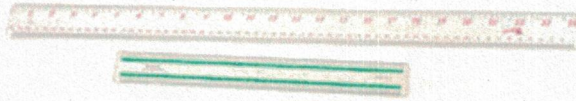
๑.๑ สายวัดตัว

การใช้งาน ใช้ในการวัดสัดส่วนขนาดรูปร่าง เพื่อใช้ในการสร้างแบบตัด

ลักษณะ สายวัดตัวโดยมาตรฐาน มีขนาดความยาว ๑๕๐ ซม. หรือ ๖๐ นิ้ว เป็นเส้นแบนๆ ทำด้วยไฟเบอร์กลาส เทป และทำด้วยผ้าเทป บนสายวัดตัวจะมี ๒ ด้าน ด้านหนึ่งมีหน่วยเป็นหลักนิ้ว อีกด้านหนึ่งเป็นหลักเซนติเมตรหรือ บางครั้งอาจจะมีทั้งหลักนิ้วและหลักเซนติเมตรอยู่ด้านเดียวกันแต่อยู่คนละข้าง ด้านปลายของสายวัดตัวจะทอหุ้มด้วยโลหะทั้ง ๒ ด้านจะมีรูตาไก่กลมๆ เจาะไว้ใช้สำหรับแขวน

การเก็บดูแลรักษา ไม่ใช่สายวัดแทนสายคาดเอว เพราะจะทำให้สายวัดบิดเบี้ยวเสียรูปและควรเก็บรักษาโดยวิธีการแขวน เพราะจะทำให้สายวัดอยู่สภาพเดิมไม่เสียรูป สะดวกต่อการใช้งาน

	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า	
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม(ผ้า)	๓	
	เรื่อง ชนิด ลักษณะ คุณสมบัติ วัสดุ อุปกรณ์จักรเย็บผ้าอุตสาหกรรม	หัวข้อวิชา : ความรู้เกี่ยวกับอุตสาหกรรมและเครื่องจักร ที่ใช้ในอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม	งานย่อยที่	เวลา

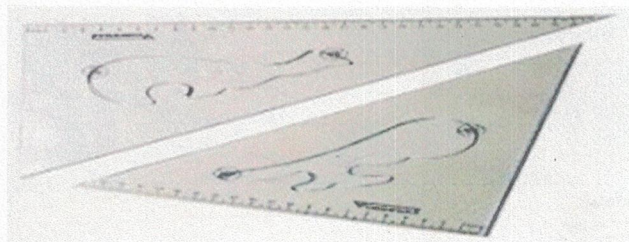


๑.๒ ไม้บรรทัด

การใช้งาน ใช้สำหรับขีดเส้นในการสร้างแบบ

ลักษณะ ไม้บรรทัดมาตรฐานมีขนาดความยาว ๑๒ นิ้ว หรือ ๓๐ เซนติเมตร ใช้ในงานสร้างแบบใช้โค้งส่วนต่างๆ แทนไม้โค้งได้ ไม้บรรทัดขนาด ๑๘ นิ้ว หรือ ๔๕ เซนติเมตร และขนาด ๒๔ นิ้ว หรือ ๖๐ เซนติเมตร ใช้สำหรับต้องการขีดเส้นยาวๆที่ต่อเนื่องกัน

การเก็บดูแลรักษา ควรเก็บโดยวิธีแขวน ถ้าเป็นไม้บรรทัดพลาสติกควรระวังไม่ให้เกิดรอยขีดเพราะจะทำให้ตัวเลขระยะวัดเลื่อนหายไม่สามารถอ่านระยะวัดได้




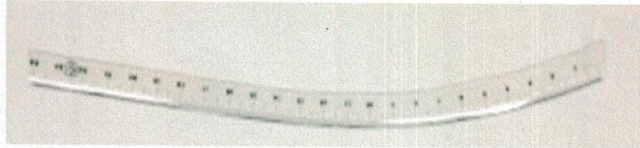
๑.๓ ไม้ฉาก

การใช้งาน ใช้สำหรับสร้างแบบจะได้สัดส่วนเกณฑ์ตามมาตราส่วนมุมฉาก

ลักษณะ เป็นรูปสามเหลี่ยม ด้านหนึ่งทำมุมฉาก ๙๐ องศา ด้านตรงข้ามทำมุมแหลมใช้ลากเส้นตั้งฉากในงาน สร้างแบบเสื้อ ไม้ฉากมีขนาด ๒๓ นิ้ว คูณ ๑๑ นิ้ว มีเพียง ๒ ด้าน ด้านหนึ่งสั้น และอีกด้านหนึ่งยาว เป็นรูปตัวแอล จะมีสัดส่วนมาตราเกณฑ์สัดส่วนและวิธีคำนวณอยู่บนไม้ฉาก

การเก็บดูแลรักษา ควรเก็บโดยวิธีแขวน ถ้าเป็นไม้บรรทัดพลาสติก ควรระวังอาจจะหักได้และระวังไม่ให้เกิดรอยขีดเพราะจะทำให้ตัวเลขระยะวัดเลื่อนหายไม่สามารถอ่านระยะวัดได้

	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน		หน้า ๔	
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม(ผ้า)			
	เรื่อง ชนิด ลักษณะ คุณสมบัติ วัสดุ อุปกรณ์จักรเย็บผ้าอุตสาหกรรม	หัวข้อวิชา : ความรู้เกี่ยวกับอุตสาหกรรมและ เครื่องจักรที่ใช้ในอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม		งานย่อยที่	เวลา



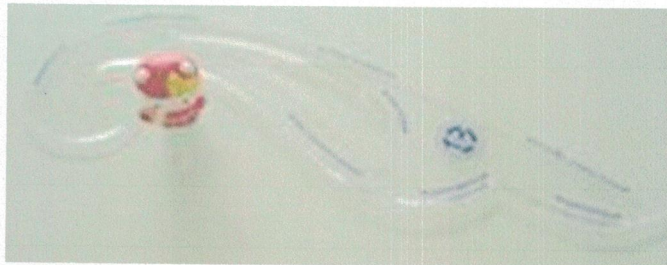
๑.๔ ไม้โค้ง

๑) ไม้โค้งส่วนสะโพก

การใช้งาน ใช้โค้งแนวสะโพกและแนวตะเข็บข้าง

ลักษณะ เหมือนไม้บรรทัดยาวขนาด ๒๔ นิ้ว เป็น รูปโค้ง โค้งตรงช่วงด้านบนของไม้และมีความกว้างกว่าช่วงปลาย มีทั้งชนิดที่ทำด้วยไม้และพลาสติกตรงปลายมีรูสำหรับแขวน


การเก็บดูแลรักษา ควรเก็บโดยวิธีแขวนถ้าเป็นไม้บรรทัดพลาสติกควรระวังไม่ให้เกิดรอยขีด เพราะทำให้ตัวเลขระยะวัดเลื่อนหายไม่สามารถอ่านระยะวัดได้



๒) ไม้โค้งเอนกประสงค์

การใช้งาน ใช้โค้งส่วนวงคอเสื้อ วงแขนเสื้อ แนวตะเข็บข้างของตัวเสื้อ กระโปรง กางเกงและแนวชายเสื้อ

การเก็บรักษา ควรเก็บรักษา โดยการแขวนจะทำให้ไม่เป็นรอย ตัวอักษรไม่ลบเลือน

	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกหลักสูตรเตรียมเข้าทำงาน	หน้า
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม(ผ้า)	๕
	เรื่อง ชนิด ลักษณะ คุณสมบัติ วัสดุ อุปกรณ์จักรเย็บผ้าอุตสาหกรรม	หัวข้อวิชา : ความรู้เกี่ยวกับอุตสาหกรรมและ เครื่องจักรที่ใช้ในอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม	งานย่อยที่

๒. อุปกรณ์ที่ใช้ในการตัด

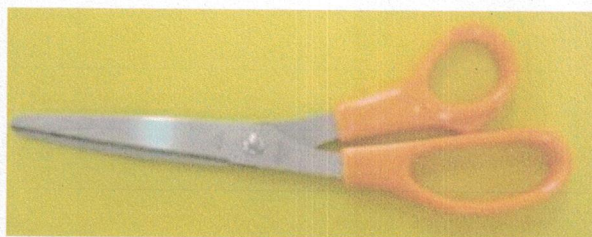


๒.๑ กรรไกรตัดผ้า

การใช้งาน ใช้สำหรับตัดผ้า ไม่ตัดวัสดุอย่างอื่นที่ไม่ใช่ผ้าและไม่ควรตัดผ้าซ้อนกันหลายชั้น ขณะใช้งานควรวางเบาๆ ระวัง ไม่ให้ตกจะทำให้ไม่คม

คุณภาพของกรรไกรทำด้วยเหล็กกล้า มีความคมของกรรไกรจากโคนกรรไกรถึงปลายกรรไกร โดยทดลองตัดผ้าแล้วผ้าจะขาดตลอด ไม่มีเศษด้ายติดที่กรรไกรแสดงว่ากรรไกรนั้นคมจริง ขนาดของกรรไกรวัดความยาวเป็นนิ้วมีขนาดความยาว ๘ นิ้ว ถึง ๙ นิ้ว ด้ามโค้งตัดได้เที่ยงกว่า


การเก็บดูแลรักษา หลังจากใช้งานควรปิดฝุ่่น ใช้ผ้าชุบน้ำมันเช็ดทำความสะอาดป้องกันสนิม เก็บในกล่องอุปกรณ์ตัดเย็บ

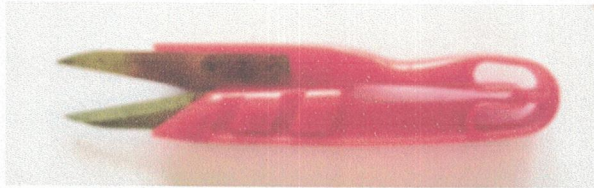


๒.๒ กรรไกรตัดกระดาษ

การใช้งาน ใช้สำหรับตัดกระดาษ สร้างแบบ ราคาไม่แพงทำด้วยเหล็กหรืออะลูมิเนียม มีด้ามเป็นพลาสติกสีต่าง ๆ เช่น สีส้ม สีแดง สีเขียว เป็นต้น ขนาดที่เหมาะสมแก่การใช้งาน คือ ขนาดยาว ๗-๘ นิ้ว เมื่อใช้แยกเฉพาะงานออกไป ไม่ควรใช้ปนกันจะทำให้ความคมหมดไป ขณะใช้งานควรระมัดระวังไม่ให้กรรไกรตกเพราะจะทำให้ด้ามพลาสติกแตกหักได้ ไม่ควรนำกรรไกรไปตัดลวดเพราะทำให้คมกรรไกรเสีย เนื่องจากกรรไกรตัดกระดาษทำด้วยเหล็กเนื้ออ่อนหรืออะลูมิเนียม

การเก็บดูแลรักษา ไม่ควรตัดวัสดุ อย่างอื่น และไม่ให้เกิดฝุ่น ควรใช้ผ้าชุบน้ำมันเช็ดทำความสะอาดหลังจากใช้งาน เก็บในกล่องอุปกรณ์การตัดเย็บ

	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน		หน้า ๖
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม		
	เรื่อง ชนิด ลักษณะ คุณสมบัติ วัสดุ อุปกรณ์จักรเย็บผ้าอุตสาหกรรม	หัวข้อวิชา : ความรู้เกี่ยวกับอุตสาหกรรมและเครื่องจักร ที่ใช้ในอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม		
		งานย่อยที่	เวลา	ชั่วโมง

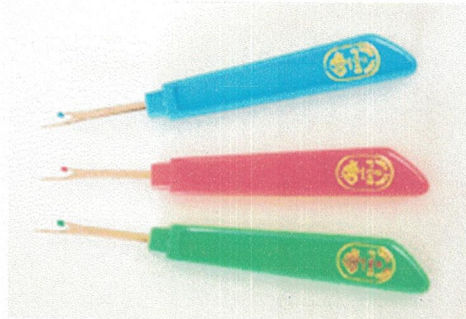


๒.๓ กรรไกรตัดเส้นด้าย

การใช้งาน ใช้สำหรับตัดเศษด้าย

ลักษณะ เป็นเหล็กธรรมดาปลายกรรไกรแหลมคมด้ามกรรไกรจะจับเป็นแบบหนีบเหมาะสำหรับใช้ตัดเส้นด้ายหลังจากเย็บตะเข็บต่างๆเสร็จแล้ว

การเก็บดูแลรักษา ใช้แล้วควรเช็ด ทำความสะอาด ไม่ควรให้สัมผัสของเปียกชื้นเพราะจะทำให้เป็นสนิมควรจัดเก็บในกล่องอุปกรณ์การตัดเย็บ



๒.๔ ที่เลาะผ้า


การใช้งาน ใช้สำหรับเลาะแนวตะเข็บต่างๆ ที่ต้องการแก้ไขหรือเลาะด้ายเนา

ลักษณะ ของที่เลาะผ้าหนึ่งอันจะมีส่วนที่เป็นด้ามทำด้วยพลาสติกหรือไม้ อีกส่วนเป็น ที่เลาะผ้าทำด้วยโลหะ

แบน

การเก็บดูแลรักษา ไม่ควรให้สัมผัสของเปียกชื้นเพราะจะทำให้เป็นสนิมควรจัดเก็บในกล่องอุปกรณ์การ

ตัดเย็บ

	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม	๘
	เรื่อง ชนิด ลักษณะ คุณสมบัติ วัสดุ อุปกรณ์จักรเย็บผ้าอุตสาหกรรม	หัวข้อวิชา : ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับจักรอุตสาหกรรม และเครื่องจักรที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม	
		งานย่อยที่	เวลา ชั่วโมง

๓. อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับทำเครื่องหมาย




๓.๑ กระดาษสร้างแบบ

การใช้งาน ใช้สำหรับสร้างแบบตัด

ลักษณะ เป็นแผ่นใหญ่เนื้อกระดาษมีความเหนียวใช้สำหรับงานการสร้างแบบก่อนที่จะนำไปวางแบบตัดเสื้อผ้าลงบนผ้า อีกทีหนึ่ง

การเก็บดูแลรักษา ควรเก็บในที่อากาศถ่ายเทได้ดี ไม่เปียกชื้นวางกระดาษตามแนวนอนโดยทับซ้อนกันและอย่าให้กระดาษถูกแสง เพราะ จะทำให้กระดาษเหลืองกรอบ



	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า	
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม(ผ้า)	๙	
	เรื่อง ชนิด ลักษณะ คุณสมบัติ วัสดุ อุปกรณ์จักรเย็บผ้าอุตสาหกรรม	หัวข้อวิชา : ความรู้เกี่ยวกับอุตสาหกรรมและ เครื่องจักรที่ใช้ในอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม	งานย่อยที่	เวลา

๓.๒ ดินสอ

การใช้งาน ใช้สำหรับขีดเส้นหรือทำเครื่องหมายบนแบบตัด ควรเหลาดินสอให้แหลมเพื่อความคมชัดของเส้น ไม่ควรใช้ดินสอที่ใส่อ่อนจนเกินไป จะทำให้ทุเรีว ดินสอที่ใส่แข็งเกินไปทำให้กระดาษสร้างแบบขาดได้ง่ายมองไม่ชัดเจน

ลักษณะ ดินสอที่นำมาใช้ส่วนใหญ่จะเป็นดินสอดำ HB สำหรับงานการสร้างแบบตัดเย็บเสื้อผ้าเครื่องแต่งกาย และทำเครื่องหมายของตำแหน่งในการวางแบบ

การเก็บดูแลรักษา ควรจัดเก็บใส่กล่องอุปกรณ์ให้สะดวกต่อการใช้งาน




๓.๓ ยางลบ

การใช้งาน ใช้สำหรับลบเส้นดินสอที่ใช้ในการสร้างแบบตัด ยางลบที่นำมาใช้จะต้องเป็นยางลบที่ใช้ลบดินสอ ใช้กับงานการสร้างแบบตัด ยางลบ ควรมีคุณภาพดี สามารถลบรอยดินสอได้สะอาด

การเก็บดูแลรักษา ควรจัดเก็บใส่กล่องอุปกรณ์การตัดเย็บ ให้สะดวกต่อการใช้งาน



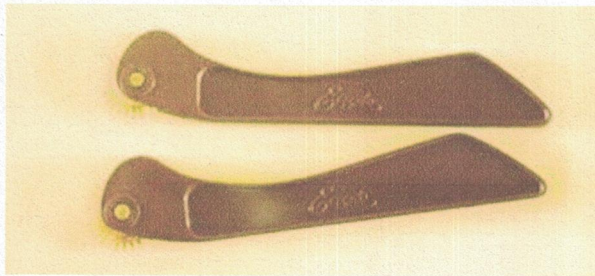
	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม(ผ้า)	๑๐
	เรื่อง ชนิด ลักษณะ คุณสมบัติ วัสดุ อุปกรณ์จักรเย็บผ้าอุตสาหกรรม	หัวข้อวิชา : ความรู้เกี่ยวกับอุตสาหกรรมและเครื่องจักร ที่ใช้ในอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม	งานย่อยที่
			ชั่วโมง

๓.๔ ซอล์กซ์ตัดผ้า

การใช้งาน ใช้ทำเครื่องหมายบนผ้า

ลักษณะ จะเป็นรูปสามเหลี่ยม มีหลากสีที่นำมาใช้ขีดเส้นลงบนผ้า ไว้ทำเครื่องหมายบนผ้า ขีดแล้วจะลบออกได้ ควรเลือกสีของซอล์กซ์ตัดผ้าให้เหมาะสมกับสีของผ้าจะทำให้ไม่เลอะเปื้อนง่ายในขณะที่ใช้ซอล์กซ์ควรมีความคม

การเก็บดูแลรักษา ควรระวังไม่ให้ตกเพราะจะทำให้แตกหักได้ และจัดเก็บใส่กล่องอุปกรณ์การตัดเย็บ




๓.๕ ลูกกลิ้ง

การใช้งาน ใช้กดรอยเพื่อลอกเส้นในขั้นตอนสร้างแบบและกดรอยเส้นที่จะเย็บตะเข็บลงบนผ้า

ลักษณะ รูปแบบส่วนรวมจะมีด้านเป็นไม้ หรือพลาสติก ส่วนที่เป็นตัวกดรอยจะเป็นโลหะ ใช้สำหรับในการกลิ้งกดรอย

การเก็บดูแลรักษา ควรเก็บในกล่องอุปกรณ์การตัดเย็บ ควรดูแลรักษาไม่ให้สัมผัสกับความชื้นเปียก เพราะจะทำให้ลูกกลิ้ง เป็นสนิม



	ใบข้อมูล เรื่อง ชนิด ลักษณะ คุณสมบัติ วัสดุ อุปกรณ์จักรเย็บผ้าอุตสาหกรรม	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า	
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม(ผ้า)	๑๑	
		หัวข้อวิชา : ความรู้เกี่ยวกับอุตสาหกรรมและเครื่องจักรที่ใช้ในอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม	งานย่อยที่	เวลา

๓.๖ กระดาษกรดย

การใช้งาน ใช้ในการลอกลายจากแบบตัด โดยสอดไว้ระหว่างผ้าแล้วกดลูกกลิ้งทับกระดาษ สีที่ใช้ควรเลือกสีใกล้เคียงกับผ้าหรือสีอ่อนกว่า

การเก็บดูแลรักษา เพื่อให้กระดาษกรดยใช้งานได้ยาวนาน ควรเก็บกระดาษ กรดยโดยใช้กระดาษไขปิดทับด้านสี และใช้กระดาษขาว A๔ ปิดทับด้านที่เป็นสีขาว

๔. อุปกรณ์ในการเย็บ

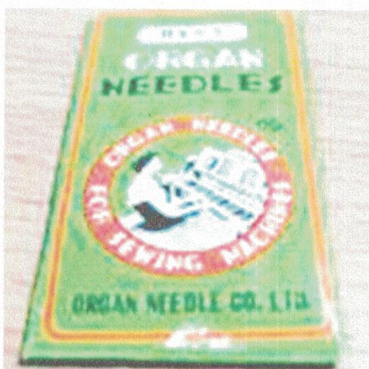



๔.๑ เข็มมือ

การใช้งาน ใช้สำหรับ เน่า สอย เย็บติดเครื่องเกาะเกี่ยว ถักรังคุม มีขนาดที่แตกต่างกันตามลักษณะ ของงาน ที่นำมาใช้ตามเบอร์ดังนี้ คือ

- ๑) ใช้สำหรับงานสอย และเนาเสื้อผ้า ใช้เข็มมือขนาดเบอร์ ๗ ถึง ๙
- ๒) ใช้สำหรับงานถักรังกระดุม ติดเม็ดกระดุม ใช้เข็มมือขนาดเบอร์ ๕ ถึง ๖

การเก็บดูแลรักษา หลังจากการใช้งานควรเช็ดด้วยน้ำมัน อย่าให้เป็นเนื้อหรือ ท่อกระดาษใส่กล่องอุปกรณ์ การตัดเย็บ



	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า	
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม(ผ้า)	๑๒	
	เรื่อง ชนิด ลักษณะ คุณสมบัติ วัสดุ อุปกรณ์จักรเย็บผ้าอุตสาหกรรม	หัวข้อวิชา : ความรู้เกี่ยวกับอุตสาหกรรมและ เครื่องจักรที่ใช้ในอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม	งานย่อยที่	เวลา

๔.๒ เข็มจักร

การใช้งาน ใช้สำหรับเย็บผ้า โดยมีขนาดที่แตกต่างกันตามลักษณะของงาน ที่นำมาใช้ตามเบอร์ ที่สัมพันธ์กับผ้า จะแบ่งตามประเภทของจักร ดังนี้ คือ

๑) **เข็มจักรแบบธรรมดา** จะมีสัญลักษณ์คือ HA ต่อด้วยขนาดเบอร์เข็มจักร ผ้าบางใช้ขนาดเข็มจักรเบอร์ ๙ ถึง ๑๓ ผ้าหนา ใช้ขนาดเข็มจักรเบอร์ ๑๔ ถึง ๑๘ ผ้ามีใยสังเคราะห์สูงจะเย็บยาก ใช้เข็มจักรที่มีโคนเข็มที่เป็น สีทอง เรียกว่าเข็มทอง

๒) **เข็มจักรแบบอุตสาหกรรม** จะมีสัญลักษณ์ คือ DB ต่อด้วยขนาดเบอร์เข็มจักรผ้าบาง ใช้ขนาดเข็มจักรเบอร์ ๑๑ ถึง ๑๔ ผ้าหนา ใช้ขนาดเข็มจักรเบอร์ ๑๖ ถึง ๑๘

๓) **เข็มจักรพันธุ์มิม** จะมีสัญลักษณ์ คือ DC ต่อด้วยขนาดเบอร์เข็มจักร




การเก็บดูแลรักษา หลังจากการใช้เข็มจักรควรเช็ดด้วยน้ำมันอย่าให้เบื่อนเหงื่อทอกระดากใส่กล่องอุปกรณ์การตัดเย็บ




๓. เข็มหมุดการใช้งาน

ใช้สำหรับกลัดผ้าเพื่อเตรียม การเนาและกลัดแบบตัด ควรเลือกเข็มหมุดที่มีปลายแหลมคม หัวเข็มหุ้มด้วยพลาสติกใสหรือหัวเข็มแบบ หัวมุก ใช้ติดกับงานวางแบบตัดเย็บสามารถใช้แทนการเนาได้

การเก็บดูแลรักษา ควรเก็บใส่กล่องเข็มหมุดหรือปักไว้บนหมอนเข็ม

	ใบข้อมูล เรื่อง ชนิด ลักษณะ คุณสมบัติ วัสดุ อุปกรณ์จักรเย็บผ้าอุตสาหกรรม	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า		
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม(ผ้า)	๑๓		
		หัวข้อวิชา : ความรู้เกี่ยวกับอุตสาหกรรมและเครื่องจักรที่ใช้ในอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม	งานย่อยที่	เวลา	ชั่วโมง
					
<p>๔.๓ หมอนเข็ม การใช้งาน ใช้ปักเข็มชนิดต่างๆช่วยให้หยิบใช้ได้ง่ายใส่หมอนเข็มใช้ผสมขนสัตว์หรือกากกาแพ ผสมเศษเทียนไข เพื่อป้องกันเข็มเป็นสนิม การเก็บดูแลรักษา ระวังอย่าให้ถูกน้ำ เมื่อใช้เสร็จแล้วจึงควรเก็บใส่กล่องเครื่องมือ หรือตู้อุปกรณ์ ให้เรียบร้อย</p>					
					
<p>๔.๕.ที่สนเข็ม การใช้งาน ใช้สำหรับสนเข็ม ลักษณะ เป็นโลหะแผ่นบางๆ มีก้านลวดเส้นเล็กๆ งอเป็นวงรี ไว้สนเข็มเกาะเกี่ยวเส้นด้าย การเก็บดูแลรักษา เมื่อใช้เสร็จแล้วจึงควรเก็บใส่กล่องเครื่องมือ หรือตู้อุปกรณ์ให้เรียบร้อย</p>					

	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า	
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม(ผ้า)	๑๔	
	เรื่อง ชนิด ลักษณะ คุณสมบัติ วัสดุ อุปกรณ์จักรเย็บผ้าอุตสาหกรรม	หัวข้อวิชา : ความรู้เกี่ยวกับอุตสาหกรรมและเครื่องจักร ที่ใช้ในอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม	งานย่อยที่	เวลา



๔.๖ ด้ายเนา

การใช้งาน ใช้สำหรับเนาเพื่อการลองตัวด้ายเนาจะมีความเปื่อย ซึ่งง่ายต่อการเลาะออกเมื่อเย็บตะเข็บ


การเก็บดูแลรักษา ก่อนการเก็บหลอดด้ายควรนำปลายด้ายสอดไว้ในรอยบากหรือที่เก็บด้าย ถ้าหลอดด้ายแบบไม่มีรอยบาก ใช้เทปใสปิดปลายด้ายให้ติดกับหลอดด้าย ควรเก็บด้ายในกล่องอุปกรณ์การตัดเย็บหรือในลิ้นชักจักร



๔.๗ ด้ายเย็บ

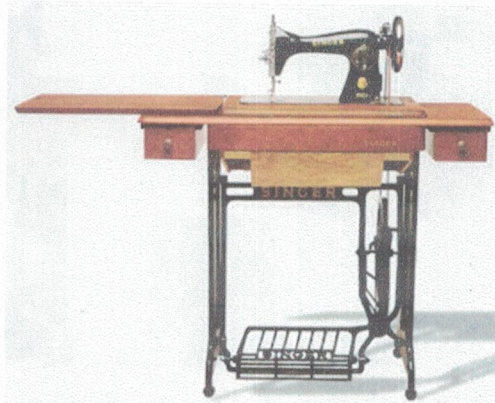
การใช้งาน ใช้เย็บผ้า เย็บประกอบชิ้นส่วนของเสื้อผ้าให้ติดกัน ควรเลือกสีด้ายให้เหมาะกับผ้า ด้ายใช้เย็บผ้าทั่วไป คือ เบอร์ ๖๐

การเก็บดูแลรักษา ก่อนการเก็บหลอดด้ายควรนำปลายด้ายสอดไว้ในรอยบากหรือที่เก็บด้ายถ้าหลอดด้ายแบบไม่มีรอยบากใช้เทปใสปิดปลายด้ายให้ติดกับหลอดด้าย ควรเก็บด้ายในกล่องอุปกรณ์การตัดเย็บหรือในลิ้นชักจักร

	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า	
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม(ผ้า)	๑๕	
	เรื่อง ชนิด ลักษณะ คุณสมบัติ วัสดุ อุปกรณ์จักรเย็บผ้าอุตสาหกรรม	หัวข้อวิชา : ความรู้เกี่ยวกับอุตสาหกรรมและเครื่องจักรที่ใช้ในอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม		
		งานย่อยที่	เวลา	ชั่วโมง

๔.๘ จักรเย็บผ้า

จักรเย็บผ้าเป็นอุปกรณ์ที่มีราคาแพงที่สุดและสำคัญที่สุด มีหลายชนิด ได้แก่ จักรเย็บผ้าธรรมดา จักรเย็บผ้าแบบกระเป่าหัว จักรอุตสาหกรรม เป็นต้นซึ่งมีโครงสร้างหลักคล้ายกัน ผู้เป็นช่างต้องศึกษาคู่่มือแนะนำการใช้จักร ให้เข้าใจ รู้เทคนิคและมีทักษะในการใช้งาน การดูแลรักษาเป็นอย่างดี เพื่อให้จักรใช้งานได้สมบูรณ์และยาวนาน ส่งผลให้การเย็บ มีคุณภาพงานที่ดี



๑) จักรเย็บผ้าแบบธรรมดา

การใช้งาน ใช้เย็บเดินแนวตะเข็บที่เป็นเส้นตรงธรรมดา และยังสามารถนำมาใช้ในการ ปักจักรได้อีก โดยใช้วิธีการอ่อนสะตึงในการปักจักร

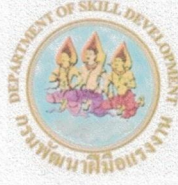
การดูแลรักษา ศึกษาจากคู่มือการใช้งาน หลังจากใช้งานควรปิดฝุ่นทำความสะอาดและหยอดน้ำมันสัปดาห์ละ ๑ ครั้งเพื่อป้องกันสนิม



๒) จักรเย็บผ้าแบบกระเป่าหัว

การใช้งาน จักรเย็บผ้ากระเป่าหัวพัฒนามาจากจักรเย็บผ้าแบบธรรมดา แต่เพิ่มสวดลายขึ้นมาใช้ในการตกแต่งเสื้อผ้า เย็บตะเข็บกันลู่ยริมผ้าได้ ทำแนวรั้งดุม และสามารถติดเม็ดดุมได้ ส่วนแนวตะเข็บเส้นตรงธรรมดายังมีอยู่ และมีการพัฒนาเพิ่มมากขึ้นให้มีระบบการทำงานแบบคอมพิวเตอร์ ซึ่งผู้เป็นช่างจะต้องศึกษาจากคู่มือการใช้จักรในแต่ละรุ่นที่ตนเองใช้

การดูแลรักษา ศึกษาจากคู่มือการใช้งาน หลังจากใช้งานควรปิดฝุ่นทำความสะอาดและหยอดน้ำมันสัปดาห์ละ ๑ ครั้งเพื่อป้องกันสนิม

	ใบข้อมูล เรื่อง ชนิด ลักษณะ คุณสมบัติ วัสดุ อุปกรณ์จักรเย็บผ้าอุตสาหกรรม	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม(ผ้า)	๑๖.
		หัวข้อวิชา : ความรู้เกี่ยวกับอุตสาหกรรมและเครื่องจักรที่ใช้ในอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม	
		งานย่อยที่	ชั่วโมง



๓.) จักรอุตสาหกรรมเข็มเดียว


การใช้งาน ใช้เย็บดินแนวตะเข็บที่เป็นเส้นตรงธรรมดา

การดูแลรักษา ศึกษาจากคู่มือ การใช้งาน หลังจากใช้งานควรปิดฝุ่นทำความสะอาดและหยอดน้ำมัน สัปดาห์ละ ๑ ครั้งเพื่อป้องกันสนิม

๔. จักรพั่นริม

การใช้งาน จักรพั่นริมหรือจักรโพ้ง มีหลายประเภท ได้แก่ ๑) จักรพั่นริมธรรมดา ๒) จักรพั่นริมอุตสาหกรรม ๓) จักรพั่นริมกระเป่าหิ้ว ใช้สำหรับพั่นริมตะเข็บในการตัดเย็บเสื้อผ้าเพื่อไม่ให้ผ้าล้วยและทำให้ตะเข็บสวยงาม

การดูแลรักษา การใช้งานให้ศึกษาจากคู่มือการใช้งาน หลังจากใช้งานควรปิดฝุ่นทำความสะอาดและหยอดน้ำมัน สัปดาห์ละ ๑ ครั้งเพื่อป้องกันสนิม

	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม(ผ้า)	๑๗
	เรื่อง ชนิด ลักษณะ คุณสมบัติ วัสดุ อุปกรณ์จักรเย็บผ้าอุตสาหกรรม.	หัวข้อวิชา : ความรู้เกี่ยวกับอุตสาหกรรมและเครื่องจักรที่ใช้ในอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม	
		งานย่อยที่	เวลา



๑) จักรพั่นริมธรรมดา

ลักษณะเป็นจักรพั่นริมชนิด ๓ เส้นด้าย จะต้องมีความรู้ ความชำนาญ ทักษะในการ ใช้งาน การร้อยด้ายให้ถูกต้อง


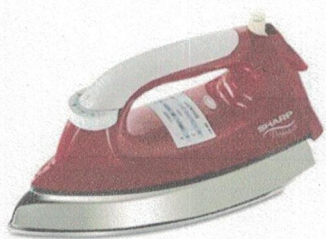



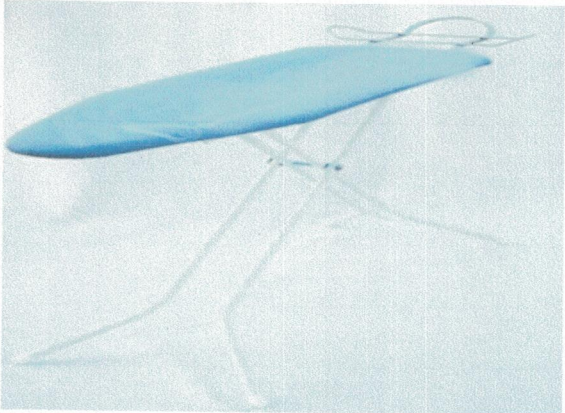
๒) จักรพั่นริมอุตสาหกรรม



จักรพั่นริมอุตสาหกรรมมี ๓ ประเภท มีประโยชน์ในการทำงานแตกต่างกัน คือ
 การใช้งาน แบ่งตามประเภทของจักร ดังนี้


- (๑) จักรพั่นริม ๓ เส้นด้าย ใช้พั่นริมตะเข็บเสื้อผ้างานเสื้อผ้าสตรีทั่วไป
- (๒) จักรพั่นริม ๔ เส้นด้าย ใช้พั่นริมตะเข็บผ้ายัด
- (๓) จักรพั่นริม ๕ เส้นด้าย ใช้พั่นริมเสื้อผ้าในงานอุตสาหกรรม

ข้อควรระวัง จักรพั่นริมจะมีใบมีด การใช้งานจะต้องระวัง อาจตัดผ้าทำให้เกิดความเสียหายได้

	ใบข้อมูล เรื่อง ชนิด ลักษณะ คุณสมบัติ วัสดุ อุปกรณ์จักรเย็บผ้าอุตสาหกรรม	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า
		หน่วยการเรียนรู้ : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม(ผ้า)	๑๘
		หัวข้อวิชา : ความรู้เกี่ยวกับอุตสาหกรรมและเครื่องจักรที่ใช้ ในอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม	
		งานย่อยที่	เวลา ชั่วโมง
๕. อุปกรณ์ที่ใช้ในการรีด			
<p>อุปกรณ์ในการรีดมีอยู่ ๒ ชนิด คือ เตารีดธรรมดาและเตารีดไอน้ำใช้รีดผ้าหลังจากเย็บตะเข็บเพื่อให้ตะเข็บเรียบ ทำให้งานตัดเย็บดูสวยงามประณีตมากขึ้นเพื่อให้ได้เสื้อผ้าที่มีตะเข็บเรียบ ไม่ย่น เตารีดควรมีน้ำหนักเบาสะดวกที่จะยก ด้วยมือตั้งความร้อนให้ สูง-ต่ำ ตามต้องการ</p>			
			
๕.๑ เตารีดธรรมดา			
<p>การใช้งาน ใช้รีดผ้าให้เรียบก่อนเย็บ ในขณะที่เย็บ เพื่อให้ตะเข็บสวยงามไม่ย่นรัง ทำให้งานดูสวยงาม ประณีต ก่อนรีดให้ปรับปุ่มที่หน้าปัดเลือกอุณหภูมิให้เหมาะกับผ้า แต่ละชนิด</p>			
<p>การเก็บดูแลรักษา หลังการใช้ควรงานเลื่อนปุ่มมาที่อุณหภูมิต่ำสุดดึงปลั๊ก</p>			
			
๕.๒ เตารีดไอน้ำ			
<p>การใช้งาน ใช้รีดผ้าให้เรียบ มีไอน้ำในตัวเตารีด วิธีการใช้ก่อนรีดให้ปรับปุ่มที่หน้าปัดเลือกอุณหภูมิให้ เหมาะกับผ้าแต่ละชนิด เตารีดไอน้ำควรทำตามคำแนะนำที่บอกไว้อายุการใช้งานของเตารีดไอน้ำจะทนถ้าใช้น้ำสะอาด หลังการใช้งานควรเทน้ำในเตารีดออกให้หมด</p>			
<p>การเก็บดูแลรักษา หลังการใช้ควรงานเลื่อนปุ่มมาที่อุณหภูมิต่ำสุดดึงปลั๊กออกเทน้ำในเตารีดออกให้หมด</p>			
<p>การเก็บดูแลรักษา ควรสวมผ้ารองรีดกันเปื้อนซึ่งสามารถเปลี่ยนได้ง่าย ไม่ควรวางเตารีดบนที่รองรีดโดยตรงหลัง การใช้งานควรพับเก็บให้เรียบร้อย</p>			

	ใบข้อมูล เรื่อง ชนิด ลักษณะ คุณสมบัติ วัสดุ อุปกรณ์จักรเย็บผ้าอุตสาหกรรม	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า ๑๙
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม(ผ้า)	
		หัวข้อวิชา : ความรู้เกี่ยวกับอุตสาหกรรมและเครื่องจักรที่ใช้ ในอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม	
		งานย่อยที่	เวลา ชั่วโมง
			
๕.๓ ที่รองรีด การใช้งาน ใช้รองรีดในขณะที่รีด ไม่ควรวางเตารีดไว้บนผ้ารองรีดนานๆเพราะจะทำให้ผ้ารองรีดไหม้			
			
๕.๔ ที่รองรีดแขนเสื้อ การใช้งาน ใช้สำหรับรองรีดแขนเสื้อสตรีแขนเสื้อสูท ตะเข็บวงแขนเสื้อและส่วนที่ ควบๆ ส่วนโค้ง ส่วน เว้า แขนเสื้อ จะทำให้รีดเข้าถึงตะเข็บตามรูปร่าง รีดเรียบง่ายขึ้น การเก็บดูแลรักษา ควรสวมผ้ารองรีดกันเปื้อนซึ่งสามารถเปลี่ยนได้ง่าย ไม่ควรวางเตารีดบนที่รองรีดโดยตรง หลังการใช้งานควรพับเก็บให้เรียบร้อย			

	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน		หน้า ๒๐
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม(ผ้า)		
	เรื่อง ชนิด คุณสมบัติของวัสดุงานเย็บจักร อุตสาหกรรม	หัวข้อวิชา : ความรู้เกี่ยวกับอุตสาหกรรมและเครื่องจักร ที่ใช้ในอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม		
		งานย่อยที่	เวลา	ชั่วโมง
				
๕.๕ กระบอกฉีดน้ำ การใช้งาน ใช้ฉีดน้ำขณะรีดผ้าเพื่อให้ผ้ารีดเรียบง่ายขึ้น การเก็บดูแลรักษา ใช้แล้วควรหมุนปุ่มปิดไว้ป้องกันน้ำซึมออกมา ควรจัดเก็บเข้าที่ให้เรียบร้อย				

	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า	
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม	๒๑	
	เรื่อง วัสดุ อุปกรณ์ในการตกแต่งเสื้อผ้า	หัวข้อวิชา : ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับจักรอุตสาหกรรม และเครื่องจักรที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม		
		งานย่อยที่	เวลา	ชั่วโมง

ประเภทวัสดุตกแต่งเสื้อผ้า

วัสดุตกแต่งเสื้อที่นิยมอยู่ทั่วไปในปัจจุบันมีมากมายหลายชนิดด้วยกัน การเลือกใช้วัสดุชนิดใด และใช้เทคนิควิธีการแบบใดนั้น ขึ้นอยู่กับสมัยนิยมและความชอบของนักออกแบบแต่ละคนซึ่งแตกต่างกันออกไป จำนวนการใช้วัสดุและบริเวณของเสื้อที่ตกแต่งซึ่งออกแบบ โดยนักออกแบบสามารถเป็นตัวกำหนดแนวโน้มของแฟชั่นได้จะเห็นได้ว่าเมื่อใดที่เสื้อผ้ามีรูปแบบเรียบ การใช้วัสดุตกแต่งจะเพิ่มขึ้น แต่รูปแบบของเสื้อผ้ามีแบบ สลับซับซ้อนแนวโน้มในการใช้วัสดุตกแต่งจะลดน้อยลง ประเภทของศิลปะตกแต่งเสื้อแบ่งออกได้หลายประเภทด้วยกัน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับชนิดของวัสดุที่นำมาตกแต่งนั้นถ้าแบ่งประเภทของวัสดุแต่ละชนิดตามที่มา จะสามารถแยกออกเป็น ๔ ประเภท คือ

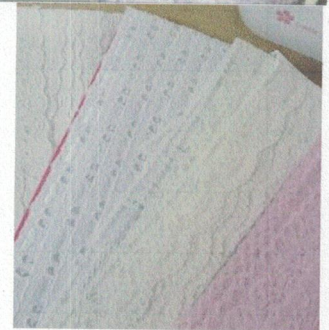
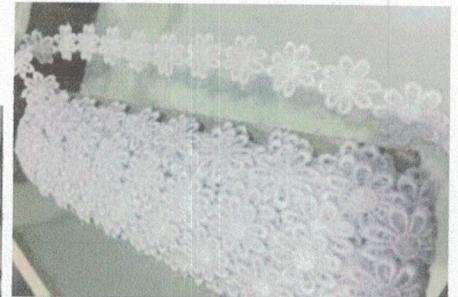
๑.จีบระบาย(Ruffles) จีบระบายที่นำมาใช้ในการตกแต่งเสื้อผ้ามีหลายลักษณะ เช่น ระบายที่ตัดจะผ้าเฉลียง ระบายที่ตัดจากผ้าตรง ระบายที่ตัดตามรูปแบบการขยายของชิ้นส่วนของแบบตัด และระบายสำเร็จรูปที่ทำจากผ้าอัดพลีท หรือผ้าลูกไม้ เป็นต้น




จีบระบาย

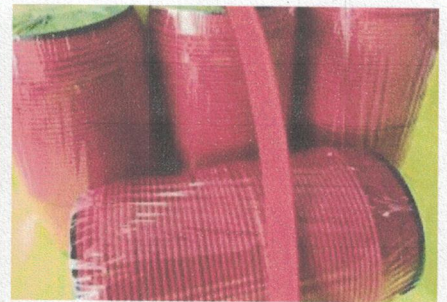


ผ้าลูกไม้-ผ้าปัก

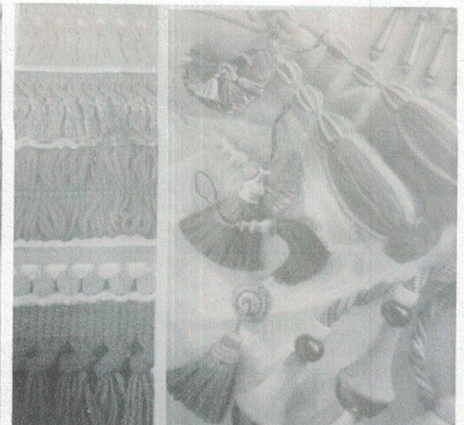


๒.ลูกไม้และผ้าปัก(Lace and Embroidery) โดยทั่วไปลูกไม้ที่ใช้เพื่อการตกแต่งเสื้อผ้ามักจะทำด้วยมือ โดยใช้วิธี การทัก การทอ หรือการทให้เกิดลวดลายที่สวยงามบนพื้นของผ้าโปร่ง ในปัจจุบันลูกไม้ตกแต่งที่ผลิตด้วยเครื่องจักรสามารถผลิตได้สวยงามพอๆ กับชนิดที่ทำด้วยมืออีกทั้งมีให้เลือกมากมายหลายแบบหลายสี และจำหน่ายในราคาที่ถูกลงกว่าลูกไม้ที่ทำด้วยมือ เมื่อนำไปตกแต่งบนเสื้อผ้างก็ยังคงรักษาความรู้สึกหรูหราได้เช่นเดิม

	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า	
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม	๒๑	
	เรื่อง วัสดุ อุปกรณ์ในการตกแต่งเสื้อผ้า	หัวข้อวิชา : ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับจักรอุตสาหกรรม และเครื่องจักรที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม		
		งานย่อยที่	เวลา	ชั่วโมง



๓.ผ้าเฉลียง(Bias) คือ ผ้าที่ตัดตามเส้นทแยงมุมของผืนผ้า มีแนวทำมุม ๔๕ องศา มีลักษณะเด่นคือสามารถยืดโค้งได้โดยไม่เกิดรอยย่น ผ้าเฉลียงมีหลายชนิด สามารถนำมาใช้ตกแต่งเสื้อผ้าได้หลายรูปแบบ ตัวอย่างของผ้าเฉลียงที่นิยมนำมาใช้ตกแต่งเสื้อผ้า เช่น ใช้เป็นผ้ากั้น ใช้เป็นไส้ไก่และนำมาขดหรือสานบนตัวเสื้อ ใช้เป็นกระดุมจิ้น ใช้เย็บเป็นโบผูกติดกับตัวเสื้อ เป็นต้น


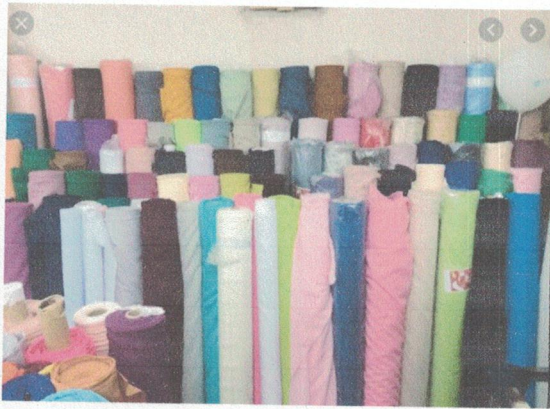
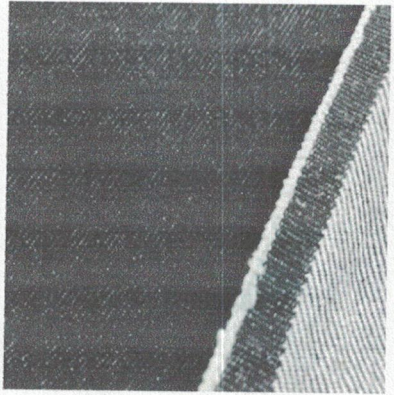



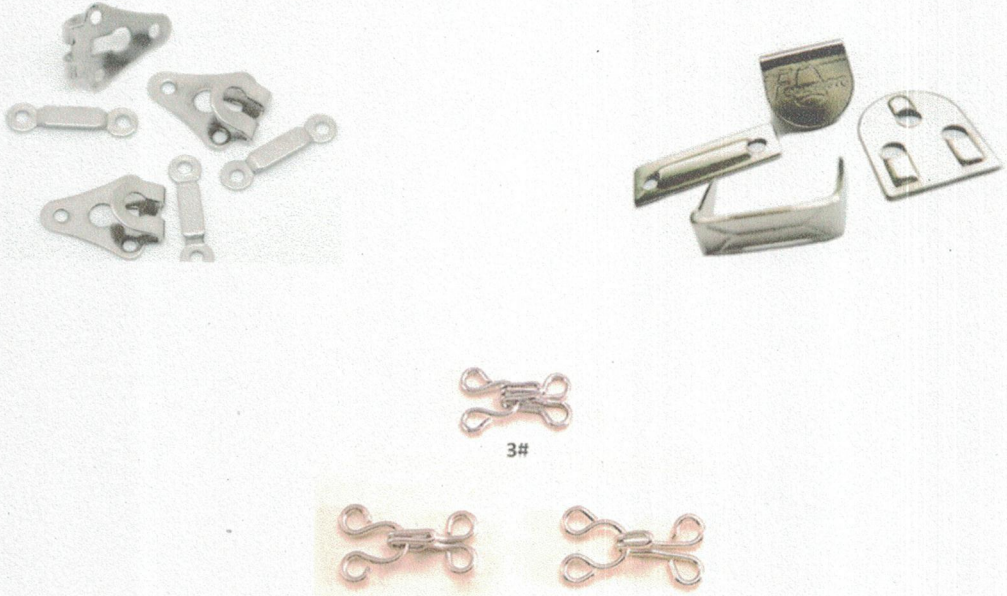
แบบประเภทลูกตุ้ม





แบบเกลียวเชือก


แบบประเภทพู่

๔.เกลียวเชือก(Cord) เกลียวเชือกที่นิยมนำมาใช้ตกแต่งเสื้อผ้ามี ๒ ชนิด ได้แก่ เชือกที่เข้าเกลียวลักษณะเดียวกับเส้นด้าย(Twisted cord) และเชือกที่เข้าเกลียวด้วยการผูกปม(Twocoloured knotted cord) เกลียวเชือกที่ใช้ตกแต่งเสื้อผ้าส่วนมากทำด้วยไหมหรือเส้นใยที่คล้ายไหม ใช้วิธีถักเป็นเกลียวด้วยเครื่องจักร มีทั้งชนิดสีเดียวและหลายสีสลับกัน มีหลายขนาดให้เลือกใช้

	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า ๒๑
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม	
เรื่อง วัสดุ อุปกรณ์ในการตกแต่งเสื้อ	หัวข้อวิชา : ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับจักรอุตสาหกรรมและเครื่องจักรที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม	งานย่อยที่	เวลา
		ชั่วโมง	
ชนิด ลักษณะผ้าขาว , ผ้าซับใน, ผ้ายีนส์			
			
ประเภทผ้ากาสาสุ (กาวยืด)			
			
ประเภทผ้าซับกระโปรง		ประเภทผ้ายีนส์	

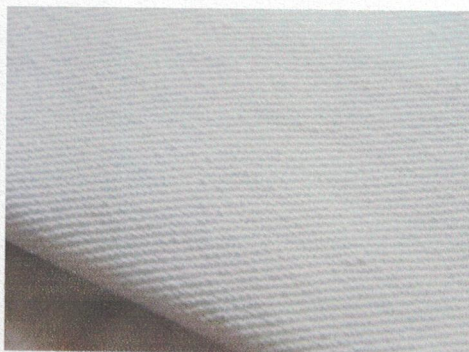
	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน		หน้า ๒๑
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม		
	เรื่อง อุปกรณ์ในการตกแต่ง	หัวข้อวิชา : ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับจักรอุตสาหกรรม และเครื่องจักรที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งทํม		
		งานย่อยที่	เวลา	ชั่วโมง
ชนิด ลักษณะเครื่องเกาะเกี่ยว				
ตะขอ				
คือ เครื่องเกาะเกี่ยว ใช้สำหรับเกี่ยวผ้า ๒ ชั้น ให้ติดกัน เช่น ขอบกางเกง ขอบกระโปรง ขอบแขนเสื้อสตรี เวลาใช้จะต้องติดตะขอไว้เป็นคู่ ๆ เสมอ และมีชื่อเรียกตามลักษณะการใช้ดังนี้				
<ul style="list-style-type: none"> - ตะขอเกี่ยว คือ ตะขอที่มีลักษณะงอรั้ง ใช้เป็นตัวยึดหรือเกาะเกี่ยวกับตะขอรับให้อยู่กับที่ - ตะขอรับ คือ ตะขอที่ใช้เป็นตัวรับให้ตะขอเกี่ยวมายึดเกาะมี ๒ ชนิด คือ ตะขอขนาดเล็ก และตะขอขนาดใหญ่ 				
๑. ตะขอขนาดเล็ก ใช้ติดขอบปลายแขน ขอบเสื้อชั้นในสตรี หรือบริเวณسابเสื้อที่ต้องการให้ชนขอบพอดี ไม่เกยหรือซ้อนทับกันการติดตะขอขนาดเล็ก ควรทำตามขั้นตอนดังนี้				
๒. ตะขอขนาดใหญ่ ใช้สำหรับติดขอบกระโปรง และขอบกางเกง				
				

	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม(ผ้า)	๒๔
	เรื่อง อุปกรณ์ในการตกแต่ง	หัวข้อวิชา : ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับจักรอุตสาหกรรมและ เครื่องจักรที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม	งานย่อยที่
ชนิด ลักษณะผ้าดิบ			
			
ผ้าตาข่าย เป็นผ้าบางคล้ายผ้ามุ้ง มองเห็นเป็นตาข่ายถี่ มีความทนทาน ไม่บางจนขาดได้ง่าย คล้ายผ้าสาหลู ๕๖ นิ้ว (๑๔๐ cm) ๖๒ นิ้ว (๑๕๗.๕ cm)			
			
ผ้าดิบลายขัตรีธรรมดา เป็นผ้าจะหนากว่าผ้าตาข่าย ผ้าจะเนื้อทึบกว่า มีความหนาประมาณผ้าเขียนป้าย 47 นิ้ว (119 cm) 62 นิ้ว (157.5 cm)			
			
ผ้าดิบลายขัตรีหนา เป็นผ้าที่มีความหนาระดับกลาง แข็งแรง เนื้อหยาบเล็กน้อย 56 นิ้ว (140 cm)			

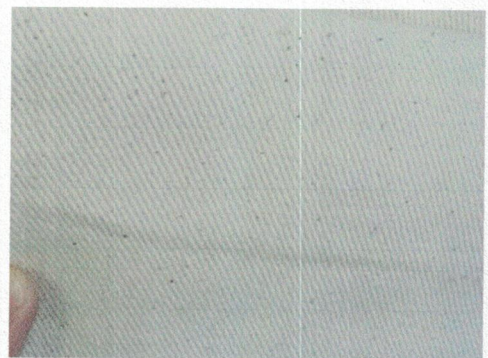
	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน		หน้า
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม(ผ้า)		๒๕
	เรื่อง อุปกรณ์ในการตกแต่ง	หัวข้อวิชา : ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับจักรอุตสาหกรรมและเครื่องจักรที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม		
		งานย่อยที่	เวลา	ชั่วโมง




ผ้าลายสอง เป็นผ้าที่มีลายเป็นแนวทแยงมุม มีความละเอียด เนื้อแน่น นิยมใช้ทำกระเป๋าดิบโลกร้อนมาก ตัดกางเกงทำเสื้อผ้า มีความสวยงามเหมาะเป็นผ้าโชว์เนื้อผ้า 47 นิ้ว (119 cm)



ผ้าลายสอง แบบหนา (คล้ายผ้ายีนส์)



ผ้าลายสอง สีครีมธรรมชาติ

	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน		หน้า
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม(ผ้า)		๒๖
	เรื่อง อุปกรณ์ในการตกแต่ง	หัวข้อวิชา : ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับจักรอุตสาหกรรมและ เครื่องจักรที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม		
		งานย่อยที่	เวลา	ชั่วโมง

ชนิด ลักษณะผ้ายัด

ผ้ายัด Cotton ๑๐๐% ในท้องตลาดได้แบ่งออก ดังนี้


๑. แบ่งตามชนิดของเบอร์ผ้า หลักๆที่โรงงานแบ่งจะมี ๓ ประเภท คือ เบอร์ ๒๐ , เบอร์ ๓๒ และ เบอร์ ๔๐ โดยผ้าเบอร์ ๔๐ จะเป็นผ้าที่มีคุณภาพดีที่สุดใน
๒. แบ่งตามกระบวนการผลิต แบ่งเป็น
 - a. Cotton OE โออี
 - b. Cotton Semi เซมิ
 - c. Cotton Combed คอมบ์


การแบ่งเกรดผ้า ยังมีอีกรูปแบบหนึ่งที่ตลาดทั่วไปมักใช้ คือ

๑. ผ้า Cotton ๑๐๐%
๒. ผ้า Cotton ผสม Polyesters

ตารางเปรียบเทียบความแตกต่างของเนื้อผ้าทั้ง ๒ ชนิด

ชนิดของผ้า	คุณสมบัติของเนื้อผ้า
Cotton ๑๐๐%	เป็นส่วนผสมจากรธรรมชาติ จึงไม่ระคายเคือง ติดไฟตามคุณสมบัติของcotton ไม่ลามขี้เถ้าจะไม่เกาะตัวกันเป็นก้อน ไม่สามารถใช้เทคนิคแบบรีดซิมได้ เนื้อผ้ามีความคงตัวสูง (ยับง่ายกว่าใยสังเคราะห์) เนื้อผ้ามีการหดตัว มากหรือน้อยขึ้นอยู่กับเทคนิคการทอ การทอที่ดีต้องควบคุมให้การหดตัวของผ้าอยู่ในระดับต่ำ และความคุมได้อย่างสม่ำเสมอ ถ่ายเทอากาศได้ดีเมื่อเทียบกับชนิดที่ผสมใยสังเคราะห์
Cotton ผสม Polyesters	มีส่วนผสมจากสังเคราะห์ ไม่เหมาะกับบางงานที่ต้องการความปลอดภัย ติดไฟง่าย และไหม้ไฟตามคุณสมบัติของ polyesters สามารถใช้เทคนิคการพิมพ์ภาพแบบรีดซิมได้ เนื้อผ้าที่ผสมใยสังเคราะห์ จะคืนตัวไว (ไม่ยับง่าย) การหดตัวต่ำกว่าชนิด COTTON๑๐๐% เนื่องจากโครงสร้างของใยผ้า ถูกตรึงไว้ด้วย polyesters ทำให้การหดตัวไม่มาก การถ่ายเทอากาศไม่ดี

	ใบข้อมูล	หลักสูตร : การฝึกเตรียมเข้าทำงาน		หน้า
		หน่วยการฝึก : ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม(ผ้า)		๒๗
	เรื่อง อุปกรณ์ในการตกแต่ง	หัวข้อวิชา : ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับจักรอุตสาหกรรมและเครื่องจักรที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม		
		งานย่อยที่	เวลา	ชั่วโมง
<p>Cotton OE ไม่ผ่านกระบวนการคัดคุณภาพของเส้นใยฝ้าย เส้นยัดที่ผลิตจาก cotton ชนิดนี้จะมีความกระด้างกว่าอีกสองประเภทรวมถึงความเหนียวทนต่ำขาดง่าย เป็นผ้า Cotton เกรดต่ำสุด และมีราคาถูกสุด เนื่องจากต้นทุนในการใช้เครื่องจักรและกระบวนการในการผลิตจากเส้นใยฝ้ายเป็น เส้นด้ายต่ำสุด</p> <p>Cotton Semi ผ่านกระบวนการผลิตเส้นด้ายโดยวิธีการสาวเส้นใยฝ้ายโดยเครื่องจักรทำให้ได้ผลผลิต เป็น เส้นด้ายใยสั้น ที่มีขนาดใหญ่ (เบอร์ ๒๐ - ๓๒) และมีความเนียนนุ่มและกระด้างในระดับปานกลาง</p> <p>Cotton Comp ผ่านกระบวนการผลิตเส้นด้ายโดยวิธีการทวิเส้นใยด้วยเครื่องจักร ซึ่งมีกระบวนการที่ซับซ้อนและละเอียดอ่อนกว่าแบบการสาว ทำให้ได้ผลผลิตเป็น เส้นด้ายที่มีขนาดเล็ก (เบอร์ ๓๒ ขึ้นไป) และสามารถขจัดสิ่งสกปรกออกจากเส้นใยได้ในเปอร์เซ็นต์ที่มากกว่า รวมถึงได้เส้นด้ายที่มีเส้นใยที่ยาวกว่า เมื่อนำมาทอเป็นผ้าผืนจึงเป็นผ้า cotton ที่เนื้อดีมีความนุ่ม และกระด้างในระดับต่ำ เหนียวทน ขาดยาก มีความมัน เป็นต้น</p>				



ฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน
สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานตาก