

หลักสูตร การ ฝึกยกระดับฝีมือแรงงาน
สาขา การประเมินสภาพการผลิตเพื่อลดการสูญเสียและการบำรุงรักษาเครื่องจักรในการผลิต
(Evaluation of process for loss reduction and machine maintenance)
(รหัสหลักสูตร ๓๐๒๐๑๓๑๐๐๓๐๒)
สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค ๕ นครราชสีมา
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

๑. วัตถุประสงค์

- ๑.๑ เพื่อให้พนักงานทุกระดับได้มีความรู้ ความเข้าใจในการประเมินสภาพการผลิตในงานของตนเองได้
- ๑.๒ เพื่อให้พนักงานทุกระดับตระหนักถึงความสำคัญของการสูญเสีย รักษองค์กรและร่วมมือกันลดการสูญเสียในงานของตนเอง
- ๑.๓ เพื่อให้พนักงานทุกระดับมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับเครื่องจักร เครื่องมือในงานของตนเองสามารถบำรุงรักษาได้อย่างถูกต้อง ช่วยลดความสูญเสียในการผลิตและลดความเสียหายที่อาจเกิดกับเครื่องจักรลง

๒. ระยะเวลาการฝึกอบรม

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติรวมระยะเวลา ๖ ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกต้องมีเวลาการฝึกไม่น้อยกว่า ๘๐% จึงจะมีสิทธิสอบวัดผล

๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึกอบรม

- ๓.๑ เป็นพนักงานหรือลูกจ้างของสถานประกอบกิจการที่เข้าร่วมโครงการเพิ่มผลิตภาพแรงงานตามความต้องการของสถานประกอบกิจการ
- ๓.๒ มีอายุตั้งแต่ ๑๘ ปีขึ้นไป
- ๓.๓ มีสภาพร่างกายแข็งแรง ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึกอบรมและสามารถเข้าฝึกอบรมได้ตลอดหลักสูตร

๔. วุฒิบัตร

ผู้รับการฝึกที่จบหลักสูตร จะต้องมียุทธศาสตร์การฝึกตามหลักสูตร ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ และผ่านการประเมินผล จะได้รับวุฒิบัตรหลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ สาขา การประเมินสภาพการผลิตเพื่อลดการสูญเสียและการบำรุงรักษาเครื่องจักรในการผลิต

๕. หัวข้อวิชา

| รหัส | หัวข้อวิชา | ชั่วโมง | |
|------------|--------------------------------|---------|---------|
| | | ทฤษฎี | ปฏิบัติ |
| ๓๐๒๑๐๓๐๓๐๑ | ประเภทของความสูญเสียในการผลิต | ๑ | |
| ๓๐๒๑๐๓๐๓๐๒ | การวิเคราะห์หาสาเหตุการสูญเสีย | ๑ | ๑ |
| ๓๐๒๑๐๓๐๓๐๓ | หลักการบำรุงรักษา | ๑ | |
| ๓๐๒๑๐๓๐๓๐๔ | การบำรุงรักษาเครื่องจักร | ๑ | |
| ๓๐๒๑๐๓๐๓๐๕ | การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน | | ๑ |
| | รวม | ๔ | ๒ |
| | | ๖ | |

๖. เนื้อหา

๓๐๒๑๐๓๐๓๐๑ ประเภทของความสูญเสียในการผลิต

(๑:๐)

ศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับความสูญเสีย ประเภทของความสูญเสีย สาเหตุที่ทำให้เกิดการสูญเสียแบบต่างๆ
ในกระบวนการผลิต

๓๐๒๑๐๓๐๓๐๒ การวิเคราะห์หาสาเหตุการสูญเสีย (๑:๑)

ศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับหลักการวิเคราะห์ SWOT การใช้ SWOT เพื่อประเมินสภาพการผลิต หาความ
สูญเสียที่เกิดขึ้นและวิเคราะห์หาสาเหตุ และปรับปรุงเพื่อลดการสูญเสีย

๓๐๒๑๐๓๐๓๐๓ หลักการบำรุงรักษา (๑:๐)

ศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับความสำคัญของการบำรุงรักษา หลักการบำรุงรักษา การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
การบำรุงรักษาทีละชิ้น

๓๐๒๑๐๓๐๓๐๔ การบำรุงรักษาเครื่องจักร (๑:๐)

ศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับขั้นตอนปฏิบัติในการบำรุงรักษาเครื่องจักรและกลไกแต่ละชนิด ได้แก่ มอเตอร์
ตลับลูกปืน ล้อสายพาน เฟือง เฟืองโซ่ ระบบไฮดรอลิกส์และนิวแมติกส์

๓๐๒๑๐๓๐๓๐๕ การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (๐:๑)

ฝึกสร้างแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ในสายงานของตน ตามหลักการ
บำรุงรักษาและการบำรุงรักษาเครื่องจักร

ผู้จัดทำหลักสูตร

ลงชื่อ.....

(นายธีระโรจน์ แสงปัญญา)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ

ผู้เสนอหลักสูตร

ลงชื่อ.....

(นางสาวเฉลียวจิตต์ ศรีพรหม)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ผู้เห็นชอบหลักสูตร

ลงชื่อ.....

(นายบรรทม อมรพิพัฒน์)

หัวหน้ากลุ่มงานส่งเสริมการพัฒนาฝีมือและศักยภาพแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร

พันโทหญิง.....

(รุ่งอรุณ เกิดโสภา)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค ๕ นครราชสีมา

