

ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน

เรื่อง วิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

และการออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ

ระดับ ๑

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงวิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ และการออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ ให้มีความเหมาะสมยิ่งขึ้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๒ วรรคสาม แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ และมาตรา ๓๙ (๓) แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๗ คณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงานจึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน เรื่อง วิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ และการออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ ระดับ ๑ ลงวันที่ ๒๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๘

ข้อ ๒ กำหนดวิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ ระดับ ๑ ให้เป็นดังต่อไปนี้

๒.๑ การทดสอบความรู้

เป็นการทดสอบความรู้ ที่จำเป็นจะต้องนำมาใช้ในการปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ตามหลักวิชาการ ลักษณะข้อสอบเป็นแบบปรนัยชนิด ๔ ตัวเลือก จำนวน ๕๐ ข้อ ใช้เวลาในการทดสอบ ๑ ชั่วโมง คะแนนเต็ม ๕๐ คะแนน โดยผู้เข้ารับการทดสอบต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่า ร้อยละเจ็ดสิบของคะแนนภาคความรู้ จึงจะมีสิทธิเข้ารับการทดสอบความสามารถ

๒.๒ การทดสอบความสามารถ

เป็นการทดสอบความสามารถซึ่งเกิดจากการสะสมประสบการณ์จนเกิด ความชำนาญเพียงพอที่จะปฏิบัติงานได้อย่างมีคุณภาพตามข้อกำหนด ถูกขั้นตอน และเสร็จตามเวลาที่กำหนดลักษณะแบบทดสอบเป็นการทดสอบปฏิบัติงานเพื่อวัดความสามารถในการเชื่อมเหล็กถ้ำคาร์บอน รอยต่อรูปตัวที (T-Joint) ในลักษณะการเชื่อมเหล็กแผ่นกับเหล็กแผ่น และเหล็กแผ่นกับท่อ ตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป ในตำแหน่งท่าเชื่อมตามมาตรฐาน ISO 9606-1 โดยมีคุณภาพแนวเชื่อมตามมาตรฐาน ISO 5817 ใช้เวลาในการเชื่อมทดสอบ ๒ ชั่วโมง ไม่รวมการเตรียมชิ้นงาน ผู้เข้ารับการทดสอบ ต้องได้คะแนนการทดสอบความสามารถทุกชิ้นไม่น้อยกว่าร้อยละเจ็ดสิบ โดยมีชิ้นงานทดสอบแบ่งเป็น ๒ ประเภท ซึ่งผู้เข้ารับการทดสอบสามารถเลือกทดสอบประเภทใดประเภทหนึ่งได้ ดังนี้

ประเภทที่ ๑ การเชื่อมเหล็กกล้าคาร์บอน (Group 1 Gr 1.1 (ISO / TR 15608)) รอยต่อรูปตัวที (T-Joint) โดยใช้ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ประเภทรูโกล์ มีชิ้นงานทดสอบ ๒ ชิ้น ดังนี้

(๑) ISO 9606-1 111 P FW FM1 R t.. PD ml

(๒) ISO 9606-1 111 T FW FM1 R t./... D... PH ml

ประเภทที่ ๒ การเชื่อมเหล็กกล้าคาร์บอน (Group 1 Gr 1.1 (ISO / TR 15608)) รอยต่อรูปตัวที (T-Joint) โดยใช้ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ประเภทต่าง มีชิ้นงานทดสอบ ๒ ชิ้น ดังนี้

(๑) ISO 9606-1 111 P FW FM1 B t.. PD ml

(๒) ISO 9606-1 111 T FW FM1 B t./... D... PH ml

๒.๓ ในกรณีที่ผู้ทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานพบว่าชิ้นงานทดสอบเกิดการแตกร้าวเนื่องจากโลหะวิทยา หรือสาเหตุภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องโดยตรงกับฝีมือของผู้เข้ารับการทดสอบ ให้ผู้ทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานเปลี่ยนวัสดุทดสอบและให้ผู้เข้ารับการทดสอบทำการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานตามวิธีการทดสอบในใบงานเดิมทันที

๒.๔ รายละเอียดวิธีการทดสอบให้เป็นไปตามที่คณะกรรมการกำหนด

ข้อ ๓ การออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ ระดับ ๑ จะออกให้แก่ผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ โดยมีเกณฑ์ดังนี้

๓.๑ ผู้เข้ารับการทดสอบต้องทดสอบทั้งความรู้ และความสามารถ และต้องทดสอบได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละเจ็ดสิบของคะแนนในแต่ละการทดสอบ จึงถือว่าผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ ระดับ ๑

๓.๒ หนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ ระดับ ๑ มีอายุสามปี นับตั้งแต่วันที่ออกหนังสือรับรอง

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

สุทธิ สุโกศล

ปลัดกระทรวงแรงงาน

ประธานกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน