



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดนครนายก ฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน โทร 0-3739-8461-5

ที่ รง 0406.5.2/ ๒๕๕

วันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๑

เรื่อง ขออนุมัติหลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดนครนายก

ด้วยศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดนครนายก ได้จัดทำหลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือขึ้นเพื่อเตรียมความพร้อมในการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน ให้กับบุคคลทั่วไปที่สนใจและพนักงานของสถานประกอบการ เพื่อพัฒนาศักยภาพของตนเอง โดยอาศัยอำนาจตามคำสั่ง กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ที่ 953/2546 ลงวันที่ 24 ธันวาคม 2546 ข้อ 3 มอบอำนาจให้ผู้ว่าราชการจังหวัดแบบบูรณาการทุกจังหวัด (ยกเว้นกรุงเทพมหานคร) พิจารณออนุมัติหลักสูตร และลงนามในวุฒิบัตรให้แก่ผู้สำเร็จการฝึกในหลักสูตรการฝึกเฉพาะพื้นที่ ประเภทหลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือและหลักสูตรการฝึกเสริมทักษะ

ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดนครนายก จึงใคร่ขออนุมัติหลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือสาขา การเตรียมความพร้อมก่อนทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน ช่างเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ ระดับ 1 18 ชั่วโมง หากเห็นชอบโปรดลงนามในหลักสูตรที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

(นายสันติพงศ์ สนธิ)

ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดนครนายก

- ทน, เน้น ๕๗
- อนุ ๕๗

ว่าที่ร้อยตรี

(ณรงค์ สุจริต)

รองผู้ว่าราชการจังหวัด รักษาการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดนครนายก

๒๕ ก.พ. ๒๕๕๑

๔. ทน,
๕๗

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สาขาการเตรียมความพร้อมก่อนทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน
ช่างเชื่อมอาร์คโลหะด้วยมือ ระดับ 1 (18 ชั่วโมง)

.....

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ทักษะ และความสามารถในการปฏิบัติงานได้ตามมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างเชื่อมอาร์คโลหะด้วยมือ ระดับ 1

1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความพร้อมในการเข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติสาขาเชื่อมอาร์คโลหะด้วยมือ

1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกปฏิบัติงานเสร็จตามเวลากำหนดและด้วยความปลอดภัย

2. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะต้องเข้าฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลาฝึก 18 ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

3.1 มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี นับถึงวันที่เข้าฝึกอบรม

3.2 มีประสบการณ์การทำงานหรือประกอบอาชีพที่เกี่ยวข้องกับการเชื่อมอาร์คโลหะด้วยมือไม่น้อยกว่า 1 ปี

3.3 ผ่านการฝึกอบรมฝีมือแรงงานหรือฝึกอาชีพเกี่ยวกับช่างเชื่อมอาร์คโลหะด้วยมือไม่น้อยกว่า 60 ชั่วโมง หรือ

3.4 เป็นผู้จบการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพในสาขาที่เกี่ยวข้องกับอาชีพนี้และ

3.5 มีคุณสมบัติอื่นตามที่กำหนดในมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างเชื่อมอาร์คโลหะด้วยมือ ระดับ 1

4. วุฒิบัตร

ผู้รับการฝึกที่จบหลักสูตรและผ่านการประเมินผลจากศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดนครนายก จะได้รับวุฒิบัตรการฝึกยกระดับฝีมือ สาขาการเตรียมความพร้อมก่อนทดสอบมาตรฐาน ช่างเชื่อมอาร์คโลหะด้วยมือ ระดับ 1

5. เนื้อหาวิชา

ลำดับ	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
1	ความปลอดภัยและนิภัยในการทำงาน	2	0
2	เทคนิคการเชื่อมและกระบวนการเชื่อม	2	0
3	สมบัติของโลหะขึ้นงานเชื่อม	2	0
4	การเชื่อมต่อตัวที่ ทำตั้งเชื่อมขึ้น (PF)	1	3
5	การเชื่อมต่อตัวที่ ทำเหนือศีรษะ (PD)	1	3
6	การเชื่อมท่อกับแผ่นยึดแน่น ทำตั้งเชื่อมขึ้น (PF)	1	3
รวม		9	9
		18 ชั่วโมง	

1. ความปลอดภัยและนิภัยในการทำงาน

(2 : 0)

ศึกษาเกี่ยวกับสัญลักษณ์และเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยการใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล การใช้และดูแลอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย หลักความปลอดภัยพื้นฐานในการปฏิบัติงานในด้านสถานที่ เครื่องมือ อุปกรณ์และเครื่องจักร สิ่งแวดล้อมการทำงานและจริยธรรมในการประกอบอาชีพ

2. เทคนิคการเชื่อมและกระบวนการเชื่อม

(2 : 0)

ศึกษาเกี่ยวกับท่าเชื่อม รอยต่อแนวเชื่อม การเดินแนวเชื่อม การควบคุมท่อ หลอมละลาย การเอียงมุมลวดเชื่อม การตั้งกระแสไฟเชื่อม ข้อบกพร่องในการเชื่อม และการต่อข้อเชื่อม ความหมายของการเชื่อมโลหะ กรรจําแนกกระบวนการเชื่อมและข้อดีข้อจํากัดของกระบวนการเชื่อมโลหะชนิดต่าง ๆ

3. สมบัติของโลหะขึ้นงานเชื่อม

(2 : 0)

ศึกษาชนิดของโลหะที่ใช้ในงานเชื่อม ส่วนผสมในโลหะขึ้นงานเชื่อม คุณสมบัติที่ดีของโลหะเชื่อม ค่าแรงดึง ค่าความต้านทานแรงกระแทก ความแข็ง ความเหนียว ลักษณะการกัดกร่อนของขึ้นงานและรูปทรงของโลหะ

/4. การเชื่อมต่อตัวที่.....

4. การเชื่อมต่อตัวที่ ทำตั้งเชื่อมขึ้น (PF)

(1 : 3)

ศึกษาเกี่ยวกับการปรับตั้งกระแสไฟ การอาร์ค การควบคุมระยะอาร์คและบ่อ หลอมละลาย การควบคุมแนวเชื่อมในทำตั้งเชื่อมขึ้น การตั้งมุมลวด ความเร็วในการเดินลวดเชื่อมและ การเตรียมงานเชื่อม ปฏิบัติการเตรียมงานและการเชื่อมต่อตัวที่ ทำตั้งเชื่อมขึ้น

5. การเชื่อมต่อตัวที่ ทำเหนือศีรษะ (PD)

(1 : 3)

ศึกษาเกี่ยวกับการปรับกระแสไฟ การอาร์ค การควบคุมระยะอาร์คและบ่อ หลอมละลาย การควบคุมแนวเชื่อมในทำเหนือศีรษะ การตั้งมุมลวด ความเร็วในการเดินลวดเชื่อมและ การเตรียมงาน ปฏิบัติการเตรียมงานและการเชื่อมต่อตัวที่ ทำเหนือศีรษะ

6. การเชื่อมท่อกับแผ่นยึดแน่น ทำตั้งเชื่อมขึ้น (PF)

(1 : 3)

ศึกษาเกี่ยวกับการปรับตั้งกระแสไฟ การอาร์ค การควบคุมระยะอาร์คและบ่อ หลอมละลาย การควบคุมแนวเชื่อมในทำตั้งเชื่อมขึ้น การตั้งมุมลวด ความเร็วในการเดินลวดเชื่อมและการ เตรียมงาน ปฏิบัติการเตรียมงานและการเชื่อมท่อยึดกับแผ่นยึดแน่นทำตั้งเชื่อมขึ้น

ผู้เสนอ

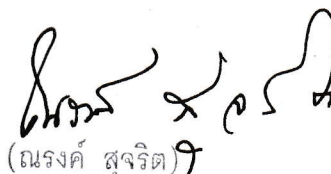


(นายสันติพงศ์ สนธิ)

ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดนครนายก

อนุมัติ

ว่าที่ร้อยตรี



(ณรงค์ สุจริต)

รองผู้ว่าราชการจังหวัด รักษาการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดนครนายก