



ฝ่ายช่วยอำนวยความสะดวก
ที่ 470 วันที่ 23 มี.ค. 2553

บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดนครนายก โทร. 258

ที่ รง 0406.5.2/พร 134

วันที่ 23 มีนาคม 2553

เรื่อง ขออนุมัติหลักสูตรการฝึกอาชีพเสริม

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดนครนายก

1. เรื่องเดิม

กอ.รมน. ขอความร่วมมือกับกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ดำเนินการฝึกอบรมเยาวชนชายแดนภาคใต้ ตามโครงการทำดีมีอาชีพ ระยะที่ 2 โดยกำหนดระยะเวลาฝึกอบรม ประมาณ 3 เดือน และฝึกงาน 1 เดือน รวมทั้งสิ้น 4 เดือน โดยเริ่มฝึกในวันที่ 24 มีนาคม 2553 เป็นต้นไป ซึ่งศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดนครนายกได้รับการประสานงานจาก กอ.รมน.จังหวัดนครนายก ว่ามีเยาวชนชายแดนภาคใต้สนใจเข้าฝึก จำนวนทั้งสิ้น 32 คน

2. ขอรายงาน

2.1 ในความร่วมมือครั้งนี้ เป็นความร่วมมือระหว่างกอ.รมน.จังหวัดนครนายก กับศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดนครนายก โดยใช้งบประมาณที่ได้รับการจัดสรรจากกอ.รมน. ทั้งค่าวิทยากรและค่าวัสดุฝึก

2.2 ฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน ได้พิจารณาหลักสูตรการฝึกอบรมแล้ว เห็นว่าหลักสูตรเตรียมเข้าทำงาน และหลักสูตรยกระดับฝีมือ ที่มีอยู่ยังไม่มีความเหมาะสมตามที่โครงการกำหนด คือ 3 เดือน จึงต้องสร้างหลักสูตรใหม่ให้เหมาะสมกับระยะเวลาการฝึกอบรมและสามารถนำไปประกอบอาชีพได้ในพื้นที่ชายแดนภาคใต้

3. ระเบียบที่เกี่ยวข้อง

อาศัย คำสั่งกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ที่ 118/2551 ลงวันที่ 13 มีนาคม 2551 ข้อ 2 (2.1) อธิบดีมอบอำนาจให้ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด ในการอนุมัติโครงการหรือหลักสูตรการฝึกอบรมที่ส่วนราชการเป็นผู้จัดขึ้น หรือจัดร่วมกับหน่วยงานอื่น ยกเว้นอนุมัติหลักสูตรเตรียมเข้าทำงาน

4. ข้อพิจารณา

ฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน จึงขออนุมัติหลักสูตรการฝึกอาชีพเสริม จำนวน 2 สาขา คือ

4.1 สาขาการซ่อมเครื่องยนต์เล็กเพื่อการเกษตร 360 ชั่วโมง (3 เดือน) มีเยาวชนเข้ารับการฝึกอบรมจำนวน 18 คน

4.2 สาขาการทำเหล็กดัด 360 ชั่วโมง (3 เดือน) มีเยาวชนเข้ารับการฝึกอบรมจำนวน 14 คน

/จึงเรียนมา.....

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบโปรดอนุมัติและลงนามในหลักสูตรที่แนบมา
พร้อมนี้จำนวน 2 หลักสูตร



(นายชนมภูมิ อนุะพานัก)
หัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

อนุมัติ



(นางพนันท์ ทองวัฒน์)

ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดนครนายก

หลักสูตรการฝึกอาชีพเสริม
สาขาการทำเหล็กดัด (360 ชั่วโมง)

Wrought Iron

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเตรียมวัสดุ และเครื่องมือในการทำเหล็กดัดได้
- 1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถปรับกระแสไฟในการเชื่อมไฟฟ้า เดินแนวเชื่อมชิ้นงาน และเชื่อมต่อชิ้นงานในท่าราบได้
- 1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถติดตั้งชิ้นงานเหล็กดัดที่เชื่อมประกอบแล้ว และออกแบบลวดลายชิ้นงานเหล็กดัดได้อย่างง่ายได้

2. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ เป็นเวลา 3 เดือน (360 ชั่วโมงฝึก) โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 จึงจะมีสิทธิสอบวัดผล

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 ต้องมีอายุตั้งแต่ 15 ปี ขึ้นไป
- 3.2 เป็นผู้ที่ได้รับการคัดเลือกให้เข้ารับการฝึกตามโครงการ
- 3.3 เป็นผู้มีร่างกายแข็งแรง และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร

4. วุฒิบัตร

ผู้รับการฝึกที่จบหลักสูตร และผ่านการทดสอบจะได้รับวุฒิบัตร

5. หัวข้อวิชา

ลำดับ	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
1	นิสัยและความปลอดภัยในการทำงาน	6	-
2	คณิตศาสตร์ช่าง	6	-
3	งานฝึกฝีมือเบื้องต้น	4	12
4	การทำงานของเครื่องเชื่อมไฟฟ้า	2	6
5	การเลือกใช้ลวดเชื่อม	4	-
6	การเดินแนวท่าราบ	4	28
7	การเชื่อมต่อชนท่าราบ	4	36
8	การเชื่อมต่อมุมท่าราบ	4	36
9	วัสดุ - อุปกรณ์ในงานเหล็กคัต	6	-
10	การออกแบบลวดลายหน้าต่าง - ประตู	6	18
11	การวัดและเผื่อขนาด	4	20
12	การคัตเหล็ก	4	60
13	การเชื่อมประกอบเหล็กคัต	4	48
14	การทำสีและป้องกันสนิม	4	28
15	การประมาณราคางานเชื่อม	6	-
รวม		68	292
		360	

6. เนื้อหาวิชา

1. นิสัยและความปลอดภัยในการทำงาน

(6 : 0)

ปฐมนิเทศและแนะนำหลักสูตร ระเบียบวินัย ข้อปฏิบัติในระหว่างการศึกษา การปฏิบัติงานและการใช้เครื่องมือที่ถูกต้องกับลักษณะของงาน ประเภทของอุบัติเหตุ สาเหตุการแก้ไขและวิธีป้องกัน ข้อควรระวังในการปฏิบัติงานเชื่อม อันตรายจากไฟ แสง รังสี และสะเก็ดประกายไฟที่เกิดจากการเชื่อม และหลักการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

/2. คณิตศาสตร์ช่าง.....

2. คณิตศาสตร์ช่าง

(6 : 0)

การคำนวณเบื้องต้นเกี่ยวกับการ บวก ลบ คูณ หาร เศษส่วน เลขทศนิยม การคำนวณหาพื้นที่และ ปริมาตรของรูปทรงเรขาคณิตต่างๆ

3. งานฝีมือเบื้องต้น

(4 : 12)

ศึกษาและฝึกปฏิบัติการใช้เครื่องมือเบื้องต้น เช่น ตะไบ เลื่อยมือ สกัด สว่านมือ หินเจียรระโนมือถือ กรรไกรตัดโลหะ ฯลฯ การจัดเก็บและบำรุงรักษา

4. การทำงานของช่างเชื่อมไฟฟ้า

(2 : 6)

ศึกษา ชนิด ประเภท และการทำงานของเครื่องเชื่อมไฟฟ้า ทั้งแบบกระแสตรงและกระแสสลับ การปรับตั้งกระแสไฟฟ้า การบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์

5. การเลือกใช้ลวดเชื่อม

(4 : 0)

ศึกษาคูสมบัติและการใช้งานของลวดเชื่อม การเลือกใช้ชนิดและขนาดของลวดเชื่อมให้เหมาะสมกับ วัสดุชิ้นงานและขนาดของแนวเชื่อม

6. การเดินแนวท่อราบ

(4 : 28)

ศึกษาวิธีการเชื่อมท่อราบ การควบคุมลวดเชื่อม ฝึกปฏิบัติการเตรียมงานการปรับตั้งกระแสไฟฟ้า การอาร์ก การควบคุมระยะการอาร์กและบ่อหลอมละลาย เทคนิคพื้นฐานในการควบคุมแนวเชื่อมให้เป็นเส้นตรง การต่อลวดเชื่อม การควบคุมขนาดของแนวเชื่อม การทำความสะอาดแนวเชื่อม

7. การเชื่อมต่อชนท่อราบ

(4 : 36)

ศึกษาวิธีการเชื่อมต่อชนท่อราบและฝึกปฏิบัติ การเตรียมงาน การเว้นช่องว่าง การเชื่อมยึดชิ้นงาน การเชื่อมต่อชิ้นงานในลักษณะชิ้นงานวางชิดและวางห่างในท่อราบ การทำความสะอาดแนวเชื่อม

8. การเชื่อมต่อมุมท่อราบ

(4 : 36)

ศึกษาวิธีการเชื่อมต่อมุมท่อราบและฝึกปฏิบัติ การเตรียมงาน การเชื่อมยึดชิ้นงาน การเชื่อมต่อชิ้นงาน ในลักษณะขอบชิ้นงานวางตั้งฉากกันในท่อราบ การควบคุมการกัดแหว่งที่ขอบชิ้นงาน การทำความสะอาดแนว เชื่อม

9. วัสดุ - อุปกรณ์ในงานเหล็กตัด

(6 : 0)

ศึกษาถึงวัสดุและอุปกรณ์ประกอบที่ใช้ในงานเหล็กตัด เช่น เหล็กรูปพรรณต่างๆ กลอนประตู - หน้าต่าง บานพับ อุปกรณ์ล๊อค ฯลฯ กลไกการทำงานของอุปกรณ์ประกอบ

10. การออกแบบลดทลายหน้าต่าง – ประตู

(6 : 18)

ลักษณะของลดทลายของหน้าต่าง – ประตูแบบต่างๆ การออกแบบลดทลายหน้าต่าง – ประตู อย่างง่าย โดยใช้รูปทรงทางเรขาคณิต

11. การวัดและเผื่อขนาด

(4 : 20)

เทคนิคในการวัดและเผื่อขนาดเพื่อการตัดชิ้นงาน ความยาวมาตรฐานของวัสดุที่ใช้ในงานเหล็กคัต การคำนวณเพื่อการตัดชิ้นงาน ปฏิบัติการวัดและตัดชิ้นงาน

12. การตัดเหล็ก

(4 : 60)

วิธีการตัดเหล็กรูปพรรณอย่างง่าย ตามลดทลายทางเรขาคณิต เช่น ส่วนโค้งวงกลม วงรี การตัดเหล็ก เป็นเกลียวอย่างง่าย

13. การเชื่อมประกอบเหล็กคัต

(4 : 48)

การเตรียมงาน การจัดตำแหน่งชิ้นงานเพื่อการเชื่อม การเชื่อมยึดลำดับ การเชื่อมชิ้นงานและอุปกรณ์ ประกอบ การเดินแนวเชื่อม การทำความสะอาดแนวเชื่อม การตรวจสอบและแก้ไขการบิดงอ

14. การทำสีและป้องกันสนิม

(4 : 28)

คุณสมบัติของสี ทินเนอร์ น้ำมันสน และสารกัดสนิม การเกิดสนิมและการป้องกันสนิม การเลือกใช้สี การทำความสะอาดก่อนการใช้สีกันสนิม

15. การประมาณราคางานเชื่อม

(6 : 0)

ศึกษาวิธีการคิดราคาคำนวณการผลิต เช่น ราคาสั่งงาน ราคาค่าลดเชื่อม ค่ากระแสไฟฟ้า ฯลฯ การกำหนดราคา

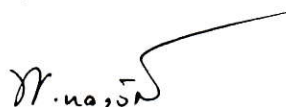
.....
เสนอ



(นายชนมภูมิ อนุะพานัก)

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

อนุมัติ



(นางพนันท์ ทองวัฒนา)

ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดนครนายก