



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดนครนายก โทร.0 3739 8461-5 โทรสาร 0 3739 8460

ที่ รง 0406.5.2 / 1402

วันที่ 4 ธันวาคม 2551

เรื่อง ขออนุมัติหลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดนครนายก

ด้วยศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดนครนายก ได้ร่วมกับวิทยาลัยเทคนิคนครนายก จัดฝึกอบรมหลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ สาขาการเตรียมความพร้อมก่อนทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน ช่างเชื่อมอาร์คโลหะด้วยมือ ระดับ1 (30 ชั่วโมง) เพื่อการเตรียมความพร้อมก่อนทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานของนักศึกษาชั้นปีสุดท้าย ซึ่งสามารถนำความรู้และทักษะที่ได้ไปทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ เพิ่มโอกาสในการมีงานทำ ประกอบกับคำสั่งกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ที่ 953/2546 ลงวันที่ 24 ธันวาคม 2546 ข้อ 3 มอบอำนาจให้ผู้ว่าราชการจังหวัดแบบบูรณาการทุกจังหวัด (ยกเว้น กรุงเทพมหานคร) พิจารณออนุมัติหลักสูตรและลงนามในวุฒิบัตร ให้แก่ผู้สำเร็จการฝึกในหลักสูตรการฝึก เฉพาะพื้นที่ ประเภทหลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือและหลักสูตรการฝึกอาชีพเสริม (เปลี่ยนจากชื่อเดิม เสริมทักษะ)

ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดนครนายก พิจารณาแล้วเห็นว่าหลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ จะเป็นประโยชน์ต่อนักศึกษาวิทยาลัยเทคนิคนครนายกชั้นปีสุดท้าย จึงขอความกรุณาลงนามในหลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ สาขาการเตรียมความพร้อมก่อนทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน ช่างเชื่อมอาร์คโลหะด้วยมือ ระดับ1 ระยะเวลาฝึกอบรม จำนวน 30 ชั่วโมง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบโปรดอนุมัติและลงนามในหลักสูตรที่แนบมา พร้อมนี้จำนวน 1 ฉบับ

ท.นครนายก

(นางพจนันท์ ทองวัฒนะ)

ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดนครนายก

อนุมัติ

(นายสุรชัย อังเกิดโชค)

รองผู้ว่าราชการจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดนครนายก

4 ธ.ค. 2551

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สาขาการเตรียมความพร้อมก่อนทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน
ช่างเชื่อมอาร์คโลหะด้วยมือ ระดับ 1 (30 ชั่วโมง)

.....

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ทักษะ และความสามารถในการปฏิบัติงานได้ตามมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ 1

1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความพร้อมในการเข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างเชื่อมอาร์คโลหะด้วยมือ ระดับ 1

1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกปฏิบัติงานเสร็จตามเวลาที่กำหนดและด้วยความปลอดภัย

2. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะต้องเข้าฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลาฝึกจำนวน 30 ชั่วโมง โดยผู้เข้ารับการฝึกต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 จึงจะมีสิทธิ์ สอบวัดผล

3. คุณสมบัติของผู้เข้ารับการฝึก

3.1 มีอายุมากกว่า 18 ปีนับถึงวันที่เข้าฝึก

3.2 มีประสบการณ์การทำงานหรือประกอบอาชีพที่เกี่ยวข้องกับช่างเชื่อมอาร์คโลหะด้วยมือไม่น้อยกว่า 1 ปีหรือ

3.3 ผ่านการฝึกอบรมฝีมือแรงงานหรือฝึกอาชีพเกี่ยวข้องกับช่างเชื่อมอาร์คโลหะด้วยมือไม่น้อยกว่า 60 ชั่วโมงหรือ

3.4 เป็นผู้จบการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพในสาขาที่เกี่ยวข้องกับอาชีพนี้และ

3.5 มีคุณสมบัติอื่นตามที่กำหนดในมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างเชื่อมอาร์คโลหะด้วยมือ ระดับ 1

4. วุฒิบัตร

รับการฝึกที่จบหลักสูตรและผ่านการประเมินผลจากสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาคหรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด จะได้รับวุฒิบัตรหลักสูตรยกระดับฝีมือ สาขาการเตรียมความพร้อมก่อนทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน ช่างเชื่อมอาร์คโลหะด้วยมือ ระดับ 1

/5. หัวข้อวิชา.....

5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
1	ความปลอดภัยในงานเชื่อมไฟฟ้า	2	0
2	เทคนิคการเชื่อมและกระบวนการเชื่อม	2	0
3	การเชื่อมต่อดัชนี ทำระดับ (PB)	0	6
4	การเชื่อมต่อดัชนี ทำตั้งเชื่อมขึ้น (PF)	0	6
5	การเชื่อมต่อดัชนี ทำเหนือศีรษะ (PD)	0	6
6	การเชื่อมท่อยึดกับหน้าแปลน (PF)	0	6
7	การตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้น	0	1
8	การวัดผล	1	0
		5	25
		30	

6. เนื้อหาวิชา

1. ความปลอดภัยในงานเชื่อมไฟฟ้า

(2 : 0)

ศึกษาเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการเชื่อม เช่นควันเชื่อม แสง รังสีและแก๊สที่เกิดจากการเชื่อม การถ่ายเทอากาศ และการเคาะสแลกออกจากแนวเชื่อม การใช้เครื่องป้องกันต่างๆ และการแต่งกาย

2. เทคนิคการเชื่อมและกระบวนการเชื่อม

(2 : 0)

ศึกษาเกี่ยวกับท่าเชื่อม รอยต่อแนวเชื่อม การเดินแนวเชื่อม การควบคุมบ่อหลอมละลาย การเอียงมุมลวด การกระแสไฟเชื่อม ข้อบกพร่องในการเชื่อม และการต่อข้อเชื่อม ความหมายของการเชื่อมโลหะ การจำแนกกระบวนการเชื่อม และข้อดี ข้อจำกัดของกระบวนการเชื่อมโลหะชนิดต่างๆ

3. การเชื่อมต่อตัวที่ ทำระดับ (PB)

(0 : 6)

ศึกษาเกี่ยวกับการปรับตั้งกระแสไฟ การอาร์ค การควบคุมระยะอาร์คและบ่อหลอมละลาย การควบคุมแนวเชื่อมในทำระดับ การตั้งมุมลวด ความเร็วลวด การเตรียมงานปฏิบัติการเชื่อมต่อตัวที่ ทำระดับ

4. การเชื่อมต่อตัวที่ ทำตั้งเชื่อมขึ้น (PF)

(0 : 6)

ศึกษาเกี่ยวกับการปรับตั้งกระแสไฟ การอาร์ค การควบคุมระยะอาร์คและบ่อหลอมละลาย การควบคุมแนวเชื่อมในทำตั้งเชื่อมขึ้น การตั้งมุมลวด ความเร็วลวด การเตรียมงาน การปฏิบัติการเชื่อมต่อตัวที่ ทำตั้งเชื่อมขึ้น

5. การเชื่อมต่อตัวที่ ทำเหนือศีรษะ (PD)

(0 : 6)

ศึกษาเกี่ยวกับการปรับตั้งกระแสไฟ การอาร์ค การควบคุมระยะอาร์คและบ่อหลอมละลาย การควบคุมแนวเชื่อมในทำเหนือศีรษะ การตั้งมุมลวด ความเร็วลวด การเตรียมงาน การปฏิบัติงานเชื่อมทำเหนือศีรษะ

6. การเชื่อมท่อกับแผ่นยึดแน่น ทำตั้งเชื่อมขึ้น

(0 : 6)

ศึกษาการปรับตั้งกระแสไฟ การอาร์ค การควบคุมระยะอาร์คและบ่อหลอมละลาย การควบคุมแนวเชื่อม การตั้งมุมลวด ความเร็วลวดและการเตรียมงาน การปฏิบัติการเชื่อมท่อกับแผ่นยึดแน่น ทำตั้งเชื่อมขึ้น

7. การตรวจสอบชิ้นงานเชื่อมเบื้องต้น

(0 : 1)

ศึกษาเกี่ยวกับข้อบกพร่องและเหตุที่เกิดขึ้นของการแตกหักในงานเชื่อม วิชาการตรวจสอบในลักษณะต่าง ๆ และอุปกรณ์เครื่องที่ใช้ในการทดสอบ การปฏิบัติการตรวจสอบชิ้นงานเชื่อม ทั้งแบบทำลายและไม่ทำลาย

8. การวัดผล

(1 : 0)

การประเมินความรู้ของผู้รับการฝึกโดยการทดสอบภาคทฤษฎี

/ผู้เสนอ.....

ผู้เสนอ

น. ทนงค์

(นางพจนันท์ ทองวัฒน์)

ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดนครนายก

อนุมัติ



(นายสุรชัย อังเกิดโชค)

รองผู้ว่าราชการจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดนครนายก