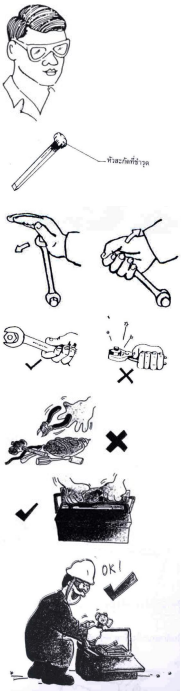

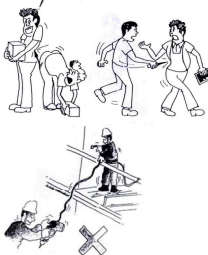




บทโทรทัศน์ บทเรียนโทรทัศน์ด้วยตนเอง ชุด ความปลอดภัยในการทำงาน

สำหรับผู้เข้ารับการศึกษาเตรียมเข้าทำงาน ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงาน


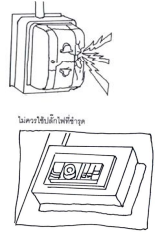


เรื่องที่ 2 ความปลอดภัยในโรงงาน รวมเวลา นาที

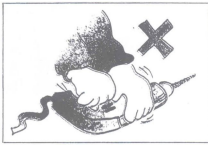

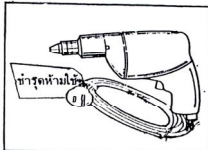
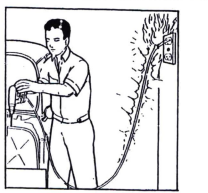
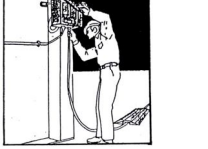
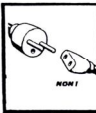
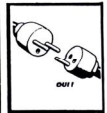
ที่	เรื่อง	ภาพ	เสียงบรรยาย
2	ความปลอดภัยในโรงงาน	VDO ในโรงงาน	<p>ผังโรงงานมีความสำคัญต่อความปลอดภัยของคนงานเป็นอย่างมาก เพราะเป็นปัจจัยสำคัญในการสร้างสิ่งแวดล้อมที่เหมาะสมและปลอดภัยในการทำงาน ในลักษณะต่างๆดังต่อไปนี้</p>
	<p>ตอนที่ 1 ความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือ</p>	<p>ภาพการใช้เครื่องมือ</p> 	<p>ในโรงงานอุตสาหกรรมมีเครื่องมืออยู่หลายชนิดที่ต้องใช้ให้ถูกวิธี และให้เหมาะสมกับงานเพราะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ เครื่องมือต่างๆ เหล่านั้นได้แก่ ค้อน ไขควง คีม ตะไบ เลื่อย อุปกรณ์ร่างแบบ ต่างๆ เช่น เหล็กขีด วงเวียน เป็นต้น</p> <p>ดังนั้นการใช้เครื่องมือให้ปลอดภัยควรปฏิบัติตามข้อบังคับที่จะกล่าวต่อไปนี้</p> <p>1 ข้อปฏิบัติ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 ให้สวมแว่นนิรภัย เมื่อต้องใช้เครื่องมือ เช่น สกัด การเจียรระนาดด้วยมือ ต้องสวมแว่นตาเสมอ เพื่อป้องกันเศษโลหะกระเด็นเข้าตา 2 ฝีกอบรมวิธีการใช้อย่างปลอดภัยก่อนให้ทำงาน 3 ใช้เครื่องมือคุณภาพดี ไม่ชำรุด 4 เลือกใช้อุปกรณ์เครื่องมือให้ถูกกับชนิดของงาน 5 หลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือที่ต้อง งอ ข้อมือทำงาน การใช้ประแจให้อยู่ในลักษณะดึงเข้าหาตัว 6 บำรุงรักษาเครื่องมืออย่างสม่ำเสมอ เช็ด หรือชโลมน้ำมัน และเก็บเข้าที่ หลังเลิกใช้งาน 7 ตรวจสอบเครื่องมือทุกครั้งก่อนที่จะใช้งาน 8 จัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้สะอาดและเป็นระเบียบเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุ
			<p>2 ข้อห้ามในการใช้เครื่องมือ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ห้ามใช้เครื่องมือกับงานที่ไม่ถูกต้องตามวัตถุประสงค์ เช่น การใช้เครื่องมือผิดประเภทดังเช่น ใช้เหล็กขีด จัด หรือช่างขึ้นงาน ใช้ตะไบเคาะขึ้นงาน เป็นต้น - ห้ามออกแรงหรือกดอัดเครื่องมือมากเกินไปขณะทำงาน - อย่าใช้เครื่องมือในลักษณะเข้าหาตัว หรือ เอาทางคมตัดเข้าหาตัวเอง - อย่าตัด หรือขันน็อตขณะที่ขึ้นงานวางอยู่บนฝ่ามือ

ที่	เรื่อง	ภาพ	เสียงบรรยาย
			<ul style="list-style-type: none"> - อย่าสวมถุงมือใหญ่มาก หรือไม่เหมาะสมขณะใช้เครื่องมือ - ห้ามขว้าง เครื่องมือ ให้กัน ให้ส่งด้วยมือ ต่อมือ - ไม่ควรถือเครื่องมือขึ้นไปจนทำให้ไม่สะดวกในการปีนป่าย - ห้ามพกเครื่องมือที่แหลมคมในกระเป๋าเสื้อหรือห้อยล่อกันขณะทำงาน
	<p>ตอนที่ 2 ความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักรกล</p>	<p>ความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักรกล</p>	<p>เครื่องจักรกลต่างๆ เป็นปัจจัยหนึ่งที่มีความสำคัญต่อกระบวนการผลิต ทำให้ผลิตภัณฑ์เกิดเป็นรูปร่าง และเครื่องจักรที่ใช้ในโรงงาน มีหลายแบบ แต่ละเครื่องก็มีข้อควรระวังในการใช้งานแตกต่างกันออกไป แต่โดยทั่วไปอันตรายที่คนงานที่คนงานจะได้รับจากเครื่องจักร แบ่งได้ 3 ส่วนคือ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 อันตรายจากเครื่องต้นกำลัง ได้แก่ เครื่องยนต์ที่ผลิตกระแสไฟฟ้าใช้เองภายในโรงงาน หม้อผลิตกระแสไฟฟ้า หม้อผลิตไอน้ำ เป็นต้น 2 อันตรายจากเครื่องส่งกำลัง ได้แก่ เพลลา สายพาน โซ่ กระเดื่อง ท่อลมอัดต่างๆ อันตรายมักเกิดในลักษณะถูกชนกระแทก หรือหนีบรั้งเข้าไปติดทำให้สูญเสียอวัยวะไปจนกระทั่งเสียชีวิต 3 อันตรายจากเครื่องจักรทำการผลิต ได้แก่ เครื่องกลึง เครื่องกัด เครื่องไส เครื่องเจาะ ที่ใช้ในการผลิตหรือซ่อมบำรุง อันตรายมักจะเกิดได้แก่ แขน เท้า ศีรษะ บริเวณใบหน้า เป็นต้น
		<p>ความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักร</p>	<p>เครื่องจักรจัดเป็นเครื่องทุ่นแรง สามารถช่วยให้ทำงานได้ตามความต้องการ ประหยัดเวลา แรงงานและทำงานได้มากมายหลายอย่าง ในขณะที่เดียวกันถ้าไม่รู้จักรใช้ อันตรายจากเครื่องจักรก็มีมากพอๆกับประโยชน์ของเครื่องจักรนั่นเอง</p>
			<p>สิ่งที่ควรระวังมีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ต้องแน่ใจว่าเครื่องจักรทุกเครื่องต้องมีฝาครอบ หรือสิ่งป้องกันปิดไว้ในที่ของมัน เช่น ฝาครอบสายพาน การ์ด ป้องกันมือ เป็นต้น - ฝาครอบทุกๆ อย่าง ถ้าต้องเปิดเพื่อทำสิ่งใดๆ ต้องปิดทันทีเมื่อเสร็จ - อย่าพยายามหยอดน้ำมัน ทำความสะอาด หรือปรับแต่งใดๆ ในขณะที่เครื่องจักร กำลังใช้งานอยู่ ควรหยุดเครื่องและขกสวิตช์เสียก่อน

ที่	เรื่อง	ภาพ	เสียงบรรยาย
			<ul style="list-style-type: none"> - อย่าพยายามหยุดเครื่องจักรด้วยมือหรือส่วนหนึ่งส่วนใดของร่างกาย เช่น หยุดแกนหมุนเครื่องเจาะด้วยมือ หรือใช้มือจับหางงานเครื่องกลึงในขณะที่หมุนอยู่ - งานและเครื่องมือตัดต้องแน่ใจเสมอๆ ทุกครั้งว่าได้ยึดแน่นและถูกต้องจึงเปิดเครื่อง - รักษาพื้นให้สะอาดอย่าให้มีเศษโลหะ เพราะเศษโลหะเหล่านี้เราอาจเหยียบลื่น หรืออาจจะตำจนทะลุรองเท้า - ทุกครั้งที่ใช้งานให้ตรวจสอบความเร็ว ของเครื่องว่าถูกต้องเหมาะสม ไม่ควรใช้ความเร็วเกินกว่าทางบริษัทผลิตกำหนดไว้ - ขณะเครื่องทำงานอย่าเอื้อมมือข้าม หรือกระทำการอันหนึ่งอันใดต่อเครื่องที่จะนำไปสู่อุบัติเหตุได้ - อุปกรณ์ช่วยต่างๆ เช่น คีม ประแจ อย่างวางให้เกาะกะบนเครื่องขณะทำงาน - นิ้วมือ เท้า และส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกายจะต้องระมัดระวังให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ก่อนจะเปิดเครื่อง - ศึกษาถึงกลไก การบังคับเครื่องให้ดีก่อนใช้งาน - อุปกรณ์ตัดเหมือนทุกชนิด ต้องจับยึดอยู่กับที่ของมันให้แน่น ก่อนจะทำการตัดเฉือน - อย่าคาประแจขันไว้บนอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน ถ้าผลอเปิดเครื่องทำงานจะเกิดอันตรายได้ง่าย - ควรตีกรอบ รอบๆ บริเวณเครื่อง เพื่อป้องกันมิให้บุคคลอื่นๆ เข้าไปใกล้ ซึ่งจะเกิดอันตรายได้ง่ายและเป็นเครื่องมือชี้เขตอันตราย
	<p>ตอนที่ 3 ความปลอดภัยในงานเชื่อมโลหะ</p>	<p>ภาพงานเชื่อมโลหะ หรือวิดีโอเชื่อมโลหะ</p>	<p>การเชื่อมเป็นงานส่วนหนึ่งที่มีความสำคัญในการผลิต สร้าง ซ่อม ปรับแต่ง และแก้ไข การเชื่อมในปัจจุบันนับว่าได้ส่งเสริมอุตสาหกรรมประเภทต่าง ๆ ให้ก้าวหน้าไปอย่างรวดเร็ว เนื่องจากงานเชื่อมโลหะเป็นงานที่ต้องใช้อุณหภูมิสูงเพื่อให้สามารถหลอมโลหะให้ติดกันได้ การทำงานเกี่ยวกับการเชื่อมโลหะมีอันตรายหลาย ๆ ประเภทแฝงอยู่ มีผู้ปฏิบัติงานจำนวนมากที่ขาดความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายที่เกี่ยวข้องอยู่เป็นประจำ มีผลทำให้เกิดอุบัติเหตุและโรคที่เกิดขึ้นจากการทำงานอยู่เสมอ เพื่อป้องกันอันตรายที่จะเกิดควรศึกษาวิธีป้องกันดังนี้</p>

ที่	เรื่อง	ภาพ	เสียงบรรยาย
	ความปลอดภัย ทั่วไป	 <p>สิ่งจำเป็น สำหรับงานนี้</p> <p>หมวกกันน็อก สำหรับงานนี้</p> <p>ถุงมือ สำหรับงานนี้</p> <p>เสื้อแขนยาว สำหรับงานนี้</p> <p>การถ่ายเทที่ถูกต้อง</p> <p>การถ่ายเทที่ถูกต้อง</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ป้องกัน นัยน์ตา และใบหน้า ไม่ให้เป็นอันตรายจากรังสีหรือสะเก็ดไฟโดยการสวมแว่นตานิรภัยและหน้ากากเชื่อม - ทุกส่วนของร่างกายควรได้รับการปกปิดด้วยเสื้อผ้า และถุงมือ ซึ่งสามารถป้องกันรังสีจากการอาร์คได้ - ผู้ปฏิบัติงานเชื่อมควรใส่รองเท้าน้ำหุ้มข้อในขณะที่ปฏิบัติงานเพื่อป้องกันสะเก็ดไฟตกลงบนเท้า - ขณะปฏิบัติงานเชื่อมควรสวมถุงมือหนังสำหรับช่างเชื่อม - สถานที่ปฏิบัติงานเชื่อม จะต้องมียกอากาศถ่ายเทได้ดี เพื่อป้องกันไม่ให้กลิ่นหรือควันอันเกิดจากการเชื่อมก่ออันตรายกับ ตา จมูกและปอดของผู้ปฏิบัติงานได้ - เครื่องเชื่อมและอุปกรณ์งานเชื่อม ไม่ควรอยู่ในบริเวณที่เปียกชื้น อาจทำให้ไฟฟ้าดูดได้ - เสื้อผ้าที่สวมใส่ขณะปฏิบัติงานจะต้องไม่เปียกชื้นหรือเปื้อนน้ำมัน
	ความปลอดภัย เกี่ยวกับการใช้ เครื่องเชื่อม		<ul style="list-style-type: none"> - การใช้เครื่องเชื่อม จะต้องได้รับอนุญาตจากครู หรือ ผู้ควบคุมฝึกก่อนทุกครั้ง และต้องแน่ใจว่าสามารถใช้เครื่องเชื่อมได้อย่างถูกต้อง ถ้าไม่เข้าใจควรถาม และปฏิบัติตามคำสั่งของครูฝึกอย่างเคร่งครัด - ก่อนใช้เครื่องเชื่อมควรตรวจสอบดูสายไฟและสายเชื่อมที่ต่อกับเครื่องเชื่อมจะต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน - ระหว่างหยุดพักการเชื่อมหรือเลิกเชื่อมต้องปิดเครื่องเสมอเพื่อยืดอายุการใช้งานและป้องกันการเสียหาย - ทำความสะอาดด้วยการปิดฝุ่นที่อยู่ภายในเครื่องอย่างสม่ำเสมอ - ไม่ควรให้สายไฟเชื่อมกระทบชิ้นงาน - ไม่ควรบิดหรือม้วนให้สายไฟเชื่อมพันกัน
	ความปลอดภัย เกี่ยวกับ บริเวณที่ ปฏิบัติงานเชื่อม ไฟฟ้า	 <p>แสงสว่าง</p> <p>การระบายอากาศ</p> <p>ความปลอดภัย</p> <p>ขดลวด</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นอาคาร โรงงานต้องเป็นวัสดุทนไฟไม่จรุจระหรือมีน้ำขัง - ผนังอาคาร โรงงาน ต้องเป็นวัสดุทนไฟทึบ - ต้องมีฉากที่ทำจากวัสดุไม่ติดไฟ สำหรับป้องกันรังสี และสะเก็ดลูกไฟ - จะต้องมีการระบายอากาศในโรงงานและบริเวณที่เชื่อม โลหะให้เพียงพอ - จะต้องจัดให้มีแสงสว่างเพียงพอ

ที่	เรื่อง	ภาพ	เสียงบรรยาย
	<p>ตอนที่ 4 ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า</p>	<p>ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - ไฟฟ้าเป็นพลังงานที่ทำให้คุณประโยชน์แก่มนุษย์มากมายนับประการ อาจกล่าวได้ว่า ทุกวันนี้ถ้าไม่มีกระแสไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้านับล้านๆ เครื่องจะเป็นอัมพาตไร้ความหมาย หากต้องการใช้แรงงานมนุษย์ เพื่อให้ได้งานเท่ากับที่ได้จากเครื่องกลไฟฟ้า มนุษย์คงต้องออกแรงหลายเท่า อย่าไว้ใจตามสิ่งให้ประโยชน์ยอมให้โทษมหันต์ด้วยเช่นกัน แต่หากผู้ปฏิบัติมีความ ความเข้าใจ และใช้ให้ถูกวิธีก็จะได้รับประโยชน์และความปลอดภัยในการใช้งานต่อไปนี้เป็นแนวทางปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับงานไฟฟ้าในโรงงาน
		<p>ข้อควรระวังในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าทั่วไป</p>  <p>หมั่นตรวจสอบตู้ควบคุมอยู่เสมอ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - เมื่อพบว่าฝาครอบ หรือกล่องสวิตช์ชำรุด หรือตกเสียหาย และควรรีบเปลี่ยนและซ่อมแซมทันที - รักษาความสะอาดของพื้นบริเวณที่ตั้งสวิตช์อยู่ใกล้ๆ - หมั่นสำรวจตรวจตราภายในแผงสวิตช์ ตู้ควบคุมทางไฟฟ้า ไม่ให้มีเศษผงทองแดงหรือ โลหะที่นำไฟฟ้าอยู่และอย่านำชิ้นส่วนอุปกรณ์ภายในตู้ควบคุม เช่น ฟิวส์ ออกจากตู้ควบคุม - อย่าเปิดปิดสวิตช์ ขณะมือเปียกน้ำ - การขันสลักเกลียวเพื่อยึดสายไฟฟ้า ต้องขันให้แน่น - อุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดอย่าฝืนใช้งานจะเกิดอันตรายได้
		<p>ข้อควรระวังเกี่ยวกับการใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้า</p>  <p>หมั่นตรวจสอบตู้ควบคุมอยู่เสมอ</p> <p>ควรใช้ฟิวส์ให้ถูกชนิดและขนาด</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสายไฟฟ้า ถ้าพบว่าชำรุดให้ใช้เทปพันฉนวนหุ้มให้เรียบร้อย และตรวจจุดต่อสายไฟให้เรียบร้อยด้วย - อุปกรณ์ไฟฟ้าที่เคลื่อนย้ายได้ ควรตรวจสอบบริเวณข้อต่อ ขั้วที่ติดอุปกรณ์ สายไฟฟ้าอย่างระมัดระวัง ถ้าพบว่าชำรุดรีบเปลี่ยนให้อยู่สภาพดี - หมั่นตรวจสอบเครื่องมือไฟฟ้าชนิดเคลื่อนย้ายได้ ต้องมีฝาครอบป้องกันหลอดไฟฟ้า - การเปลี่ยนหรือซ่อมแซมเครื่องมือ หรืออุปกรณ์ไฟฟ้า ถึงเป็นกรณีเล็กน้อย ควรให้ช่างไฟฟ้าเป็นผู้ดำเนินการ - อย่า สับสายไฟฟ้าขณะที่มีกระแสไหลอยู่ - อย่าแฉวนหรือห้อยสายไฟ บนของมีคม เช่น มอเตอร์ หม้อแปลง ควรมีผู้รับผิดชอบในการควบคุมในการ ปิด-เปิด

ที่	เรื่อง	ภาพ	เสียงบรรยาย
		<p>ข้อที่ไม่ควร กระทำในการ ปฏิบัติงาน เกี่ยวกับไฟฟ้า</p>       	<ul style="list-style-type: none"> - ซ่อมแซมอุปกรณ์ไฟฟ้าด้วยตัวเองโดยไม่มีความรู้อย่างแท้จริง - การถอดปลั๊กไฟด้วยการดึงสายไฟ - ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุด - ใช้ปลั๊กไฟชำรุด - ต่อพ่วงไฟเกินกำลัง - ต่อปลั๊กผิดประเภท