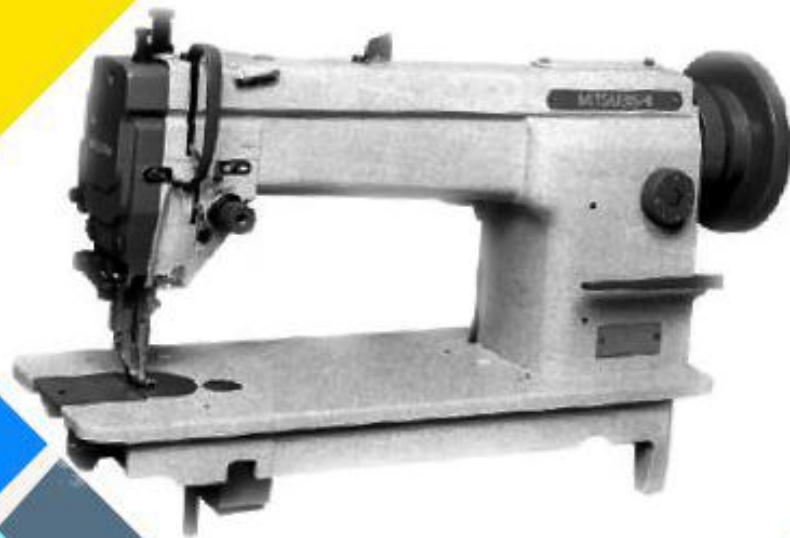


คู่มือการฝึกอบรม




หัวข้อ

การใช้และบำรุงรักษาจักรอุตสาหกรรม

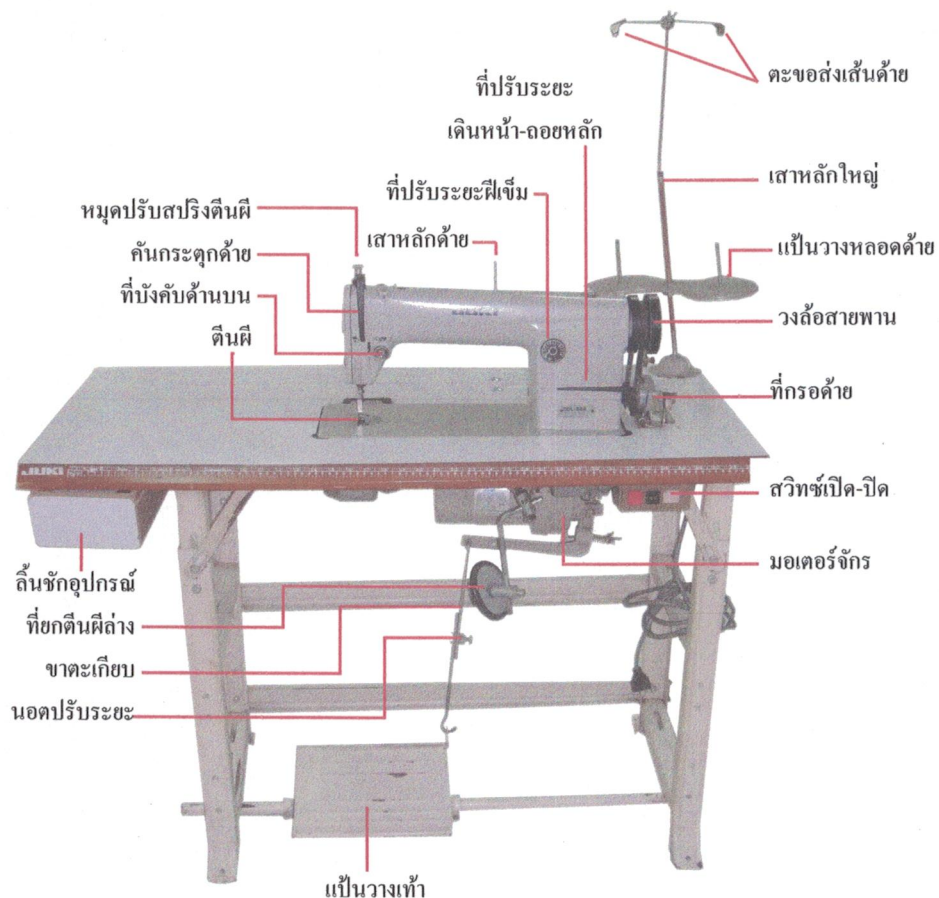


จัดทำโดย อ.สิรินภััส บรรจบ
ครูฝึกฝีมือแรงงาน ช2

	ใบข้อมูล	หลักสูตร การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า
		หน่วยการฝึก ตัดเย็บเสื้อผ้าสตรี ระดับต้น	2
	เรื่อง การใช้และบำรุงรักษาจักร อุตสาหกรรม	หัวข้อวิชา ส่วนประกอบทั่วไปของจักร อุตสาหกรรม	

ส่วนประกอบทั่วไปของจักรอุตสาหกรรม

จักรเย็บผ้าเป็นเครื่องมือในการตัดเย็บที่สำคัญที่สุดและมีราคาแพงกว่าเครื่องมือตัดเย็บอื่นๆ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ถ้าเป็นจักรเย็บผ้าที่สามารถใช้ประโยชน์ได้หลายอย่าง ดังนั้นก่อนตัดสินใจซื้อจักรเย็บผ้าไว้ใช้งาน ควรคำนึงถึงจุดประสงค์ในการใช้สอย





ใบข้อมูล

หลักสูตร การฝึกเตรียมเข้าทำงาน
หน่วยการฝึก ตัดเย็บเสื้อผ้าสตรี
ระดับต้น

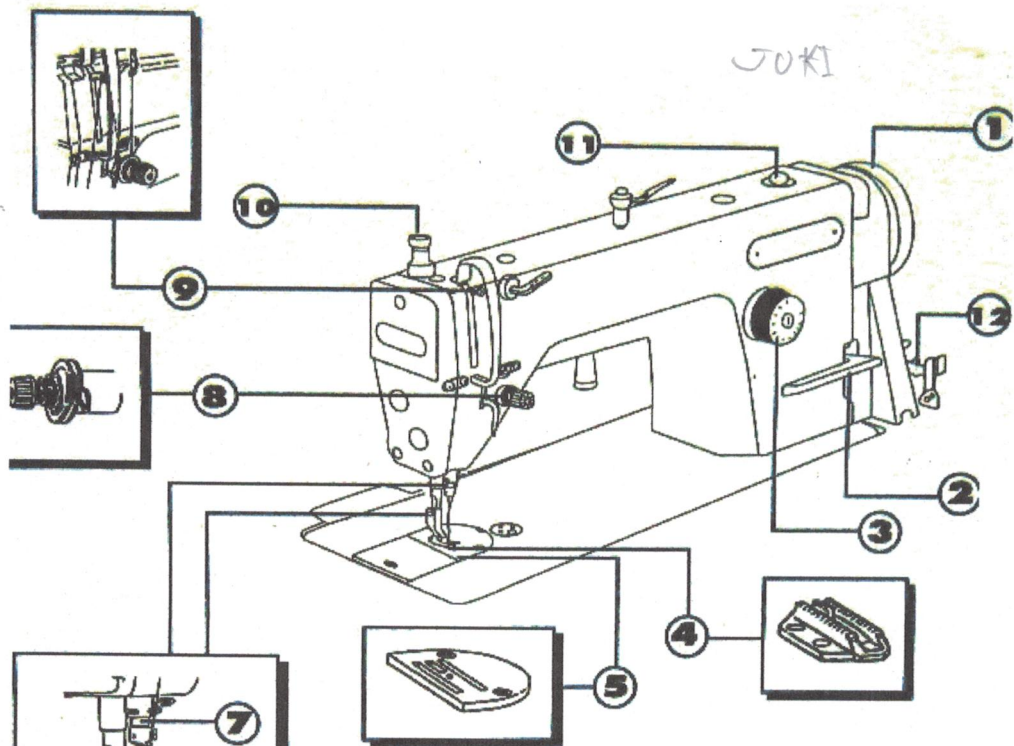
หน้า
3

เรื่อง การใช้และบำรุงรักษาจักร

หัวข้อวิชา ส่วนประกอบทั่วไปของจักร
อุตสาหกรรม
บทที่ 2

ส่วนประกอบของหัวจักรมีดังนี้

1. ส่วนประกอบของหัวจักร หัวจักร คือส่วนของเครื่องจักรทั้งหมดที่อยู่บนโต๊ะ ส่วนนี้ประกอบด้วยเครื่องกลไกที่เกี่ยวกับการเย็บ และเป็นส่วนประกอบที่สำคัญที่สุดของการเย็บผ้า ซึ่งมี



- 1. วงล้อสายพาน
- 2. แป้นปรับถอยหลัง
- 3. ปุ่มปรับระยะฝีเข็ม
- 4. ฟันส่ง ฟันจักร
- 5. แป้นครอบฟันส่ง
- 6. น็อตยึดตีนผี
- 7. เสาเข็ม
- 8. สปริงหนวดกึ่ง
- 9. คันกระตุกด้าย
- 10. หมุดปรับสปริงตีนผี
- 11. ปุ่มตรวจการฉีดของน้ำมัน
- 12. ที่กรอด้าย

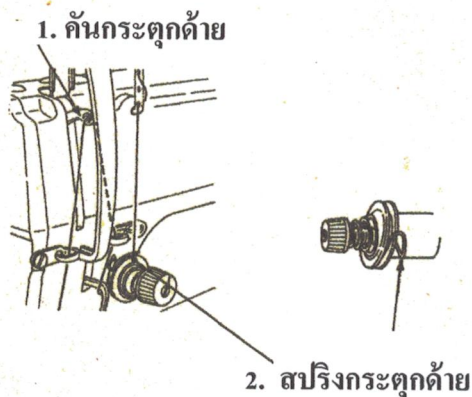
เขียนโดย
นางสาวสุภาวดี



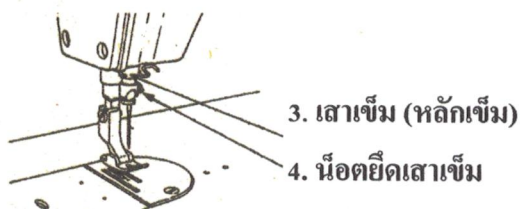
ใบข้อมูล	หลักสูตร การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า
	หน่วยการฝึก ตัดเย็บเสื้อผ้าสตรี ระดับต้น	4
เรื่อง การใช้และบำรุงรักษาจักร	หัวข้อวิชา ส่วนประกอบทั่วไปของจักร อุตสาหกรรม	
	บทที่ 2	

1.1 ส่วนประกอบและหน้าที่ของระบบการเย็บ

1. คันกระตุกด้าย เป็นเหล็กโค้ง ทำหน้าที่กระตุกด้ายจากหลอด และรัดด้ายบนและด้ายล่างให้แน่น
2. สปริงกระตุกด้าย (สปริงหนวดกุ้ง) เป็นลวดเล็กๆ ใช้กระตุกด้าย ทำให้ตะเข็บเรียบสม่ำเสมอ



3. เสาคีม (หลักเข็ม) เป็นแกนเหล็กใส่เข็มสำหรับการเย็บ
4. นี้อตย็อคเข็ม เป็นนี้อตย็อคเข็มเข้ากับเสาคีม (หลักเข็ม)





ใบข้อมูล

หลักสูตร การฝึกเตรียมเข้าทำงาน

หน้า

หน่วยการฝึก ตัดเย็บเสื้อผ้าสตรี
ระดับต้น

5

เรื่อง การใช้และบำรุงรักษาจักร

หัวข้อวิชา ส่วนประกอบทั่วไปของจักร
อุตสาหกรรม

บทที่ 2

5. กระจกสวย (กะโหลก) เป็นกรอบยึดใส่กระจกสวย เพื่อส่งด้ายเข้าระบบการเย็บ
6. ใส่กระจกสวยเป็นวงล้อพันด้าย สำหรับการเก็บด้าย เพื่อใช้ในกระบวนการเย็บ
7. โกร่งกระจกสวย เป็นกรอบยึดกระจกสวย เพื่อให้เกี่ยวด้ายเย็บบนในกระบวนการเย็บประกอบด้วย

7.1 จานกระจกสวย เป็นส่วนยึดกระจกสวย

7.2 เปลกระจกสวย เป็นส่วนหมุนสำหรับเกี่ยวด้าย

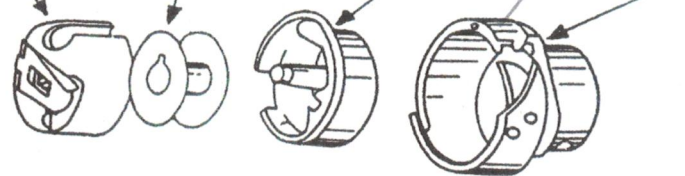
5. กระจกสวย

6. ใส่กระจกสวย

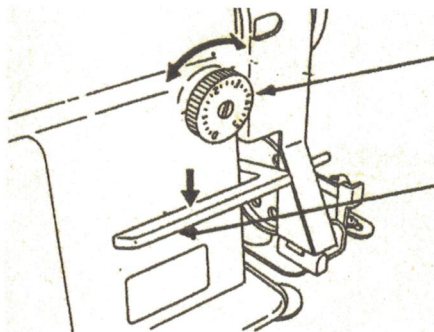
7.1 จานกระจกสวย

7. โกร่งกระจกสวย

7.2 เปลกระจกสวย



8. ปุ่มปรับระยะฝีเข็ม ใช้ปรับความกว้างของฝีเข็ม
9. คันปรับถอยหลัง ใช้กดลงเมื่อต้องการให้ระบบการเย็บถอยหลัง



8. ปุ่มปรับระยะฝีเข็ม

9. คันปรับถอยหลัง



ใบข้อมูล

หลักสูตร การฝึกเตรียมเข้าทำงาน

หน้า

หน่วยการฝึก ตัดเย็บเสื้อผ้าสตรี
ระดับต้น

6

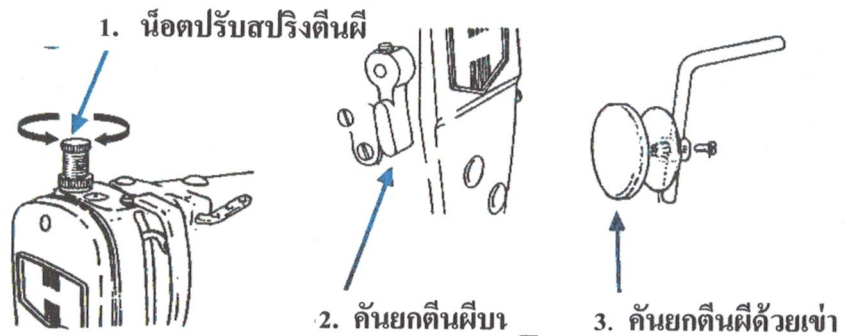
เรื่อง การใช้และบำรุงรักษาจักร

หัวข้อวิชา ส่วนประกอบทั่วไปของจักร
อุตสาหกรรม

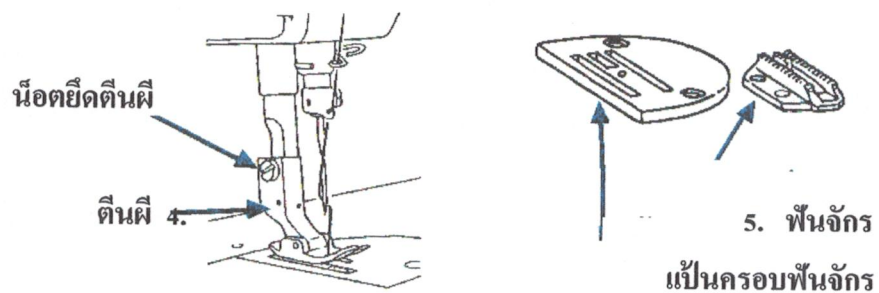
บทที่ 2

1.2 ส่วนประกอบและหน้าที่ของระบบการส่งผ้า

1. น็อตปรับสปริงกดตีนผี เป็นน็อตใช้สำหรับปรับแรงกดตีนผี ในระบบการส่งผ้า
2. คันยกตีนผี เป็นคันปรับยกตีนผีด้วยมือ
3. คันยกตีนผีด้วยเท้า สำหรับยกตีนผี



4. ตีนผีเป็นที่ทับผ้า ใช้สำหรับกดผ้าในระบบส่งผ้า เมื่อมีการเย็บ
5. ฟันจักร (ฟันกระดาษ) เหล็กฟันหยัก เป็นส่วนรองรับผ้าในระบบส่งผ้าเมื่อมีการเย็บ

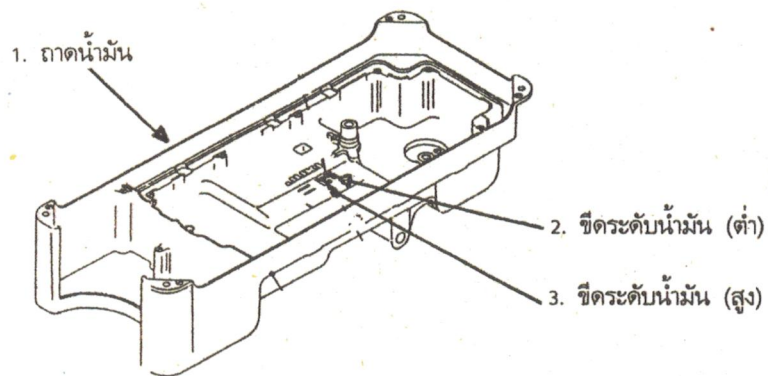




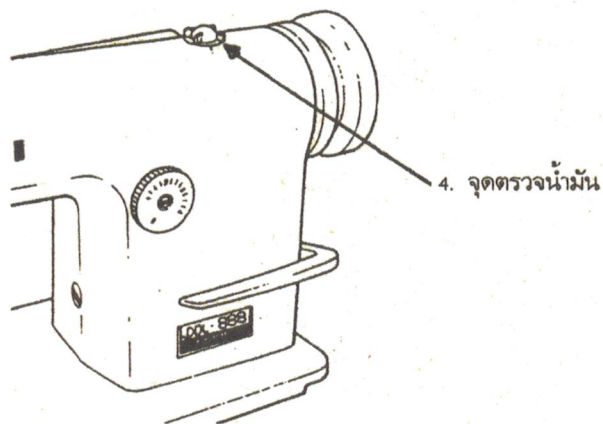
	ใบข้อมูล	หลักสูตร การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า
		หน่วยการฝึก ตัดเย็บเสื้อผ้าสตรี ระดับต้น	7
	เรื่อง การใช้และบำรุงรักษาจักร อุตสาหกรรม	หัวข้อวิชา ส่วนประกอบทั่วไปของจักร อุตสาหกรรม	

1.3 ส่วนประกอบและหน้าที่ของระบบหล่อลื่น

1. ถาดน้ำมัน เป็นถาดน้ำมันสำหรับการหล่อลื่น
2. ซีตระดับน้ำมัน (ต่ำ) เป็นซีตบอกระดับน้ำมันต่ำสุด
3. ซีตระดับน้ำมัน (สูง) เป็นซีตบอกระดับน้ำมันสูงสุด



4. จุดตรวจน้ำมัน เป็นจุดที่ใช้สังเกตการหมุนเวียนของน้ำมันหล่อลื่น





ใบข้อมูล

หลักสูตร การฝึกเตรียมเข้าทำงาน

หน้า

หน่วยการฝึก ตัดเย็บเสื้อผ้าสตรี
ระดับต้น

8

เรื่อง การใช้และบำรุงรักษาจักร

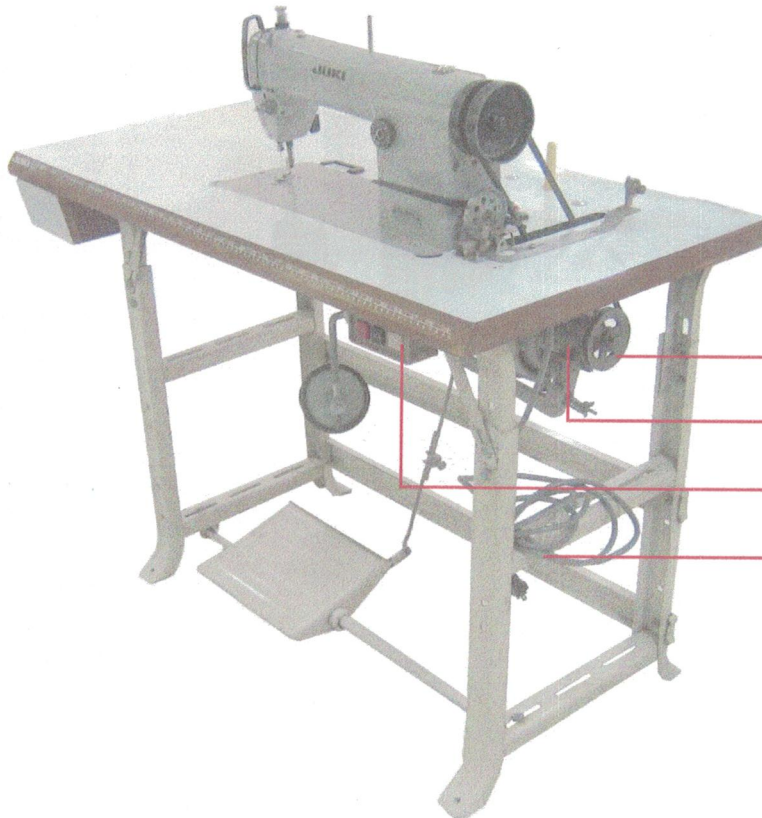
หัวข้อวิชา ส่วนประกอบทั่วไปของจักร
อุตสาหกรรม

บทที่ 2

2. ส่วนประกอบและหน้าที่ส่วนโต๊ะจักร ประกอบด้วยส่วนต่างๆ ดังนี้

2.1 ส่วนประกอบและหน้าที่ของระบบไฟฟ้า

1. สายไฟฟ้า เป็นสายส่งไฟฟ้าจากระบบไฟฟ้าเข้าสู่มอเตอร์
2. สวิตช์เปิด-ปิด เป็นปุ่มเปิด - ปิด ไฟฟ้าที่จะเข้ามอเตอร์
3. มอเตอร์ไฟฟ้า
4. พูลเลย์ เป็นตัวกำหนดรอบการหมุนของจักร



4. พูลเลย์

3. มอเตอร์ไฟฟ้า

2. สวิตช์เปิด-ปิด

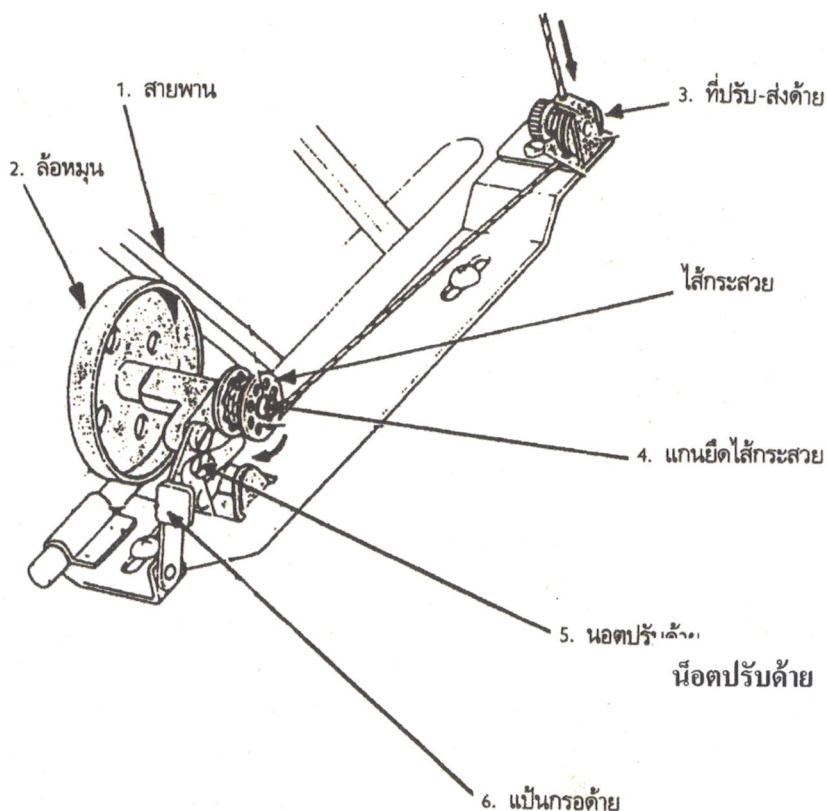
1. สายไฟฟ้า



	ใบข้อมูล	หลักสูตร การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า
		หน่วยการฝึก ตัดเย็บเสื้อผ้าสตรี ระดับต้น	9
	เรื่อง การใช้และบำรุงรักษาจักร อุตสาหกรรม	หัวข้อวิชา ส่วนประกอบทั่วไปของจักร อุตสาหกรรม	บทที่ 2

2.2 ส่วนประกอบและหน้าที่ของระบบกรอด้วย

1. สายพาน เป็นสายส่งกำลังจากมอเตอร์ไปสู่จักร
2. ล้อหมุน เป็นวงล้อรับแรงเคลื่อนจากสายพาน เพื่อหมุนแกนยึดไส้กระสวย
3. ที่ปรับ - ส่งด้าย เป็นจุดรับด้ายจากหลอด และปรับแรงดึงเส้นด้ายเข้าไส้กระสวย
4. แกนยึดไส้กระสวย เป็นแกนหมุนไส้กระสวยที่รับแรงเคลื่อนจากล้อหมุน
5. น็อตปรับด้าย เป็นนอตปรับตั้งปริมาณด้ายที่กรอเข้าไส้กระสวย
6. แผ่นกรอด้วย เป็นแผ่นกดล้อหมุน เพื่อรับแรงเคลื่อนจากสายพาน

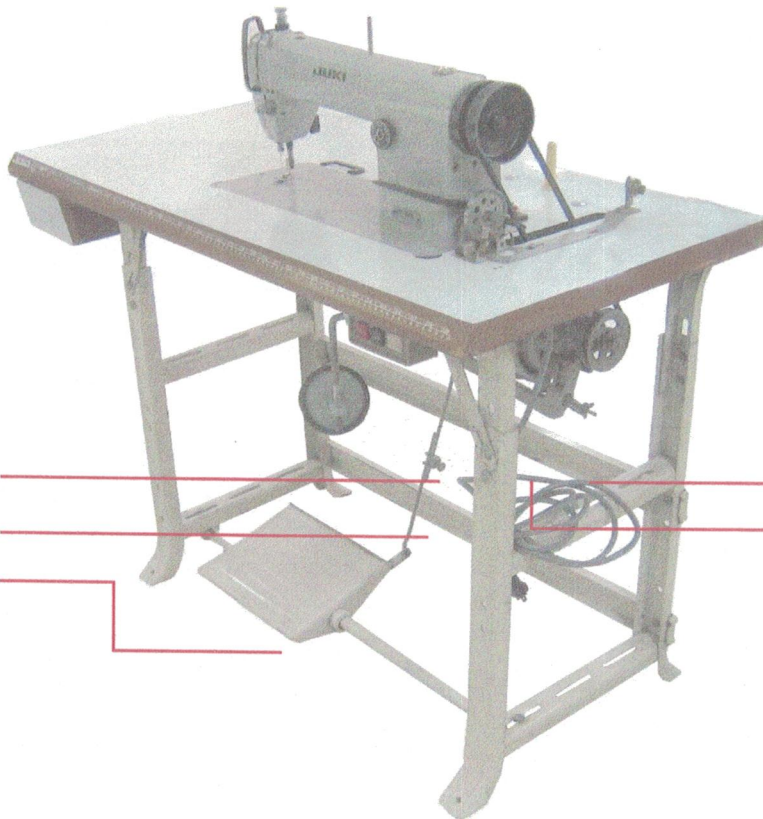




ใบข้อมูล	หลักสูตร การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า
	หน่วยการฝึก ตัดเย็บเสื้อผ้าสตรี ระดับต้น	10
	เรื่อง การใช้และบำรุงรักษาจักร	หัวข้อวิชา ส่วนประกอบทั่วไปของจักร อุตสาหกรรม
	บทที่ 2	เวลา 3 ชั่วโมง

2.3 ส่วนประกอบและหน้าที่ของระบบบังคับจักร

1. นี้อตปรับระดับ เป็นนี้อตปรับระดับความสูงต่ำของแป้นวางเท้า
2. ขาตะเกียบ เป็นเหล็กใช้ยึดตั้งคานมอเตอร์เข้ากับแป้นวางเท้า
3. แป้นวางเท้า เป็นแป้นบังคับการทำงานของจักร
4. นี้อตหางปลา เป็นนี้อตปรับแรงกดของสปริง ตั้งคานมอเตอร์ให้กลับสู่ตำแหน่งเดิม เพื่อป้องกันมอเตอร์ไหม้
5. คานมอเตอร์ เป็นคานบังคับการทำงานของจักร



1. นี้อตปรับระดับ

2. ขาตะเกียบ

3. แป้นวางเท้า

4. นี้อตหางปลา

5. คานมอเตอร์



	ใบข้อมูล	หลักสูตร การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า
		หน่วยการฝึก ตัดเย็บเสื้อผ้าสตรี ระดับต้น	11
	เรื่อง การใช้และบำรุงรักษาจักร อุตสาหกรรม	หัวข้อวิชา ส่วนประกอบทั่วไปของจักร อุตสาหกรรม	
		บทที่ 2	

2.4 ส่วนประกอบและหน้าที่ของโครงสร้างจักร


1. นี้อตปรับระดับขาโต๊ะจักร เป็นน้อตปรับระดับความสูงต่ำของโต๊ะจักร
2. คานรับแป้นวางเท้า เป็นคานรับการเคลื่อนไหวของแป้นวางเท้า
3. แหวนยึดแป้นวางเท้า เป็นแหวนยึดคานกับแป้นวางเท้าให้อยู่ในตำแหน่งที่ต้องการ




1. นี้อตปรับระดับขาโต๊ะจักร

2. คานรับแป้นวางเท้า

3. แหวนยึดแป้นวางเท้า

	ใบข้อมูล	หลักสูตร การฝึกเตรียมเข้าทำงาน	หน้า 12
		หน่วยการฝึก ตัดเย็บเสื้อผ้าสตรี ระดับต้น	
	เรื่อง การใช้และบำรุงรักษาจักร	หัวข้อวิชา ข้อเสนอแนะในการปฏิบัติและ การบำรุงรักษา	
		บทที่ 2	
ข้อเสนอแนะในการปฏิบัติและการบำรุงรักษา <ol style="list-style-type: none"> 1. เช็ดและทำความสะอาดทุกครั้งที่เปิดผ้าคลุมจักร ก่อนการเย็บจักร 2. หยอดน้ำมันตามจุดหล่อลื่นต่างๆ ประมาณ 2- 3 หยด 3. ยกตีนผีด้วยมือแล้วเหยียบเป็นเดินเครื่องเบาๆ เพื่อดูระบบหล่อลื่นว่าดีหรือไม่ 4. ถ้ามีเสียงในขณะที่เย็บ ให้ปิดสวิทซ์ทันที และตามช่างซ่อม 5. อย่านำของมีคมขีดข่วนสีจักร เพราะจะทำให้เกิดสนิม 6. ทุกครั้งที่เลิกใช้งานต้องปิดสวิทซ์ไฟ 7. เมื่อเลิกใช้จักรแล้วให้ทำความสะอาดเศษด้าย เศษผ้า รอบงานกระสวย และระหว่างพื้นจักร ข้างใต้พื้นจักรอย่างสม่ำเสมอ 8. ตรวจสอบรักษาระดับน้ำมันในอ่างว่าอยู่ต่ำกว่าระดับหรือไม่ 9. อย่ายกตีนผีด้วยเท้าขณะจักรทำงาน 10. อย่าให้จักรทำงานเมื่อตีนผีตกลงบนพื้นจักร ถ้าต้องการทดลองจักรให้ยกตีนผีขึ้นไว้ก่อน เมื่อตรวจทุกอย่างเรียบร้อยแล้วให้เอาผ้าคลุมจักรให้เรียบร้อย 			



ฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน
สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานตาก